

試験成績書

発注者

施工者

依頼者 株式会社クレーベスト

工事件名

文書番号

試料採取地

(試料採取年月日：2022年3月7日)

試料名 第二種改良土

試験項目 突固めによる土の締固め試験

2022年3月8日ご依頼された試験結果は、別紙のとおりです。

2022年4月7日

一般社団法人 日本道路建設業協会

道路試験所長 泉 秀 俊



依頼番号 No. 21-0887-2

※ この成績書は、ISO 9001の要求事項に基づき作成しています。

JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験（測定）	
------------------------	-------------------	--

調査件名 株式会社クレベスト

試験年月日 2022年 03月 16日

試料番号（深さ）第二種改良土

試験者 福田 嘉子

試験方法		B-c	土質名称			
試料の準備方法		乾燥法 、湿潤法	ランマー質量 kg	2.5	モールド	内径 cm 15.0
試料の使用 方法		繰返し法 、非繰返し法	落下高さ cm	30		高さ ¹⁾ cm 12.5
含水比	試料分取後 w_0 %	—	突固め回数 回/層	55		容量 V cm ³ 2209
	乾燥処理後 w_1 %	—	突固め層数 層	3		質量 m_1 ²⁾ g 4000
測定 No.		1	2	3	4	
(試料+モールド) 質量 m_2 ²⁾ g		7185	7324	7535	7621	
湿潤密度 ρ_t g/cm ³		1.442	1.505	1.600	1.639	
平均含水比 w %		19.7	22.8	27.4	30.9	
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.205	1.226	1.256	1.252	
含水比	容器 No.	3	50	64	11	
	m_a g	3650.4	3790.8	3948.5	4061.0	
	m_b g	3125.8	3174.7	3194.1	3207.4	
	m_c g	466.5	469.2	437.2	447.0	
	w %	19.7	22.8	27.4	30.9	
	容器 No.					
	m_a g					
	m_b g					
	m_c g					
	w %					
測定 No.		5	6	7	8	
(試料+モールド) 質量 m_2 ²⁾ g		7665				
湿潤密度 ρ_t g/cm ³		1.659				
平均含水比 w %		33.2				
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.245				
含水比	容器 No.	2				
	m_a g	4131.0				
	m_b g	3220.8				
	m_c g	482.4				
	w %	33.2				
	容器 No.					
	m_a g					
	m_b g					
	m_c g					
	w %					

特記事項

- 1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は底板を含む。

$$\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$$

JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験 (締固め特性)	
------------------------	-----------------------	--

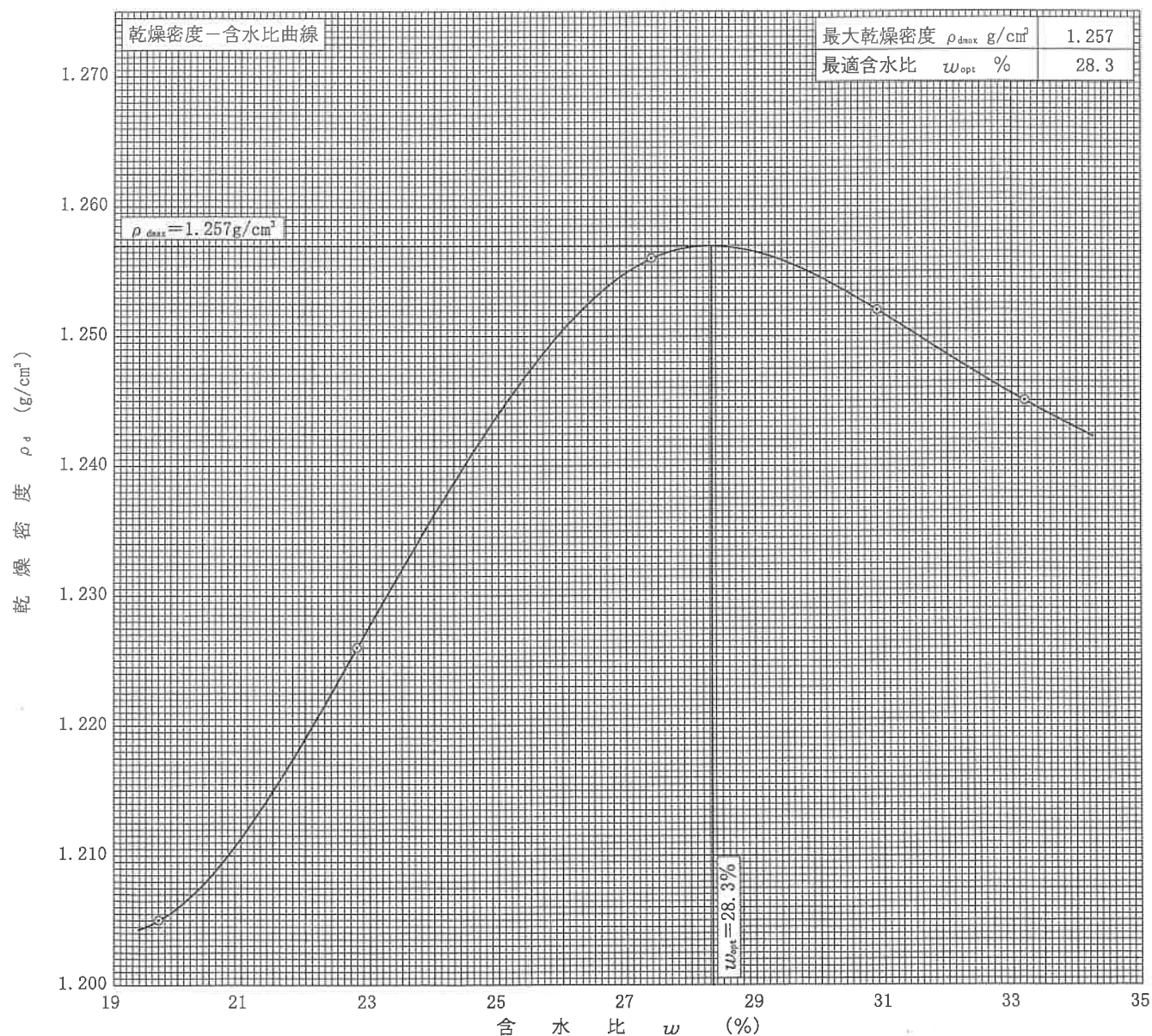
調査件名 株式会社クレベスト

試験年月日 2022年 03月 16日

試料番号 (深さ) 第二種改良土

試験者 福田 嘉子

試験方法	B-c	土質名称						
試料の準備方法	乾燥法, 湿潤法	ランマー質量 kg	2.5	土粒子の密度 ρ_s g/cm ³	-			
試料の使用方法	繰返し法, 非繰返し法	落下高さ cm	30	試料調製前の最大粒径 mm	-			
含水比	試料分取後 w_0 %	-	突固め回数 回/層	55	モールド	内径 cm	15.0	
	乾燥処理後 w_1 %	-	突固め層数 層	3		高さ ¹⁾ cm	12.5	
測定 No.	1	2	3	4	5	6	7	8
平均含水比 w %	19.7	22.8	27.4	30.9	33.2			
乾燥密度 ρ_d g/cm ³	1.205	1.226	1.256	1.252	1.245			



特記事項

- 1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
ゼロ空気間隙曲線の計算式

$$\rho_{dnet} = \frac{\rho_w}{\rho_w/\rho_s + w/100}$$

