

# 試験成績表

令和 3 年 7 月 31 日

東京都八王子市鎌水570番地  
株式会社 クレーベスト  
TEL : 042-670-8166

記

試料名： 第二種改良土

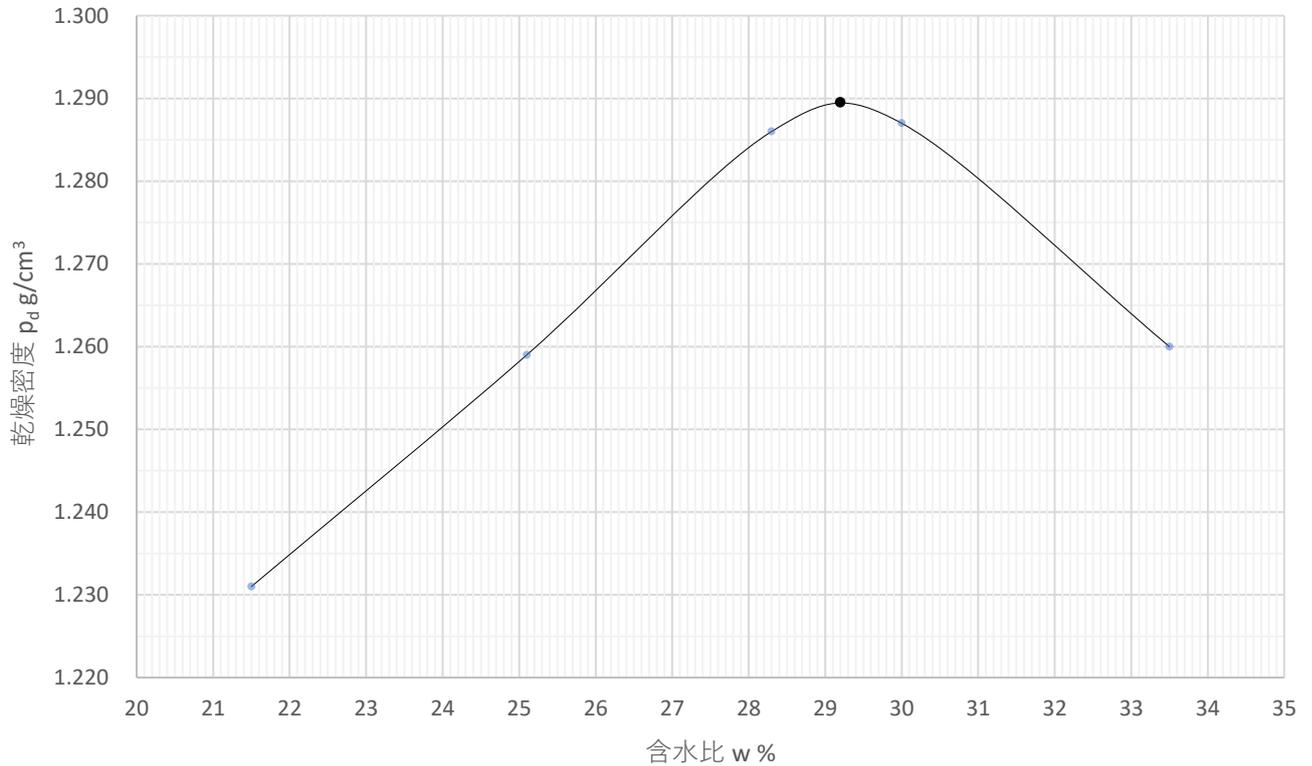
試験項目：突き固めによる土の締固め試験

※試験結果は別紙のとおり。

JIS A 1210 JGS 0711		突固めによる土の締固め試験（測定）						
試料名：		第二種改良土		試験日時：		令和3年7月31日		
備考：				試験者：		渡辺 励		
供試体の採取法、及び準備状態：				プラント採取 7日間養生				
試験方法		B-c		土質名称				
資料の準備方法		<del>乾燥法</del> 湿潤法		ランマー質量 kg	2.5	モ ー ル ド	内径 cm	15
資料の使用方法		<del>繰り返し法</del> 非繰り返し法		落下の高さ cm	30		高さ <sup>1)</sup> cm	12.5
含 水 比	資料分取後w <sub>0</sub> %	—		突固め回数 回/層	55		容量 V cm <sup>3</sup>	2209
	乾燥処理後w <sub>1</sub> %	—		突固め層数 層	3	質量 m <sub>1</sub> <sup>2)</sup> g	8706	
測定 No.		1		2		3		
(資料+モールド) 質量 m <sub>2</sub> <sup>2)</sup> g		12006.9		12184.2		12346.5		
湿潤密度 p <sub>t</sub> g/cm <sup>3</sup>		1.495		1.575		1.649		
平均含水比 w %		21.5		25.1		28.3		
乾燥密度 p <sub>d</sub> g/cm <sup>3</sup>		1.231		1.259		1.286		
含 水 比	試料と容器の質量 m <sub>a</sub> g	2003.6		1996.5		2076.5		
	炉乾燥資料及び容器の質量 m <sub>b</sub> g	1731.4		1688.4		1720.6		
	容器の質量 m <sub>c</sub> g	460		460		459.1		
	含水比 w %	21.5		25.1		28.3		
測定 No.		4		5		6		
(資料+モールド) 質量 m <sub>2</sub> <sup>2)</sup> g		12399.5		12418.9				
湿潤密度 p <sub>t</sub> g/cm <sup>3</sup>		1.673		1.681				
平均含水比 w %		30		33.5				
乾燥密度 p <sub>d</sub> g/cm <sup>3</sup>		1.287		1.26				
含 水 比	試料と容器の質量 m <sub>a</sub> g	1889.7		1901.4				
	炉乾燥資料及び容器の質量 m <sub>b</sub> g	1521.2		1497.3				
	容器の質量 m <sub>c</sub> g	292.8		288.7				
	含水比 w %	30		33.5				
特記事項				1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。 2) モールドの質量は底板を含む。  $p_d = \frac{p_t}{1 + w/100}$				

JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験（測定）		
試料名：	第二種改良土	試験日時：	令和3年7月31日
備考：		試験者：	渡辺 励

供試体の採取法、及び準備状態：		プラント採取 7日間養生				
試験方法	B-c	土質名称				
資料の準備方法	<del>乾燥法</del> 湿潤法	ランマー質量 kg	2.5	モ ー ル ド	内径 cm	15
資料の使用方法	<del>繰り返し法</del> 非繰り返し法	落下の高さ cm	30		高さ <sup>1)</sup> cm	12.5
含 水 比	資料分取後w <sub>0</sub> %	—	突固め回数 回/層		55	容量 V cm <sup>3</sup>
	乾燥処理後w <sub>1</sub> %	—	突固め層数 層	3	質量 m <sub>1</sub> <sup>2)</sup> g	8706
測定 No.	1	2	3	4	5	6
平均含水比 w %	21.5	25.1	28.3	30	33.5	
乾燥密度 ρ <sub>d</sub> g/cm <sup>3</sup>	1.231	1.259	1.286	1.287	1.26	



最大乾燥密度 ρ<sub>dmax</sub> g/cm<sup>3</sup> : 1.2895

最適含水比 w<sub>opt</sub> % : 29.2

特記事項

1) 内径15cmのモールドの場合はスパーサーディスクの高さを差引く。

ゼロ空気間隙曲線の計算式

$$\rho_{dsat} = \frac{\rho_w}{\rho_w/\rho_s + w/100}$$