

試験成績書

発注者 _____

施工者 _____

依頼者 株式会社クレベスト _____

工事件名 _____

文書番号 _____

試料採取地 _____
(試料採取年月日：2023年11月9日)

試料名 第二種改良土 _____

試験項目 突固めによる土の締固め試験 _____

2023 年 11 月 9 日ご依頼された試験結果は、別紙のとおりです。

2023 年 12 月 20 日 一般社団法人 日本道路建設業協会
道路試験所長 泉 秀 俊



依頼番号 No. 23-0595-2

※ この成績書は、ISO 9001の要求事項に基づき作成しています。

JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験（測定）	
------------------------	-------------------	--

調査件名 株式会社クレベスト

試験年月日 2023年 12月 05日

試料番号 （深さ）第二種改良土

試験者 根元 孝

試験方法		A-c	土質名称				
試料の準備方法		乾燥法, 湿潤法	ランマー質量 kg	2.5	モ ー ル ド	内径 cm	10.0
試料の使用方法		繰返し法, 非繰返し法	落下高さ cm	30		高さ ¹⁾ cm	12.7
含水比	試料分取後 w_0 %	—	突固め回数 回/層	25		容量 V cm ³	1000
	乾燥処理後 w_1 %	—	突固め層数 層	3		質量 m_1 ²⁾ g	1954
測定 No.		1	2	3	4		
(試料+モールド) 質量 m_2 ²⁾ g		3275	3445	3551	3655		
湿潤密度 ρ_t g/cm ³		1.321	1.491	1.597	1.701		
平均含水比 w %		23.7	32.0	35.8	39.8		
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.068	1.130	1.176	1.217		
含水比	容器 No.	47	49	48	76		
	m_a g	1788.9	1938.2	2039.3	2159.1		
	m_b g	1535.7	1577.3	1619.4	1676.1		
	m_c g	468.2	448.8	445.9	462.7		
	w %	23.7	32.0	35.8	39.8		
	容器 No.						
	m_a g						
	m_b g						
	m_c g						
	w %						
測定 No.		5	6	7	8		
(試料+モールド) 質量 m_2 ²⁾ g		3634	3610				
湿潤密度 ρ_t g/cm ³		1.680	1.656				
平均含水比 w %		45.7	48.9				
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.153	1.112				
含水比	容器 No.	5	55				
	m_a g	2143.6	2100.6				
	m_b g	1618.4	1558.7				
	m_c g	468.7	450.5				
	w %	45.7	48.9				
	容器 No.						
	m_a g						
	m_b g						
	m_c g						
	w %						

特記事項

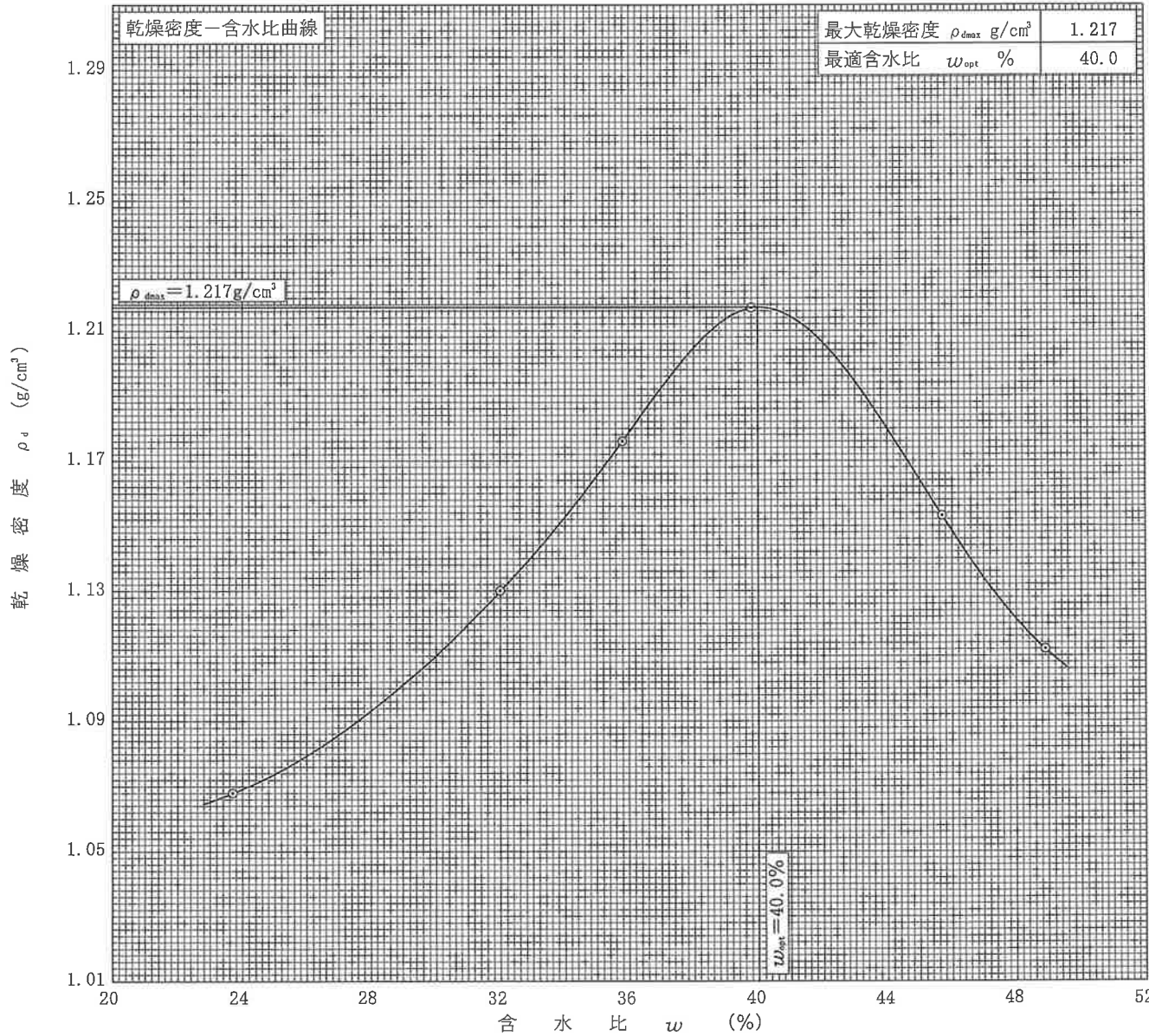
- 1) 内径15cmのモールドの場合はスぺーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は底板を含む。

$$\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$$

調査件名 株式会社クレベスト 試験年月日 2023年 12月 05日

試料番号 (深さ) 第二種改良土 試験者 根元 孝

試 験 方 法		A－c		土 質 名 称					
試 料 の 準 備 方 法		乾燥法 ， 湿潤法		ランマー質量 kg		2.5	土粒子の密度 ρ_s g/cm ³		－
試 料 の 使 用 方 法		繰返し法 ，非繰返し法		落 下 高 さ cm		30	試料調製前の最大粒径 mm		－
含 水 比	試料分取後 w_0 %	－		突 固 め 回 数 回/層		25	モールド	内 径 cm	10.0
	乾燥処理後 w_1 %	－		突 固 め 層 数 層		3		高 さ ¹⁾ cm	12.7
測 定 No.		1	2	3	4	5	6	7	8
平 均 含 水 比 w %		23.7	32.0	35.8	39.8	45.7	48.9		
乾 燥 密 度 ρ_s g/cm ³		1.068	1.130	1.176	1.217	1.153	1.112		



特記事項

1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
ゼロ空気間隙曲線の計算式
$$\rho_{dsat} = \frac{\rho_w}{\rho_w/\rho_s + w/100}$$

