

試験成績書

発注者

施工者

依頼者 株式会社クレベスト

工事件名

文書番号

試料採取地

(試料採取年月日：2023年2月7日)

試料名 第二種改良土

試験項目 突固めによる土の締固め試験

2023 年 2 月 8 日ご依頼された試験結果は、別紙のとおりです。

2023 年 3 月 15 日

一般社団法人 日本道路建設業協会

道路試験所長 泉 秀 俊



依頼番号 No. 22-0835-2

※ この成績書は、ISO 9001の要求事項に基づき作成しています。

JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験（測定）	
------------------------	-------------------	--

調査件名 株式会社クレベスト

試験年月日 2023年 03月 07日

試料番号（深さ）第二種改良土

試験者 福田 嘉子

試験方法		B-c	土質名称				
試料の準備方法		乾燥法, 湿潤法	ランマー質量 kg	2.5	モ ー ル ド	内径 cm	15.0
試料の使用法		繰返し法, 非繰返し法	落下高さ cm	30		高さ ¹⁾ cm	12.5
含水比	試料分取後 w_0 %	—	突固め回数 回/層	55		容量 V cm ³	2209
	乾燥処理後 w_1 %	—	突固め層数 層	3		質量 m_1 ²⁾ g	4000
測定 No.		1	2	3	4		
(試料+モールド) 質量 m_2 ²⁾ g		7197	7281	7559	7724		
湿潤密度 ρ_t g/cm ³		1.447	1.485	1.611	1.686		
平均含水比 w %		11.9	13.6	19.4	23.4		
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.293	1.307	1.349	1.366		
含水比	容器 No.	23	72	4	62		
	m_a g	3658.7	3732.9	4007.1	4160.1		
	m_b g	3319.6	3340.0	3429.6	3454.3		
	m_c g	464.6	454.2	450.9	442.2		
	w %	11.9	13.6	19.4	23.4		
	容器 No.						
	m_a g						
	m_b g						
	m_c g						
	w %						
測定 No.		5	6	7	8		
(試料+モールド) 質量 m_2 ²⁾ g		7955	7998				
湿潤密度 ρ_t g/cm ³		1.790	1.810				
平均含水比 w %		31.0	32.7				
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.366	1.364				
含水比	容器 No.	67	9				
	m_a g	4377.3	4419.6				
	m_b g	3447.6	3439.8				
	m_c g	446.4	444.8				
	w %	31.0	32.7				
	容器 No.						
	m_a g						
	m_b g						
	m_c g						
	w %						

特記事項

- 1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は底板を含む。

$$\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$$

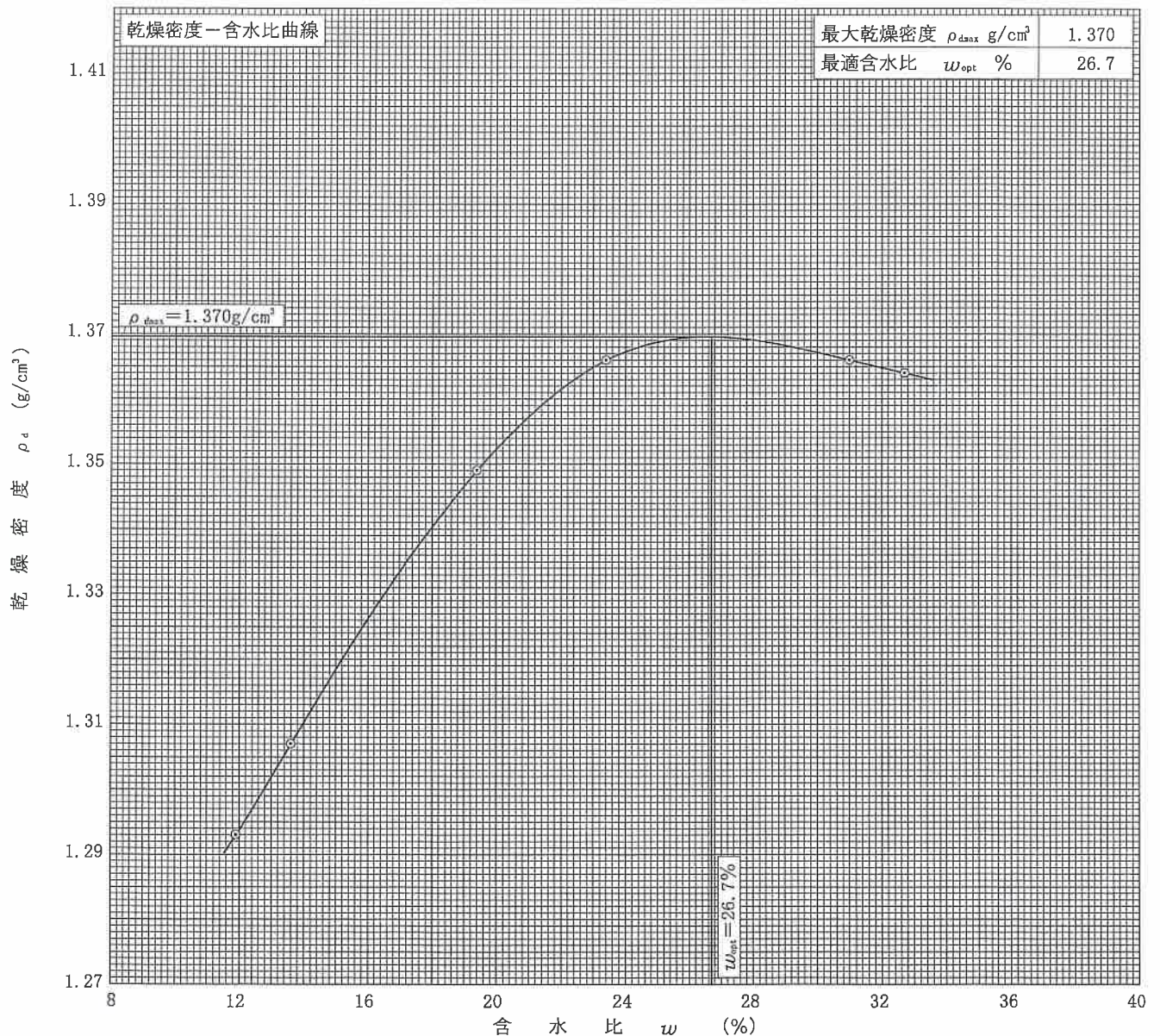
調査件名 株式会社クレベスト

試験年月日 2023年 03月 07日

試料番号 (深さ) 第二種改良土

試験者 福田 嘉子

試 験 方 法		B - c		土 質 名 称					
試 料 の 準 備 方 法		乾燥法, 湿潤法		ランマー質量 kg	2.5	土粒子の密度 ρ_s g/cm ³		—	
試 料 の 使 用 方 法		繰返し法, 非繰返し法		落 下 高 さ cm	30	試料調製前の最大粒径 mm		—	
含 水 比	試料分取後 w_0 %	—		突 固 め 回 数 回/層	55	モールド	内 径 cm	15.0	
	乾燥処理後 w_1 %	—		突 固 め 層 数 層	3		高 さ ¹⁾ cm	12.5	
測 定 No.		1	2	3	4	5	6	7	8
平 均 含 水 比 w %		11.9	13.6	19.4	23.4	31.0	32.7		
乾 燥 密 度 ρ_d g/cm ³		1.293	1.307	1.349	1.366	1.366	1.364		



特記事項

1) 内径15cmのモールドの場合はスぺーサーディスクの高さを差引く。

ゼロ空気間隙曲線の計算式

$$\rho_{dsnt} = \frac{\rho_w}{\rho_w/\rho_s + w/100}$$

