

試験成績書

発注者 _____

施工者 _____

依頼者 株式会社クレーベスト

工事件名 _____

文書番号 _____

試料採取地 (試料採取年月日：2021年12月17日)

試料名 第2種改良土

試験項目 突固めによる土の締固め試験

2021 年 12 月 17 日ご依頼された試験結果は、別紙のとおりです。

2022 年 1 月 28 日 一般社団法人 日本道路建設業協会
道路試験所長 泉 秀 俊



依頼番号 No. 21-0654-2

※ この成績書は、ISO 9001の要求事項に基づき作成しています。

JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験（測定）	
------------------------	-------------------	--

調査件名 株式会社クレーベスト

試験年月日 2022年 01月 14日

試料番号（深さ）第2種改良土

試験者 福田 嘉子

試験方法		B-c	土質名称				
試料の準備方法		乾燥法, 湿潤法	ランマー質量 kg	2.5	モールド	内径 cm	15.0
試料の使用法		繰返し法, 非繰返し法	落下高さ cm	30		高さ ¹⁾ cm	12.5
含水比	試料分取後 w_0 %	-	突固め回数 回/層	55		容量 V cm ³	2209
	乾燥処理後 w_1 %	-	突固め層数 層	3		質量 m_1 g	4000
測定 No.		1	2	3	4		
(試料+モールド) 質量 m_2 g		7181	7394	7446	7525		
湿潤密度 ρ_t g/cm ³		1.440	1.536	1.560	1.596		
平均含水比 w %		23.7	29.1	30.1	32.3		
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.164	1.190	1.199	1.206		
含水比	容器 No.	24	40	54	31		
	m_a g	3626.6	3859.4	3885.0	3973.2		
	m_b g	3017.4	3096.7	3090.3	3114.9		
	m_c g	447.8	473.4	450.2	458.2		
	w %	23.7	29.1	30.1	32.3		
	容器 No.						
	m_a g						
	m_b g						
	m_c g						
	w %						
測定 No.		5	6	7	8		
(試料+モールド) 質量 m_2 g		7672	7775				
湿潤密度 ρ_t g/cm ³		1.662	1.709				
平均含水比 w %		38.9	43.2				
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.197	1.193				
含水比	容器 No.	17	26				
	m_a g	4101.7	4219.3				
	m_b g	3077.1	3086.1				
	m_c g	445.2	462.4				
	w %	38.9	43.2				
	容器 No.						
	m_a g						
	m_b g						
	m_c g						
	w %						

特記事項

- 1) 内径15cmのモールドの場合はスぺーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は底板を含む。

$$\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$$

JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験 (締固め特性)	
------------------------	-----------------------	--

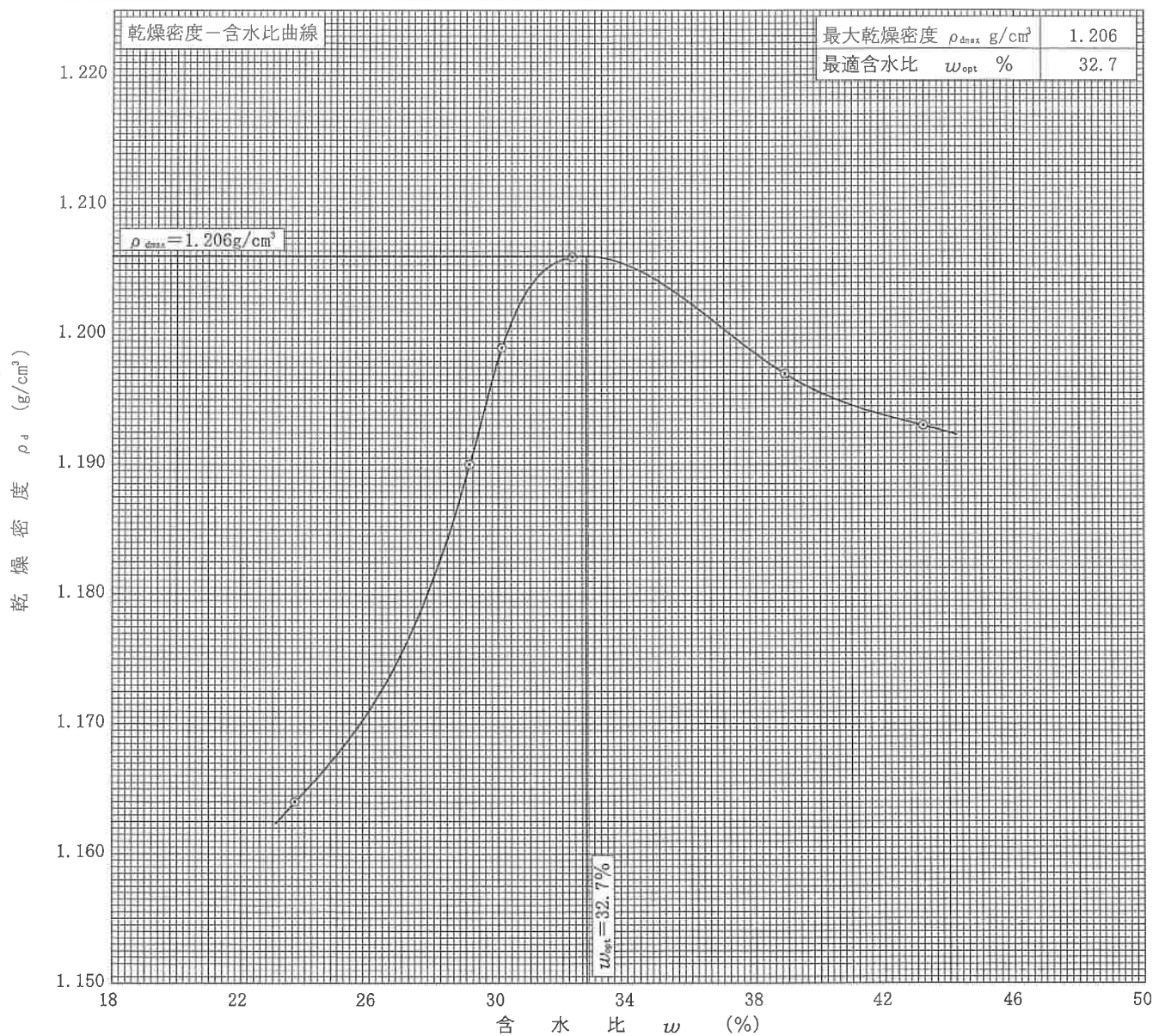
調査件名 株式会社クレベスト

試験年月日 2022年 01月 14日

試料番号 (深さ) 第2種改良土

試験者 福田 嘉子

試験方法	B-c		土質名称					
試料の準備方法	乾燥法 , 湿潤法		ランマー質量 kg	2.5	土粒子の密度 ρ_s g/cm ³	-		
試料の使用法	繰返し法 , 非繰返し法		落下高さ cm	30	試料調製前の最大粒径 mm	-		
含水比	試料分取後 w_0 %	-	突固め回数 回/層	55	モールド	内径 cm	15.0	
	乾燥処理後 w_1 %	-	突固め層数 層	3		高さ ¹⁾ cm	12.5	
測定 No.	1	2	3	4	5	6	7	8
平均含水比 w %	23.7	29.1	30.1	32.3	38.9	43.2		
乾燥密度 ρ_d g/cm ³	1.164	1.190	1.199	1.206	1.197	1.193		



特記事項

1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。

ゼロ空気間隙曲線の計算式

$$\rho_{dset} = \frac{\rho_w}{\rho_w/\rho_s + w/100}$$

