

## 試験成績書

発注者 \_\_\_\_\_

施工者 \_\_\_\_\_

依頼者 株式会社クレベスト

工事件名 \_\_\_\_\_

文書番号 \_\_\_\_\_

試料採取地 (試料採取年月日：2023年7月12日)

試料名 第一種改良土

試験項目 突固めによる土の締固め試験

2023 年 7 月 13 日ご依頼された試験結果は、別紙のとおりです。

2023 年 8 月 22 日 一般社団法人 日本道路建設業協会  
道路試験所長 泉 秀 俊



依頼番号 No. 23-0263-1

※ この成績書は、ISO 9001の要求事項に基づき作成しています。

JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験（測定）	
------------------------	-------------------	--

調査件名 株式会社クレーベスト

試験年月日 2023年 07月 26日

試料番号（深さ）第一種改良土

試験者 福田 嘉子

試験方法		B-c	土質名称				
試料の準備方法		乾燥法, 湿潤法	ランマー質量 kg	2.5	モールド	内径 cm	15.0
試料の使用法		繰返し法, 非繰返し法	落下高さ cm	30		高さ <sup>1)</sup> cm	12.5
含水比	試料分取後 $w_0$ %	—	突固め回数 回/層	55		容量 $V$ cm <sup>3</sup>	2209
	乾燥処理後 $w_1$ %	—	突固め層数 層	3		質量 $m_1$ g	4000
測定 No.		1	2	3	4		
(試料+モールド) 質量 $m_2$ g		7475	7656	7812	7940		
湿潤密度 $\rho_s$ g/cm <sup>3</sup>		1.573	1.655	1.726	1.784		
平均含水比 $w$ %		16.8	19.5	21.7	23.7		
乾燥密度 $\rho_d$ g/cm <sup>3</sup>		1.347	1.385	1.418	1.442		
含水比	容器 No.	12	60	22	24		
	$m_a$ g	3930.4	4120.3	4253.1	4370.5		
	$m_b$ g	3431.9	3524.0	3574.3	3618.9		
	$m_c$ g	460.9	469.7	448.9	447.8		
	$w$ %	16.8	19.5	21.7	23.7		
	容器 No.						
	$m_a$ g						
	$m_b$ g						
	$m_c$ g						
	$w$ %						
測定 No.		5	6	7	8		
(試料+モールド) 質量 $m_2$ g		8029					
湿潤密度 $\rho_s$ g/cm <sup>3</sup>		1.824					
平均含水比 $w$ %		27.9					
乾燥密度 $\rho_d$ g/cm <sup>3</sup>		1.426					
含水比	容器 No.	6					
	$m_a$ g	4479.7					
	$m_b$ g	3604.8					
	$m_c$ g	469.4					
	$w$ %	27.9					
	容器 No.						
	$m_a$ g						
	$m_b$ g						
	$m_c$ g						
	$w$ %						

特記事項

- 1) 内径15cmのモールドの場合はスパーサーディスクの高さを差引く。  
2) モールドの質量は底板を含む。

$$\rho_d = \frac{\rho_s}{1 + w/100}$$

JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験 (締固め特性)	
------------------------	-----------------------	--

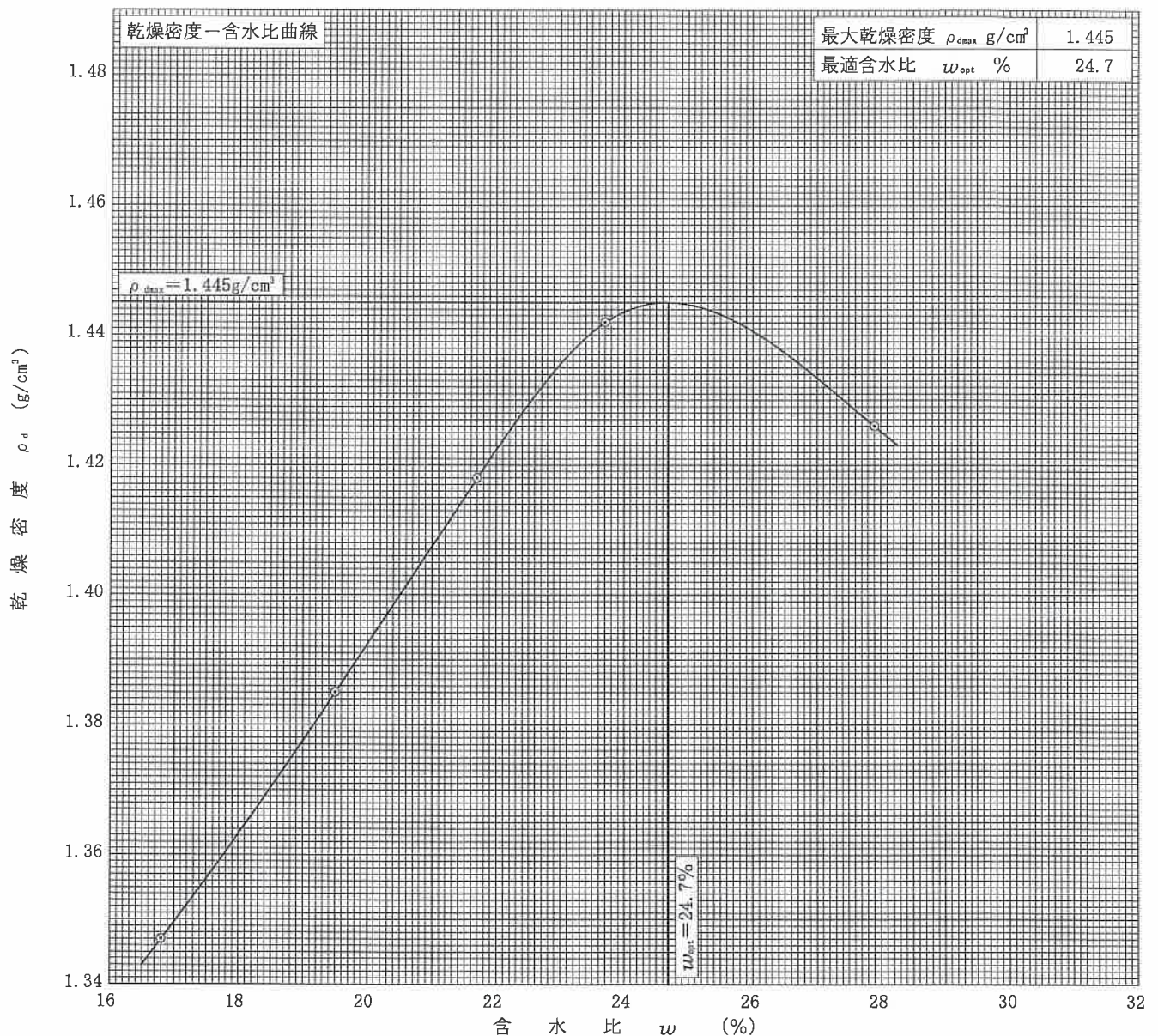
調査件名 株式会社クレベスト

試験年月日 2023年 07月 26日

試料番号 (深さ) 第一種改良土

試験者 福田 嘉子

試験方法	B-c		土質名称					
試料の準備方法	<del>乾燥法</del> , 湿潤法		ランマー質量 kg	2.5	土粒子の密度 $\rho_s$ g/cm <sup>3</sup>	—		
試料の使用法	<del>繰返し法</del> , 非繰返し法		落下高さ cm	30	試料調製前の最大粒径 mm	—		
含水比	試料分取後 $w_0$ %	—	突固め回数 回/層	55	モールド	内径 cm	15.0	
	乾燥処理後 $w_1$ %	—	突固め層数 層	3		高さ <sup>v</sup> cm	12.5	
測定 No.	1	2	3	4	5	6	7	8
平均含水比 $w$ %	16.8	19.5	21.7	23.7	27.9			
乾燥密度 $\rho_d$ g/cm <sup>3</sup>	1.347	1.385	1.418	1.442	1.426			



特記事項

- 1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。  
ゼロ空気間隙曲線の計算式

$$\rho_{dsat} = \frac{\rho_w}{\rho_w/\rho_s + w/100}$$



