

試験成績書

発注者

施工者

依頼者 株式会社クレベスト

工事件名

文書番号

試料採取地

(試料採取年月日：2023年2月7日)

試料名 第一種改良土

試験項目 突固めによる土の締固め試験

2023年2月8日ご依頼された試験結果は、別紙のとおりです。

2023年3月15日

一般社団法人 日本道路建設業協会

道路試験所長

泉 秀 俊



依頼番号 No. 22-0835-1

※ この成績書は、ISO 9001の要求事項に基づき作成しています。

JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験（測定）	
------------------------	-------------------	--

調査件名 株式会社クレーベスト

試験年月日 2023年 03月 07日

試料番号（深さ）第一種改良土

試験者 福田 嘉子

試験方法		B-c	土質名称				
試料の準備方法		乾燥法 、湿潤法	ランマー質量 kg	2.5	モ ー ル ド	内径 cm	15.0
試料の使用法		繰返し法 、非繰返し法	落下高さ cm	30		高さ ¹⁾ cm	12.5
含水比	試料分取後 w_0 %	—	突固め回数 回/層	55		容量 V cm ³	2209
	乾燥処理後 w_1 %	—	突固め層数 層	3		質量 m_1 ²⁾ g	4000
測定 No.		1	2	3	4		
(試料+モールド) 質量 m_2 ²⁾ g		7329	7471	7747	7853		
湿潤密度 ρ_t g/cm ³		1.507	1.571	1.696	1.744		
平均含水比 w %		12.3	16.8	24.7	28.1		
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.342	1.345	1.360	1.361		
含水比	容器 No.	73	24	22	21		
	m_a g	3773.9	3916.7	4186.6	4276.2		
	m_b g	3408.7	3417.2	3446.7	3434.3		
	m_c g	447.5	447.8	448.9	438.6		
	w %	12.3	16.8	24.7	28.1		
	容器 No.						
	m_a g						
	m_b g						
	m_c g						
	w %						
測定 No.		5	6	7	8		
(試料+モールド) 質量 m_2 ²⁾ g		7953	8014				
湿潤密度 ρ_t g/cm ³		1.789	1.817				
平均含水比 w %		32.1	34.5				
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.354	1.351				
含水比	容器 No.	72	4				
	m_a g	4393.9	4447.9				
	m_b g	3436.2	3421.8				
	m_c g	454.2	450.9				
	w %	32.1	34.5				
	容器 No.						
	m_a g						
	m_b g						
	m_c g						
	w %						

特記事項

- 1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
2) モールドの質量は底板を含む。

$$\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$$

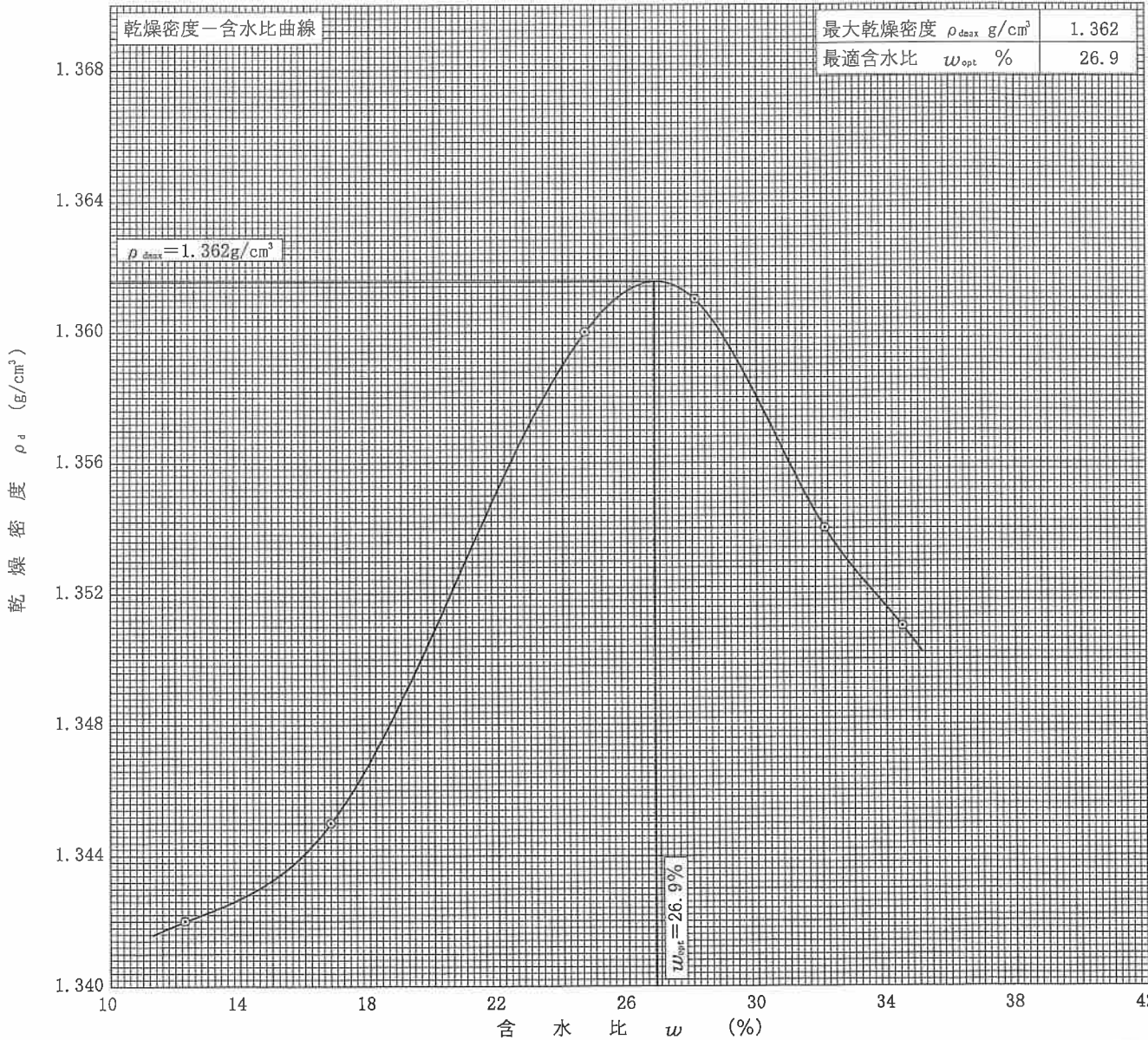
調査件名株式会社クレベスト

試験年月日2023年 03月 07日

試料番号 (深さ) 第一種改良土

試験者 福田 嘉子

試験方法	B-c		土質名称					
試料の準備方法	乾燥法 , 湿潤法		ランマー質量 kg	2.5	土粒子の密度 ρ_s g/cm ³	-		
試料の使用方法	繰返し法 , 非繰返し法		落下高さ cm	30	試料調製前の最大粒径 mm	-		
含水比	試料分取後 w_0 %	-	突固め回数 回/層	55	モールド	内径 cm	15.0	
	乾燥処理後 w_1 %	-	突固め層数 層	3		高さ ¹⁾ cm	12.5	
測定 No.	1	2	3	4	5	6	7	8
平均含水比 w %	12.3	16.8	24.7	28.1	32.1	34.5		
乾燥密度 ρ_d g/cm ³	1.342	1.345	1.360	1.361	1.354	1.351		



特記事項

1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
ゼロ空気間隙曲線の計算式
$$\rho_{dsat} = \frac{\rho_w}{\rho_w/\rho_s + w/100}$$

