

## 試験成績書

発注者 \_\_\_\_\_

施工者 \_\_\_\_\_

依頼者 株式会社クレーベスト \_\_\_\_\_

工事件名 \_\_\_\_\_

文書番号 \_\_\_\_\_

試料採取地 \_\_\_\_\_  
(試料採取年月日：2023年6月12日)

試料名 第一種改良土 \_\_\_\_\_

試験項目 突固めによる土の締固め試験 \_\_\_\_\_

2023 年 6 月 13 日ご依頼された試験結果は、別紙のとおりです。

2023 年 7 月 24 日 一般社団法人 日本道路建設業協会  
道路試験所長 泉 秀 俊



依頼番号 No. 23-0204-1

※ この成績書は、ISO 9001の要求事項に基づき作成しています。

JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験（測定）	
------------------------	-------------------	--

調査件名 株式会社クレベスト

試験年月日 2023年 07月 14日

試料番号（深さ）第一種改良土

試験者 福田 嘉子

試験方法		B-c	土質名称				
試料の準備方法		乾燥法, 湿潤法	ランマー質量 kg	2.5	モ ー ル ド	内径 cm	15.0
試料の使用法		繰返し法, 非繰返し法	落下高さ cm	30		高さ <sup>1)</sup> cm	12.5
含水比	試料分取後 $w_0$ %	—	突固め回数 回/層	55		容量 $V$ cm <sup>3</sup>	2209
	乾燥処理後 $w_1$ %	—	突固め層数 層	3		質量 $m_1$ <sup>2)</sup> g	4000
測定 No.		1	2	3	4		
(試料+モールド) 質量 $m_2$ <sup>2)</sup> g		6755	7013	7170	7321		
湿潤密度 $\rho_t$ g/cm <sup>3</sup>		1.247	1.364	1.435	1.503		
平均含水比 $w$ %		9.7	17.6	21.5	25.6		
乾燥密度 $\rho_d$ g/cm <sup>3</sup>		1.137	1.160	1.181	1.197		
含水比	容器 No.	59	17	59	75		
	$m_a$ g	3202.5	3452.0	3612.4	3759.6		
	$m_b$ g	2958.7	3002.5	3053.5	3084.6		
	$m_c$ g	453.8	445.2	453.8	445.0		
	$w$ %	9.7	17.6	21.5	25.6		
	容器 No.						
	$m_a$ g						
	$m_b$ g						
	$m_c$ g						
	$w$ %						
測定 No.		5	6	7	8		
(試料+モールド) 質量 $m_2$ <sup>2)</sup> g		7425	7498	7554			
湿潤密度 $\rho_t$ g/cm <sup>3</sup>		1.550	1.584	1.609			
平均含水比 $w$ %		29.2	33.0	35.9			
乾燥密度 $\rho_d$ g/cm <sup>3</sup>		1.200	1.191	1.184			
含水比	容器 No.	30	57	35			
	$m_a$ g	3877.0	3913.9	4004.7			
	$m_b$ g	3104.2	3048.7	3070.2			
	$m_c$ g	459.9	426.4	466.7			
	$w$ %	29.2	33.0	35.9			
	容器 No.						
	$m_a$ g						
	$m_b$ g						
	$m_c$ g						
	$w$ %						

特記事項

- 1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は底板を含む。

$$\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$$



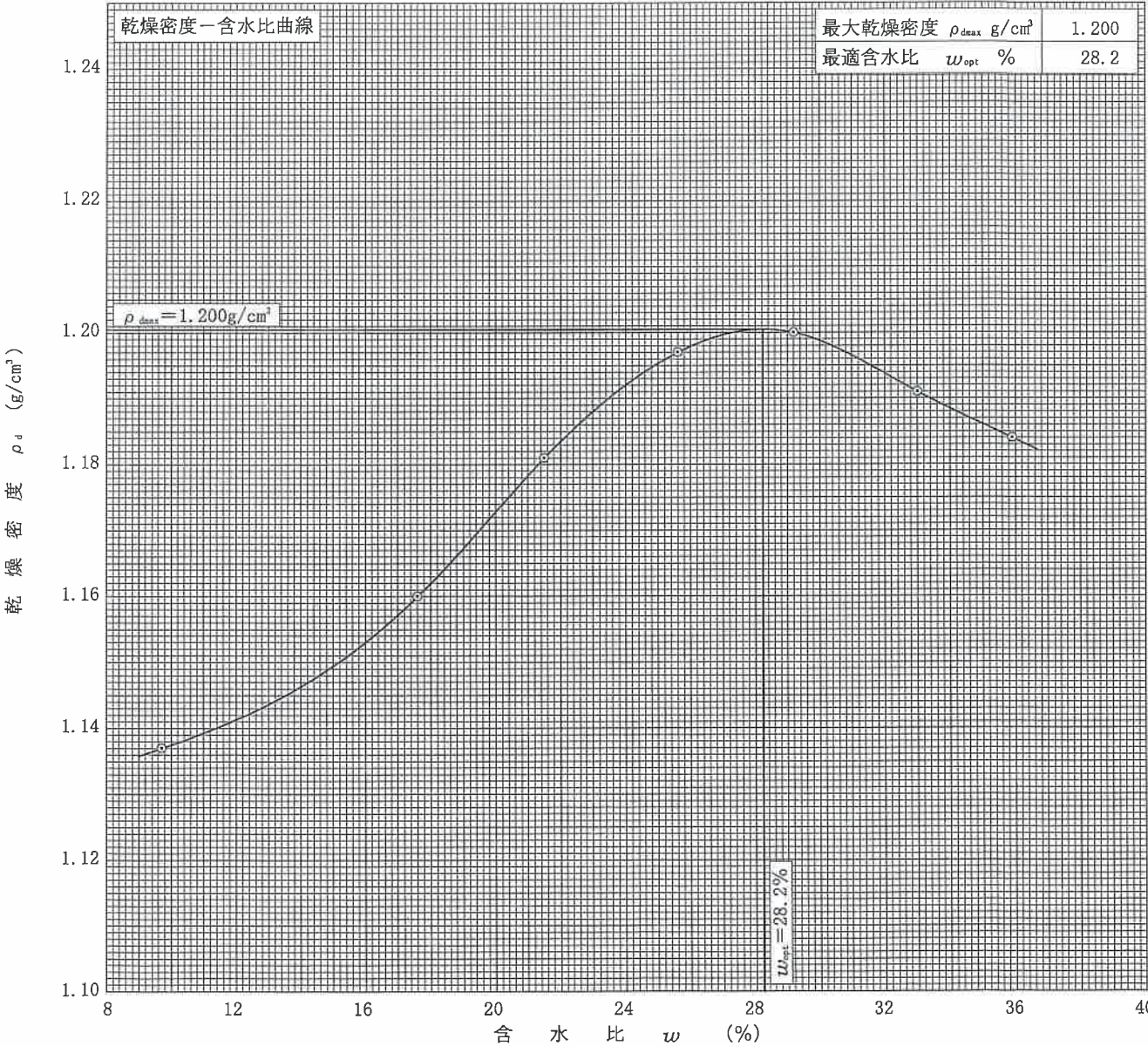
調査件名株式会社クレベスト

試験年月日2023年 07月 14日

試料番号 (深さ) 第一種改良土

試験者 福田 嘉子

試 験 方 法		B－c		土 質 名 称					
試 料 の 準 備 方 法		乾燥法, 湿潤法		ランマー質量 kg	2.5	土粒子の密度 $\rho_s$ g/cm <sup>3</sup>		－	
試 料 の 使 用 方 法		繰返し法, 非繰返し法		落 下 高 さ cm	30	試料調製前の最大粒径 mm		－	
含 水 比	試料分取後 $w_0$ %	－		突 固 め 回 数 回/層	55	モールド	内 径 cm	15.0	
	乾燥処理後 $w_1$ %	－		突 固 め 層 数 層	3		高 さ <sup>1)</sup> cm	12.5	
測 定 No.		1	2	3	4	5	6	7	8
平 均 含 水 比 $w$ %		9.7	17.6	21.5	25.6	29.2	33.0	35.9	
乾 燥 密 度 $\rho_d$ g/cm <sup>3</sup>		1.137	1.160	1.181	1.197	1.200	1.191	1.184	



特記事項

1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。  
ゼロ空気間隙曲線の計算式  
$$\rho_{dsot} = \frac{\rho_w}{\rho_w/\rho_s + w/100}$$

