

試 験 成 績 表

令和 3 年 6 月 28 日

東京都八王子市鍵水570番地
株式会社 クレーベスト
T E L : 042-670-8166

記

試料名： 第一種改良土

試験項目：突き固めによる土の締固め試験

※試験結果は別紙のとおり。

JIS A 1210 JGS 0711		突固めによる土の締固め試験（測定）						
試料名：		第一種改良土		試験日時：		令和3年6月28日		
備考：				試験者：		渡辺 励		
供試体の採取法、及び準備状態：				プラント採取 7日間養生				
試験方法		B - c		土質名称				
資料の準備方法		乾燥法 湿潤法		ランマー質量 kg	2.5	モ ー ル ド	内径 cm	15
資料の使用方法		繰り返し法 非繰り返し法		落下の高さ cm	30		高さ ¹⁾ cm	12.5
含 水 比	資料分取後 w_0 %	—		突固め回数 回/層	55		容量 V cm ³	2209
	乾燥処理後 w_1 %	—		突固め層数 層	3		質量 $m_1^{2)}$ g	8706
測定 No.		1		2		3		
(資料+モールド) 質量 $m_2^{2)}$ g		12069.9		12186		12339.6		
湿潤密度 ρ_t g/cm ³		1.523		1.576		1.645		
平均含水比 w %		20.7		23		26		
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.262		1.282		1.306		
含 水 比	試料と容器の質量 m_a g	2003.6		1893.2		2011.3		
	炉乾燥資料及び容器の質量 m_b g	1739.6		1594.1		1691.2		
	容器の質量 m_c g	460		292.8		460		
	含水比 w %	20.7		23		26		
測定 No.		4		5		6		
(資料+モールド) 質量 $m_2^{2)}$ g		12479.9		12504.3				
湿潤密度 ρ_t g/cm ³		1.709		1.72				
平均含水比 w %		29.2		34.5				
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.323		1.279				
含 水 比	試料と容器の質量 m_a g	2099.5		2087.4				
	炉乾燥資料及び容器の質量 m_b g	1729.1		1670				
	容器の質量 m_c g	458.3		459.7				
	含水比 w %	29.2		34.5				
特記事項				1) 内径15cmのモールドの場合はスパーサーディスクの高さを差引く。 2) モールドの質量は底板を含む。 $\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$				

JIS A 1210 JGS 0711		突固めによる土の締固め試験（測定）								
試料名：		第一種改良土			試験日時：		令和3年6月28日			
備考：					試験者：		渡辺 励			
供試体の採取法、及び準備状態：				プラント採取 7日間養生						
試験方法		B - c		土質名称						
資料の準備方法		乾燥法 湿潤法		ランマー質量 kg	2.5	モ ー ル ド	内径 cm	15		
資料の使用方法		繰り返し法 非繰り返し法		落下の高さ cm	30		高さ ¹⁾ cm	12.5		
含水比	資料分取後w ₀ %	—		突固め回数 回/層	55		容量 V cm ³	2209		
	乾燥処理後w ₁ %	—		突固め層数 層	3		質量 m ₁ ²⁾ g	8706		
測定 No.		1		2		3		4	5	6
平均含水比 w %		20.7		23		26		29.2		34.5
乾燥密度 p _d g/cm ³		1.262		1.282		1.306		1.323		1.279

1.330
1.320
1.310
1.300
1.290
1.280
1.270
1.260
1.250

乾燥密度 p_d g/cm³

19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37

含水比 w %

最大乾燥密度p _{dmax} g/cm3： 1.324				最適含水比w _{opt} %： 28.7			
--------------------------------------	--	--	--	-------------------------------	--	--	--

特記事項

1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
ゼロ空気間隙曲線の計算式

p_{dsat} = $\frac{p_w}{p_w/p_s + w/100}$