

試 験 成 績 書

発 注 者 _____

施 工 者 _____

依 頼 者 株式会社クレベスト

工 事 件 名 _____

文 書 番 号 _____

試 料 採 取 地 _____
(試料採取年月日：2021年11月12日)

試 料 名 第1種改良土

試 験 項 目 突固めによる土の締固め試験

2021 年 11 月 19 日ご依頼された試験結果は、別紙のとおりです。

2021 年 12 月 2 日 一般社団法人 日本道路建設業協会
道路試験所長 泉 秀 俊



依頼番号 No. 21-0590-1

※ この成績書は、ISO 9001の要求事項に基づき作成しています。

JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験（測定）	
------------------------	-------------------	--

調査件名 株式会社クレベスト

試験年月日 2021年 11月 26日

試料番号（深さ）第1種改良土

試験者 福田 嘉子

試験方法		B-b	土質名称				
試料の準備方法		乾燥法, 湿潤法	ランマー質量 kg	2.5	モールド	内径 cm	15.0
試料の使用方法		繰返し法 , 非繰返し法	落下高さ cm	30		高さ ¹⁾ cm	12.5
含水比	試料分取後 w_0 %	—	突固め回数 回/層	55		容量 V cm ³	2209
	乾燥処理後 w_1 %	13.9	突固め層数 層	3		質量 m_1 ²⁾ g	4000
測定 No.		1	2	3	4		
(試料+モールド) 質量 m_2 ²⁾ g		7488	7914	8016	8085		
湿潤密度 ρ_t g/cm ³		1.579	1.772	1.818	1.849		
平均含水比 w %		15.6	21.1	23.5	28.6		
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.366	1.463	1.472	1.438		
含水比	容器 No.	16	81	23	31		
	m_a g	3945.5	4344.6	4466.0	4524.7		
	m_b g	3476.6	3664.7	3704.8	3620.7		
	m_c g	465.8	441.5	464.6	458.2		
	w %	15.6	21.1	23.5	28.6		
	容器 No.						
	m_a g						
	m_b g						
	m_c g						
	w %						
測定 No.		5	6	7	8		
(試料+モールド) 質量 m_2 ²⁾ g		8110					
湿潤密度 ρ_t g/cm ³		1.861					
平均含水比 w %		31.3					
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.417					
含水比	容器 No.	61					
	m_a g	4544.4					
	m_b g	3569.6					
	m_c g	456.0					
	w %	31.3					
	容器 No.						
	m_a g						
	m_b g						
	m_c g						
	w %						

特記事項

- 1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
2) モールドの質量は底板を含む。

$$\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$$

JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験 (締固め特性)	
------------------------	-----------------------	--

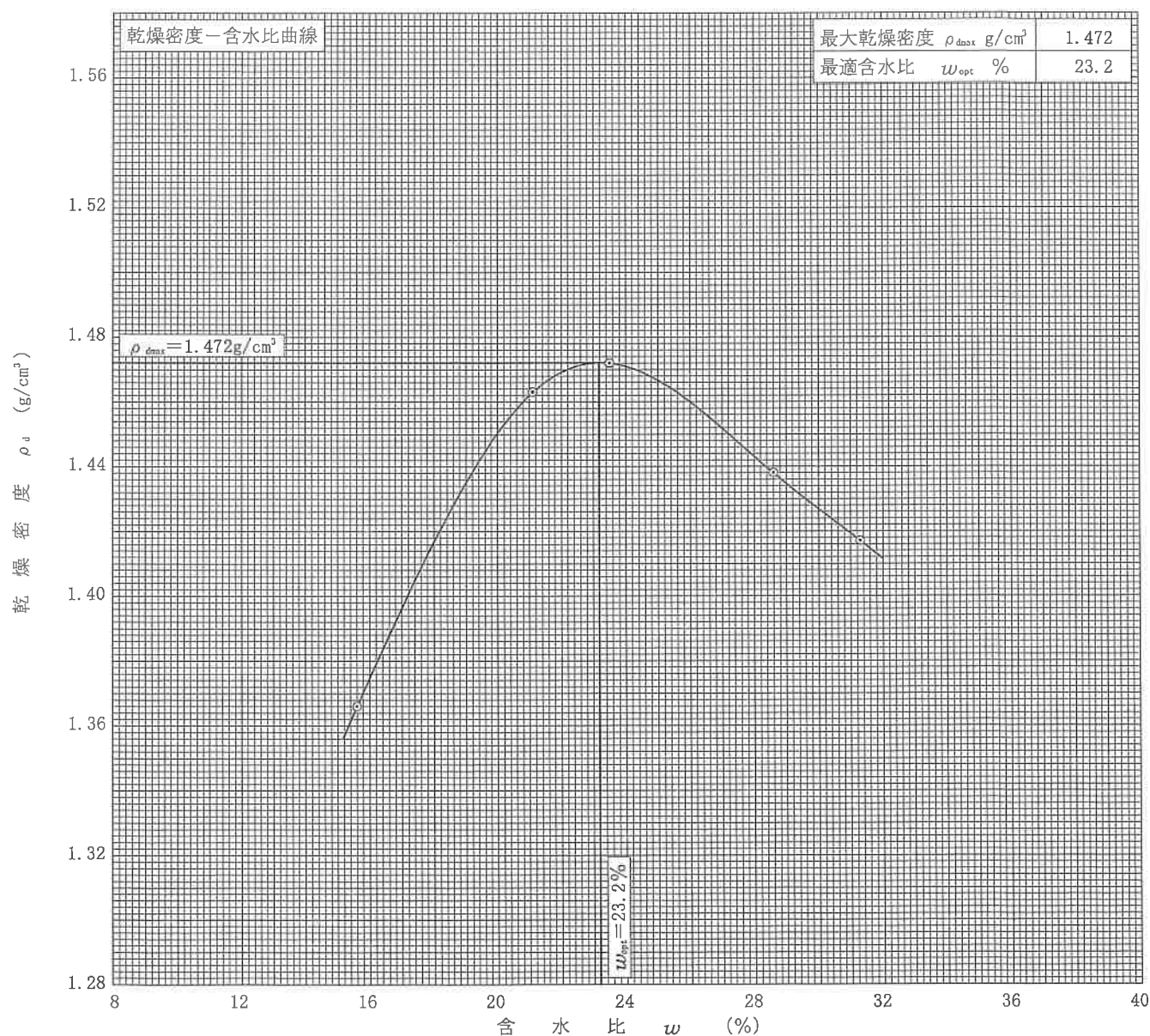
調査件名 株式会社クレベスト

試験年月日 2021年 11月 26日

試料番号 (深さ) 第1種改良土

試験者 福田 嘉子

試験方法	B-b		土質名称					
試料の準備方法	乾燥法, 湿潤法		ランマー質量 kg	2.5	土粒子の密度 ρ_s g/cm ³	-		
試料の使用法	繰返し法 , 非繰返し法		落下高さ cm	30	試料調製前の最大粒径 mm	-		
含水比	試料分取後 w_0 %	-		突固め回数 回/層	55	モールド	内径 cm	15.0
	乾燥処理後 w_1 %	13.9		突固め層数 層	3		高さ ¹⁾ cm	12.5
測定 No.	1	2	3	4	5	6	7	8
平均含水比 w %	15.6	21.1	23.5	28.6	31.3			
乾燥密度 ρ_d g/cm ³	1.366	1.463	1.472	1.438	1.417			



特記事項

- 1) 内径15cmのモールドの場合はスパーサーディスクの高さを差引く。
ゼロ空気間隙曲線の計算式

$$\rho_{dmax} = \frac{\rho_w}{\rho_w/\rho_s + w/100}$$

