

試験成績書

発注者 _____

施工者 _____

依頼者 株式会社クレベスト

工事件名 _____

文書番号 _____

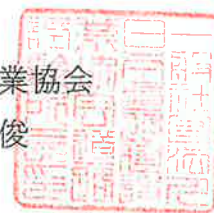
試料採取地 (試料採取年月日：2023年10月18日)

試料名 第1種改良土

試験項目 突固めによる土の締固め試験

2023 年 10 月 20 日ご依頼された試験結果は、別紙のとおりです。

2023 年 12 月 26 日 一般社団法人 日本道路建設業協会
道路試験所長 泉 秀 俊



依頼番号 No. 23-0514-3

※ この成績書は、ISO 9001の要求事項に基づき作成しています。

JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験（測定）	
------------------------	-------------------	--

調査件名 株式会社クレベスト

試験年月日 2023年 11月 27日

試料番号（深さ）第1種改良土

試験者 根元 孝

試験方法		B-c	土質名称				
試料の準備方法		乾燥法, 湿潤法	ランマー質量 kg	2.5	モ ー ル ド	内径 cm	15.0
試料の使用法		繰返し法, 非繰返し法	落下高さ cm	30		高さ ¹⁾ cm	12.5
含水比	試料分取後 w_0 %	-	突固め回数 回/層	55		容量 V cm ³	2209
	乾燥処理後 w_1 %	-	突固め層数 層	3		質量 m_1 ²⁾ g	4000
測定 No.		1	2	3	4		
(試料+モールド) 質量 m_2 ²⁾ g		6605	6798	7019	7251		
湿潤密度 ρ_t g/cm ³		1.179	1.267	1.367	1.472		
平均含水比 w %		14.1	19.7	24.3	29.3		
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.033	1.058	1.100	1.138		
含水比	容器 No.	1	26	56	43		
	m_a g	3070.1	3255.8	3454.0	3704.0		
	m_b g	2748.6	2796.3	2865.3	2970.7		
	m_c g	467.8	462.4	446.5	467.2		
	w %	14.1	19.7	24.3	29.3		
	容器 No.						
	m_a g						
	m_b g						
	m_c g						
	w %						
測定 No.		5	6	7	8		
(試料+モールド) 質量 m_2 ²⁾ g		7220	7249				
湿潤密度 ρ_t g/cm ³		1.458	1.471				
平均含水比 w %		36.1	41.3				
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.071	1.041				
含水比	容器 No.	22	35				
	m_a g	3654.5	3700.3				
	m_b g	2804.3	2755.4				
	m_c g	448.9	466.7				
	w %	36.1	41.3				
	容器 No.						
	m_a g						
	m_b g						
	m_c g						
	w %						

特記事項

- 1) 内径15cmのモールドの場合はスパーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は底板を含む。

$$\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$$

JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験 (締固め特性)	
------------------------	-----------------------	--

調査件名

株式会社クレベスト

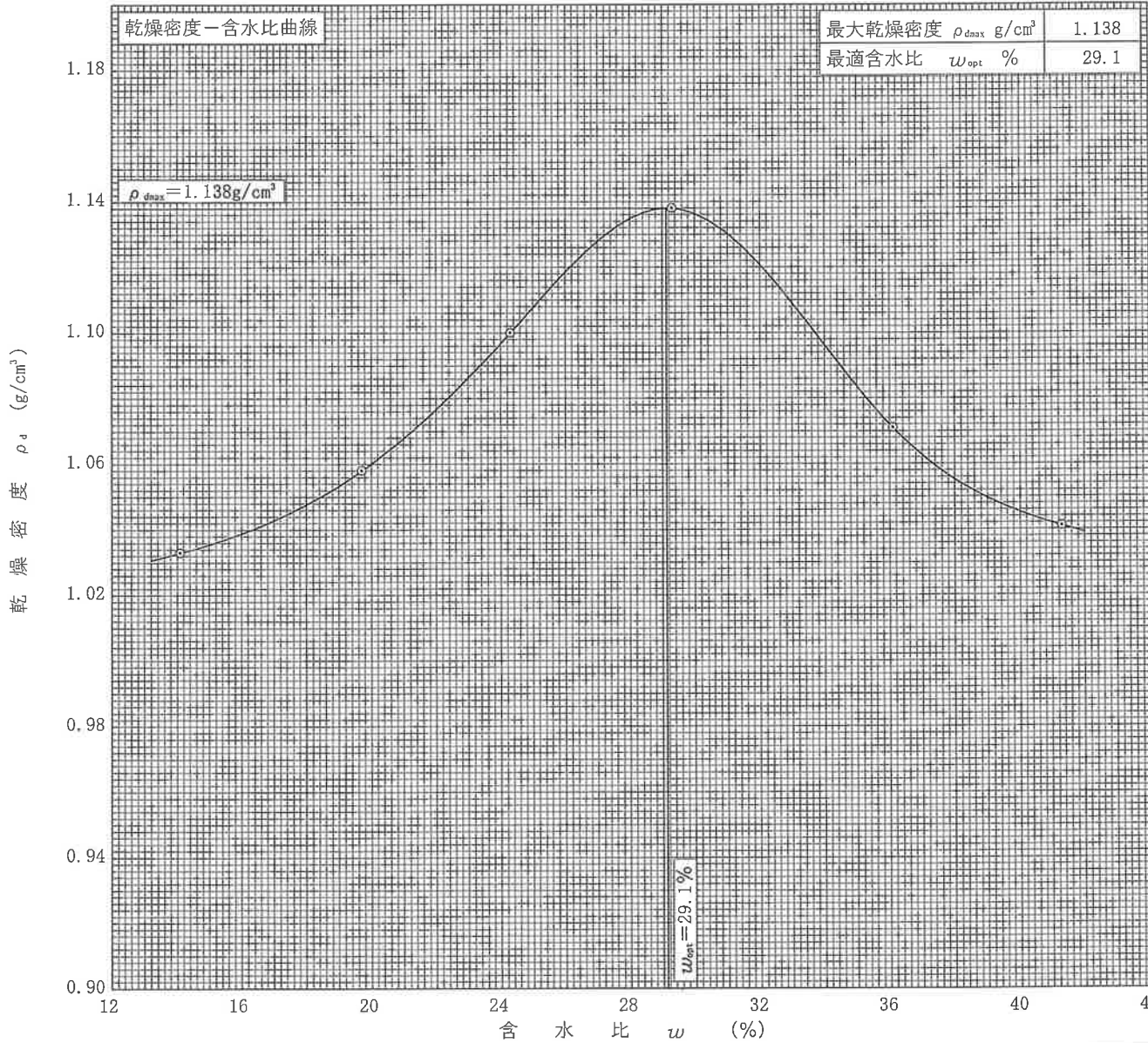
試験年月日

2023年 11月 27日

試料番号 (深さ) 第1種改良土

試験者 根元 孝

試 験 方 法		B－c		土 質 名 称					
試 料 の 準 備 方 法		乾燥法 ， 湿潤法		ランマー質量 kg	2.5	土粒子の密度 ρ_s g/cm ³		－	
試 料 の 使 用 方 法		繰返し法 ，非繰返し法		落 下 高 さ cm	30	試料調製前の最大粒径 mm		－	
含 水 比	試料分取後 w_0 %	－		突 固 め 回 数 回/層	55	モールド	内 径 cm	15.0	
	乾燥処理後 w_1 %	－		突 固 め 層 数 層	3		高 さ ¹⁾ cm	12.5	
測 定 No.		1	2	3	4	5	6	7	8
平 均 含 水 比 w %		14.1	19.7	24.3	29.3	36.1	41.3		
乾 燥 密 度 ρ_d g/cm ³		1.033	1.058	1.100	1.138	1.071	1.041		



特記事項

1) 内径15cmのモールドの場合はスぺーサーディスクの高さを差引く。
ゼロ空気間隙曲線の計算式

$$\rho_{dsat} = \frac{\rho_w}{\rho_w/\rho_s + w/100}$$

