

試験成績書

発注者

施工者

依頼者 株式会社クレベスト

工事件名

文書番号

試料採取地

(試料採取年月日：2023年4月3日)

試料名 第一種改良土

試験項目 突固めによる土の締固め試験

2023 年 4 月 4 日ご依頼された試験結果は、別紙のとおりです。

2023 年 4 月 21 日

一般社団法人 日本道路建設業協会
道路試験所長 泉 秀 俊



依頼番号 No. 23-0007-1

※ この成績書は、ISO 9001の要求事項に基づき作成しています。

JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験（測定）	
------------------------	-------------------	--

調査件名 株式会社クレベスト

試験年月日 2023年 04月 12日

試料番号（深さ）第一種改良土

試験者 福田 嘉子

試験方法		B-c	土質名称				
試料の準備方法		乾燥法, 湿潤法	ランマー質量 kg	2.5	モールド	内径 cm	15.0
試料の使用法		繰返し法, 非繰返し法	落下高さ cm	30		高さ ¹⁾ cm	12.5
含水比	試料分取後 w_0 %	—	突固め回数 回/層	55		容量 V cm ³	2209
	乾燥処理後 w_1 %	—	突固め層数 層	3		質量 m_1 ²⁾ g	4000
測定 No.		1	2	3	4		
(試料+モールド) 質量 m_2 ²⁾ g		7107	7418	7619	7738		
湿潤密度 ρ_t g/cm ³		1.407	1.547	1.638	1.692		
平均含水比 w %		17.7	24.8	28.1	32.2		
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.195	1.240	1.279	1.280		
含水比	容器 No.	60	66	69	59		
	m_a g	3572.0	3860.8	4033.7	4173.4		
	m_b g	3106.5	3184.3	3244.9	3267.0		
	m_c g	469.7	455.0	434.5	453.8		
	w %	17.7	24.8	28.1	32.2		
	容器 No.						
	m_a g						
	m_b g						
	m_c g						
	w %						
測定 No.		5	6	7	8		
(試料+モールド) 質量 m_2 ²⁾ g		7812					
湿潤密度 ρ_t g/cm ³		1.726					
平均含水比 w %		36.4					
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.265					
含水比	容器 No.	7					
	m_a g	4254.3					
	m_b g	3244.3					
	m_c g	469.0					
	w %	36.4					
	容器 No.						
	m_a g						
	m_b g						
	m_c g						
	w %						

特記事項

- 1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
2) モールドの質量は底板を含む。

$$\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$$

JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験 (締固め特性)
------------------------	-----------------------

調査件名

株式会社クレベスト

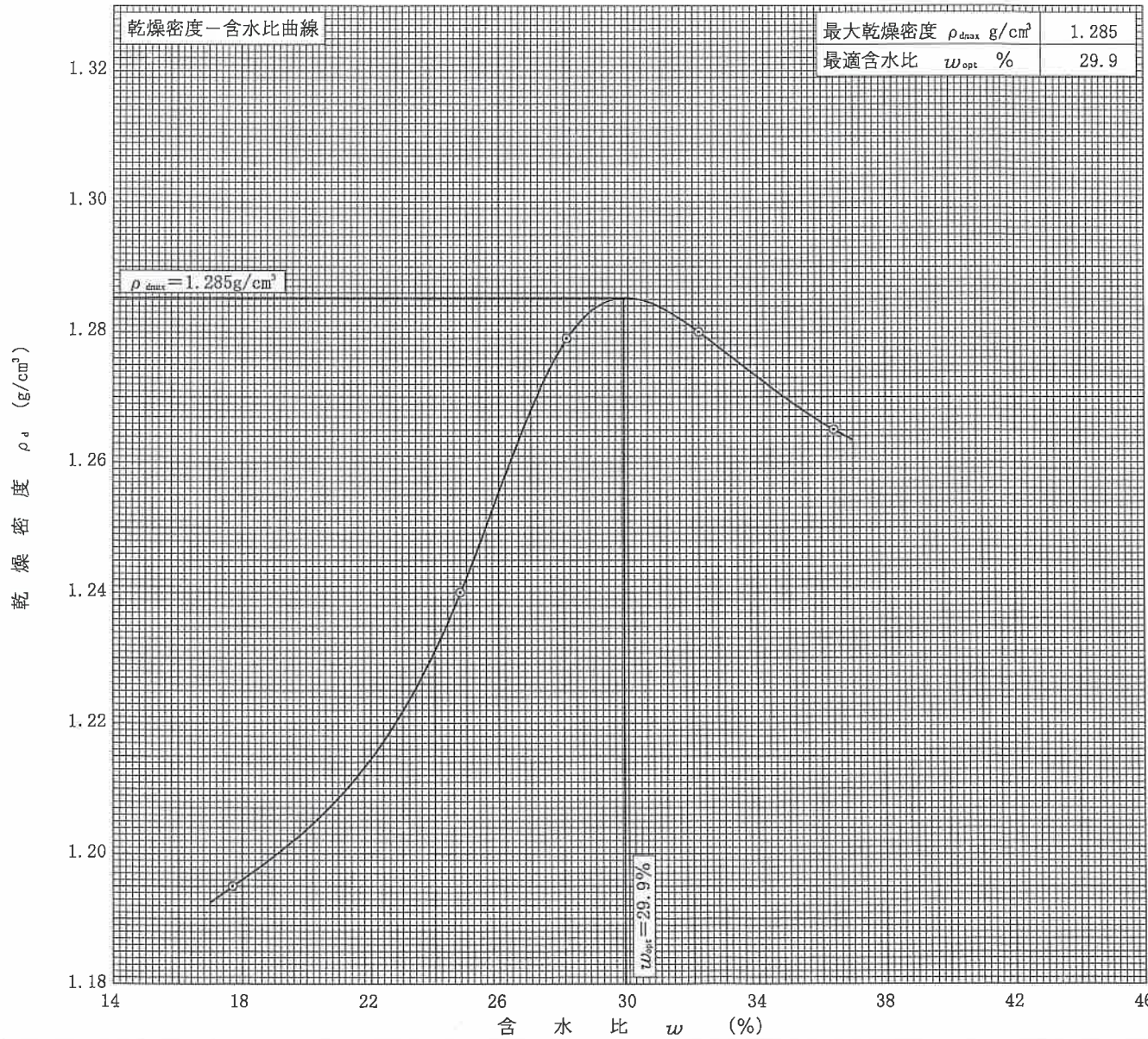
試験年月日

2023年 04月 12日

試料番号 (深さ) 第一種改良土

試験者 福田 嘉子

試験方法	B-c		土質名称					
試料の準備方法	乾燥法 , 湿潤法		ランマー質量 kg	2.5	土粒子の密度 ρ_s g/cm ³	-		
試料の使用 方法	繰返し法 , 非繰返し法		落下高さ cm	30	試料調製前の最大粒径 mm	-		
含水比	試料分取後 w_0 %	-	突固め回数 回/層	55	モールド	内径 cm	15.0	
	乾燥処理後 w_1 %	-	突固め層数 層	3		高さ ¹⁾ cm	12.5	
測定 No.	1	2	3	4	5	6	7	8
平均含水比 w %	17.7	24.8	28.1	32.2	36.4			
乾燥密度 ρ_d g/cm ³	1.195	1.240	1.279	1.280	1.265			



特記事項

1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
ゼロ空気間隙曲線の計算式

$$\rho_{dmax} = \frac{\rho_w}{\rho_w/\rho_s + w/100}$$

