

試験成績書

発注者

施工者

依頼者 株式会社クレーベスト

工事件名

文書番号

試料採取地

(試料採取年月日：2023年8月7日)

試料名 第2種改良土

試験項目 突固めによる土の締固め試験

2023年8月7日ご依頼された試験結果は、別紙のとおりです。

2023年9月4日

一般社団法人 日本道路建設業協会

道路試験所長

泉 秀 俊



依頼番号 No. 23-0345-2

※ この成績書は、ISO 9001の要求事項に基づき作成しています。

JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験（測定）	
------------------------	-------------------	--

調査件名 株式会社クレーベスト

試験年月日 2023年 08月 10日

試料番号（深さ）第2種改良土

試験者 福田 嘉子

試験方法		B-c	土質名称				
試料の準備方法		乾燥法, 湿潤法	ランマー質量 kg	2.5	モ ー ル ド	内径 cm	15.0
試料の使用		繰返し法, 非繰返し法	落下高さ cm	30		高さ ¹⁾ cm	12.5
含水比	試料分取後 w_0 %	—	突固め回数 回/層	55		容量 V cm ³	2209
	乾燥処理後 w_1 %	—	突固め層数 層	3		質量 m_1 ²⁾ g	4000
測定 No.		1	2	3	4		
(試料+モールド) 質量 m_2 ²⁾ g		6557	6710	7001	7243		
湿潤密度 ρ_t g/cm ³		1.158	1.227	1.359	1.468		
平均含水比 w %		15.7	21.4	29.9	39.8		
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.001	1.011	1.046	1.050		
含水比	容器 No.	74	34	17	49		
	m_a g	2997.2	3157.0	3439.5	3683.8		
	m_b g	2650.0	2679.7	2750.8	2762.1		
	m_c g	444.5	453.4	445.2	448.8		
	w %	15.7	21.4	29.9	39.8		
	容器 No.						
	m_a g						
	m_b g						
	m_c g						
	w %						
測定 No.		5	6	7	8		
(試料+モールド) 質量 m_2 ²⁾ g		7316	7401				
湿潤密度 ρ_t g/cm ³		1.501	1.540				
平均含水比 w %		47.6	52.3				
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.017	1.011				
含水比	容器 No.	58	67				
	m_a g	3754.3	3829.2				
	m_b g	2690.8	2667.6				
	m_c g	456.7	446.4				
	w %	47.6	52.3				
	容器 No.						
	m_a g						
	m_b g						
	m_c g						
	w %						

特記事項

- 1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
2) モールドの質量は底板を含む。

$$\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$$

JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験 (締固め特性)	
------------------------	-----------------------	--

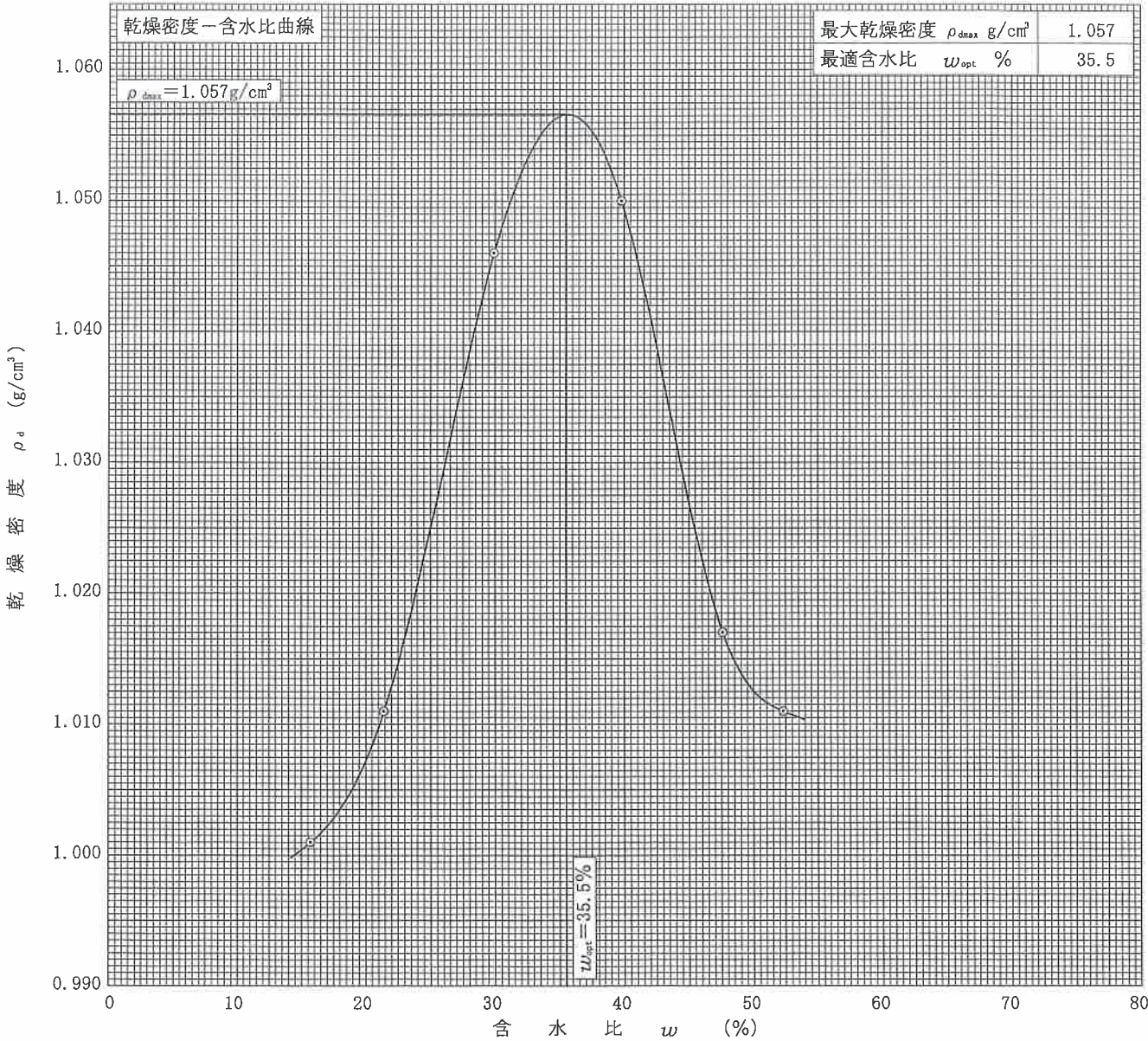
調査件名株式会社クレベスト

試験年月日2023年 08月 10日

試料番号 (深さ) 第2種改良土

試験者 福田 嘉子

試験方法		B-c		土質名称					
試料の準備方法		乾燥法 , 湿潤法		ランマー質量 kg	2.5	土粒子の密度 ρ_s g/cm ³		-	
試料の使用方法		繰返し法 , 非繰返し法		落下高さ cm	30	試料調製前の最大粒径 mm		-	
含水比	試料分取後 w_0 %	-		突固め回数 回/層	55	モールド	内径 cm	15.0	
	乾燥処理後 w_1 %	-		突固め層数 層	3		高さ ¹⁾ cm	12.5	
測定 No.		1	2	3	4	5	6	7	8
平均含水比 w %		15.7	21.4	29.9	39.8	47.6	52.3		
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.001	1.011	1.046	1.050	1.017	1.011		



特記事項

1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
ゼロ空気間隙曲線の計算式
$$\rho_{dopt} = \frac{\rho_w}{\rho_w/\rho_s + w/100}$$

