

試験成績書

発注者 _____

施工者 _____

依頼者 株式会社クレベスト

工事件名 _____

文書番号 _____

試料採取地 _____
(試料採取年月日：2023年12月8日)

試料名 第一種改良土

試験項目 突固めによる土の締固め試験

2023 年 12 月 11 日ご依頼された試験結果は、別紙のとおりです。

2024 年 1 月 31 日 一般社団法人 日本道路建設業協会
道路試験所長 泉 秀 俊



依頼番号 No. 23-0665-1

※ この成績書は、ISO 9001の要求事項に基づき作成しています。

JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験（測定）	
------------------------	-------------------	--

調査件名 株式会社クレベスト

試験年月日 2024年 01月 22日

試料番号（深さ） 第一種改良土

試験者 根元 孝

試験方法		B-c	土質名称				
試料の準備方法		乾燥法 、 湿潤法	ランマー質量 kg	2.5	モ ー ル ド	内径 cm	15.0
試料の使用法		繰返し法 、 非繰返し法	落下高さ cm	30		高さ ¹⁾ cm	12.5
含水比	試料分取後 w_0 %	-	突固め回数 回/層	55		容量 V cm ³	2209
	乾燥処理後 w_1 %	-	突固め層数 層	3		質量 m_1 g ²⁾	4000
測定 No.		1	2	3	4		
(試料+モールド) 質量 m_2 g ²⁾		7102	7337	7477	7589		
湿潤密度 ρ_t g/cm ³		1.404	1.511	1.574	1.625		
平均含水比 w %		17.1	23.8	26.6	29.8		
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.199	1.221	1.243	1.252		
含水比	容器 No.	38	6	15	69		
	m_a g	3565.7	3799.7	3923.3	4014.8		
	m_b g	3113.6	3159.3	3194.7	3193.0		
	m_c g	468.2	469.4	454.5	434.5		
	w %	17.1	23.8	26.6	29.8		
	容器 No.						
	m_a g						
	m_b g						
	m_c g						
	w %						
測定 No.		5	6	7	8		
(試料+モールド) 質量 m_2 g ²⁾		7726	7829				
湿潤密度 ρ_t g/cm ³		1.687	1.733				
平均含水比 w %		36.0	40.2				
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.240	1.236				
含水比	容器 No.	31	13				
	m_a g	4174.7	4261.8				
	m_b g	3191.1	3167.5				
	m_c g	458.2	446.4				
	w %	36.0	40.2				
	容器 No.						
	m_a g						
	m_b g						
	m_c g						
	w %						

特記事項

- 1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
2) モールドの質量は底板を含む。

$$\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$$

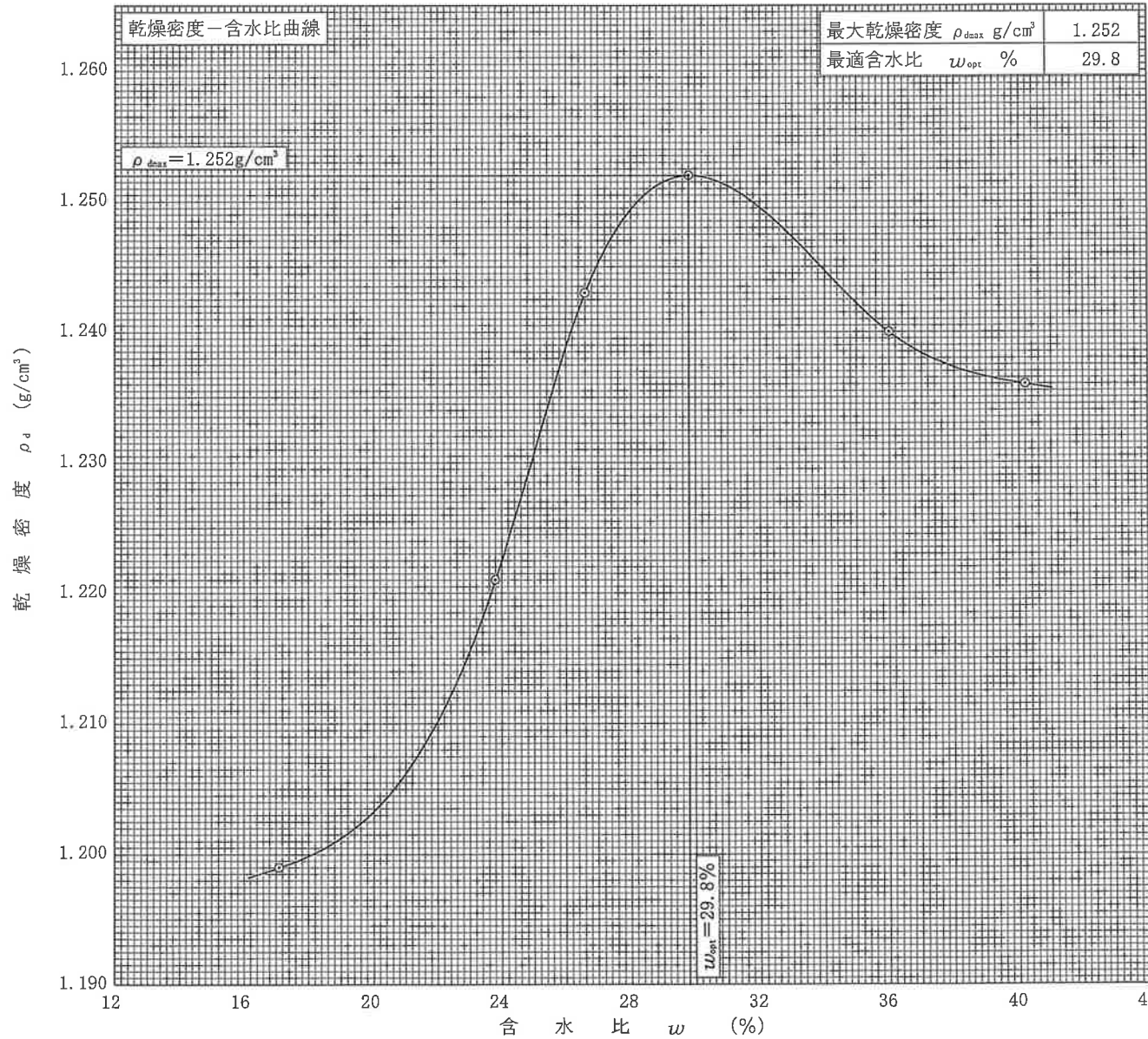
調査件名株式会社クレベスト

試験年月日2024年 01月 22日

試料番号（深さ）第一種改良土

試験者根元 孝

試験方法		B-c		土質名称					
試料の準備方法		乾燥法, 湿潤法		ランマー質量 kg	2.5	土粒子の密度 ρ_s g/cm ³		-	
試料の使用法		繰返し法, 非繰返し法		落下高さ cm	30	試料調製前の最大粒径 mm		-	
含水比	試料分取後 w_0 %	-		突固め回数 回/層	55	モールド	内径 cm	15.0	
	乾燥処理後 w_1 %	-		突固め層数 層	3		高さ ¹⁾ cm	12.5	
測定 No.		1	2	3	4	5	6	7	8
平均含水比 w %		17.1	23.8	26.6	29.8	36.0	40.2		
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.199	1.221	1.243	1.252	1.240	1.236		



特記事項

1) 内径15cmのモールドの場合はスベ
ーサーディスクの高さを差引く。
ゼロ空気間隙曲線の計算式
$$\rho_{dsat} = \frac{\rho_w}{\rho_w/\rho_s + w/100}$$

