

試 験 成 績 書

発 注 者

施 工 者

依 頼 者 株式会社クレベスト

工 事 件 名

文 書 番 号

試 料 採 取 地

(試料採取年月日：2022年10月17日)

試 料 名 第2種改良土

試 験 項 目 突固めによる土の締固め試験

2022 年 10 月 18 日ご依頼された試験結果は、別紙のとおりです。

2022 年 11 月 11 日 一般社団法人 日本道路建設業協会
道路試験所長 泉 秀 俊



依頼番号 No. 22-0480

※ この成績書は、ISO 9001の要求事項に基づき作成しています。

JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験（測定）	
------------------------	-------------------	--

調査件名 株式会社クレベスト

試験年月日 2022年 10月 27日

試料番号（深さ）第2種改良土

試験者 福田 嘉子

試験方法		B-c	土質名称				
試料の準備方法		乾燥法, 湿潤法	ランマー質量 kg	2.5	モールド	内径 cm	15.0
試料の使用法		繰返し法, 非繰返し法	落下高さ cm	30		高さ ¹⁾ cm	12.5
含水比	試料分取後 w_0 %	—	突固め回数 回/層	55		容量 V cm ³	2209
	乾燥処理後 w_1 %	—	突固め層数 層	3		質量 m_1 ²⁾ g	4000
測定 No.		1	2	3	4		
(試料+モールド) 質量 m_2 ²⁾ g		7179	7238	7436	7684		
湿潤密度 ρ_t g/cm ³		1.439	1.466	1.555	1.668		
平均含水比 w %		18.0	19.5	22.9	28.4		
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.219	1.227	1.265	1.299		
含水比	容器 No.	78	50	43	47		
	m_a g	3618.8	3700.9	3894.4	4129.8		
	m_b g	3135.1	3173.1	3255.8	3320.2		
	m_c g	445.6	469.2	467.2	468.2		
	w %	18.0	19.5	22.9	28.4		
	容器 No.						
	m_a g						
	m_b g						
	m_c g						
	w %						
測定 No.		5	6	7	8		
(試料+モールド) 質量 m_2 ²⁾ g		7736	7756				
湿潤密度 ρ_t g/cm ³		1.691	1.700				
平均含水比 w %		31.2	32.5				
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.289	1.283				
含水比	容器 No.	58	18				
	m_a g	4183.1	4189.4				
	m_b g	3296.3	3270.3				
	m_c g	456.7	445.0				
	w %	31.2	32.5				
	容器 No.						
	m_a g						
	m_b g						
	m_c g						
	w %						

特記事項

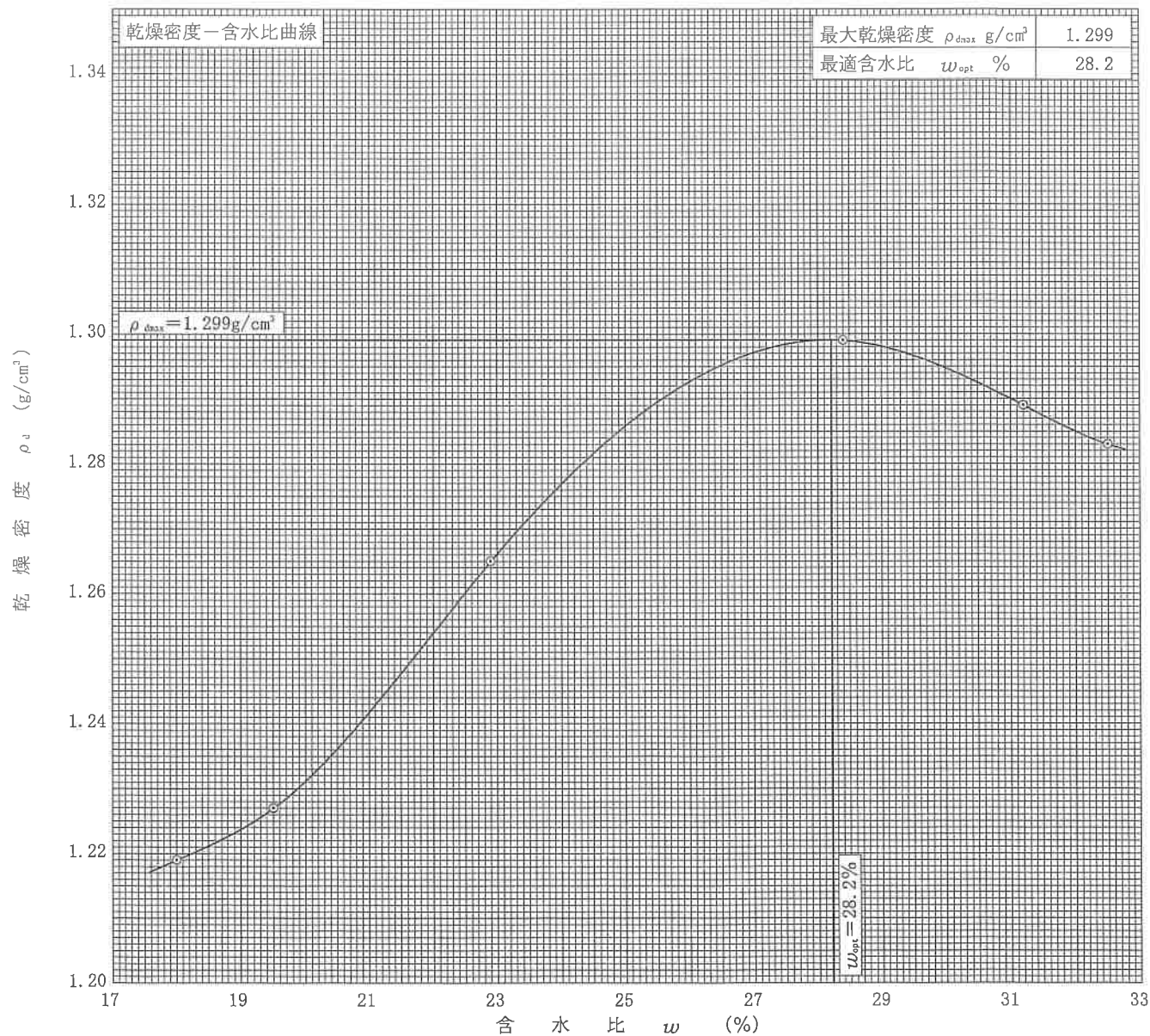
- 1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
2) モールドの質量は底板を含む。

$$\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$$

調査件名 株式会社クレベスト 試験年月日 2022年 10月 27日

試料番号 (深さ) 第2種改良土 試験者 福田 嘉子

試験方法	B-c		土質名称					
試料の準備方法	乾燥法 , 湿潤法		ランマー質量 kg	2.5	土粒子の密度 ρ_s g/cm ³	—		
試料の使用法	繰返し法 , 非繰返し法		落下高さ cm	30	試料調製前の最大粒径 mm	—		
含水比	試料分取後 w_0 %	—	突固め回数 回/層	55	モールド	内径 cm	15.0	
	乾燥処理後 w_1 %	—	突固め層数 層	3		高さ ¹⁾ cm	12.5	
測定 No.	1	2	3	4	5	6	7	8
平均含水比 w %	18.0	19.5	22.9	28.4	31.2	32.5		
乾燥密度 ρ_d g/cm ³	1.219	1.227	1.265	1.299	1.289	1.283		



特記事項

1) 内径15cmのモールドの場合はスパーサーディスクの高さを差引く。
 ゼロ空気間隙曲線の計算式

$$\rho_{dmax} = \frac{\rho_w}{\rho_w/\rho_s + w/100}$$

