

試 験 成 績 表

令和 2 年 7 月 31 日

東京都八王子市鏈水570番地
株式会社 クレーベスト
T E L : 042-670-8166

記

試料名： 第一種改良土

試験項目：突き固めによる土の締固め試験

※試験結果は別紙のとおり。

JIS A 1210 JGS 0711		突固めによる土の締固め試験（測定）						
試料名：		第一種改良土		試験日時：		令和2年7月31日		
備考：				試験者：		渡辺 励		
供試体の採取法、及び準備状態：				プラント採取 7日間養生				
試験方法		B - c		土質名称				
資料の準備方法		乾燥法 湿潤法		ランマー質量 kg	2.5	モ ー ル ド	内径 cm	15
資料の使用方法		繰り返し法 非繰り返し法		落下の高さ cm	30		高さ ¹⁾ cm	12.5
含 水 比	資料分取後 w_0 %	—		突固め回数 回/層	55		容量 V cm ³	2209
	乾燥処理後 w_1 %	—		突固め層数 層	3		質量 $m_1^{2)}$ g	8706
測定 No.		1		2		3		
(資料+モールド) 質量 $m_2^{2)}$ g		11773.1		11984.9		12243.6		
湿潤密度 ρ_t g/cm ³		1.389		1.485		1.602		
平均含水比 w %		30.2		34		37.9		
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.067		1.109		1.162		
含 水 比	試料と容器の質量 m_a g	1877.4		1856.1		1814.3		
	炉乾燥資料及び容器の質量 m_b g	1510.6		1503.1		1414.1		
	容器の質量 m_c g	292.2		464.4		355.5		
	含水比 w %	30.2		34		37.9		
測定 No.		4		5		6		
(資料+モールド) 質量 $m_2^{2)}$ g		12269.2		12324.2				
湿潤密度 ρ_t g/cm ³		1.614		1.638				
平均含水比 w %		41.7		46				
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.14		1.122				
含 水 比	試料と容器の質量 m_a g	2055.3		1751.3				
	炉乾燥資料及び容器の質量 m_b g	1584.4		1291.6				
	容器の質量 m_c g	453.8		291.2				
	含水比 w %	41.7		46				
<div> <div>特記事項</div> <div> 1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。 2) モールドの質量は底板を含む。 </div> <div> $\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$ </div> </div>								

JIS A 1210 JGS 0711		突固めによる土の締固め試験（測定）						
試料名：		第一種改良土			試験日時：		令和2年7月31日	
備考：					試験者：		渡辺 励	
供試体の採取法、及び準備状態：				プラント採取 7日間養生				
試験方法		B - c		土質名称				
資料の準備方法		乾燥法 湿潤法		ランマー質量 kg	2.5	モ ー ル ド	内径 cm	15
資料の使用方法		繰り返し法 非繰り返し法		落下の高さ cm	30		高さ ¹⁾ cm	12.5
含水比	資料分取後w ₀ %	—		突固め回数 回/層	55		容量 V cm ³	2209
	乾燥処理後w ₁ %	—		突固め層数 層	3		質量 m ₁ ²⁾ g	8706
測定 No.		1	2	3	4	5	6	
平均含水比 w %		30.2	34	37.9	41.7	46		
乾燥密度 ρ _d g/cm ³		1.067	1.109	1.162	1.14	1.122		
<div><div><div>1.190</div><div>1.170</div><div>1.150</div><div>1.130</div><div>1.110</div><div>1.090</div><div>1.070</div><div>1.050</div></div><div><div>29</div><div>30</div><div>31</div><div>32</div><div>33</div><div>34</div><div>35</div><div>36</div><div>37</div><div>38</div><div>39</div><div>40</div><div>41</div><div>42</div><div>43</div><div>44</div><div>45</div><div>46</div><div>47</div><div>48</div><div>49</div></div><div>乾燥密度 ρ_d g/cm³</div><div>含水比 w %</div></div>								
最大乾燥密度ρ _{dmax} g/cm3： 1.163				最適含水比w _{opt} %： 38.4				
特記事項				1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。 ゼロ空気間隙曲線の計算式 $\rho_{dsat} = \frac{\rho_w}{\rho_w/\rho_s + w/100}$				