

試 験 成 績 表

令和 1 年 10 月 30 日

東京都八王子市鍵水570番地
株式会社 クレーベスト
T E L : 042-670-8166

記

試料名： 第一種改良土

試験項目：突き固めによる土の締固め試験

※試験結果は別紙のとおり。

JIS A 1210 JGS 0711		突固めによる土の締固め試験（測定）						
試料名：		第一種改良土		試験日時：		令和1年10月30日		
備考：				試験者：		渡辺 励		
供試体の採取法、及び準備状態：				プラント採取 7日間養生				
試験方法		B - c		土質名称				
資料の準備方法		乾燥法 湿潤法		ランマー質量 kg	2.5	モ ー ル ド	内径 cm	15
資料の使用方法		繰り返し法 非繰り返し法		落下の高さ cm	30		高さ ¹⁾ cm	12.5
含 水 比	資料分取後 w_0 %	—		突固め回数 回/層	55		容量 V cm ³	2209
	乾燥処理後 w_1 %	—		突固め層数 層	3		質量 m_1 ²⁾ g	8706
測定 No.		1		2		3		
(資料+モールド) 質量 m_2 ²⁾ g		11951.1		12186.1		12414.1		
湿潤密度 ρ_t g/cm ³		1.47		1.576		1.679		
平均含水比 w %		26.3		30.2		32.2		
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.164		1.211		1.271		
含 水 比	試料と容器の質量 m_a g	1766		1680.1		1751.1		
	炉乾燥資料及び容器の質量 m_b g	1493.5		1373.7		1411.4		
	容器の質量 m_c g	454.9		355.8		354.3		
	含水比 w %	26.3		30.2		32.2		
測定 No.		4		5		6		
(資料+モールド) 質量 m_2 ²⁾ g		12314.9		12331.9				
湿潤密度 ρ_t g/cm ³		1.634		1.642				
平均含水比 w %		34.6		37.7				
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.214		1.193				
含 水 比	試料と容器の質量 m_a g	1815.7		1669.1				
	炉乾燥資料及び容器の質量 m_b g	1465.8		1291.4				
	容器の質量 m_c g	454.2		289.4				
	含水比 w %	34.6		37.7				
特記事項				1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。 2) モールドの質量は底板を含む。 $\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$				

JIS A 1210 JGS 0711		突固めによる土の締固め試験（測定）						
試料名：		第一種改良土			試験日時：		令和1年10月30日	
備考：					試験者：		渡辺 励	
供試体の採取法、及び準備状態：				プラント採取 7日間養生				
試験方法		B - c		土質名称				
資料の準備方法		乾燥法 湿潤法		ランマー質量 kg	2.5	モ ー ル ド	内径 cm	15
資料の使用方法		繰り返し法 非繰り返し法		落下の高さ cm	30		高さ ¹⁾ cm	12.5
含水比	資料分取後w ₀ %	—		突固め回数 回/層	55		容量 V cm ³	2209
	乾燥処理後w ₁ %	—		突固め層数 層	3		質量 m ₁ ²⁾ g	8706
測定 No.		1	2	3	4	5	6	
平均含水比 w %		26.3	30.2	32.2	34.6	37.7		
乾燥密度 ρ _d g/cm ³		1.164	1.211	1.271	1.214	1.193		
<div><div>乾燥密度 ρ_d g/cm³</div><div>含水比 w %</div></div>								
最大乾燥密度ρ _{dmax} g/cm3： 1.27				最適含水比w _{opt} %： 32.3				
特記事項				1) 内径15cmのモールドの場合はスパーサーディスクの高さを差引く。 ゼロ空気間隙曲線の計算式 $\rho_{dsat} = \frac{\rho_w}{\rho_w/\rho_s + w/100}$				