

試験成績書

発注者 _____

施工者 _____

依頼者 株式会社クレベスト _____

工事件名 _____

文書番号 _____

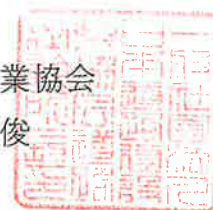
試料採取地
(試料採取年月日：2023年10月18日)

試料名 第2種改良土 _____

試験項目 突固めによる土の締固め試験 _____

2023 年 10 月 20 日ご依頼された試験結果は、別紙のとおりです。

2023 年 12 月 26 日 一般社団法人 日本道路建設業協会
道路試験所長 泉 秀 俊



依頼番号 No. 23-0514-4

※ この成績書は、ISO 9001の要求事項に基づき作成しています。

JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験（測定）	
------------------------	-------------------	--

調査件名 株式会社クレベスト

試験年月日 2023年 11月 27日

試料番号（深さ）第2種改良土

試験者 根元 孝

試 験 方 法		B－c	土 質 名 称					
試 料 の 準 備 方 法		乾燥法 ， 湿潤法	ランマー質量 kg	2.5	モ ー ル ド	内 径 cm	15.0	
試 料 の 使 用 方 法		繰返し法 ， 非繰返し法	落 下 高 さ cm	30		高 さ ¹⁾ cm	12.5	
含 水 比	試料分取後 w_0 %	－	突固め回数 回/層	55		容 量 V cm ³	2209	
	乾燥処理後 w_1 %	－	突固め層数 層	3		質 量 m_1 ²⁾ g	4000	
測 定 No.		1	2	3	4			
(試料+モールド) 質量 m_2 ³⁾ g		6618	6764	6953	7128			
湿 潤 密 度 ρ_t g/cm ³		1.185	1.251	1.337	1.416			
平 均 含 水 比 w %		20.7	25.4	30.4	36.1			
乾 燥 密 度 ρ_d g/cm ³		0.982	0.998	1.025	1.040			
含 水 比	容 器 No.	42	44	32	80			
	m_a g	3080.4	3213.4	3387.5	3567.8			
	m_b g	2632.6	2655.3	2701.1	2742.0			
	m_c g	468.0	458.6	444.2	453.6			
	w %	20.7	25.4	30.4	36.1			
	容 器 No.							
	m_a g							
	m_b g							
	m_c g							
	w %							
測 定 No.		5	6	7	8			
(試料+モールド) 質量 m_2 ³⁾ g		7189	7282					
湿 潤 密 度 ρ_t g/cm ³		1.444	1.486					
平 均 含 水 比 w %		39.4	44.1					
乾 燥 密 度 ρ_d g/cm ³		1.036	1.031					
含 水 比	容 器 No.	63	24					
	m_a g	3624.4	3706.4					
	m_b g	2729.1	2709.0					
	m_c g	456.1	447.8					
	w %	39.4	44.1					
	容 器 No.							
	m_a g							
	m_b g							
	m_c g							
	w %							

特記事項

- 1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は底板を含む。

$$\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$$

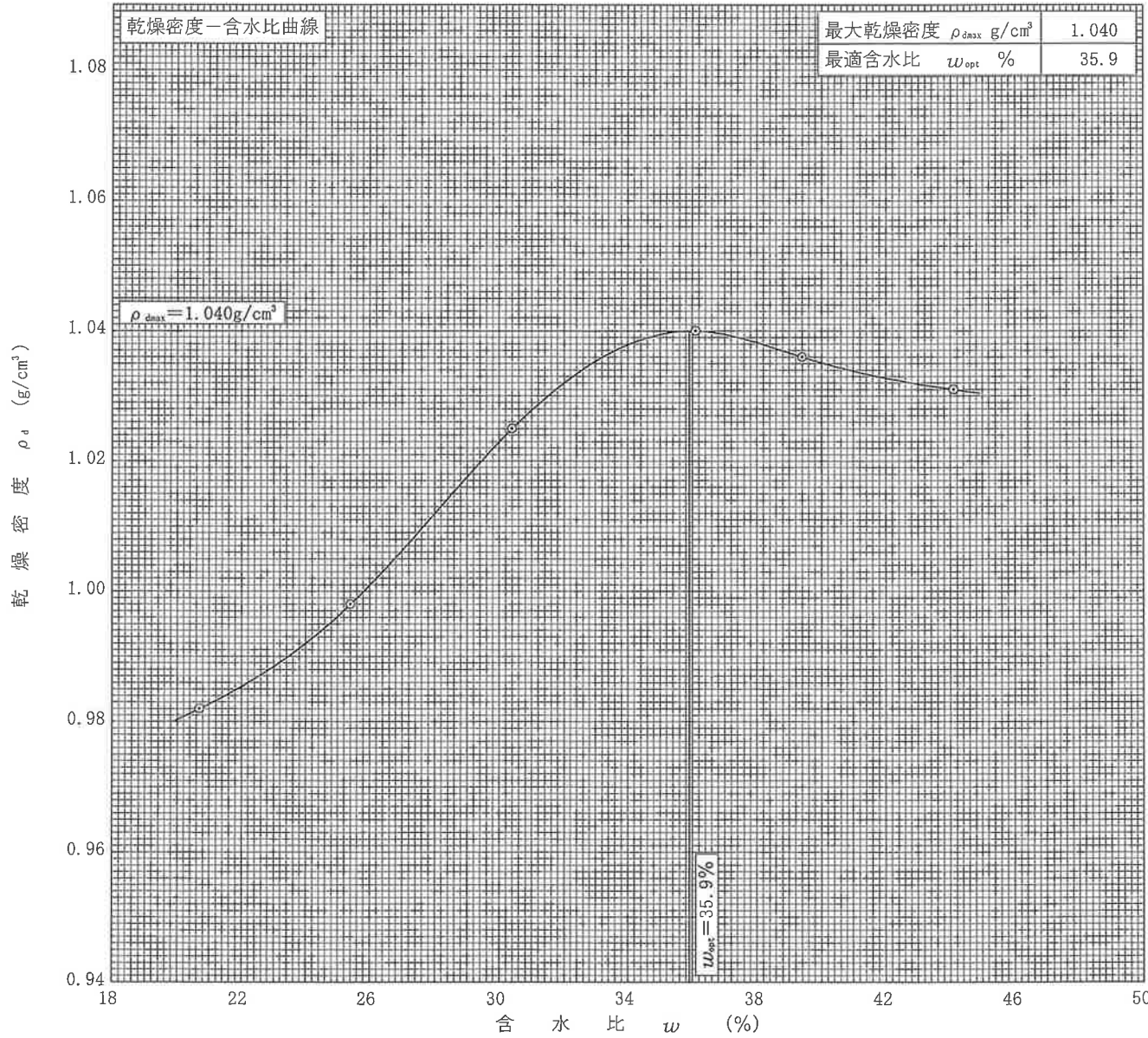
調査件名株式会社クレベスト

試験年月日2023年 11月 27日

試料番号（深さ）第2種改良土

試験者根元 孝

試 験 方 法		B - c		土 質 名 称					
試 料 の 準 備 方 法		乾燥法 ， 湿 潤 法		ランマー質量 kg		2.5	土粒子の密度 ρ_s g/cm ³		-
試 料 の 使 用 方 法		繰返し法 ，非繰返し法		落 下 高 さ cm		30	試料調製前の最大粒径 mm		-
含 水 比	試料分取後 w_0 %	-		突 固 め 回 数 回/層		55	モールド	内 径 cm	15.0
	乾燥処理後 w_1 %	-		突 固 め 層 数 層		3		高 さ ¹⁾ cm	12.5
測 定 No.		1	2	3	4	5	6	7	8
平 均 含 水 比 w %		20.7	25.4	30.4	36.1	39.4	44.1		
乾 燥 密 度 ρ_d g/cm ³		0.982	0.998	1.025	1.040	1.036	1.031		



特記事項

1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
ゼロ空気間隙曲線の計算式
$$\rho_{dsat} = \frac{\rho_w}{\rho_w/\rho_s + w/100}$$

