

# 試 験 成 績 表

令和 2 年 11 月 21 日

東京都八王子市鍵水570番地  
株式会社 クレーベスト  
T E L : 042-670-8166

記

試料名： 第一種改良土

試験項目：突き固めによる土の締固め試験

※試験結果は別紙のとおり。

JIS A 1210 JGS 0711		突固めによる土の締固め試験（測定）						
試料名：		第一種改良土		試験日時：		令和2年11月21日		
備考：				試験者：		浅場祐太		
供試体の採取法、及び準備状態：				プラント採取 7日間養生				
試験方法		B - c		土質名称				
資料の準備方法		<del>乾燥法</del> 湿潤法		ランマー質量 kg	2.5	モ ー ル ド	内径 cm	15
資料の使用方法		<del>繰り返し法</del> 非繰り返し法		落下の高さ cm	30		高さ <sup>1)</sup> cm	12.5
含 水 比	資料分取後 $w_0$ %	—		突固め回数 回/層	55		容量 $V$ cm <sup>3</sup>	2209
	乾燥処理後 $w_1$ %	—		突固め層数 層	3		質量 $m_1^{2)}$ g	8706
測定 No.		1		2		3		
(資料+モールド) 質量 $m_2^{2)}$ g		11891.4		12153.4		12489.6		
湿潤密度 $\rho_t$ g/cm <sup>3</sup>		1.443		1.561		1.713		
平均含水比 $w$ %		18		21.9		25.7		
乾燥密度 $\rho_d$ g/cm <sup>3</sup>		1.223		1.281		1.363		
含 水 比	試料と容器の質量 $m_a$ g	1774.2		1802.9		2007.7		
	炉乾燥資料及び容器の質量 $m_b$ g	1548.9		1531.7		1691.4		
	容器の質量 $m_c$ g	293		292.7		459.9		
	含水比 $w$ %	18		21.9		25.7		
測定 No.		4		5		6		
(資料+モールド) 質量 $m_2^{2)}$ g		12470.3		12447.3				
湿潤密度 $\rho_t$ g/cm <sup>3</sup>		1.705		1.694				
平均含水比 $w$ %		27.9		31.6				
乾燥密度 $\rho_d$ g/cm <sup>3</sup>		1.334		1.288				
含 水 比	試料と容器の質量 $m_a$ g	1927.8		1831.3				
	炉乾燥資料及び容器の質量 $m_b$ g	1608.1		1462.1				
	容器の質量 $m_c$ g	459.9		293.6				
	含水比 $w$ %	27.9		31.6				
<div> <div>特記事項</div> <div> 1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。  2) モールドの質量は底板を含む。 </div> <div> <math display="block">\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}</math> </div> </div>								

JIS A 1210 JGS 0711		突固めによる土の締固め試験（測定）									
試料名：		第一種改良土			試験日時：		令和2年11月21日				
備考：					試験者：		浅場祐太				
供試体の採取法、及び準備状態：				プラント採取 7日間養生							
試験方法		B - c		土質名称							
資料の準備方法		<del>乾燥法</del> 湿潤法		ランマー質量 kg		2.5	モ ー ル ド	内径 cm		15	
資料の使用方法		<del>繰り返し法</del> 非繰り返し法		落下の高さ cm		30		高さ <sup>1)</sup> cm		12.5	
含水比	資料分取後w <sub>0</sub> %	—		突固め回数 回/層		55		容量 V cm <sup>3</sup>		2209	
	乾燥処理後w <sub>1</sub> %	—		突固め層数 層		3		質量 m <sub>1</sub> <sup>2)</sup> g		8706	
測定 No.		1		2		3		4		5	6
平均含水比 w %		18		21.9		25.7		27.9		31.6	
乾燥密度 p <sub>d</sub> g/cm <sup>3</sup>		1.223		1.281		1.363		1.334		1.288	
<div><div><div>乾燥密度 p<sub>d</sub> g/cm<sup>3</sup></div><div>含水比 w %</div></div></div>											
最大乾燥密度p <sub>dmax</sub> g/cm3： 1.364						最適含水比w <sub>opt</sub> %： 26					
特記事項						1) 内径15cmのモールドの場合はスパーサーディスクの高さを差引く。 ゼロ空気間隙曲線の計算式 <div><math display="block">p_{dsat} = \frac{p_w}{p_w/p_s + w/100}</math></div>					