

試験成績書

発注者 _____

施工者 _____

依頼者 株式会社クレーベスト

工事件名 _____

文書番号 _____

試料採取地
(試料採取年月日：2023年1月23日)

試料名 第一種改良土

試験項目 突固めによる土の締固め試験

2023 年 1 月 24 日ご依頼された試験結果は、別紙のとおりです。

2023 年 3 月 8 日 一般社団法人 日本道路建設業協会
道路試験所長 泉 秀 俊



依頼番号 No. 22-0751-1

※ この成績書は、ISO 9001の要求事項に基づき作成しています。

JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験（測定）	
------------------------	-------------------	--

調査件名 株式会社クレベスト

試験年月日 2023年 02月 20日

試料番号（深さ）第一種改良土

試験者 福田 嘉子

試験方法		B-c	土質名称				
試料の準備方法		乾燥法, 湿潤法	ランマー質量 kg	2.5	モールド	内径 cm	15.0
試料の使用法		繰返し法, 非繰返し法	落下高さ cm	30		高さ ¹⁾ cm	12.5
含水比	試料分取後 w_0 %	—	突固め回数 回/層	55		容量 V cm ³	2209
	乾燥処理後 w_1 %	—	突固め層数 層	3		質量 m_1 g ²⁾	4000
測定 No.		1	2	3	4		
(試料+モールド) 質量 m_2 g ²⁾		7149	7333	7506	7713		
湿潤密度 ρ_t g/cm ³		1.426	1.509	1.587	1.681		
平均含水比 w %		12.4	18.0	22.1	26.6		
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.269	1.279	1.300	1.328		
含水比	容器 No.	16	49	6	19		
	m_a g	3610.9	3775.8	3973.3	4160.4		
	m_b g	3264.0	3268.3	3338.6	3381.8		
	m_c g	465.8	448.8	469.4	453.8		
	w %	12.4	18.0	22.1	26.6		
	容器 No.						
	m_a g						
	m_b g						
	m_c g						
	w %						
測定 No.		5	6	7	8		
(試料+モールド) 質量 m_2 g ²⁾		7826	7901				
湿潤密度 ρ_t g/cm ³		1.732	1.766				
平均含水比 w %		29.9	33.2				
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.333	1.326				
含水比	容器 No.	41	48				
	m_a g	4251.7	4330.3				
	m_b g	3373.7	3361.8				
	m_c g	438.8	445.9				
	w %	29.9	33.2				
	容器 No.						
	m_a g						
	m_b g						
	m_c g						
	w %						

特記事項

- 1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は底板を含む。

$$\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$$

JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験 (締固め特性)	
------------------------	-----------------------	--

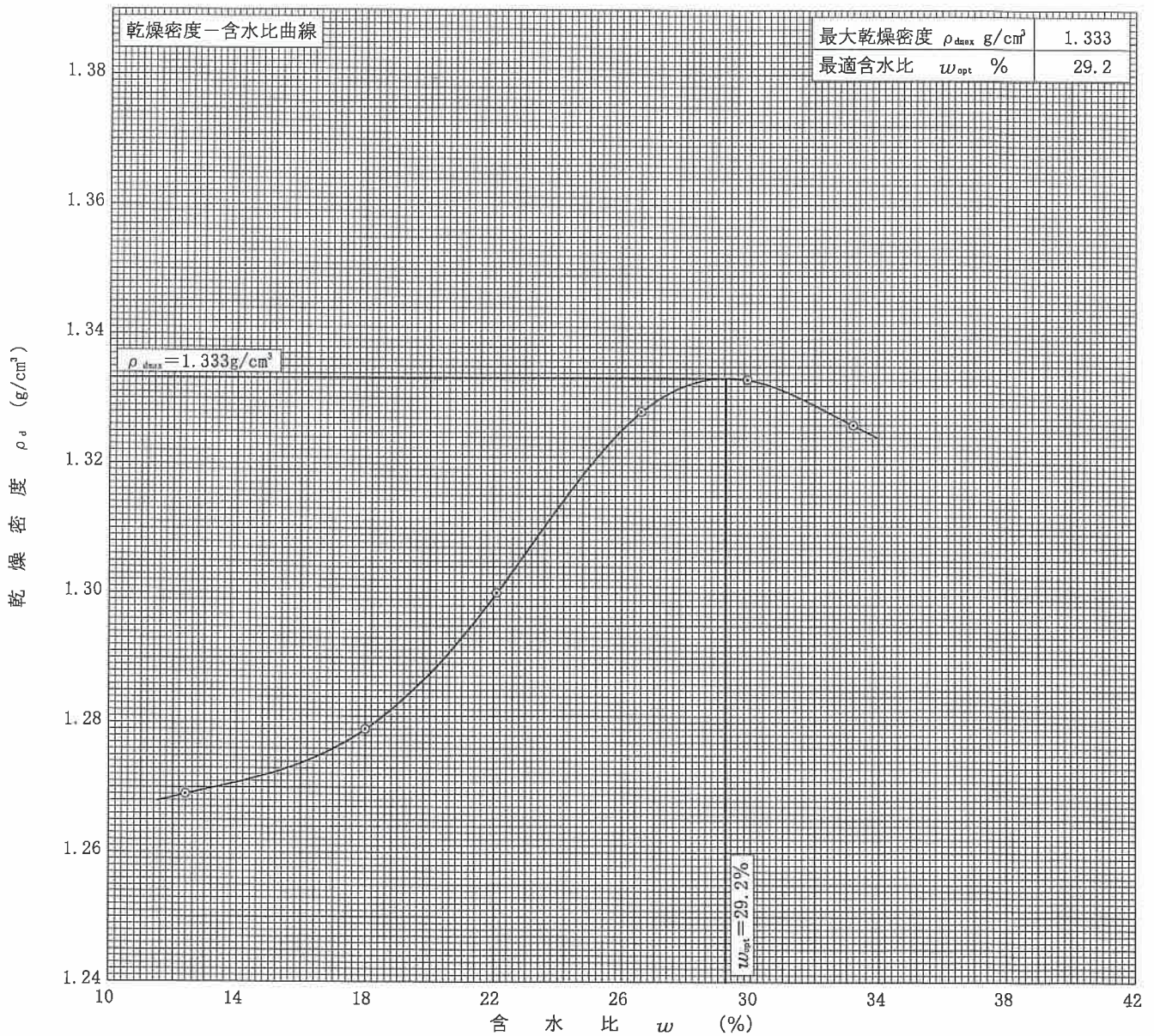
調査件名 株式会社クレベスト

試験年月日 2023年 02月 20日

試料番号 (深さ) 第一種改良土

試験者 福田 嘉子

試験方法	B-c		土質名称					
試料の準備方法	乾燥法 , 湿潤法		ランマー質量 kg	2.5	土粒子の密度 ρ_s g/cm ³	-		
試料の使用法	繰返し法 , 非繰返し法		落下高さ cm	30	試料調製前の最大粒径 mm	-		
含水比	試料分取後 w_0 %	-	突固め回数/層	55	モールド	内径 cm	15.0	
	乾燥処理後 w_1 %	-	突固め層数/層	3		高さ ¹⁾ cm	12.5	
測定 No.	1	2	3	4	5	6	7	8
平均含水比 w %	12.4	18.0	22.1	26.6	29.9	33.2		
乾燥密度 ρ_d g/cm ³	1.269	1.279	1.300	1.328	1.333	1.326		



特記事項

1) 内径15cmのモールドの場合はスぺーサーディスクの高さを差引く。

ゼロ空気間隙曲線の計算式

$$\rho_{dset} = \frac{\rho_w}{\rho_w/\rho_s + w/100}$$

