

試 験 成 績 表

令和 1 年 7 月 30 日

東京都八王子市鍵水570番地
株式会社 クレーベスト
T E L : 042-670-8166

記

試料名： 第一種改良土

試験項目：突き固めによる土の締固め試験

※試験結果は別紙のとおり。

JIS A 1210 JGS 0711		突固めによる土の締固め試験（測定）						
試料名：		第一種改良土		試験日時：		令和1年7月30日		
備考：				試験者：		木下 炯民		
供試体の採取法、及び準備状態：				プラント採取 7日間養生				
試験方法		B - c		土質名称				
資料の準備方法		乾燥法 湿潤法		ランマー質量 kg	2.5	モ ー ル ド	内径 cm	15
資料の使用方法		繰り返し法 非繰り返し法		落下の高さ cm	30		高さ ¹⁾ cm	12.5
含 水 比	資料分取後 w_0 %	—		突固め回数 回/層	55		容量 V cm ³	2209
	乾燥処理後 w_1 %	—		突固め層数 層	3		質量 $m_1^{2)}$ g	8706
測定 No.		1		2		3		
(資料+モールド) 質量 $m_2^{2)}$ g		11592.3		11808.4		12040.1		
湿潤密度 ρ_t g/cm ³		1.307		1.405		1.51		
平均含水比 w %		22.9		26.5		30.1		
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.064		1.111		1.161		
含 水 比	試料と容器の質量 m_a g	1697.2		1888.8		1987.1		
	炉乾燥資料及び容器の質量 m_b g	1467.2		1554.7		1633.1		
	容器の質量 m_c g	461		292.5		455.4		
	含水比 w %	22.9		26.5		30.1		
測定 No.		4		5		6		
(資料+モールド) 質量 $m_2^{2)}$ g		12000.5		12072.7				
湿潤密度 ρ_t g/cm ³		1.492		1.525				
平均含水比 w %		32.9		38.8				
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.123		1.099				
含 水 比	試料と容器の質量 m_a g	1930.1		1932.2				
	炉乾燥資料及び容器の質量 m_b g	1564.7		1520				
	容器の質量 m_c g	453.5		455.4				
	含水比 w %	32.9		38.8				
<div>特記事項</div> <div> 1) 内径15cmのモールドの場合はスパーサーディスクの高さを差引く。 2) モールドの質量は底板を含む。 </div> <div> $\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$ </div>								

JIS A 1210 JGS 0711		突固めによる土の締固め試験（測定）								
試料名：		第一種改良土			試験日時：		令和1年7月30日			
備考：					試験者：		木下 炯民			
供試体の採取法、及び準備状態：				プラント採取 7日間養生						
試験方法		B - c		土質名称						
資料の準備方法		乾燥法 湿潤法		ランマー質量 kg		2.5	モ ー ル ド	内径 cm	15	
資料の使用方法		繰り返し法 非繰り返し法		落下の高さ cm		30		高さ ¹⁾ cm	12.5	
含水比	資料分取後w ₀ %	—		突固め回数 回/層		55		容量 V cm ³	2209	
	乾燥処理後w ₁ %	—		突固め層数 層		3		質量 m ₁ ²⁾ g	8706	
測定 No.		1		2		3		4	5	6
平均含水比 w %		22.9		26.5		30.1		32.9	38.8	
乾燥密度 ρ _d g/cm ³		1.064		1.111		1.161		1.123	1.099	
<div><div><div>1.200</div><div>1.150</div><div>1.100</div><div>1.050</div><div>1.000</div><div>乾燥密度 ρ_d g/cm³</div></div><div><div>22</div><div>23</div><div>24</div><div>25</div><div>26</div><div>27</div><div>28</div><div>29</div><div>30</div><div>31</div><div>32</div><div>33</div><div>34</div><div>35</div><div>36</div><div>37</div><div>38</div><div>39</div><div>40</div><div>含水比 w %</div></div></div>										
最大乾燥密度ρ _{dmax} g/cm3： 1.1605					最適含水比w _{opt} %： 30.3					
特記事項					1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。 ゼロ空気間隙曲線の計算式 $\rho_{dsat} = \frac{\rho_w}{\rho_w/\rho_s + w/100}$					