

試 験 成 績 表

令和 1 年 8 月 28 日

東京都八王子市鍵水570番地
株式会社 クレーベスト
T E L : 042-670-8166

記

試料名： 第一種改良土

試験項目：突き固めによる土の締固め試験

※試験結果は別紙のとおり。

JIS A 1210 JGS 0711		突固めによる土の締固め試験（測定）						
試料名：		第一種改良土		試験日時：		令和1年8月28日		
備考：				試験者：		木下 炯民		
供試体の採取法、及び準備状態：				プラント採取 7日間養生				
試験方法		B - c		土質名称				
資料の準備方法		乾燥法 湿潤法		ランマー質量 kg	2.5	モ ー ル ド	内径 cm	15
資料の使用方法		繰り返し法 非繰り返し法		落下の高さ cm	30		高さ ¹⁾ cm	12.5
含 水 比	資料分取後 w_0 %	—		突固め回数 回/層	55		容量 V cm ³	2209
	乾燥処理後 w_1 %	—		突固め層数 層	3		質量 $m_1^{2)}$ g	8706
測定 No.		1		2		3		
(資料+モールド) 質量 $m_2^{2)}$ g		11511.7		11747.6		11956.7		
湿潤密度 ρ_t g/cm ³		1.271		1.377		1.472		
平均含水比 w %		27.7		31.9		33.8		
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		0.996		1.044		1.101		
含 水 比	試料と容器の質量 m_a g	2004		1892.5		1984.2		
	炉乾燥資料及び容器の質量 m_b g	1668.5		1506.5		1598.5		
	容器の質量 m_c g	456.1		292.9		455.1		
	含水比 w %	27.7		31.9		33.8		
測定 No.		4		5		6		
(資料+モールド) 質量 $m_2^{2)}$ g		11982.9		12007.5				
湿潤密度 ρ_t g/cm ³		1.484		1.495				
平均含水比 w %		37.1		40.6				
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.083		1.064				
含 水 比	試料と容器の質量 m_a g	1770.9		1751.9				
	炉乾燥資料及び容器の質量 m_b g	1370.9		1330.8				
	容器の質量 m_c g	290.5		292.3				
	含水比 w %	37.1		40.6				
<div>特記事項</div> <div> 1) 内径15cmのモールドの場合はスパーサーディスクの高さを差引く。 2) モールドの質量は底板を含む。 </div> <div> $\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$ </div>								

JIS A 1210 JGS 0711		突固めによる土の締固め試験（測定）									
試料名：		第一種改良土			試験日時：		令和1年8月28日				
備考：					試験者：		木下 炯民				
供試体の採取法、及び準備状態：				プラント採取 7日間養生							
試験方法		B－c		土質名称							
資料の準備方法		乾燥法 湿潤法		ランマー質量 kg		2.5	モ ー ル ド	内径 cm		15	
資料の使用方法		繰り返し法 非繰り返し法		落下の高さ cm		30		高さ ¹⁾ cm		12.5	
含水比	資料分取後w ₀ %	－		突固め回数 回/層		55		容量 V cm ³		2209	
	乾燥処理後w ₁ %	－		突固め層数 層		3		質量 m ₁ ²⁾ g		8706	
測定 No.		1		2		3		4		5	6
平均含水比 w %		27.7		31.9		33.8		37.1		40.6	
乾燥密度 p _d g/cm ³		0.996		1.044		1.101		1.083		1.064	

含水比 w %	乾燥密度 p _d g/cm ³
27.7	0.996
31.9	1.044
33.8	1.101
37.1	1.083
40.6	1.064

最大乾燥密度p _{dmax} g/cm ³ ： 1.102	最適含水比w _{opt} %： 34.1
---	-------------------------------

特記事項

1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
ゼロ空気間隙曲線の計算式
$$p_{dsat} = \frac{p_w}{p_w/p_s + w/100}$$