

# 試 験 成 績 表

令和 2 年 9 月 26 日

東京都八王子市鍵水570番地  
株式会社 クレーベスト  
T E L : 042-670-8166

記

試料名： 第一種改良土

試験項目：突き固めによる土の締固め試験

※試験結果は別紙のとおり。

JIS A 1210 JGS 0711		突固めによる土の締固め試験（測定）						
試料名：		第一種改良土		試験日時：		令和2年9月26日		
備考：				試験者：		浅場祐太		
供試体の採取法、及び準備状態：				プラント採取 7日間養生				
試験方法		B - c		土質名称				
資料の準備方法		<del>乾燥法</del> 湿潤法		ランマー質量 kg	2.5	モ ー ル ド	内径 cm	15
資料の使用方法		<del>繰り返し法</del> 非繰り返し法		落下の高さ cm	30		高さ <sup>1)</sup> cm	12.5
含 水 比	資料分取後 $w_0$ %	—		突固め回数 回/層	55		容量 $V$ cm <sup>3</sup>	2209
	乾燥処理後 $w_1$ %	—		突固め層数 層	3		質量 $m_1^{2)}$ g	8706
測定 No.		1		2		3		
(資料+モールド) 質量 $m_2^{2)}$ g		11785.3		11939.9		12090.4		
湿潤密度 $\rho_t$ g/cm <sup>3</sup>		1.394		1.464		1.533		
平均含水比 $w$ %		14.6		17.4		20.1		
乾燥密度 $\rho_d$ g/cm <sup>3</sup>		1.217		1.248		1.277		
含 水 比	試料と容器の質量 $m_a$ g	1973.1		1804.5		1845.6		
	炉乾燥資料及び容器の質量 $m_b$ g	1783.2		1582.1		1586.7		
	容器の質量 $m_c$ g	475.7		298.4		293		
	含水比 $w$ %	14.6		17.4		20.1		
測定 No.		4		5		6		
(資料+モールド) 質量 $m_2^{2)}$ g		12146.5		12152.2				
湿潤密度 $\rho_t$ g/cm <sup>3</sup>		1.558		1.561				
平均含水比 $w$ %		23.1		26.1				
乾燥密度 $\rho_d$ g/cm <sup>3</sup>		1.266		1.238				
含 水 比	試料と容器の質量 $m_a$ g	1754.4		1788.2				
	炉乾燥資料及び容器の質量 $m_b$ g	1480.3		1479.8				
	容器の質量 $m_c$ g	292.7		293.8				
	含水比 $w$ %	23.1		26.1				
特記事項 <div>           1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。            2) モールドの質量は底板を含む。         </div> <div> <math display="block">\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}</math> </div>								

JIS A 1210 JGS 0711		突固めによる土の締固め試験（測定）						
試料名：		第一種改良土			試験日時：		令和2年9月26日	
備考：					試験者：		浅場祐太	
供試体の採取法、及び準備状態：				プラント採取 7日間養生				
試験方法		B - c		土質名称				
資料の準備方法		<del>乾燥法</del> 湿潤法		ランマー質量 kg	2.5	モ ー ル ド	内径 cm	15
資料の使用方法		<del>繰り返し法</del> 非繰り返し法		落下の高さ cm	30		高さ <sup>1)</sup> cm	12.5
含水比	資料分取後w <sub>0</sub> %	—		突固め回数 回/層	55		容量 V cm <sup>3</sup>	2209
	乾燥処理後w <sub>1</sub> %	—		突固め層数 層	3		質量 m <sub>1</sub> <sup>2)</sup> g	8706
測定 No.		1	2	3	4	5	6	
平均含水比 w %		14.6	17.4	20.1	23.1	26.1		
乾燥密度 ρ <sub>d</sub> g/cm <sup>3</sup>		1.217	1.248	1.277	1.266	1.238		
<div><div>乾燥密度 ρ<sub>d</sub> g/cm<sup>3</sup></div><div>含水比 w %</div></div>								
最大乾燥密度ρ <sub>dmax</sub> g/cm3： 1.2775				最適含水比w <sub>opt</sub> %： 20.4				
特記事項				1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。  ゼロ空気間隙曲線の計算式 <div>ρ<sub>dsat</sub> = <math>\frac{\rho_w}{\rho_w/\rho_s + w/100}</math></div>				