

試験成績書

発注者 _____

施工者 _____

依頼者 株式会社クレベスト _____

工事件名 _____

文書番号 _____

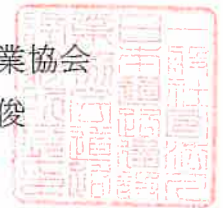
試料採取地 _____
(試料採取年月日：2023年5月16日)

試料名 第2種改良土 _____

試験項目 突固めによる土の締固め試験 _____

2023 年 5 月 17 日ご依頼された試験結果は、別紙のとおりです。

2023 年 6 月 8 日 一般社団法人 日本道路建設業協会
道路試験所長 泉 秀 俊



依頼番号 No. 23-0152-2

※ この成績書は、ISO 9001の要求事項に基づき作成しています。

JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験（測定）	
------------------------	-------------------	--

調査件名 株式会社クレベスト

試験年月日 2023年 06月 02日

試料番号（深さ）第2種改良土

試験者 福田 嘉子

試験方法		B-c	土質名称				
試料の準備方法		乾燥法 , 湿潤法	ランマー質量 kg	2.5	モ ー ル ド	内径 cm	15.0
試料の使用法		繰返し法 , 非繰返し法	落下高さ cm	30		高さ ¹⁾ cm	12.5
含水比	試料分取後 w_0 %	—	突固め回数 回/層	55		容量 V cm ³	2209
	乾燥処理後 w_1 %	—	突固め層数 層	3		質量 m_1 ²⁾ g	4000
測定 No.		1	2	3	4		
(試料+モールド) 質量 m_2 ²⁾ g		6898	7152	7329	7489		
湿潤密度 ρ_t g/cm ³		1.312	1.427	1.507	1.579		
平均含水比 w %		13.1	20.6	25.6	30.9		
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.160	1.183	1.200	1.206		
含水比	容器 No.	74	2	71	24		
	m_a g	3338.6	3622.8	3759.5	3918.6		
	m_b g	3003.6	3086.1	3083.8	3099.3		
	m_c g	444.5	482.4	442.0	447.8		
	w %	13.1	20.6	25.6	30.9		
	容器 No.						
	m_a g						
	m_b g						
	m_c g						
	w %						
測定 No.		5	6	7	8		
(試料+モールド) 質量 m_2 ²⁾ g		7558	7619				
湿潤密度 ρ_t g/cm ³		1.611	1.638				
平均含水比 w %		34.0	37.0				
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.202	1.196				
含水比	容器 No.	37	4				
	m_a g	3987.1	4050.0				
	m_b g	3089.1	3078.8				
	m_c g	448.8	450.9				
	w %	34.0	37.0				
	容器 No.						
	m_a g						
	m_b g						
	m_c g						
	w %						

特記事項

- 1) 内径15cmのモールドの場合はスパーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は底板を含む。

$$\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$$

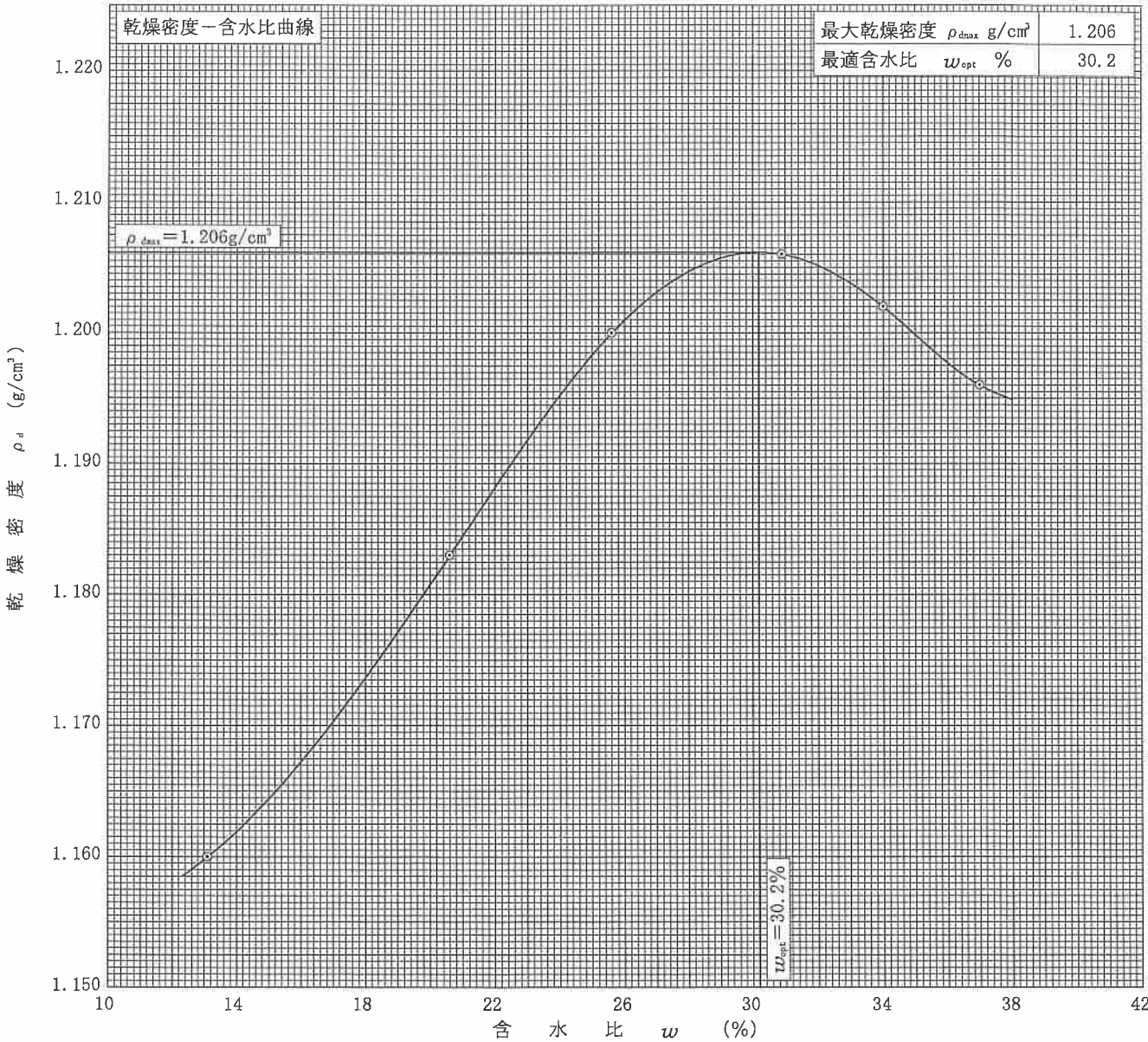
調査件名株式会社クレベスト

試験年月日2023年 06月 02日

試験番号（深さ）第2種改良土

試験者福田 嘉子

試 験 方 法		B－c		土 質 名 称					
試 料 の 準 備 方 法		乾燥法， 湿潤法		ランマー質量 kg		2.5	土粒子の密度 ρ_s g/cm ³		—
試 料 の 使 用 方 法		繰返し法，非繰返し法		落 下 高 さ cm		30	試料調製前の最大粒径 mm		—
含 水 比	試料分取後 w_0 %	—		突 固 め 回 数 回/層		55	モールド	内 径 cm	15.0
	乾燥処理後 w_1 %	—		突 固 め 層 数 層		3		高 さ ¹⁾ cm	12.5
測 定 No.		1	2	3	4	5	6	7	8
平 均 含 水 比 w %		13.1	20.6	25.6	30.9	34.0	37.0		
乾 燥 密 度 ρ_d g/cm ³		1.160	1.183	1.200	1.206	1.202	1.196		



特記事項

1) 内径15cmのモールドの場合はス
ーサーディスクの高さを差引く。
ゼロ空気間隙曲線の計算式
$$\rho_{dat} = \frac{\rho_w}{\rho_w/\rho_s + w/100}$$

