

試験成績書

発注者 _____

施工者 _____

依頼者 株式会社クレベスト

工事件名 _____

文書番号 _____

試料採取地
(試料採取年月日：2022年8月17日)

試料名 第2種改良土

試験項目 突固めによる土の締固め試験

2022 年 8 月 18 日ご依頼された試験結果は、別紙のとおりです。

2022 年 8 月 25 日 一般社団法人 日本道路建設業協会
道路試験所長 泉 秀 俊



依頼番号 No. 22-0375

※ この成績書は、ISO 9001の要求事項に基づき作成しています。

JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験（測定）	
------------------------	-------------------	--

調査件名 株式会社クレベスト

試験年月日 2022年 08月 22日

試料番号（深さ）第2種改良土

試験者 福田 嘉子

試験方法		B-c	土質名称				
試料の準備方法		乾燥法, 湿潤法	ランマー質量 kg	2.5	モ ー ル ド	内径 cm	15.0
試料の使用法		繰返し法, 非繰返し法	落下高さ cm	30		高さ ¹⁾ cm	12.5
含水比	試料分取後 w_0 %	—	突固め回数 回/層	55		容量 V cm ³	2209
	乾燥処理後 w_1 %	—	突固め層数 層	3		質量 m_1 ²⁾ g	4000
測定 No.		1	2	3	4		
(試料+モールド) 質量 m_2 ²⁾ g		7125	7331	7564	7619		
湿潤密度 ρ_s g/cm ³		1.415	1.508	1.613	1.638		
平均含水比 w %		9.2	14.7	20.3	21.8		
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.296	1.315	1.341	1.345		
含水比	容器 No.	59	63	2	53		
	m_a g	3572.9	3779.7	4032.8	4050.7		
	m_b g	3310.4	3353.6	3433.9	3406.1		
	m_c g	453.8	456.1	482.4	449.8		
	w %	9.2	14.7	20.3	21.8		
	容器 No.						
	m_a g						
	m_b g						
	m_c g						
	w %						
測定 No.		5	6	7	8		
(試料+モールド) 質量 m_2 ²⁾ g		7799	7816				
湿潤密度 ρ_s g/cm ³		1.720	1.727				
平均含水比 w %		28.9	29.8				
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.334	1.331				
含水比	容器 No.	25	82				
	m_a g	4227.1	4265.1				
	m_b g	3379.7	3392.4				
	m_c g	448.3	462.5				
	w %	28.9	29.8				
	容器 No.						
	m_a g						
	m_b g						
	m_c g						
	w %						

特記事項

- 1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は底板を含む。

$$\rho_d = \frac{\rho_s}{1 + w/100}$$

JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験 (締固め特性)	
------------------------	-----------------------	--

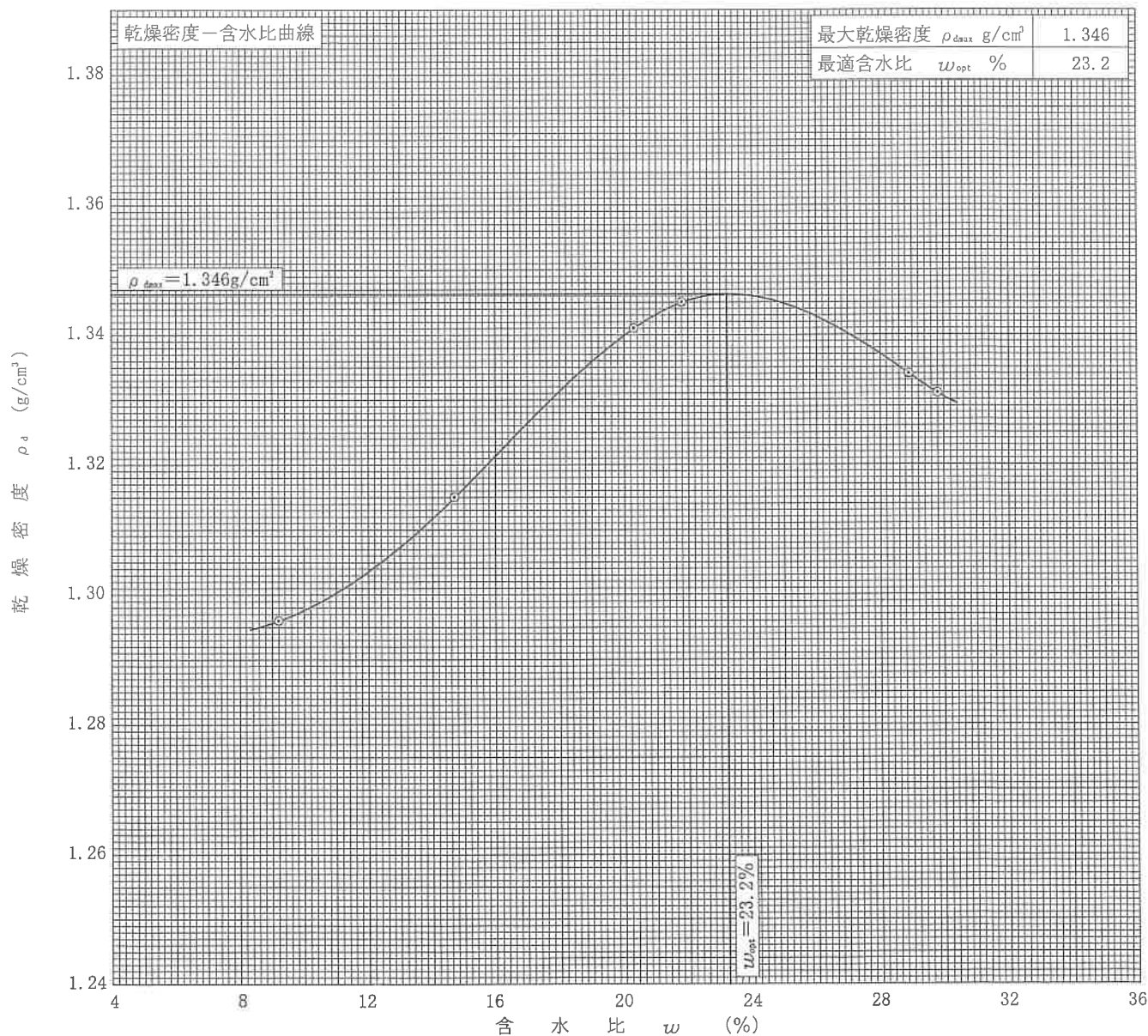
調査件名 株式会社クレベスト

試験年月日 2022年 08月 22日

試料番号 (深さ) 第2種改良土

試験者 福田 嘉子

試験方法	B-c		土質名称					
試料の準備方法	乾燥法, 湿潤法		ランマー質量 kg	2.5	土粒子の密度 ρ_s g/cm ³	-		
試料の使用 方法	繰返し法, 非繰返し法		落下高さ cm	30	試料調製前の最大粒径 mm	-		
含水比	試料分取後 w_0 %	-	突固め回数 回/層	55	モールド	内径 cm	15.0	
	乾燥処理後 w_1 %	-	突固め層数 層	3		高さ ¹⁾ cm	12.5	
測定 No.	1	2	3	4	5	6	7	8
平均含水比 w %	9.2	14.7	20.3	21.8	28.9	29.8		
乾燥密度 ρ_d g/cm ³	1.296	1.315	1.341	1.345	1.334	1.331		



特記事項

- 1) 内径15cmのモールドの場合はスパーサーディスクの高さを差引く。
ゼロ空気間隙曲線の計算式

$$\rho_{dsat} = \frac{\rho_w}{\rho_w/\rho_s + w/100}$$

