

試 験 成 績 表

令和 2 年 8 月 29 日

東京都八王子市鍵水570番地
株式会社 クレーベスト
T E L : 042-670-8166

記

試料名： 第一種改良土

試験項目：突き固めによる土の締固め試験

※試験結果は別紙のとおり。

JIS A 1210 JGS 0711		突固めによる土の締固め試験（測定）						
試料名：		第一種改良土		試験日時：		令和2年8月29日		
備考：				試験者：		浅場祐太		
供試体の採取法、及び準備状態：				プラント採取 7日間養生				
試験方法		B - c		土質名称				
資料の準備方法		乾燥法 湿潤法		ランマー質量 kg	2.5	モ ー ル ド	内径 cm	15
資料の使用方法		繰り返し法 非繰り返し法		落下の高さ cm	30		高さ ¹⁾ cm	12.5
含 水 比	資料分取後 w_0 %	—		突固め回数 回/層	55		容量 V cm ³	2209
	乾燥処理後 w_1 %	—		突固め層数 層	3		質量 $m_1^{2)}$ g	8706
測定 No.		1		2		3		
(資料+モールド) 質量 $m_2^{2)}$ g		11671.3		11854.6		12044.2		
湿潤密度 ρ_t g/cm ³		1.343		1.426		1.512		
平均含水比 w %		18.4		22		25		
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.135		1.169		1.21		
含 水 比	試料と容器の質量 m_a g	1775.5		1803.6		1997.7		
	炉乾燥資料及び容器の質量 m_b g	1545.5		1531.7		1690.3		
	容器の質量 m_c g	293		292.7		459.9		
	含水比 w %	18.4		22		25		
測定 No.		4		5		6		
(資料+モールド) 質量 $m_2^{2)}$ g		12075.8		12071.1				
湿潤密度 ρ_t g/cm ³		1.526		1.524				
平均含水比 w %		28.2		32				
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.191		1.155				
含 水 比	試料と容器の質量 m_a g	1930.5		1834.2				
	炉乾燥資料及び容器の質量 m_b g	1607.9		1461.3				
	容器の質量 m_c g	459.9		293.6				
	含水比 w %	28.2		32				
特記事項 <div> 1) 内径15cmのモールドの場合はスパーサーディスクの高さを差引く。 2) モールドの質量は底板を含む。 </div> <div> $\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$ </div>								

JIS A 1210 JGS 0711		突固めによる土の締固め試験（測定）									
試料名：		第一種改良土			試験日時：		令和2年8月29日				
備考：					試験者：		浅場祐太				
供試体の採取法、及び準備状態：				プラント採取 7日間養生							
試験方法		B - c		土質名称							
資料の準備方法		乾燥法 湿潤法		ランマー質量 kg		2.5	モ ー ル ド	内径 cm		15	
資料の使用方法		繰り返し法 非繰り返し法		落下の高さ cm		30		高さ ¹⁾ cm		12.5	
含水比	資料分取後w ₀ %	—		突固め回数 回/層		55		容量 V cm ³		2209	
	乾燥処理後w ₁ %	—		突固め層数 層		3		質量 m ₁ ²⁾ g		8706	
測定 No.		1		2		3		4		5	6
平均含水比 w %		18.4		22		25		28.2		32	
乾燥密度 ρ _d g/cm ³		1.135		1.169		1.21		1.191		1.155	

含水比 w %	乾燥密度 ρ _d g/cm ³
18.4	1.135
22	1.169
25	1.21
28.2	1.191
32	1.155

最大乾燥密度ρ _{dmax} g/cm ³ ： 1.21		最適含水比w _{opt} %： 25.1	
--	--	-------------------------------	--

特記事項

1) 内径15cmのモールドの場合はスパーサーディスクの高さを差引く。
ゼロ空気間隙曲線の計算式
$$\rho_{dsat} = \frac{\rho_w}{\rho_w/\rho_s + w/100}$$