

試験成績書

発注者 _____

施工者 _____

依頼者 株式会社クレベスト _____

工事件名 _____

文書番号 _____

試料採取地 _____
(試料採取年月日：2023年7月12日)

試料名 第二種改良土 _____

試験項目 突固めによる土の締固め試験 _____

2023 年 7 月 13 日ご依頼された試験結果は、別紙のとおりです。

2023 年 8 月 22 日 一般社団法人 日本道路建設業協会
道路試験所長 泉 秀 俊



依頼番号 No. 23-0263-2

※ この成績書は、ISO 9001の要求事項に基づき作成しています。

JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験（測定）	
------------------------	-------------------	--

調査件名 株式会社クレベースト

試験年月日 2023年 07月 26日

試料番号（深さ）第二種改良土

試験者 福田 嘉子

試験方法		B-c	土質名称				
試料の準備方法		乾燥法 , 湿潤法	ランマー質量 kg	2.5	モ ー ル ド	内径 cm	15.0
試料の使用法		繰返し法 , 非繰返し法	落下高さ cm	30		高さ ¹⁾ cm	12.5
含水比	試料分取後 w_0 %	—	突固め回数 回/層	55		容量 V cm ³	2209
	乾燥処理後 w_1 %	—	突固め層数 層	3		質量 m_1 g ²⁾	4000
測定 No.		1	2	3	4		
(試料+モールド) 質量 m_2 g ²⁾		7143	7348	7545	7720		
湿潤密度 ρ_t g/cm ³		1.423	1.516	1.605	1.684		
平均含水比 w %		12.4	17.5	22.3	27.2		
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.266	1.290	1.312	1.324		
含水比	容器 No.	26	70	32	8		
	m_a g	3600.5	3803.3	3974.6	4151.0		
	m_b g	3254.4	3307.8	3330.1	3361.4		
	m_c g	462.4	475.1	444.2	459.5		
	w %	12.4	17.5	22.3	27.2		
	容器 No.						
	m_a g						
	m_b g						
	m_c g						
	w %						
測定 No.		5	6	7	8		
(試料+モールド) 質量 m_2 g ²⁾		7796					
湿潤密度 ρ_t g/cm ³		1.718					
平均含水比 w %		32.0					
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.302					
含水比	容器 No.	46					
	m_a g	4235.7					
	m_b g	3322.9					
	m_c g	470.5					
	w %	32.0					
	容器 No.						
	m_a g						
	m_b g						
	m_c g						
	w %						

特記事項

- 1) 内径15cmのモールドの場合はスベーターディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は底板を含む。

$$\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$$

JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験 (締固め特性)	
------------------------	-----------------------	--

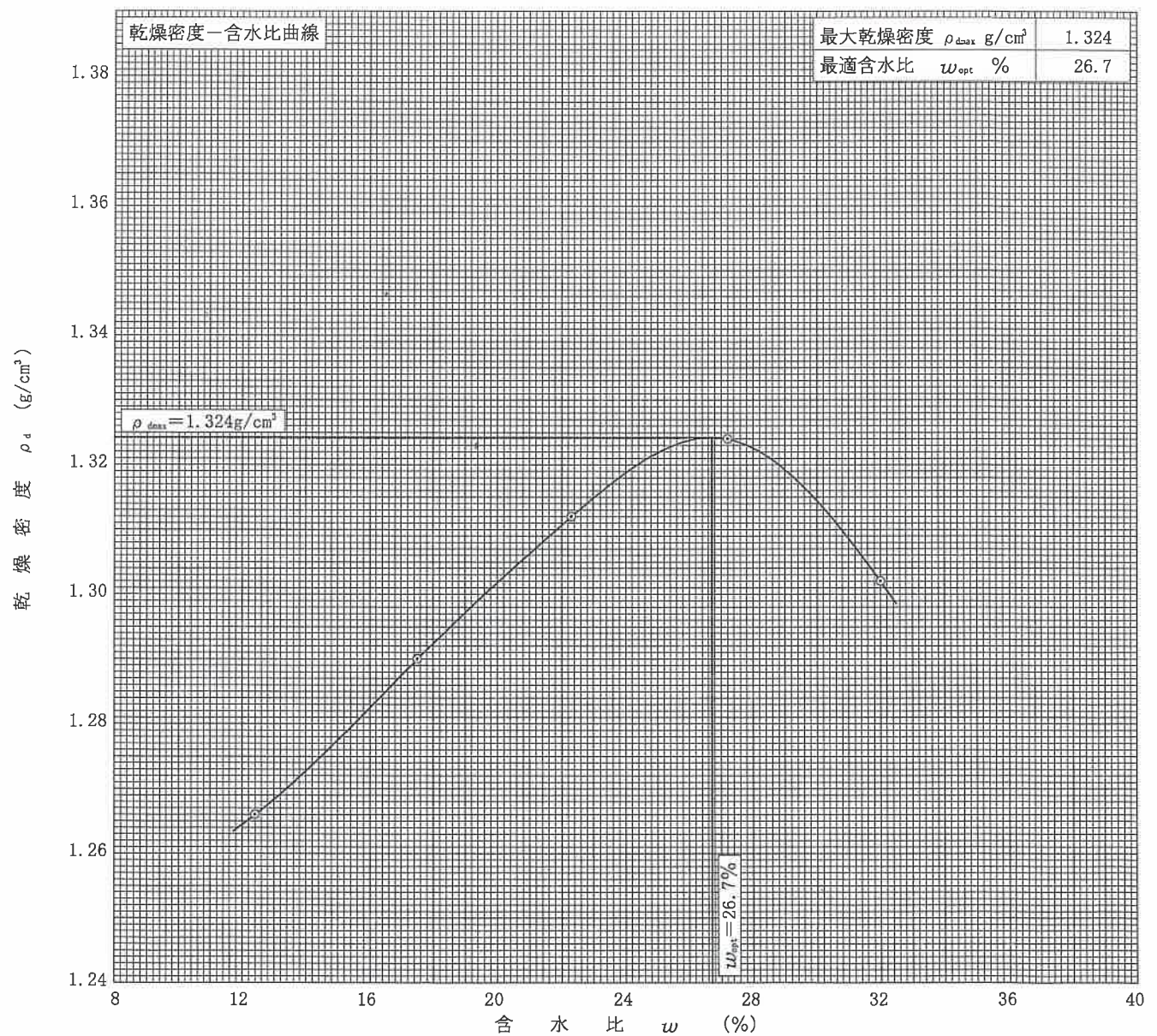
調査件名 株式会社クレベスト

試験年月日 2023年 07月 26日

試料番号 (深さ) 第二種改良土

試験者 福田 嘉子

試験方法	B-c		土質名称						
試料の準備方法	乾燥法 , 湿潤法		ランマー質量 kg	2.5	土粒子の密度 ρ_s g/cm ³	-			
試料の使用法	繰返し法 , 非繰返し法		落下高さ cm	30	試料調製前の最大粒径 mm	-			
含水比	試料分取後 w_0 %	-	突固め回数 回/層	55	モールド	内径 cm	15.0		
	乾燥処理後 w_1 %	-	突固め層数 層	3		高さ ¹⁾ cm	12.5		
測定 No.	1	2	3	4	5	6	7	8	
平均含水比 w %	12.4	17.5	22.3	27.2	32.0				
乾燥密度 ρ_d g/cm ³	1.266	1.290	1.312	1.324	1.302				



特記事項

1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。

ゼロ空気間隙曲線の計算式

$$\rho_{dmax} = \frac{\rho_w}{\rho_w/\rho_s + w/100}$$

