

試験成績書

発注者 _____

施工者 _____

依頼者 株式会社クレベスト _____

工事件名 _____

文書番号 _____

試料採取地 _____
(試料採取年月日：2023年3月1日)

試料名 第二種改良土 _____

試験項目 突固めによる土の締固め試験 _____

2023 年 3 月 3 日ご依頼された試験結果は、別紙のとおりです。

2023 年 4 月 4 日

一般社団法人 日本道路建設業協会

道路試験所長 泉 秀 俊



依頼番号 No. 22-0887-2

※ この成績書は、ISO 9001の要求事項に基づき作成しています。

JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験（測定）	
------------------------	-------------------	--

調査件名 株式会社クレベスト

試験年月日 2023年 03月 16日

試料番号（深さ）第二種改良土

試験者 福田 嘉子

試験方法		B-c	土質名称				
試料の準備方法		乾燥法 、湿潤法	ランマー質量 kg	2.5	モ ー ル ド	内径 cm	15.0
試料の使用法		繰返し法 、非繰返し法	落下高さ cm	30		高さ ¹⁾ cm	12.5
含水比	試料分取後 w_0 %	—	突固め回数 回/層	55		容量 V cm ³	2209
	乾燥処理後 w_1 %	—	突固め層数 層	3		質量 m_1 ²⁾ g	4000
測定 No.		1	2	3	4		
(試料+モールド) 質量 m_2 ²⁾ g		7127	7474	7704	7769		
湿潤密度 ρ_t g/cm ³		1.416	1.573	1.677	1.706		
平均含水比 w %		20.6	26.2	31.0	35.1		
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.174	1.246	1.280	1.263		
含水比	容器 No.	23	56	25	58		
	m_a g	3589.5	3864.0	4102.3	4193.1		
	m_b g	3054.7	3154.3	3237.9	3222.1		
	m_c g	464.6	446.5	448.3	456.7		
	w %	20.6	26.2	31.0	35.1		
	容器 No.						
	m_a g						
	m_b g						
	m_c g						
	w %						
測定 No.		5	6	7	8		
(試料+モールド) 質量 m_2 ²⁾ g		7776					
湿潤密度 ρ_t g/cm ³		1.709					
平均含水比 w %		38.3					
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.236					
含水比	容器 No.	24					
	m_a g	4193.6					
	m_b g	3156.3					
	m_c g	447.8					
	w %	38.3					
	容器 No.						
	m_a g						
	m_b g						
	m_c g						
	w %						

特記事項

- 1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
2) モールドの質量は底板を含む。

$$\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$$

JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験 (締固め特性)	
------------------------	-----------------------	--

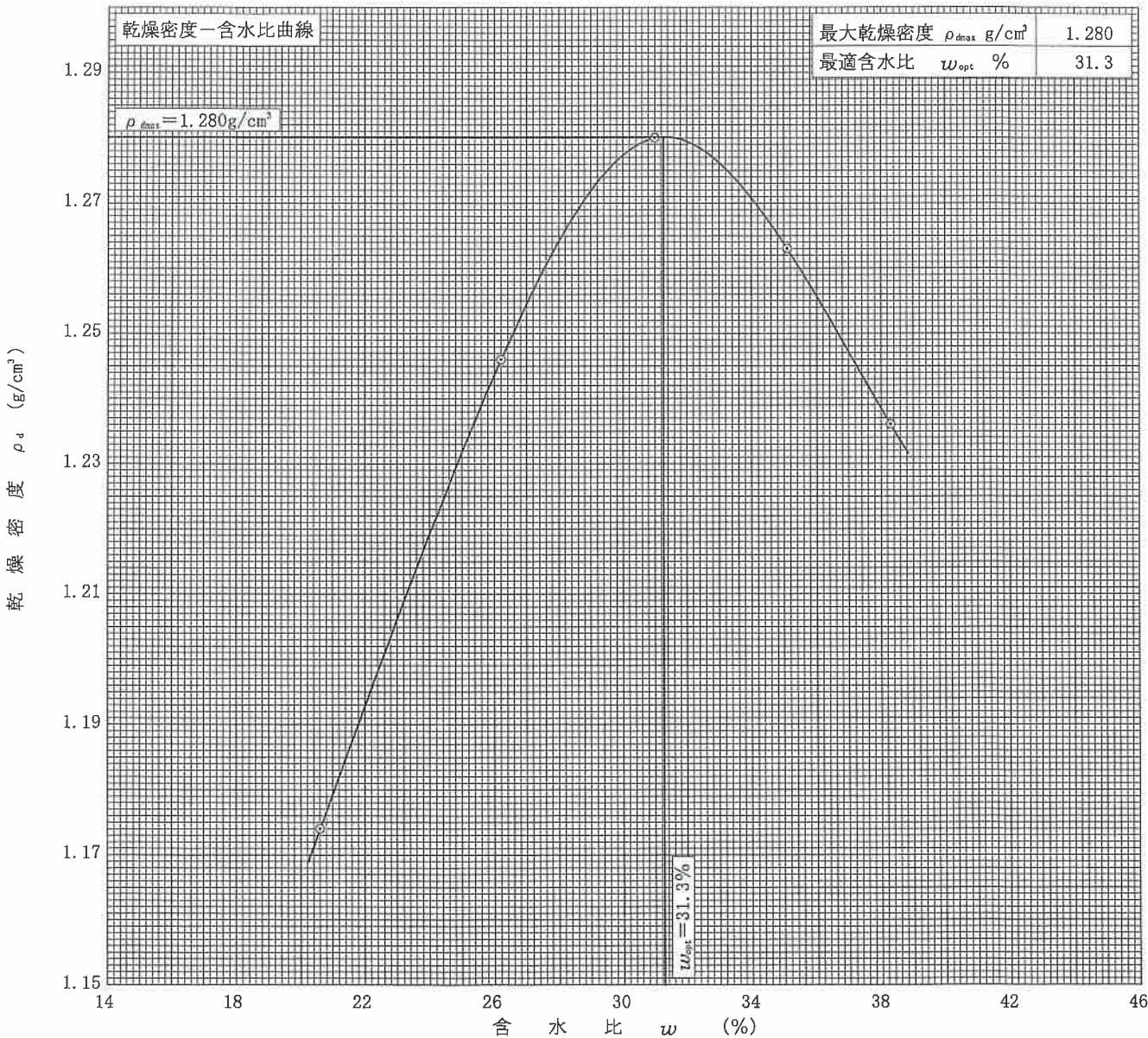
調査件名 株式会社クレベスト

試験年月日 2023年 03月 16日

試料番号 (深さ) 第二種改良土

試験者 福田 嘉子

試験方法	B-c		土質名称					
試料の準備方法	乾燥法, 湿潤法		ランマー質量 kg	2.5	土粒子の密度 ρ_s g/cm ³	-		
試料の使用 方法	繰返し法, 非繰返し法		落下高さ cm	30	試料調製前の最大粒径 mm	-		
含水比	試料分取後 w_0 %	-	突固め回数 回/層	55	モールド	内径 cm	15.0	
	乾燥処理後 w_1 %	-	突固め層数 層	3		高さ ¹⁾ cm	12.5	
測定 No.	1	2	3	4	5	6	7	8
平均含水比 w %	20.6	26.2	31.0	35.1	38.3			
乾燥密度 ρ_d g/cm ³	1.174	1.246	1.280	1.263	1.236			



特記事項

1) 内径15cmのモールドの場合はスベ一サーディスクの高さを差引く。
ゼロ空気間隙曲線の計算式

$$\rho_{dsat} = \frac{\rho_w}{\rho_w/\rho_s + w/100}$$

