

試 験 成 績 表

令和 2 年 10 月 31 日

東京都八王子市鍵水570番地
株式会社 クレーベスト
T E L : 042-670-8166

記

試料名： 第一種改良土

試験項目：突き固めによる土の締固め試験

※試験結果は別紙のとおり。

JIS A 1210 JGS 0711		突固めによる土の締固め試験（測定）						
試料名：		第一種改良土		試験日時：		令和2年10月31日		
備考：				試験者：		浅場祐太		
供試体の採取法、及び準備状態：				プラント採取 7日間養生				
試験方法		B - c		土質名称				
資料の準備方法		乾燥法 湿潤法		ランマー質量 kg	2.5	モ ー ル ド	内径 cm	15
資料の使用方法		繰り返し法 非繰り返し法		落下の高さ cm	30		高さ ¹⁾ cm	12.5
含 水 比	資料分取後 w_0 %	—		突固め回数 回/層	55		容量 V cm ³	2209
	乾燥処理後 w_1 %	—		突固め層数 層	3		質量 $m_1^{2)}$ g	8706
測定 No.		1		2		3		
(資料+モールド) 質量 $m_2^{2)}$ g		11561.2		11801.6		11986.3		
湿潤密度 ρ_t g/cm ³		1.293		1.402		1.485		
平均含水比 w %		24		27.6		31.4		
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.043		1.099		1.131		
含 水 比	試料と容器の質量 m_a g	2010.3		1888.4		2003.2		
	炉乾燥資料及び容器の質量 m_b g	1709.5		1543.6		1634.3		
	容器の質量 m_c g	456.1		292.3		456.1		
	含水比 w %	24		27.6		31.4		
測定 No.		4		5		6		
(資料+モールド) 質量 $m_2^{2)}$ g		12044.5		12015.1				
湿潤密度 ρ_t g/cm ³		1.512		1.499				
平均含水比 w %		35		40.8				
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.12		1.065				
含 水 比	試料と容器の質量 m_a g	1781.1		1781.3				
	炉乾燥資料及び容器の質量 m_b g	1395.9		1350.1				
	容器の質量 m_c g	292.3		292.3				
	含水比 w %	35		40.8				
特記事項				1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。 2) モールドの質量は底板を含む。 $\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$				

JIS A 1210 JGS 0711		突固めによる土の締固め試験（測定）									
試料名：		第一種改良土			試験日時：		令和2年10月31日				
備考：					試験者：		浅場祐太				
供試体の採取法、及び準備状態：				プラント採取 7日間養生							
試験方法		B - c		土質名称							
資料の準備方法		乾燥法 湿潤法		ランマー質量 kg		2.5	モ ー ル ド	内径 cm		15	
資料の使用方法		繰り返し法 非繰り返し法		落下の高さ cm		30		高さ ¹⁾ cm		12.5	
含水比	資料分取後w ₀ %	—		突固め回数 回/層		55		容量 V cm ³		2209	
	乾燥処理後w ₁ %	—		突固め層数 層		3		質量 m ₁ ²⁾ g		8706	
測定 No.		1		2		3		4		5	6
平均含水比 w %		24		27.6		31.4		35		40.8	
乾燥密度 p _d g/cm ³		1.043		1.099		1.131		1.12		1.065	
<div><div><div>1.140</div><div>1.120</div><div>1.100</div><div>1.080</div><div>1.060</div><div>1.040</div><div>1.020</div></div><div></div><div>23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41</div><div>含水比 w %</div></div>											
最大乾燥密度p _{dmax} g/cm3： 1.132						最適含水比w _{opt} %： 32					
特記事項						1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。 ゼロ空気間隙曲線の計算式 $p_{dsat} = \frac{p_w}{p_w/p_s + w/100}$					