

試験成績書

発注者 _____

施工者 _____

依頼者 株式会社クレーベスト

工事件名 _____

文書番号 _____

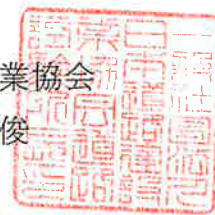
試料採取地 _____
(試料採取年月日：2023年9月6日)

試料名 第2種改良土

試験項目 突固めによる土の締固め試験

2023 年 9 月 7 日ご依頼された試験結果は、別紙のとおりです。

2023 年 10 月 17 日 一般社団法人 日本道路建設業協会
道路試験所長 泉 秀 俊



依頼番号 No. 23-0399-2

※ この成績書は、ISO 9001の要求事項に基づき作成しています。

JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験（測定）	
------------------------	-------------------	--

調査件名 株式会社クレーベスト

試験年月日 2023年 10月 4日

試料番号（深さ）第2種改良土

試験者 福田 嘉子

試験方法		B-c	土質名称			
試料の準備方法		乾燥法 , 湿潤法	ランマー質量 kg	2.5	モ ー ル ド	内径 cm 15.0
試料の使用法		繰返し法 , 非繰返し法	落下高さ cm	30		高さ ¹⁾ cm 12.5
含水比	試料分取後 w_0 %	-	突固め回数 回/層	55		容量 V cm ³ 2209
	乾燥処理後 w_1 %	-	突固め層数 層	3		質量 m_1 ²⁾ g 4000
測定 No.		1	2	3	4	
(試料+モールド) 質量 m_2 ²⁾ g		7208	7429	7559	7591	
湿潤密度 ρ_t g/cm ³		1.452	1.552	1.611	1.626	
平均含水比 w %		25.8	29.8	33.7	36.6	
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.154	1.196	1.205	1.190	
含水比	容器 No.	47	38	81	78	
	m_a g	3669.0	3889.7	3989.3	4021.4	
	m_b g	3012.4	3104.9	3096.0	3063.6	
	m_c g	468.2	468.2	441.5	445.6	
	w %	25.8	29.8	33.7	36.6	
比	容器 No.					
	m_a g					
	m_b g					
	m_c g					
	w %					
測定 No.		5	6	7	8	
(試料+モールド) 質量 m_2 ²⁾ g		7612				
湿潤密度 ρ_t g/cm ³		1.635				
平均含水比 w %		40.1				
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.167				
含水比	容器 No.	8				
	m_a g	4049.9				
	m_b g	3022.9				
	m_c g	459.5				
	w %	40.1				
比	容器 No.					
	m_a g					
	m_b g					
	m_c g					
	w %					

特記事項

- 1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は底板を含む。

$$\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$$

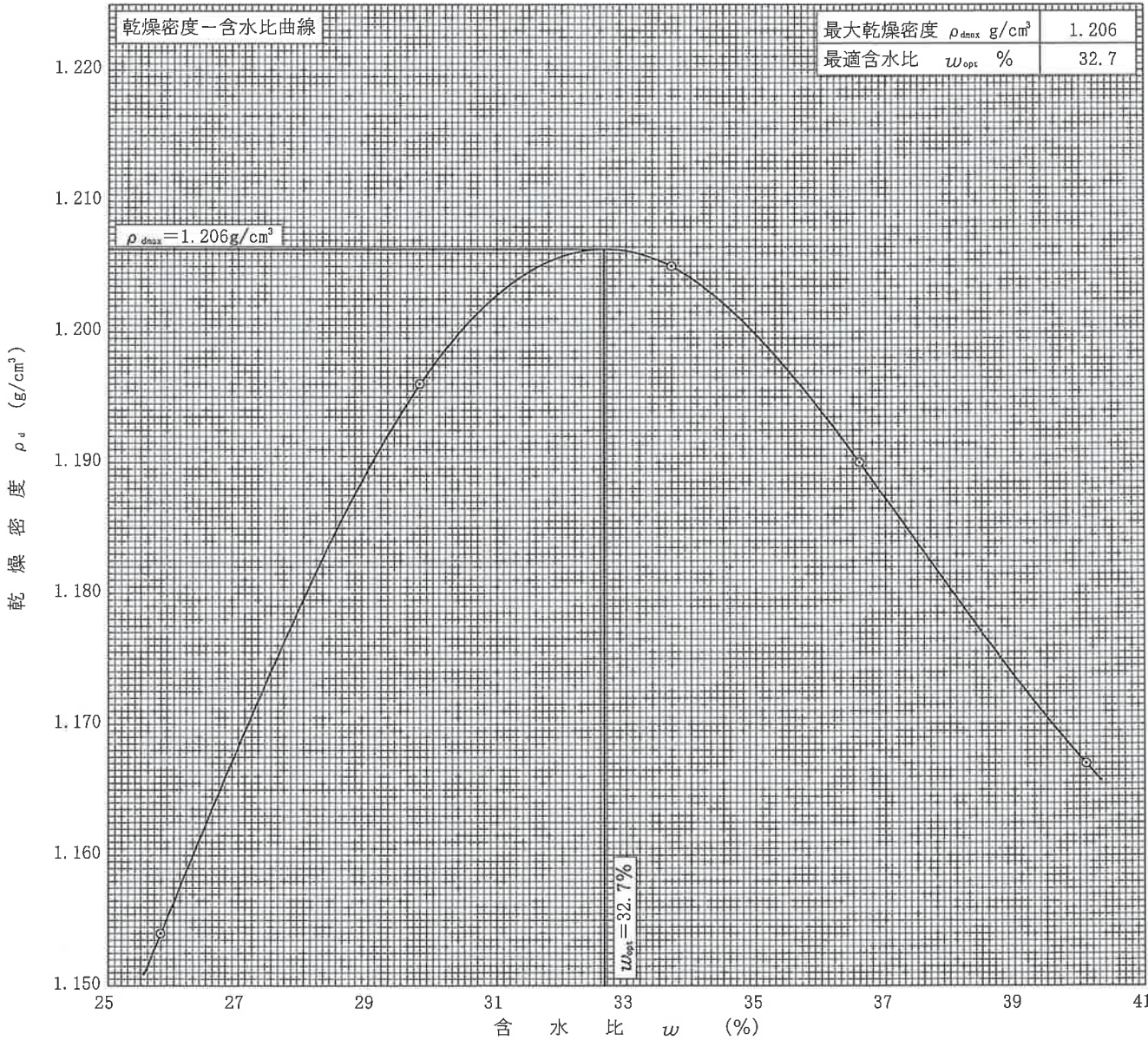
調査件名株式会社クレーベスト

試験年月日2023年 10月 4日

試料番号 (深さ) 第2種改良土

試験者 福田 嘉子

試験方法		B-c		土質名称					
試料の準備方法		乾燥法, 湿潤法		ランマー質量 kg	2.5	土粒子の密度 ρ_s g/cm ³		-	
試料の使用方法		繰返し法, 非繰返し法		落下高さ cm	30	試料調製前の最大粒径 mm		-	
含水比	試料分取後 w_0 %	-		突固め回数 回/層	55	モールド	内径 cm	15.0	
	乾燥処理後 w_1 %	-		突固め層数 層	3		高さ ¹⁾ cm	12.5	
測定 No.		1	2	3	4	5	6	7	8
平均含水比 w %		25.8	29.8	33.7	36.6	40.1			
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.154	1.196	1.205	1.190	1.167			



特記事項

1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
ゼロ空気間隙曲線の計算式
$$\rho_{dsat} = \frac{\rho_w}{\rho_w/\rho_s + w/100}$$

