

試 験 成 績 書

発 注 者 _____

施 工 者 _____

依 頼 者 株式会社クレーベスト _____

工 事 件 名 _____

文 書 番 号 _____

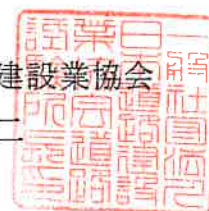
試 料 採 取 地 _____
(試料採取年月日：2019年4月12日)

試 料 名 第一種改良土 _____

試 験 項 目 突固めによる土の締固め試験 _____

2019 年 4 月 12 日ご依頼された試験結果は、別紙のとおりです。

2019 年 5 月 20 日 一般社団法人 日本道路建設業協会
道路試験所長 濱田 幸二



依頼番号 No.19-0031-2

※ この成績書は、ISO 9001の要求事項に基づき作成しています。

JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験（測定）	
------------------------	-------------------	--

調査件名 株式会社クレベスト

試験年月日 2019年 04月 16日

試料番号（深さ） 第一種改良土

試験者 福田 嘉子

試験方法		B-c	土質名称			
試験の準備方法	乾燥法	湿潤法	ランマー質量 kg	2.5	モ ー ル ド	内径 cm 15
	繰返し法	非繰返し法	落下高さ cm	30		高さ ¹⁾ cm 12.5
含水比	試料分取後 w_0 %	—	突固め回数 回/層	55		容量 V cm ³ 2209
	乾燥処理後 w_1 %	—	突固め層数 層	3		質量 m_1 ²⁾ g 4000
測定 No.		1	2	3	4	
(試料+モールド) 質量 m_2 ²⁾ g		7465	7596	7766	7837	
湿潤密度 ρ_t g/cm ³		1.569	1.628	1.705	1.737	
平均含水比 w %		20.3	22.4	24.7	26.6	
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.304	1.330	1.367	1.372	
含水比	容器 No.	2	14	50	75	
	m_a g	3933.2	4034.8	4218.7	4263.4	
	m_b g	3351.2	3379.6	3475.3	3462.1	
	m_c g	482.4	451.3	469.2	445.0	
	w %	20.3	22.4	24.7	26.6	
	容器 No.					
	m_a g					
	m_b g					
	m_c g					
	w %					
測定 No.		5	6	7	8	
(試料+モールド) 質量 m_2 ²⁾ g		7884				
湿潤密度 ρ_t g/cm ³		1.758				
平均含水比 w %		28.7				
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.366				
含水比	容器 No.	7				
	m_a g	4333.3				
	m_b g	3472.6				
	m_c g	469.0				
	w %	28.7				
	容器 No.					
	m_a g					
	m_b g					
	m_c g					
	w %					

特記事項

- 1) 内径15cmのモールドの場合はスパーサーディスクの高さを差引く。
2) モールドの質量は底板を含む。

$$\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$$

JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験 (締固め特性)	
------------------------	-----------------------	--

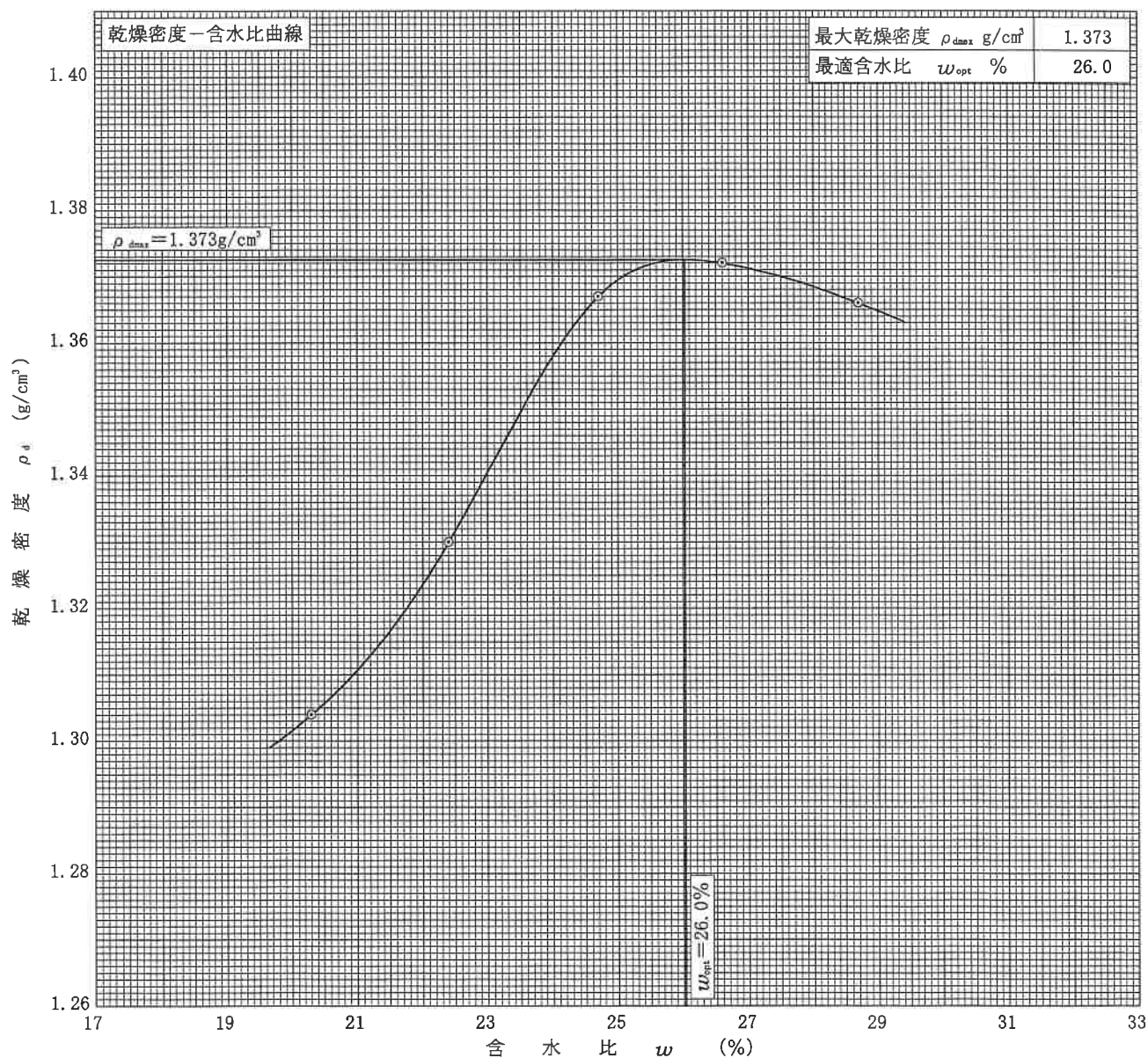
調査件名 株式会社クレベスト

試験年月日 2019年 04月 16日

試料番号 (深さ) 第一種改良土

試験者 福田 嘉子

試験方法	B-c		土質名称					
試料の準備方法	乾燥法 , 湿潤法		ランマー質量 kg	2.5	土粒子の密度 ρ_s g/cm ³	-		
試料の使用法	繰返し法 , 非繰返し法		落下高さ cm	30	試料調製前の最大粒径 mm	-		
含水比	試料分取後 w_0 %	-	突固め回数 回/層	55	モールド	内径 cm	15	
	乾燥処理後 w_1 %	-	突固め層数 層	3		高さ ¹⁾ cm	12.5	
測定 No.	1	2	3	4	5	6	7	8
平均含水比 w %	20.3	22.4	24.7	26.6	28.7			
乾燥密度 ρ_d g/cm ³	1.304	1.330	1.367	1.372	1.366			



特記事項

- 1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
ゼロ空気間隙曲線の計算式

$$\rho_{dmax} = \frac{\rho_w}{\rho_w/\rho_s + w/100}$$

