

# 試 験 成 績 表

令和 3 年 7 月 31 日

東京都八王子市鍵水570番地  
株式会社 クレーベスト  
T E L : 042-670-8166

記

試料名： 第二種改良土

試験項目：突き固めによる土の締固め試験

※試験結果は別紙のとおり。

JIS A 1210 JGS 0711		突固めによる土の締固め試験（測定）						
試料名：		第二種改良土		試験日時：		令和3年7月31日		
備考：				試験者：		渡辺 励		
供試体の採取法、及び準備状態：				プラント採取 7日間養生				
試験方法		B - c		土質名称				
資料の準備方法		<del>乾燥法</del> 湿潤法		ランマー質量 kg	2.5	モ ー ル ド	内径 cm	15
資料の使用方法		<del>繰り返し法</del> 非繰り返し法		落下の高さ cm	30		高さ <sup>1)</sup> cm	12.5
含 水 比	資料分取後 $w_0$ %	—		突固め回数 回/層	55		容量 $V$ cm <sup>3</sup>	2209
	乾燥処理後 $w_1$ %	—		突固め層数 層	3		質量 $m_1^{2)}$ g	8706
測定 No.		1		2		3		
(資料+モールド) 質量 $m_2^{2)}$ g		12006.9		12184.2		12346.5		
湿潤密度 $\rho_t$ g/cm <sup>3</sup>		1.495		1.575		1.649		
平均含水比 $w$ %		21.5		25.1		28.3		
乾燥密度 $\rho_d$ g/cm <sup>3</sup>		1.231		1.259		1.286		
含 水 比	試料と容器の質量 $m_a$ g	2003.6		1996.5		2076.5		
	炉乾燥資料及び容器の質量 $m_b$ g	1731.4		1688.4		1720.6		
	容器の質量 $m_c$ g	460		460		459.1		
	含水比 $w$ %	21.5		25.1		28.3		
測定 No.		4		5		6		
(資料+モールド) 質量 $m_2^{2)}$ g		12399.5		12418.9				
湿潤密度 $\rho_t$ g/cm <sup>3</sup>		1.673		1.681				
平均含水比 $w$ %		30		33.5				
乾燥密度 $\rho_d$ g/cm <sup>3</sup>		1.287		1.26				
含 水 比	試料と容器の質量 $m_a$ g	1889.7		1901.4				
	炉乾燥資料及び容器の質量 $m_b$ g	1521.2		1497.3				
	容器の質量 $m_c$ g	292.8		288.7				
	含水比 $w$ %	30		33.5				
特記事項 <div>           1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。            2) モールドの質量は底板を含む。         </div> <div> <math display="block">\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}</math> </div>								

JIS A 1210 JGS 0711		突固めによる土の締固め試験（測定）									
試料名：		第二種改良土			試験日時：		令和3年7月31日				
備考：					試験者：		渡辺 励				
供試体の採取法、及び準備状態：				プラント採取 7日間養生							
試験方法		B - c		土質名称							
資料の準備方法		<del>乾燥法</del> 湿潤法		ランマー質量 kg		2.5	モ ー ル ド	内径 cm		15	
資料の使用方法		<del>繰り返し法</del> 非繰り返し法		落下の高さ cm		30		高さ <sup>1)</sup> cm		12.5	
含水比	資料分取後w <sub>0</sub> %	—		突固め回数 回/層		55		容量 V cm <sup>3</sup>		2209	
	乾燥処理後w <sub>1</sub> %	—		突固め層数 層		3		質量 m <sub>1</sub> <sup>2)</sup> g		8706	
測定 No.		1		2		3		4		5	6
平均含水比 w %		21.5		25.1		28.3		30		33.5	
乾燥密度 ρ <sub>d</sub> g/cm <sup>3</sup>		1.231		1.259		1.286		1.287		1.26	
<div><div><div>1.300</div><div>1.290</div><div>1.280</div><div>1.270</div><div>1.260</div><div>1.250</div><div>1.240</div><div>1.230</div><div>1.220</div></div><div><div>20</div><div>21</div><div>22</div><div>23</div><div>24</div><div>25</div><div>26</div><div>27</div><div>28</div><div>29</div><div>30</div><div>31</div><div>32</div><div>33</div><div>34</div><div>35</div></div><div>含水比 w %</div></div>											
最大乾燥密度ρ <sub>dmax</sub> g/cm3： 1.2895						最適含水比w <sub>opt</sub> %： 29.2					
特記事項						1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。 ゼロ空気間隙曲線の計算式 $\rho_{dsat} = \frac{\rho_w}{\rho_w/\rho_s + w/100}$					

最大乾燥密度ρ<sub>dmax</sub> g/cm3： 1.2895最適含水比w<sub>opt</sub> %： 29.2