

試 験 成 績 表

令和 3 年 4 月 24 日

東京都八王子市鍵水570番地
株式会社 クレーベスト
T E L : 042-670-8166

記

試料名： 第二種改良土

試験項目：突き固めによる土の締固め試験

※試験結果は別紙のとおり。

JIS A 1210 JGS 0711		突固めによる土の締固め試験（測定）						
試料名：		第二種改良土		試験日時：		令和3年4月24日		
備考：				試験者：		渡辺 励		
供試体の採取法、及び準備状態：				プラント採取 7日間養生				
試験方法		B - c		土質名称				
資料の準備方法		乾燥法 湿潤法		ランマー質量 kg	2.5	モ ー ル ド	内径 cm	15
資料の使用方法		繰り返し法 非繰り返し法		落下の高さ cm	30		高さ ¹⁾ cm	12.5
含 水 比	資料分取後 w_0 %	—		突固め回数 回/層	55		容量 V cm ³	2209
	乾燥処理後 w_1 %	—		突固め層数 層	3		質量 $m_1^{2)}$ g	8706
測定 No.		1		2		3		
(資料+モールド) 質量 $m_2^{2)}$ g		11913.1		12108.5		12219.1		
湿潤密度 ρ_t g/cm ³		1.452		1.541		1.591		
平均含水比 w %		19.8		22.4		24.3		
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.213		1.259		1.28		
含 水 比	試料と容器の質量 m_a g	1802.3		1805.6		1800.6		
	炉乾燥資料及び容器の質量 m_b g	1553.6		1529.1		1505.9		
	容器の質量 m_c g	292.3		294.5		292.3		
	含水比 w %	19.8		22.4		24.3		
測定 No.		4		5		6		
(資料+モールド) 質量 $m_2^{2)}$ g		12243.9		12236.3				
湿潤密度 ρ_t g/cm ³		1.602		1.599				
平均含水比 w %		26.1		28.6				
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.271		1.244				
含 水 比	試料と容器の質量 m_a g	1994.6		1987.4				
	炉乾燥資料及び容器の質量 m_b g	1677.9		1647.2				
	容器の質量 m_c g	460		457.3				
	含水比 w %	26.1		28.6				
特記事項				1) 内径15cmのモールドの場合はスパーサーディスクの高さを差引く。 2) モールドの質量は底板を含む。 $\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$				

JIS A 1210 JGS 0711		突固めによる土の締固め試験（測定）								
試料名：		第二種改良土			試験日時：		令和3年4月24日			
備考：					試験者：		渡辺 励			
供試体の採取法、及び準備状態：				プラント採取 7日間養生						
試験方法		B - c		土質名称						
資料の準備方法		乾燥法 湿潤法		ランマー質量 kg		2.5	モ ー ル ド	内径 cm	15	
資料の使用方法		繰り返し法 非繰り返し法		落下の高さ cm		30		高さ ¹⁾ cm	12.5	
含水比	資料分取後w ₀ %	—		突固め回数 回/層		55		容量 V cm ³	2209	
	乾燥処理後w ₁ %	—		突固め層数 層		3		質量 m ₁ ²⁾ g	8706	
測定 No.		1		2		3		4	5	6
平均含水比 w %		19.8		22.4		24.3		26.1		28.6
乾燥密度 p _d g/cm ³		1.213		1.259		1.28		1.271		1.244
<div><div>乾燥密度 p_d g/cm³</div><div>含水比 w %</div></div>										
最大乾燥密度p _{dmax} g/cm3： 1.28					最適含水比w _{opt} %： 24.4					
特記事項					1) 内径15cmのモールドの場合はスパーサーディスクの高さを差引く。 ゼロ空気間隙曲線の計算式 $p_{dsat} = \frac{p_w}{p_w/p_s + w/100}$					