

試験成績書

発注者 _____

施工者 _____

依頼者 株式会社クレベスト _____

工事件名 _____

文書番号 _____

試料採取地 _____
(試料採取年月日：2023年5月16日)

試料名 第1種改良土 _____

試験項目 突固めによる土の締固め試験 _____

2023 年 5 月 17 日ご依頼された試験結果は、別紙のとおりです。

2023 年 6 月 8 日

一般社団法人 日本道路建設業協会
道路試験所長 泉 秀 俊



依頼番号 No. 23-0152-1

※ この成績書は、ISO 9001の要求事項に基づき作成しています。

JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験（測定）	
------------------------	-------------------	--

調査件名 株式会社クレベスト

試験年月日 2023年 06月 02日

試料番号（深さ）第1種改良土

試験者 福田 嘉子

試 験 方 法		B - c	土 質 名 称					
試 料 の 準 備 方 法		乾燥法 , 湿 潤 法	ランマー質量 kg	2.5	モ ー ル ド	内 径 cm	15.0	
試 料 の 使 用 方 法		繰返し法 , 非繰返し法	落 下 高 さ cm	30		高 さ ¹⁾ cm	12.5	
含 水 比	試料分取後 w_0 %	—	突固め回数 回/層	55		容 量 V cm ³	2209	
	乾燥処理後 w_1 %	—	突固め層数 層	3		質 量 m_1 ²⁾ g	4000	
測 定 No.		1	2	3		4		
(試料+モールド) 質量 m_2 ²⁾ g		7247	7531	7780		7925		
湿 潤 密 度 ρ_i g/cm ³		1.470	1.598	1.711		1.777		
平 均 含 水 比 w %		8.8	14.9	19.9		23.8		
乾 燥 密 度 ρ_d g/cm ³		1.351	1.391	1.427		1.435		
含 水 比	容 器 No.	16	11	73		35		
	m_a g	3710.4	3969.0	4220.4		4374.7		
	m_b g	3448.8	3512.1	3594.1		3622.5		
	m_c g	465.8	446.9	447.5		466.7		
	w %	8.8	14.9	19.9		23.8		
	容 器 No.							
	m_a g							
	m_b g							
	m_c g							
	w %							
測 定 No.		5	6	7		8		
(試料+モールド) 質量 m_2 ²⁾ g		7958	8037					
湿 潤 密 度 ρ_i g/cm ³		1.792	1.828					
平 均 含 水 比 w %		26.0	33.0					
乾 燥 密 度 ρ_d g/cm ³		1.422	1.374					
含 水 比	容 器 No.	82	70					
	m_a g	4405.3	4492.6					
	m_b g	3591.9	3496.3					
	m_c g	462.5	475.1					
	w %	26.0	33.0					
	容 器 No.							
	m_a g							
	m_b g							
	m_c g							
	w %							

特記事項

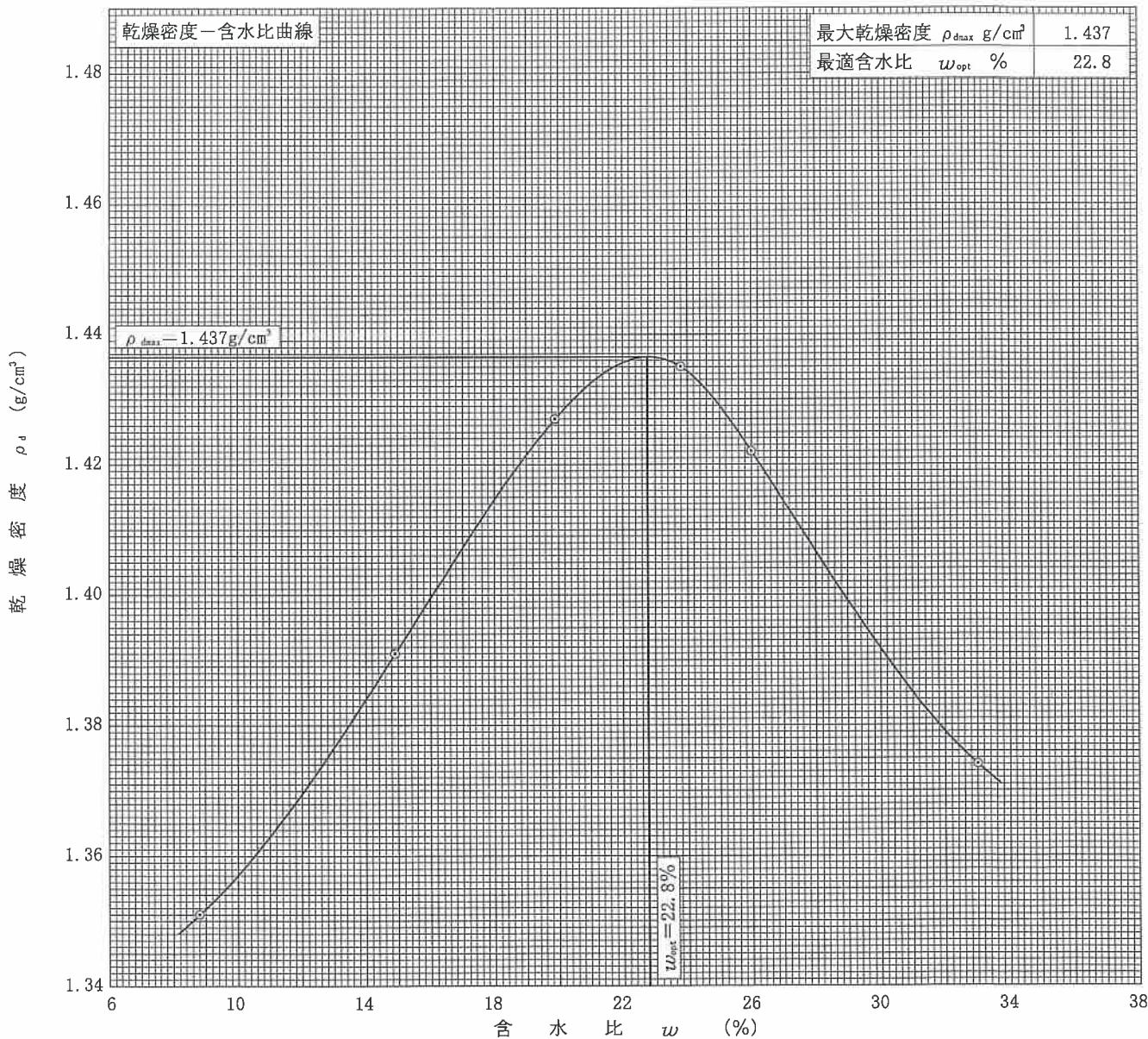
- 1) 内径15cmのモールドの場合はスパーサーディスクの高さを差引く。
2) モールドの質量は底板を含む。

$$\rho_d = \frac{\rho_i}{1 + w/100}$$

調査件名 株式会社クレースト 試験年月日 2023年 06月 02日

試料番号 (深さ) 第1種改良土 試験者 福田 嘉子

試験方法	B-c		土質名称					
試料の準備方法	乾燥法 , 湿潤法		ランマー質量 kg	2.5	土粒子の密度 ρ_s g/cm ³	-		
試料の使用 方法	繰返し法 , 非繰返し法		落下高さ cm	30	試料調製前の最大粒径 mm	-		
含水比	試料分取後 w_0 %	-	突固め回数 回/層	55	モールド	内径 cm	15.0	
	乾燥処理後 w_1 %	-	突固め層数 層	3		高さ ¹⁾ cm	12.5	
測定 No.	1	2	3	4	5	6	7	8
平均含水比 w %	8.8	14.9	19.9	23.8	26.0	33.0		
乾燥密度 ρ_d g/cm ³	1.351	1.391	1.427	1.435	1.422	1.374		



特記事項

1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
ゼロ空気間隙曲線の計算式
$$\rho_{dmax} = \frac{\rho_w}{\rho_w/\rho_s + w/100}$$

