

試験成績書

発注者 _____

施工者 _____

依頼者 株式会社クレーベスト

工事件名 _____

文書番号 _____

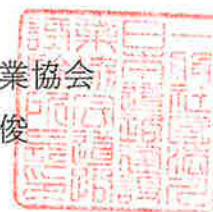
試料採取地
(試料採取年月日：2023年11月9日)

試料名 第一種改良土

試験項目 突固めによる土の締固め試験

2023 年 11 月 9 日ご依頼された試験結果は、別紙のとおりです。

2023 年 12 月 20 日 一般社団法人 日本道路建設業協会
道路試験所長 泉 秀 俊



依頼番号 No. 23-0595-1

※ この成績書は、ISO 9001の要求事項に基づき作成しています。

JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験（測定）	
------------------------	-------------------	--

調査件名 株式会社クレベスト

試験年月日 2023年 12月 05日

試料番号（深さ）第一種改良土

試験者 根元 孝

試験方法		B-c	土質名称				
試料の準備方法		乾燥法 , 湿潤法	ランマー質量 kg	2.5	モールド	内径 cm	15.0
試料の使用法		繰返し法 , 非繰返し法	落下高さ cm	30		高さ ¹⁾ cm	12.5
含水比	試料分取後 w_0 %	-	突固め回数 回/層	55		容量 V cm ³	2209
	乾燥処理後 w_1 %	-	突固め層数 層	3		質量 m_1 ²⁾ g	4000
測定 No.		1	2	3	4		
(試料+モールド) 質量 m_2 ²⁾ g		7129	7355	7451	7621		
湿潤密度 ρ_s g/cm ³		1.416	1.519	1.562	1.639		
平均含水比 w %		25.1	31.3	34.0	39.4		
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.132	1.157	1.166	1.176		
含水比	容器 No.	3	68	73	82		
	m_a g	3591.8	3791.4	3888.8	4079.8		
	m_b g	2964.8	2993.5	3015.5	3057.6		
	m_c g	466.5	443.4	447.5	462.5		
	w %	25.1	31.3	34.0	39.4		
	容器 No.						
	m_a g						
	m_b g						
	m_c g						
	w %						
測定 No.		5	6	7	8		
(試料+モールド) 質量 m_2 ²⁾ g		7719	7798				
湿潤密度 ρ_s g/cm ³		1.684	1.719				
平均含水比 w %		45.2	50.6				
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.160	1.141				
含水比	容器 No.	2	78				
	m_a g	4190.4	4227.0				
	m_b g	3036.2	2956.7				
	m_c g	482.4	445.6				
	w %	45.2	50.6				
	容器 No.						
	m_a g						
	m_b g						
	m_c g						
	w %						

特記事項

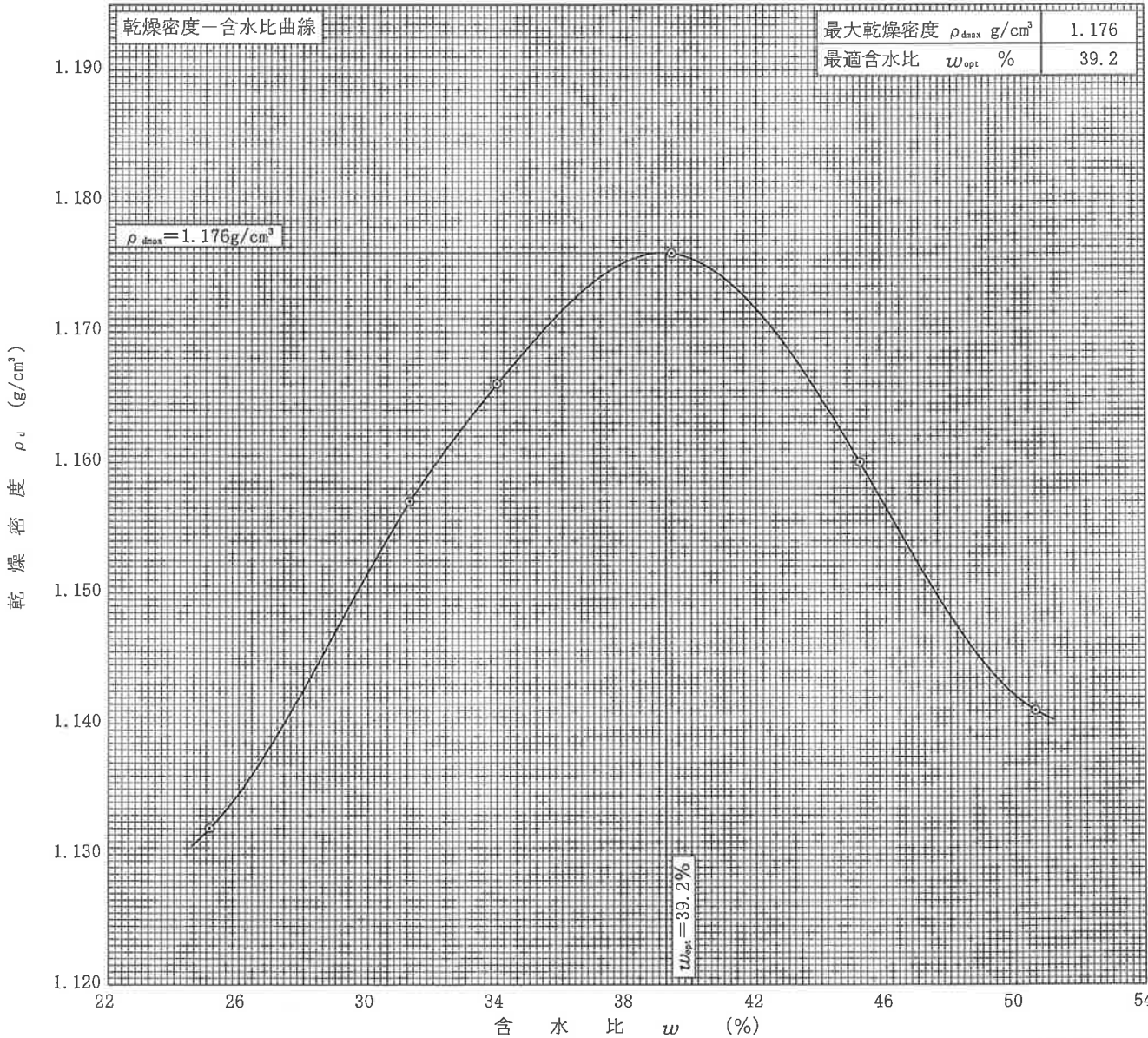
- 1) 内径15cmのモールドの場合はスぺーサーディスクの高さを差引く。
2) モールドの質量は底板を含む。

$$\rho_d = \frac{\rho_s}{1 + w/100}$$

調査件名	株式会社クレベスト	試験年月日	2023年 12月 05日
------	-----------	-------	---------------

試料番号 (深さ)	第一種改良土	試験者	根元 孝
-----------	--------	-----	------

試 験 方 法		B－c		土 質 名 称						
試 料 の 準 備 方 法		乾燥法 ， 湿潤法		ランマー質量	kg	2.5	土粒子の密度 ρ_s g/cm ³	－		
試 料 の 使 用 方 法		繰返し法 ，非繰返し法		落 下 高 さ	cm	30	試料調製前の最大粒径 mm	－		
含 水 比	試料分取後 w_0 %	－		突 固 め 回 数	回/層	55	モールド	内 径	cm	15.0
	乾燥処理後 w_1 %	－		突 固 め 層 数	層	3		高 さ ¹⁾	cm	12.5
測 定 No.		1	2	3	4	5	6	7	8	
平 均 含 水 比 w %		25.1	31.3	34.0	39.4	45.2	50.6			
乾 燥 密 度 ρ_d g/cm ³		1.132	1.157	1.166	1.176	1.160	1.141			



特記事項

1) 内径15cmのモールドの場合はスぺーサーディスクの高さを差引く。
ゼロ空気間隙曲線の計算式
$$\rho_{dsat} = \frac{\rho_w}{\rho_w/\rho_s + w/100}$$

