

## 試験成績書

発注者

施工者

依頼者 株式会社クレーベスト

工事件名

文書番号

試料採取地

(試料採取年月日：2022年11月12日)

試料名 第二種改良土

試験項目 突固めによる土の締固め試験

2022 年 11 月 14 日ご依頼された試験結果は、別紙のとおりです。

2022 年 12 月 5 日

一般社団法人 日本道路建設業協会

道路試験所長

泉 秀 俊



依頼番号 No. 22-0598-2

※ この成績書は、ISO 9001の要求事項に基づき作成しています。

JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験（測定）	
------------------------	-------------------	--

調査件名 株式会社クレベスト

試験年月日 2022年 11月 22日

試料番号（深さ）第二種改良土

試験者 福田 嘉子

試験方法		B-c	土質名称				
試料の準備方法		<del>乾燥法</del> , 湿潤法	ランマー質量 kg	2.5	モールド	内径 cm	15.0
試料の使用		<del>繰返し法</del> , 非繰返し法	落下高さ cm	30		高さ <sup>1)</sup> cm	12.5
含水比	試料分取後 $w_0$ %	—	突固め回数 回/層	55		容量 $V$ cm <sup>3</sup>	2209
	乾燥処理後 $w_1$ %	—	突固め層数 層	3		質量 $m_1$ <sup>2)</sup> g	4000
測定 No.		1	2	3	4		
(試料+モールド) 質量 $m_2$ <sup>2)</sup> g		6818	6992	7216	7327		
湿潤密度 $\rho_t$ g/cm <sup>3</sup>		1.276	1.354	1.456	1.506		
平均含水比 $w$ %		19.7	25.8	33.3	37.7		
乾燥密度 $\rho_d$ g/cm <sup>3</sup>		1.066	1.076	1.092	1.094		
含水比	容器 No.	78	30	25	76		
	$m_a$ g	3262.6	3451.2	3652.7	3776.8		
	$m_b$ g	2799.3	2838.2	2852.9	2869.7		
	$m_c$ g	445.6	459.9	448.3	462.7		
	$w$ %	19.7	25.8	33.3	37.7		
	容器 No.						
	$m_a$ g						
	$m_b$ g						
	$m_c$ g						
	$w$ %						
測定 No.		5	6	7	8		
(試料+モールド) 質量 $m_2$ <sup>2)</sup> g		7449	7602				
湿潤密度 $\rho_t$ g/cm <sup>3</sup>		1.561	1.631				
平均含水比 $w$ %		43.1	50.5				
乾燥密度 $\rho_d$ g/cm <sup>3</sup>		1.091	1.084				
含水比	容器 No.	56	64				
	$m_a$ g	3881.5	4032.9				
	$m_b$ g	2847.1	2826.2				
	$m_c$ g	446.5	437.2				
	$w$ %	43.1	50.5				
	容器 No.						
	$m_a$ g						
	$m_b$ g						
	$m_c$ g						
	$w$ %						

特記事項

- 1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。  
2) モールドの質量は底板を含む。

$$\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$$



JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験 (締固め特性)
------------------------	-----------------------

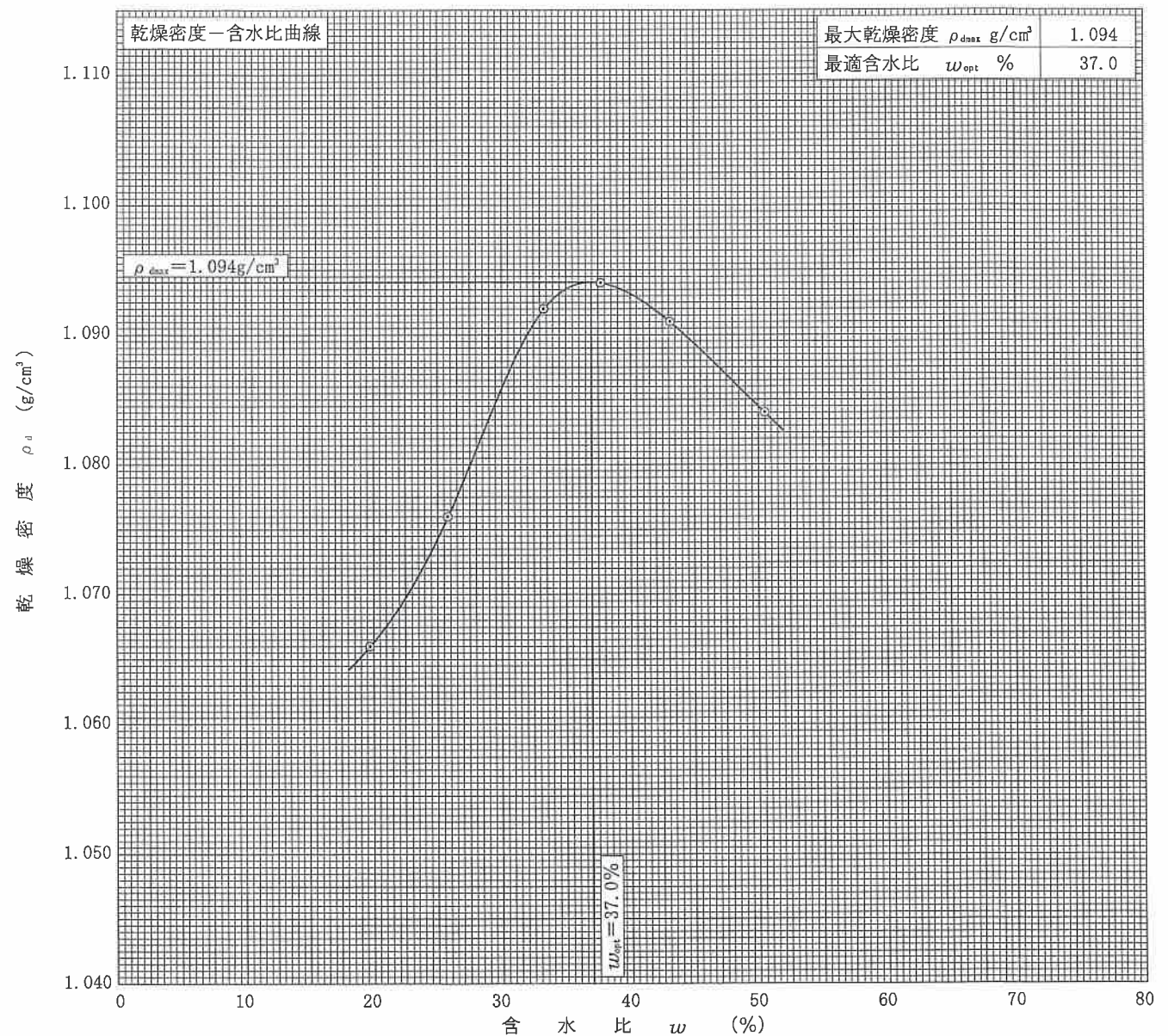
調査件名 株式会社クレベスト

試験年月日 2022年 11月 22日

試料番号 (深さ) 第二種改良土

試験者 福田 嘉子

試験方法	B-c		土質名称					
試料の準備方法	乾燥法, 湿潤法		ランマー質量 kg	2.5	土粒子の密度 $\rho_s$ g/cm <sup>3</sup>		-	
試料の使用方法	繰返し法, 非繰返し法		落下高さ cm	30	試料調製前の最大粒径 mm		-	
含水比	試料分取後 $w_0$ %	-	突固め回数 回/層	55	モールド	内径 cm	15.0	
	乾燥処理後 $w_1$ %	-	突固め層数 層	3		高さ <sup>1)</sup> cm	12.5	
測定 No.	1	2	3	4	5	6	7	8
平均含水比 $w$ %	19.7	25.8	33.3	37.7	43.1	50.5		
乾燥密度 $\rho_d$ g/cm <sup>3</sup>	1.066	1.076	1.092	1.094	1.091	1.084		



特記事項

- 1) 内径15cmのモールドの場合はスベ  
ーサーディスクの高さを差引く。  
ゼロ空気間隙曲線の計算式

$$\rho_{dso} = \frac{\rho_w}{\rho_w/\rho_s + w/100}$$

