

試 験 成 績 表

令和 3 年 1 月 30 日

東京都八王子市鍵水570番地
株式会社 クレーベスト
T E L : 042-670-8166

記

試料名： 第二種改良土

試験項目：突き固めによる土の締固め試験

※試験結果は別紙のとおり。

JIS A 1210 JGS 0711		突固めによる土の締固め試験（測定）						
試料名：		第二種改良土		試験日時：		令和3年1月30日		
備考：				試験者：		浅場 祐太		
供試体の採取法、及び準備状態：				プラント採取 7日間養生				
試験方法		B - c		土質名称				
資料の準備方法		乾燥法 湿潤法		ランマー質量 kg	2.5	モ ー ル ド	内径 cm	15
資料の使用方法		繰り返し法 非繰り返し法		落下の高さ cm	30		高さ ¹⁾ cm	12.5
含 水 比	資料分取後 w_0 %	—		突固め回数 回/層	55		容量 V cm ³	2209
	乾燥処理後 w_1 %	—		突固め層数 層	3		質量 $m_1^{2)}$ g	8706
測定 No.		1		2		3		
(資料+モールド) 質量 $m_2^{2)}$ g		11941.1		12079.5		12198.8		
湿潤密度 ρ_t g/cm ³		1.465		1.528		1.582		
平均含水比 w %		16.2		19.4		22.4		
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.261		1.28		1.293		
含 水 比	試料と容器の質量 m_a g	1808.9		1786.5		1748		
	炉乾燥資料及び容器の質量 m_b g	1598.2		1544		1481.9		
	容器の質量 m_c g	296		292.4		290.7		
	含水比 w %	16.2		19.4		22.4		
測定 No.		4		5		6		
(資料+モールド) 質量 $m_2^{2)}$ g		12257.2		12308.2				
湿潤密度 ρ_t g/cm ³		1.608		1.631				
平均含水比 w %		25.1		28.5				
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.286		1.27				
含 水 比	試料と容器の質量 m_a g	1830.9		1857.9				
	炉乾燥資料及び容器の質量 m_b g	1522.4		1511				
	容器の質量 m_c g	290.7		293.3				
	含水比 w %	25.1		28.5				
特記事項				1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。 2) モールドの質量は底板を含む。 $\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$				

JIS A 1210 JGS 0711		突固めによる土の締固め試験（測定）									
試料名：		第二種改良土			試験日時：		令和3年1月30日				
備考：					試験者：		浅場 祐太				
供試体の採取法、及び準備状態：				プラント採取 7日間養生							
試験方法		B - c		土質名称							
資料の準備方法		乾燥法 湿潤法		ランマー質量 kg		2.5	モ ー ル ド	内径 cm		15	
資料の使用方法		繰り返し法 非繰り返し法		落下の高さ cm		30		高さ ¹⁾ cm		12.5	
含水比	資料分取後w ₀ %	—		突固め回数 回/層		55		容量 V cm ³		2209	
	乾燥処理後w ₁ %	—		突固め層数 層		3		質量 m ₁ ²⁾ g		8706	
測定 No.		1		2		3		4		5	6
平均含水比 w %		16.2		19.4		22.4		25.1		28.5	
乾燥密度 ρ _d g/cm ³		1.261		1.28		1.293		1.286		1.27	
<div><div><div>乾燥密度 ρ_d g/cm³</div><div>含水比 w %</div></div></div>											
最大乾燥密度ρ _{dmax} g/cm3： 1.293						最適含水比w _{opt} %： 22.7					
特記事項						1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。 ゼロ空気間隙曲線の計算式 <div>$\rho_{dsat} = \frac{\rho_w}{\rho_w/\rho_s + w/100}$</div>					