

試験成績書

発注者 _____

施工者 _____

依頼者 株式会社クレーベスト

工事件名 _____

文書番号 _____

試料採取地 (試料採取年月日：2021年12月17日)

試料名 第1種改良土

試験項目 突固めによる土の締固め試験

2021 年 12 月 17 日ご依頼された試験結果は、別紙のとおりです。

2022 年 1 月 28 日 一般社団法人 日本道路建設業協会
道路試験所長 泉 秀 俊



依頼番号 No. 21-0654-1

※ この成績書は、ISO 9001の要求事項に基づき作成しています。

JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験（測定）	
------------------------	-------------------	--

調査件名 株式会社クレベスト

試験年月日 2022年 01月 14日

試料番号（深さ）第1種改良土

試験者 福田 嘉子

試験方法		B-c	土質名称			
試料の準備方法		乾燥法, 湿潤法	ランマー質量 kg	2.5	モールド	内径 cm 15.0
試料の使用方法		繰返し法, 非繰返し法	落下高さ cm	30		高さ ¹⁾ cm 12.5
含水比	試料分取後 w_0 %	—	突固め回数 回/層	55		容量 V cm ³ 2209
	乾燥処理後 w_1 %	—	突固め層数 層	3		質量 m_1 g ²⁾ 4000
測定 No.		1	2	3	4	
(試料+モールド) 質量 m_2 g ²⁾		7310	7451	7557	7668	
湿潤密度 ρ_t g/cm ³		1.498	1.562	1.610	1.660	
平均含水比 w %		21.4	24.3	27.0	30.4	
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.234	1.257	1.268	1.273	
含水比	容器 No.	60	78	35	2	
	m_a g	3776.6	3880.8	4006.0	4142.2	
	m_b g	3193.8	3209.5	3253.3	3289.7	
	m_c g	469.7	445.6	466.7	482.4	
	w %	21.4	24.3	27.0	30.4	
	容器 No.					
	m_a g					
	m_b g					
	m_c g					
	w %					
測定 No.		5	6	7	8	
(試料+モールド) 質量 m_2 g ²⁾		7791	7848			
湿潤密度 ρ_t g/cm ³		1.716	1.742			
平均含水比 w %		36.1	39.9			
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.261	1.245			
含水比	容器 No.	5	36			
	m_a g	4238.6	4302.3			
	m_b g	3238.9	3212.6			
	m_c g	468.7	481.7			
	w %	36.1	39.9			
	容器 No.					
	m_a g					
	m_b g					
	m_c g					
	w %					

特記事項

- 1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は底板を含む。

$$\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$$

JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験 (締固め特性)	
------------------------	-----------------------	--

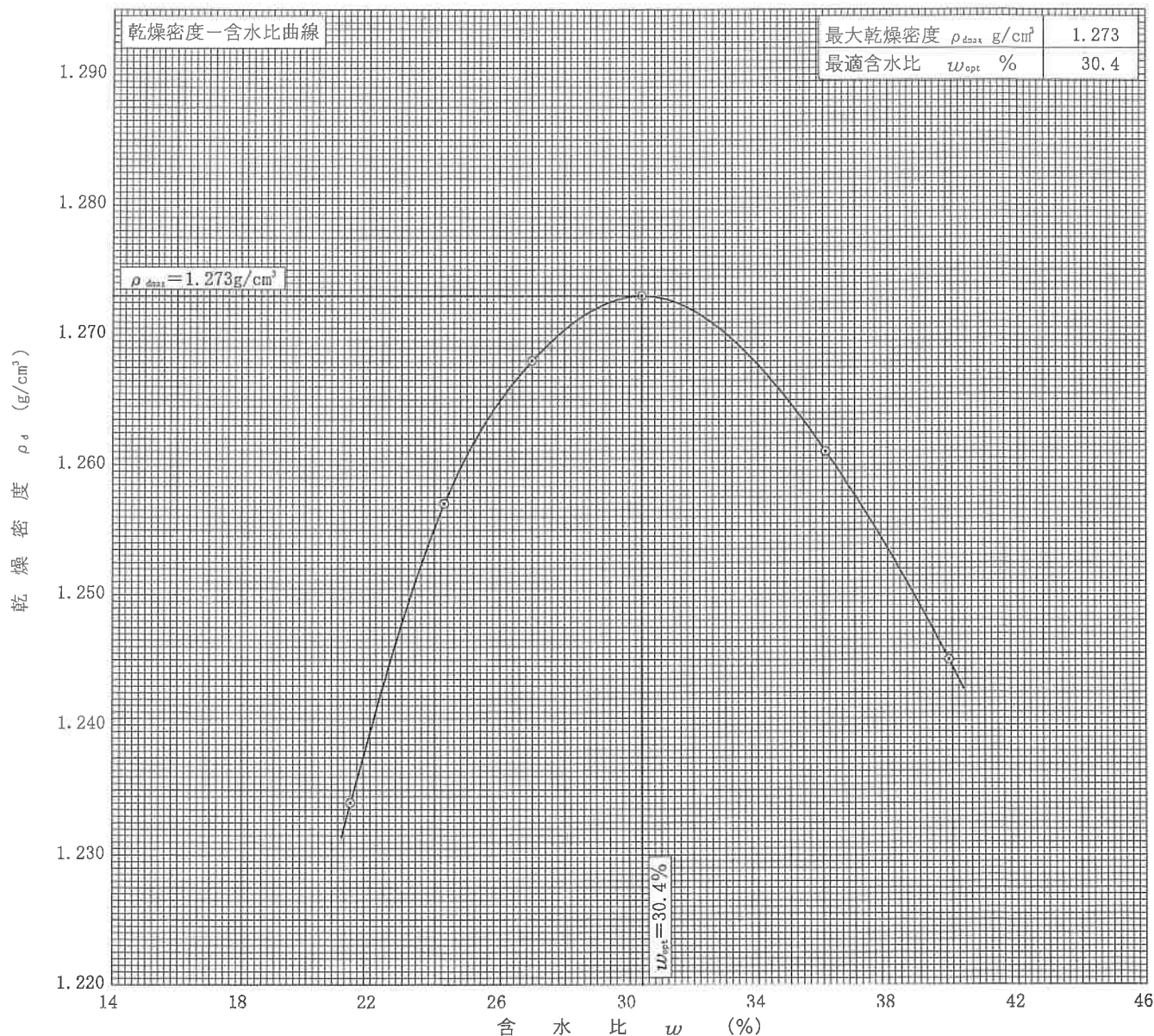
調査件名 株式会社クレベスト

試験年月日 2022年 01月 14日

試料番号 (深さ) 第1種改良土

試験者 福田 嘉子

試験方法	B-c		土質名称					
試料の準備方法	乾燥法, 湿潤法		ランマー質量 kg	2.5	土粒子の密度 ρ_s g/cm ³	-		
試料の使用法	繰返し法, 非繰返し法		落下高さ cm	30	試料調製前の最大粒径 mm	-		
含水比	試料分取後 w_0 %	-	突固め回数 回/層	55	モールド	内径 cm	15.0	
	乾燥処理後 w_1 %	-	突固め層数 層	3		高さ ¹⁾ cm	12.5	
測定 No.	1	2	3	4	5	6	7	8
平均含水比 w %	21.4	24.3	27.0	30.4	36.1	39.9		
乾燥密度 ρ_d g/cm ³	1.234	1.257	1.268	1.273	1.261	1.245		



特記事項

1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。

ゼロ空気間隙曲線の計算式

$$\rho_{dsat} = \frac{\rho_w}{\rho_w/\rho_s + w/100}$$

