

# 試 験 成 績 表

令和 3 年 8 月 30 日

東京都八王子市鍵水570番地  
株式会社 クレーベスト  
T E L : 042-670-8166

記

試料名： 第一種改良土

試験項目：突き固めによる土の締固め試験

※試験結果は別紙のとおり。

JIS A 1210 JGS 0711		突固めによる土の締固め試験（測定）						
試料名：		第一種改良土		試験日時：		令和3年8月30日		
備考：				試験者：		渡辺 励		
供試体の採取法、及び準備状態：				プラント採取 7日間養生				
試験方法		B - c		土質名称				
資料の準備方法		<del>乾燥法</del> 湿潤法		ランマー質量 kg	2.5	モ ー ル ド	内径 cm	15
資料の使用方法		<del>繰り返し法</del> 非繰り返し法		落下の高さ cm	30		高さ <sup>1)</sup> cm	12.5
含 水 比	資料分取後 $w_0$ %	—		突固め回数 回/層	55		容量 $V$ cm <sup>3</sup>	2209
	乾燥処理後 $w_1$ %	—		突固め層数 層	3		質量 $m_1^{2)}$ g	8706
測定 No.		1		2		3		
(資料+モールド) 質量 $m_2^{2)}$ g		12036.9		12201.9		12298.5		
湿潤密度 $\rho_t$ g/cm <sup>3</sup>		1.508		1.583		1.627		
平均含水比 $w$ %		24.1		28.2		31.1		
乾燥密度 $\rho_d$ g/cm <sup>3</sup>		1.216		1.235		1.242		
含 水 比	試料と容器の質量 $m_a$ g	2001.9		2107.4		2138.9		
	炉乾燥資料及び容器の質量 $m_b$ g	1702.5		1744.1		1740.8		
	容器の質量 $m_c$ g	460		453.1		457.3		
	含水比 $w$ %	24.1		28.2		31.1		
測定 No.		4		5		6		
(資料+モールド) 質量 $m_2^{2)}$ g		12304.5		12330.5				
湿潤密度 $\rho_t$ g/cm <sup>3</sup>		1.63		1.641				
平均含水比 $w$ %		34.7		36.3				
乾燥密度 $\rho_d$ g/cm <sup>3</sup>		1.211		1.204				
含 水 比	試料と容器の質量 $m_a$ g	1801.5		1810.5				
	炉乾燥資料及び容器の質量 $m_b$ g	1412.3		1406.7				
	容器の質量 $m_c$ g	290		292.8				
	含水比 $w$ %	34.7		36.3				
特記事項 <div>           1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。            2) モールドの質量は底板を含む。         </div> <div> <math display="block">\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}</math> </div>								

JIS A 1210 JGS 0711		突固めによる土の締固め試験（測定）						
試料名：		第一種改良土			試験日時：		令和3年8月30日	
備考：					試験者：		渡辺 励	
供試体の採取法、及び準備状態：				プラント採取 7日間養生				
試験方法		B - c		土質名称				
資料の準備方法		<del>乾燥法</del> 湿潤法		ランマー質量 kg	2.5	モ ー ル ド	内径 cm	15
資料の使用方法		<del>繰り返し法</del> 非繰り返し法		落下の高さ cm	30		高さ <sup>1)</sup> cm	12.5
含水比	資料分取後w <sub>0</sub> %	—		突固め回数 回/層	55		容量 V cm <sup>3</sup>	2209
	乾燥処理後w <sub>1</sub> %	—		突固め層数 層	3		質量 m <sub>1</sub> <sup>2)</sup> g	8706
測定 No.		1	2	3	4	5	6	
平均含水比 w %		24.1	28.2	31.1	34.7	36.3		
乾燥密度 p <sub>d</sub> g/cm <sup>3</sup>		1.216	1.235	1.242	1.211	1.204		
<div><div>乾燥密度 p<sub>d</sub> g/cm<sup>3</sup></div><div>含水比 w %</div></div>								
最大乾燥密度p <sub>dmax</sub> g/cm3： 1.243				最適含水比w <sub>opt</sub> %： 30.5				
特記事項				1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。 ゼロ空気間隙曲線の計算式 $p_{dsat} = \frac{p_w}{p_w/p_s + w/100}$				