

# 試 験 成 績 表

平成 30 年 12 月 22 日

東京都八王子市鍵水570番地  
株式会社 クレーベスト  
T E L : 042-670-8166

記

試料名： 第一種改良土

試験項目：突き固めによる土の締固め試験

※試験結果は別紙のとおり。

JIS A 1210 JGS 0711		突固めによる土の締固め試験（測定）						
試料名：		第一種改良土		試験日時：		平成30年12月22日		
備考：				試験者：		木下 炯民		
供試体の採取法、及び準備状態：				プラント採取 7日間養生				
試験方法		B - c		土質名称				
資料の準備方法		<del>乾燥法</del> 湿潤法		ランマー質量 kg	2.5	モ ー ル ド	内径 cm	15
資料の使用方法		<del>繰り返し法</del> 非繰り返し法		落下の高さ cm	30		高さ <sup>1)</sup> cm	12.5
含 水 比	資料分取後 $w_0$ %	—		突固め回数 回/層	55		容量 $V$ cm <sup>3</sup>	2209
	乾燥処理後 $w_1$ %	—		突固め層数 層	3		質量 $m_1^{2)}$ g	8706
測定 No.		1		2		3		
(資料+モールド) 質量 $m_2^{2)}$ g		12407.9		12387.2		12334.1		
湿潤密度 $\rho_t$ g/cm <sup>3</sup>		1.676		1.667		1.643		
平均含水比 $w$ %		25.4		22.6		20.2		
乾燥密度 $\rho_d$ g/cm <sup>3</sup>		1.337		1.36		1.367		
含 水 比	試料と容器の質量 $m_a$ g	1709.1		2140.7		1998.7		
	炉乾燥資料及び容器の質量 $m_b$ g	1455.8		1883.1		1712.6		
	容器の質量 $m_c$ g	455.6		739		290.1		
	含水比 $w$ %	25.4		22.6		20.2		
測定 No.		4		5		6		
(資料+モールド) 質量 $m_2^{2)}$ g		11875.3		11734.8				
湿潤密度 $\rho_t$ g/cm <sup>3</sup>		1.435		1.372				
平均含水比 $w$ %		19.2		17.8				
乾燥密度 $\rho_d$ g/cm <sup>3</sup>		1.204		1.165				
含 水 比	試料と容器の質量 $m_a$ g	1939.2		1390.2				
	炉乾燥資料及び容器の質量 $m_b$ g	1684.3		1234.2				
	容器の質量 $m_c$ g	354.5		354.6				
	含水比 $w$ %	19.2		17.8				
特記事項 <div>           1) 内径15cmのモールドの場合はスパーサーディスクの高さを差引く。            2) モールドの質量は底板を含む。         </div> <div> <math display="block">\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}</math> </div>								

JIS A 1210 JGS 0711		突固めによる土の締固め試験（測定）									
試料名：		第一種改良土			試験日時：		平成30年12月22日				
備考：					試験者：		木下 炯民				
供試体の採取法、及び準備状態：				プラント採取 7日間養生							
試験方法		B - c		土質名称							
資料の準備方法		<del>乾燥法</del> 湿潤法		ランマー質量 kg		2.5	モ ー ル ド	内径 cm		15	
資料の使用方法		<del>繰り返し法</del> 非繰り返し法		落下の高さ cm		30		高さ <sup>1)</sup> cm		12.5	
含水比	資料分取後w <sub>0</sub> %	—		突固め回数 回/層		55		容量 V cm <sup>3</sup>		2209	
	乾燥処理後w <sub>1</sub> %	—		突固め層数 層		3		質量 m <sub>1</sub> <sup>2)</sup> g		8706	
測定 No.		1		2		3		4		5	6
平均含水比 w %		25.4		22.6		20.2		19.2		17.8	
乾燥密度 ρ <sub>d</sub> g/cm <sup>3</sup>		1.337		1.36		1.367		1.204		1.165	

含水比 w %	乾燥密度 ρ <sub>d</sub> g/cm <sup>3</sup>
17.8	1.165
19.2	1.204
20.2	1.367
22.6	1.36
25.4	1.337

最大乾燥密度ρ <sub>dmax</sub> g/cm <sup>3</sup> ： 1.377	最適含水比w <sub>opt</sub> %： 20.8
---	-------------------------------

特記事項

1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。  
ゼロ空気間隙曲線の計算式  
$$\rho_{dsat} = \frac{\rho_w}{\rho_w/\rho_s + w/100}$$