

試 験 成 績 表

令和 2 年 3 月 21 日

東京都八王子市鍵水570番地
株式会社 クレーベスト
T E L : 042-670-8166

記

試料名： 第一種改良土

試験項目：突き固めによる土の締固め試験

※試験結果は別紙のとおり。

JIS A 1210 JGS 0711		突固めによる土の締固め試験（測定）						
試料名：		第一種改良土		試験日時：		令和2年3月21日		
備考：				試験者：		渡辺 励		
供試体の採取法、及び準備状態：				プラント採取 7日間養生				
試験方法		B - c		土質名称				
資料の準備方法		乾燥法 湿潤法		ランマー質量 kg	2.5	モ ー ル ド	内径 cm	15
資料の使用方法		繰り返し法 非繰り返し法		落下の高さ cm	30		高さ ¹⁾ cm	12.5
含 水 比	資料分取後 w_0 %	—		突固め回数 回/層	55		容量 V cm ³	2209
	乾燥処理後 w_1 %	—		突固め層数 層	3		質量 m_1 ²⁾ g	8706
測定 No.		1		2		3		
(資料+モールド) 質量 m_2 ²⁾ g		11529.1		11672.7		11845.6		
湿潤密度 ρ_t g/cm ³		1.278		1.344		1.422		
平均含水比 w %		26.7		29.3		32.6		
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.009		1.04		1.073		
含 水 比	試料と容器の質量 m_a g	1815.3		1827.2		2008.9		
	炉乾燥資料及び容器の質量 m_b g	1494.6		1480		1627.3		
	容器の質量 m_c g	290.4		291.9		454.6		
	含水比 w %	26.7		29.3		32.6		
測定 No.		4		5		6		
(資料+モールド) 質量 m_2 ²⁾ g		11882.4		11883.2				
湿潤密度 ρ_t g/cm ³		1.438		1.439				
平均含水比 w %		35.5		37.4				
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.062		1.048				
含 水 比	試料と容器の質量 m_a g	1839.8		2058.8				
	炉乾燥資料及び容器の質量 m_b g	1434.3		1623.3				
	容器の質量 m_c g	290.3		458.7				
	含水比 w %	35.5		37.4				
<div> <div>特記事項</div> <div> 1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。 2) モールドの質量は底板を含む。 </div> <div> $\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$ </div> </div>								

JIS A 1210 JGS 0711		突固めによる土の締固め試験（測定）						
試料名：		第一種改良土			試験日時：		令和2年3月21日	
備考：					試験者：		渡辺 励	
供試体の採取法、及び準備状態：				プラント採取 7日間養生				
試験方法		B - c		土質名称				
資料の準備方法		乾燥法 湿潤法		ランマー質量 kg	2.5	モ ー ル ド	内径 cm	15
資料の使用方法		繰り返し法 非繰り返し法		落下の高さ cm	30		高さ ¹⁾ cm	12.5
含水比	資料分取後w ₀ %	—		突固め回数 回/層	55		容量 V cm ³	2209
	乾燥処理後w ₁ %	—		突固め層数 層	3		質量 m ₁ ²⁾ g	8706
測定 No.		1	2	3	4	5	6	
平均含水比 w %		26.7	29.3	32.6	35.5	37.4		
乾燥密度 ρ _d g/cm ³		1.009	1.04	1.073	1.062	1.048		
<div><div>1.100 1.080 1.060 1.040 1.020 1.000</div><div><div>含水比 w %</div></div></div>								
最大乾燥密度ρ _{dmax} g/cm3： 1.074				最適含水比w _{opt} %： 33				
特記事項				1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。 ゼロ空気間隙曲線の計算式 <div>ρ_w ρ_{dsat} = ————— ρ_w/ρ_s + w/100</div>				