

## 試験成績書

発注者 \_\_\_\_\_

施工者 \_\_\_\_\_

依頼者 株式会社クレベスト

工事件名 \_\_\_\_\_

文書番号 \_\_\_\_\_

試料採取地 (試料採取年月日：2023年8月7日)

試料名 第1種改良土

試験項目 突固めによる土の締固め試験

2023 年 8 月 7 日ご依頼された試験結果は、別紙のとおりです。

2023 年 9 月 4 日

一般社団法人 日本道路建設業協会  
道路試験所長 泉 秀 俊



依頼番号 No. 23-0345-1

※ この成績書は、ISO 9001の要求事項に基づき作成しています。

JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験（測定）	
------------------------	-------------------	--

調査件名 株式会社クレベスト

試験年月日 2023年 08月 10日

試料番号（深さ）第1種改良土

試験者 福田 嘉子

試験方法		B-c	土質名称				
試料の準備方法		乾燥法, 湿潤法	ランマー質量 kg	2.5	モ ー ル ド	内径 cm	15.0
試料の使用法		繰返し法, 非繰返し法	落下高さ cm	30		高さ <sup>1)</sup> cm	12.5
含水比	試料分取後 $w_0$ %	—	突固め回数 回/層	55		容量 $V$ cm <sup>3</sup>	2209
	乾燥処理後 $w_1$ %	—	突固め層数 層	3		質量 $m_1$ g <sup>2)</sup>	4000
測定 No.		1	2	3	4		
(試料+モールド) 質量 $m_2$ g <sup>3)</sup>		6582	6757	7150	7268		
湿潤密度 $\rho_t$ g/cm <sup>3</sup>		1.169	1.248	1.426	1.479		
平均含水比 $w$ %		17.9	23.1	31.6	38.7		
乾燥密度 $\rho_d$ g/cm <sup>3</sup>		0.992	1.014	1.084	1.066		
含水比	容器 No.	20	72	15	44		
	$m_a$ g	3030.1	3204.6	3598.0	3716.5		
	$m_b$ g	2638.6	2689.1	2843.4	2807.0		
	$m_c$ g	453.4	454.2	454.5	458.6		
	$w$ %	17.9	23.1	31.6	38.7		
	容器 No.						
	$m_a$ g						
	$m_b$ g						
	$m_c$ g						
	$w$ %						
測定 No.		5	6	7	8		
(試料+モールド) 質量 $m_2$ g <sup>2)</sup>		7244					
湿潤密度 $\rho_t$ g/cm <sup>3</sup>		1.469					
平均含水比 $w$ %		40.8					
乾燥密度 $\rho_d$ g/cm <sup>3</sup>		1.043					
含水比	容器 No.	25					
	$m_a$ g	3681.0					
	$m_b$ g	2744.5					
	$m_c$ g	448.3					
	$w$ %	40.8					
	容器 No.						
	$m_a$ g						
	$m_b$ g						
	$m_c$ g						
	$w$ %						

特記事項

- 1) 内径15cmのモールドの場合はスパーサーディスクの高さを差引く。  
2) モールドの質量は底板を含む。

$$\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$$

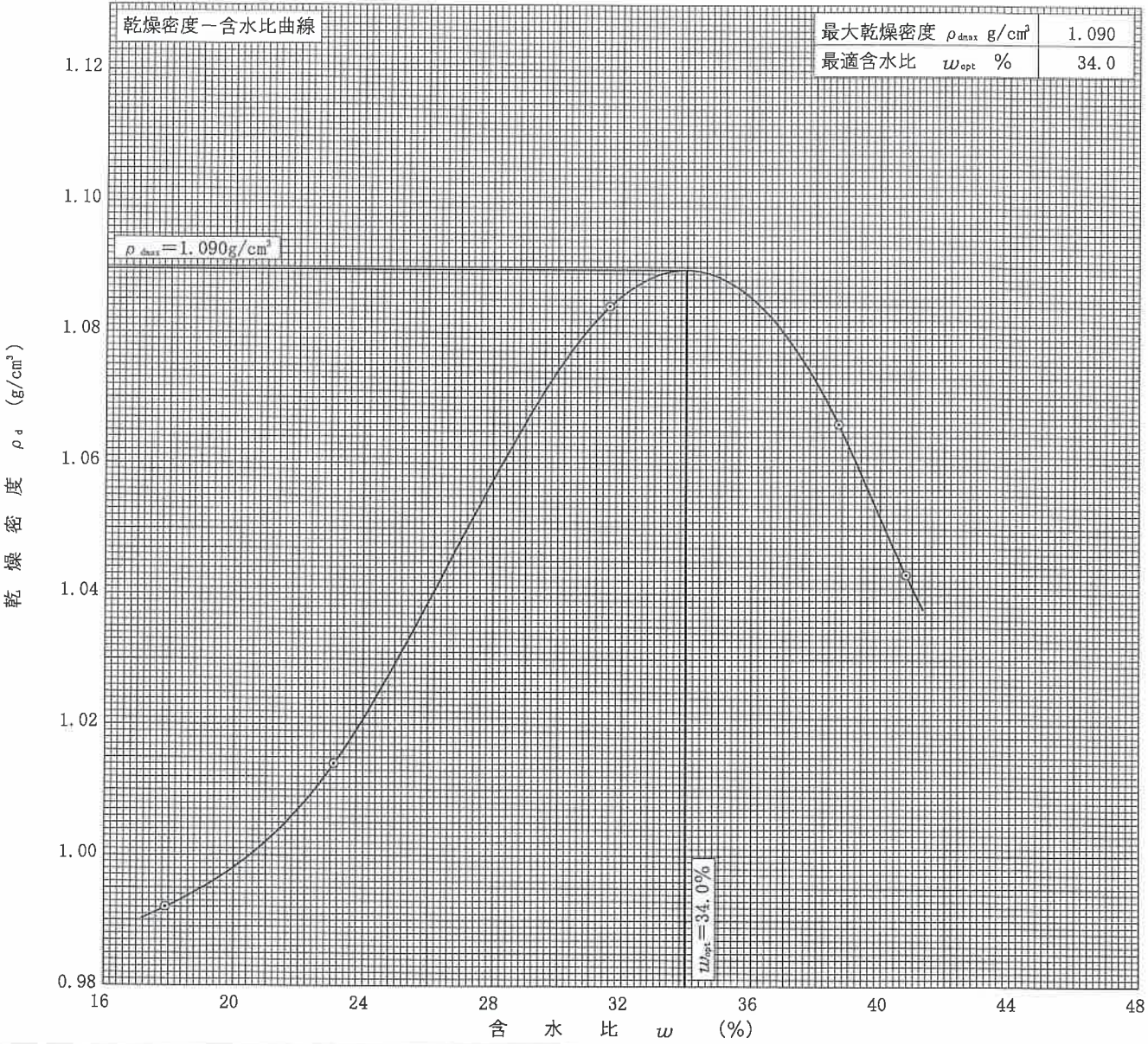
調査件名株式会社クレベスト

試験年月日2023年 08月 10日

試料番号 (深さ) 第1種改良土

試験者 福田 嘉子

試験方法		B-c		土質名称				
試料の準備方法		乾燥法, 湿潤法		ランマー質量 kg	2.5	土粒子の密度 $\rho_s$ g/cm <sup>3</sup>	-	
試料の使用方法		繰返し法, 非繰返し法		落下高さ cm	30	試料調製前の最大粒径 mm	-	
含水比	試料分取後 $w_0$ %	-		突固め回数 回/層	55	モールド	内径 cm	15.0
	乾燥処理後 $w_1$ %	-		突固め層数 層	3		高さ <sup>1)</sup> cm	12.5
測定 No.	1	2	3	4	5	6	7	8
平均含水比 $w$ %	17.9	23.1	31.6	38.7	40.8			
乾燥密度 $\rho_d$ g/cm <sup>3</sup>	0.992	1.014	1.084	1.066	1.043			



特記事項

1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。  
ゼロ空気間隙曲線の計算式  
$$\rho_{dsat} = \frac{\rho_w}{\rho_w/\rho_s + w/100}$$

