

試 験 成 績 表

令和 3 年 8 月 30 日

東京都八王子市鍵水570番地
株式会社 クレーベスト
T E L : 042-670-8166

記

試料名： 第二種改良土

試験項目：突き固めによる土の締固め試験

※試験結果は別紙のとおり。

JIS A 1210 JGS 0711		突固めによる土の締固め試験（測定）						
試料名：		第二種改良土		試験日時：		令和3年8月30日		
備考：				試験者：		渡辺 励		
供試体の採取法、及び準備状態：				プラント採取 7日間養生				
試験方法		B - c		土質名称				
資料の準備方法		乾燥法 湿潤法		ランマー質量 kg	2.5	モ ー ル ド	内径 cm	15
資料の使用方法		繰り返し法 非繰り返し法		落下の高さ cm	30		高さ ¹⁾ cm	12.5
含 水 比	資料分取後 w_0 %	—		突固め回数 回/層	55		容量 V cm ³	2209
	乾燥処理後 w_1 %	—		突固め層数 層	3		質量 $m_1^{2)}$ g	8706
測定 No.		1		2		3		
(資料+モールド) 質量 $m_2^{2)}$ g		12030.7		12206.5		12280		
湿潤密度 ρ_t g/cm ³		1.506		1.585		1.618		
平均含水比 w %		22.9		26.1		29.2		
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.226		1.257		1.253		
含 水 比	試料と容器の質量 m_a g	1951.6		2113.6		2103.9		
	炉乾燥資料及び容器の質量 m_b g	1642.8		1772.3		1732.1		
	容器の質量 m_c g	292.8		460		457.3		
	含水比 w %	22.9		26.1		29.2		
測定 No.		4		5		6		
(資料+モールド) 質量 $m_2^{2)}$ g		12300		12300				
湿潤密度 ρ_t g/cm ³		1.627		1.627				
平均含水比 w %		33.8		35.3				
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.216		1.203				
含 水 比	試料と容器の質量 m_a g	1881.3		2109.8				
	炉乾燥資料及び容器の質量 m_b g	1480.6		1680				
	容器の質量 m_c g	292.8		460				
	含水比 w %	33.8		35.3				
<div> <div>特記事項</div> <div> 1) 内径15cmのモールドの場合はスパーサーディスクの高さを差引く。 2) モールドの質量は底板を含む。 </div> <div> $\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$ </div> </div>								

JIS A 1210 JGS 0711		突固めによる土の締固め試験（測定）								
試料名：		第二種改良土			試験日時：		令和3年8月30日			
備考：					試験者：		渡辺 励			
供試体の採取法、及び準備状態：				プラント採取 7日間養生						
試験方法		B - c		土質名称						
資料の準備方法		乾燥法 湿潤法		ランマー質量 kg	2.5	モ ー ル ド	内径 cm	15		
資料の使用方法		繰り返し法 非繰り返し法		落下の高さ cm	30		高さ ¹⁾ cm	12.5		
含水比	資料分取後w ₀ %	—		突固め回数 回/層	55		容量 V cm ³	2209		
	乾燥処理後w ₁ %	—		突固め層数 層	3		質量 m ₁ ²⁾ g	8706		
測定 No.		1		2		3		4	5	6
平均含水比 w %		22.9		26.1		29.2		33.8		35.3
乾燥密度 p _d g/cm ³		1.226		1.257		1.253		1.216		1.203

1.270

1.260

1.250

1.240

1.230

1.220

1.210

1.200

1.190

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

32

33

34

35

36

37

乾燥密度 p_d g/cm³

含水比 w %

最大乾燥密度p _{dmax} g/cm3： 1.2595		最適含水比w _{opt} %： 27.2	
---------------------------------------	--	-------------------------------	--

特記事項

1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。

ゼロ空気間隙曲線の計算式

p_w

p_{dsat} =

p_w/p_s + w/100