

試験成績書

発注者 _____

施工者 _____

依頼者 株式会社クレベスト _____

工事件名 _____

文書番号 _____

試料採取地 _____
(試料採取年月日：2018年3月30日)

試料名 第一種改良土 _____

試験項目 突固めによる土の締固め試験 _____

2018 年 4 月 5 日ご依頼された試験結果は、別紙のとおりです。

2018 年 4 月 27 日 一般社団法人 日本道路建設業協会
道路試験所長 濱田 幸二



依頼番号 No.18-0013-2

※ この成績書は、ISO 9001の要求事項に基づき作成しています。

JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験（測定）	
------------------------	-------------------	--

調査件名 株式会社クレベスト

試験年月日 2018年 04月 09日

試料番号（深さ）第一種改良土

試験者 福田 嘉子

試験方法		B-c	土質名称				
試料の準備方法		乾燥法, 湿潤法	ランマー質量 kg	2.5	モールド	内径 cm	15
試料の使用法		繰返し法, 非繰返し法	落下高さ cm	30		高さ ¹⁾ cm	12.5
含水比	試料分取後 w_0 %	—	突固め回数 回/層	55		容量 V cm ³	2209
	乾燥処理後 w_1 %	—	突固め層数 層	3		質量 m_1 g ²⁾	4000
測定 No.		1	2	3	4		
(試料+モールド) 質量 m_2 g ²⁾		7864	7990	8144	8195		
湿潤密度 ρ_t g/cm ³		1.749	1.806	1.876	1.899		
平均含水比 w %		10.1	11.3	12.4	13.5		
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.589	1.623	1.669	1.673		
含水比	容器 No.	73	24	23	60		
	m_a g	4297.3	4421.5	4592.9	4645.8		
	m_b g	3945.2	4017.4	4138.6	4150.4		
	m_c g	447.5	447.8	464.6	469.7		
	w %	10.1	11.3	12.4	13.5		
	容器 No.						
	m_a g						
	m_b g						
	m_c g						
	w %						
測定 No.		5	6	7	8		
(試料+モールド) 質量 m_2 g ²⁾		8170					
湿潤密度 ρ_t g/cm ³		1.888					
平均含水比 w %		14.4					
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.650					
含水比	容器 No.	4					
	m_a g	4598.5					
	m_b g	4077.7					
	m_c g	450.9					
	w %	14.4					
	容器 No.						
	m_a g						
	m_b g						
	m_c g						
	w %						

特記事項

- 1) 内径15cmのモールドの場合はスパーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は底板を含む。

$$\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$$

JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験 (締固め特性)	
------------------------	-----------------------	--

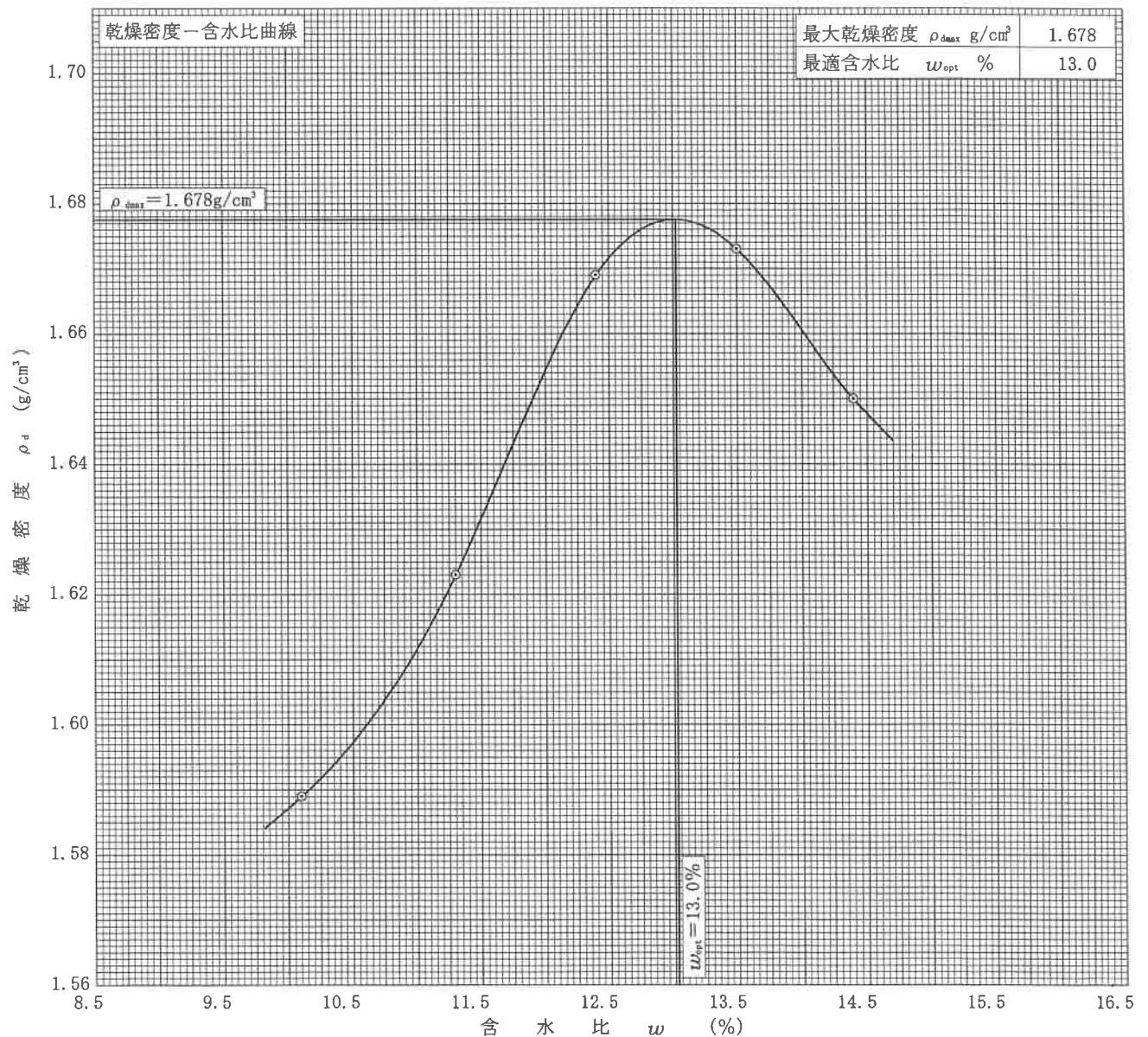
調査件名 株式会社クレーベスト

試験年月日 2018年 04月 09日

試料番号 (深さ) 第一種改良土

試験者 福田 嘉子

試験方法	B-c		土質名称					
試料の準備方法	乾燥法, 湿潤法		ランマー質量 kg	2.5	土粒子の密度 ρ_s g/cm ³		-	
試料の使用法	繰返し法, 非繰返し法		落下高さ cm	30	試料調製前の最大粒径 mm		-	
含水比	試料分取後 w_0 %	-	突固め回数 回/層	55	モールド	内径 cm	15	
	乾燥処理後 w_1 %	-	突固め層数 層	3		高さ ¹⁾ cm	12.5	
測定 No.	1	2	3	4	5	6	7	8
平均含水比 w %	10.1	11.3	12.4	13.5	14.4			
乾燥密度 ρ_d g/cm ³	1.589	1.623	1.669	1.673	1.650			



特記事項

1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。

ゼロ空気間隙曲線の計算式

$$\rho_{dmax} = \frac{\rho_w}{\rho_w/\rho_s + w/100}$$

