

# 試 験 成 績 表

令和 2 年 5 月 30 日

東京都八王子市鍵水570番地  
株式会社 クレーベスト  
T E L : 042-670-8166

記

試料名： 第一種改良土

試験項目：突き固めによる土の締固め試験

※試験結果は別紙のとおり。

JIS A 1210 JGS 0711		突固めによる土の締固め試験（測定）						
試料名：		第一種改良土		試験日時：		令和2年5月30日		
備考：				試験者：		渡辺 励		
供試体の採取法、及び準備状態：				プラント採取 7日間養生				
試験方法		B - c		土質名称				
資料の準備方法		<del>乾燥法</del> 湿潤法		ランマー質量 kg	2.5	モ ー ル ド	内径 cm	15
資料の使用方法		<del>繰り返し法</del> 非繰り返し法		落下の高さ cm	30		高さ <sup>1)</sup> cm	12.5
含 水 比	資料分取後 $w_0$ %	—		突固め回数 回/層	55		容量 $V$ cm <sup>3</sup>	2209
	乾燥処理後 $w_1$ %	—		突固め層数 層	3		質量 $m_1$ <sup>2)</sup> g	8706
測定 No.		1		2		3		
(資料+モールド) 質量 $m_2$ <sup>2)</sup> g		11689.2		11896.9		12088.6		
湿潤密度 $\rho_t$ g/cm <sup>3</sup>		1.351		1.445		1.532		
平均含水比 $w$ %		18.4		21.7		25.7		
乾燥密度 $\rho_d$ g/cm <sup>3</sup>		1.142		1.188		1.219		
含 水 比	試料と容器の質量 $m_a$ g	1801.4		1799.3		1965.4		
	炉乾燥資料及び容器の質量 $m_b$ g	1567.9		1531.2		1657.1		
	容器の質量 $m_c$ g	292.4		291.3		455.9		
	含水比 $w$ %	18.4		21.7		25.7		
測定 No.		4		5		6		
(資料+モールド) 質量 $m_2$ <sup>2)</sup> g		12068.8		12080.7				
湿潤密度 $\rho_t$ g/cm <sup>3</sup>		1.523		1.528				
平均含水比 $w$ %		27.7		30.7				
乾燥密度 $\rho_d$ g/cm <sup>3</sup>		1.193		1.17				
含 水 比	試料と容器の質量 $m_a$ g	1966.2		1816.4				
	炉乾燥資料及び容器の質量 $m_b$ g	1639.6		1458.9				
	容器の質量 $m_c$ g	459		291.9				
	含水比 $w$ %	27.7		30.7				
特記事項				1) 内径15cmのモールドの場合はスパーサーディスクの高さを差引く。 2) モールドの質量は底板を含む。  $\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$				

JIS A 1210 JGS 0711		突固めによる土の締固め試験（測定）						
試料名：		第一種改良土			試験日時：		令和2年5月30日	
備考：					試験者：		渡辺 励	
供試体の採取法、及び準備状態：				プラント採取 7日間養生				
試験方法		B - c		土質名称				
資料の準備方法		<del>乾燥法</del> 湿潤法		ランマー質量 kg	2.5	モ ー ル ド	内径 cm	15
資料の使用方法		<del>繰り返し法</del> 非繰り返し法		落下の高さ cm	30		高さ <sup>1)</sup> cm	12.5
含水比	資料分取後w <sub>0</sub> %	—		突固め回数 回/層	55		容量 V cm <sup>3</sup>	2209
	乾燥処理後w <sub>1</sub> %	—		突固め層数 層	3		質量 m <sub>1</sub> <sup>2)</sup> g	8706
測定 No.		1	2	3	4	5	6	
平均含水比 w %		18.4	21.7	25.7	27.7	30.7		
乾燥密度 p <sub>d</sub> g/cm <sup>3</sup>		1.142	1.188	1.219	1.193	1.17		
<div><div>乾燥密度 p<sub>d</sub> g/cm<sup>3</sup></div><div>含水比 w %</div></div>								
最大乾燥密度p <sub>dmax</sub> g/cm3： 1.219				最適含水比w <sub>opt</sub> %： 26				
特記事項				1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。 ゼロ空気間隙曲線の計算式 <div><math display="block">p_{dsat} = \frac{p_w}{p_w/p_s + w/100}</math></div>				