

試験成績書

発注者 _____

施工者 _____

依頼者 株式会社クレベスト

工事件名 _____

文書番号 _____

試料採取地
(試料採取年月日：2023年6月12日)

試料名 第二種改良土

試験項目 突固めによる土の締固め試験

2023 年 6 月 13 日ご依頼された試験結果は、別紙のとおりです。

2023 年 7 月 24 日 一般社団法人 日本道路建設業協会
道路試験所長 泉 秀 俊



依頼番号 No. 23-0204-2

※ この成績書は、ISO 9001の要求事項に基づき作成しています。

JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験（測定）	
------------------------	-------------------	--

調査件名 株式会社クレベースト

試験年月日 2023年 07月 14日

試料番号（深さ）第二種改良土

試験者 福田 嘉子

試験方法		B-c	土質名称				
試験の準備方法	乾燥法	湿潤法	ランマー質量 kg	2.5	モ ー ル ド	内径 cm	15.0
	繰返し法	非繰返し法	落下高さ cm	30		高さ ¹⁾ cm	12.5
含水比	試料分取後 w_0 %	—	突固め回数 回/層	55		容量 V cm ³	2209
	乾燥処理後 w_1 %	—	突固め層数 層	3		質量 m_1 g ²⁾	4000
測定 No.		1	2	3	4		
(試料+モールド) 質量 m_2 g		6996	7117	7438	7492		
湿潤密度 ρ_t g/cm ³		1.356	1.411	1.556	1.581		
平均含水比 w %		19.4	22.3	29.9	32.2		
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.136	1.154	1.198	1.196		
含水比	容器 No.	62	65	11	81		
	m_a g	3431.2	3566.6	3877.7	3924.3		
	m_b g	2945.9	3000.7	3088.3	3076.0		
	m_c g	442.2	461.9	446.9	441.5		
	w %	19.4	22.3	29.9	32.2		
比	容器 No.						
	m_a g						
	m_b g						
	m_c g						
	w %						
測定 No.		5	6	7	8		
(試料+モールド) 質量 m_2 g		7546	7687				
湿潤密度 ρ_t g/cm ³		1.605	1.669				
平均含水比 w %		34.9	41.7				
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.190	1.178				
含水比	容器 No.	54	3				
	m_a g	3982.7	4130.4				
	m_b g	3068.1	3052.7				
	m_c g	450.2	466.5				
	w %	34.9	41.7				
比	容器 No.						
	m_a g						
	m_b g						
	m_c g						
	w %						

特記事項

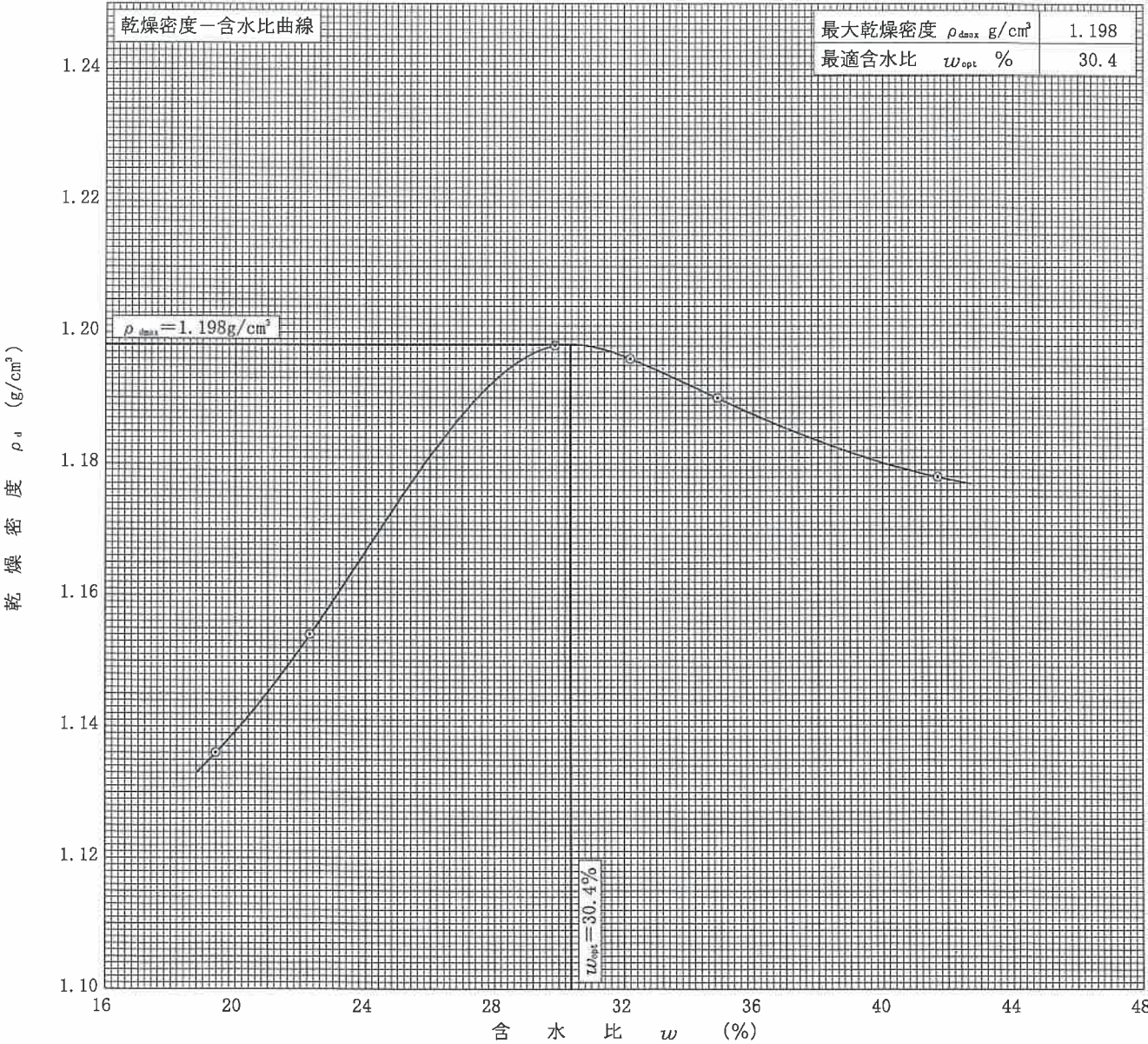
- 1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は底板を含む。

$$\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$$

調査件名	株式会社クレベスト	試験年月日	2023年 07月 14日
------	-----------	-------	---------------

試料番号 (深さ) 第二種改良土	試験者	福田 嘉子
------------------	-----	-------

試 験 方 法		B－c		土 質 名 称					
試 料 の 準 備 方 法		乾燥法 ， 湿潤法		ランマー質量 kg	2.5	土粒子の密度 ρ_s g/cm ³		－	
試 料 の 使 用 方 法		繰返し法 ，非繰返し法		落 下 高 さ cm	30	試料調製前の最大粒径 mm		－	
含 水 比	試料分取後 w_0 %	－		突 固 め 回 数 回/層	55	モールド	内 径 cm	15.0	
	乾燥処理後 w_1 %	－		突 固 め 層 数 層	3		高 さ ¹⁾ cm	12.5	
測 定 No.		1	2	3	4	5	6	7	8
平 均 含 水 比 w %		19.4	22.3	29.9	32.2	34.9	41.7		
乾 燥 密 度 ρ_s g/cm ³		1.136	1.154	1.198	1.196	1.190	1.178		



特記事項

1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
ゼロ空気間隙曲線の計算式
$$\rho_{dsat} = \frac{\rho_w}{\rho_w/\rho_s + w/100}$$

