

試 験 成 績 表

令和 1 年 9 月 20 日

東京都八王子市鍵水570番地
株式会社 クレーベスト
T E L : 042-670-8166

記

試料名： 第一種改良土

試験項目：突き固めによる土の締固め試験

※試験結果は別紙のとおり。

JIS A 1210 JGS 0711		突固めによる土の締固め試験（測定）						
試料名：		第一種改良土		試験日時：		令和1年9月20日		
備考：				試験者：		渡辺 励		
供試体の採取法、及び準備状態：				プラント採取 7日間養生				
試験方法		B - c		土質名称				
資料の準備方法		乾燥法 湿潤法		ランマー質量 kg	2.5	モ ー ル ド	内径 cm	15
資料の使用方法		繰り返し法 非繰り返し法		落下の高さ cm	30		高さ ¹⁾ cm	12.5
含 水 比	資料分取後 w_0 %	—		突固め回数 回/層	55		容量 V cm ³	2209
	乾燥処理後 w_1 %	—		突固め層数 層	3		質量 m_1 ²⁾ g	8706
測定 No.		1		2		3		
(資料+モールド) 質量 m_2 ²⁾ g		11788.3		11958.3		12130.5		
湿潤密度 ρ_t g/cm ³		1.396		1.473		1.551		
平均含水比 w %		32.9		36.7		38.8		
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.051		1.078		1.118		
含 水 比	試料と容器の質量 m_a g	1861.6		1974.7		2237.2		
	炉乾燥資料及び容器の質量 m_b g	1473.5		1566.9		1803.7		
	容器の質量 m_c g	292.5		455.7		685.9		
	含水比 w %	32.9		36.7		38.8		
測定 No.		4		5		6		
(資料+モールド) 質量 m_2 ²⁾ g		12127.4		12071.8				
湿潤密度 ρ_t g/cm ³		1.549		1.524				
平均含水比 w %		41.8		44.2				
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.093		1.057				
含 水 比	試料と容器の質量 m_a g	1811.8		1702				
	炉乾燥資料及び容器の質量 m_b g	1363.9		1269.9				
	容器の質量 m_c g	292.3		290.6				
	含水比 w %	41.8		44.2				
特記事項 <div> 1) 内径15cmのモールドの場合はスパーサーディスクの高さを差引く。 2) モールドの質量は底板を含む。 </div> <div> $\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$ </div>								

JIS A 1210 JGS 0711		突固めによる土の締固め試験（測定）						
試料名：		第一種改良土			試験日時：		令和1年9月20日	
備考：					試験者：		渡辺 励	
供試体の採取法、及び準備状態：				プラント採取 7日間養生				
試験方法		B - c		土質名称				
資料の準備方法		乾燥法 湿潤法		ランマー質量 kg	2.5	モ ー ル ド	内径 cm	15
資料の使用方法		繰り返し法 非繰り返し法		落下の高さ cm	30		高さ ¹⁾ cm	12.5
含水比	資料分取後w ₀ %	—		突固め回数 回/層	55		容量 V cm ³	2209
	乾燥処理後w ₁ %	—		突固め層数 層	3	質量 m ₁ ²⁾ g	8706	
測定 No.		1	2	3	4	5	6	
平均含水比 w %		32.9	36.7	38.8	41.8	44.2		
乾燥密度 ρ _d g/cm ³		1.051	1.078	1.118	1.093	1.057		

含水比 w %	乾燥密度 ρ _d g/cm ³
32.9	1.051
36.7	1.078
38.8	1.118
41.8	1.093
44.2	1.057

最大乾燥密度ρ _{dmax} g/cm ³ ： 1.118	最適含水比w _{opt} %： 39
---	-----------------------------

特記事項

1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
ゼロ空気間隙曲線の計算式
$$\rho_{dsat} = \frac{\rho_w}{\rho_w/\rho_s + w/100}$$