

## 試験成績書

発注者 \_\_\_\_\_

施工者 \_\_\_\_\_

依頼者 株式会社クレベスト \_\_\_\_\_

工事件名 \_\_\_\_\_

文書番号 \_\_\_\_\_

試料採取地 (試料採取年月日：2022年5月20日) \_\_\_\_\_

試料名 第2種改良土 \_\_\_\_\_

試験項目 突固めによる土の締固め試験 \_\_\_\_\_

2022年5月23日ご依頼された試験結果は、別紙のとおりです。

2022年6月8日 一般社団法人 日本道路建設業協会  
道路試験所長 泉 秀 俊



依頼番号 No. 22-0156

※ この成績書は、ISO 9001の要求事項に基づき作成しています。

JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験（測定）	
------------------------	-------------------	--

調査件名 株式会社クレーベスト

試験年月日 2022年 05月 27日

試料番号（深さ）第2種改良土

試験者 福田 嘉子

試験方法		B-c	土質名称				
試料の準備方法		<del>乾燥法</del> 、湿潤法	ランマー質量 kg	2.5	モ ー ル ド	内径 cm	15.0
試料の使用法		<del>繰返し法</del> 、非繰返し法	落下高さ cm	30		高さ <sup>1)</sup> cm	12.5
含水比	試料分取後 $w_0$ %	—	突固め回数 回/層	55		容量 $V$ cm <sup>3</sup>	2209
	乾燥処理後 $w_1$ %	—	突固め層数 層	3		質量 $m_1$ g <sup>2)</sup>	4000
測定 No.		1	2	3	4		
(試料+モールド) 質量 $m_2$ g <sup>2)</sup>		7011	7133	7248	7336		
湿潤密度 $\rho_t$ g/cm <sup>3</sup>		1.363	1.418	1.470	1.510		
平均含水比 $w$ %		24.4	28.6	32.8	36.9		
乾燥密度 $\rho_d$ g/cm <sup>3</sup>		1.096	1.103	1.107	1.103		
含水比	容器 No.	25	13	4	46		
	$m_a$ g	3452.4	3573.7	3686.4	3788.9		
	$m_b$ g	2863.7	2878.6	2887.2	2895.1		
	$m_c$ g	448.3	446.4	450.9	470.5		
	$w$ %	24.4	28.6	32.8	36.9		
	容器 No.						
	$m_a$ g						
	$m_b$ g						
	$m_c$ g						
	$w$ %						
測定 No.		5	6	7	8		
(試料+モールド) 質量 $m_2$ g <sup>2)</sup>		7400	7424				
湿潤密度 $\rho_t$ g/cm <sup>3</sup>		1.539	1.550				
平均含水比 $w$ %		39.9	41.0				
乾燥密度 $\rho_d$ g/cm <sup>3</sup>		1.100	1.099				
含水比	容器 No.	78	6				
	$m_a$ g	3828.8	3865.9				
	$m_b$ g	2864.3	2878.7				
	$m_c$ g	445.6	469.4				
	$w$ %	39.9	41.0				
	容器 No.						
	$m_a$ g						
	$m_b$ g						
	$m_c$ g						
	$w$ %						

特記事項

- 1) 内径15cmのモールドの場合はスパーサーディスクの高さを差引く。  
2) モールドの質量は底板を含む。

$$\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$$

JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験 (締固め特性)	
------------------------	-----------------------	--

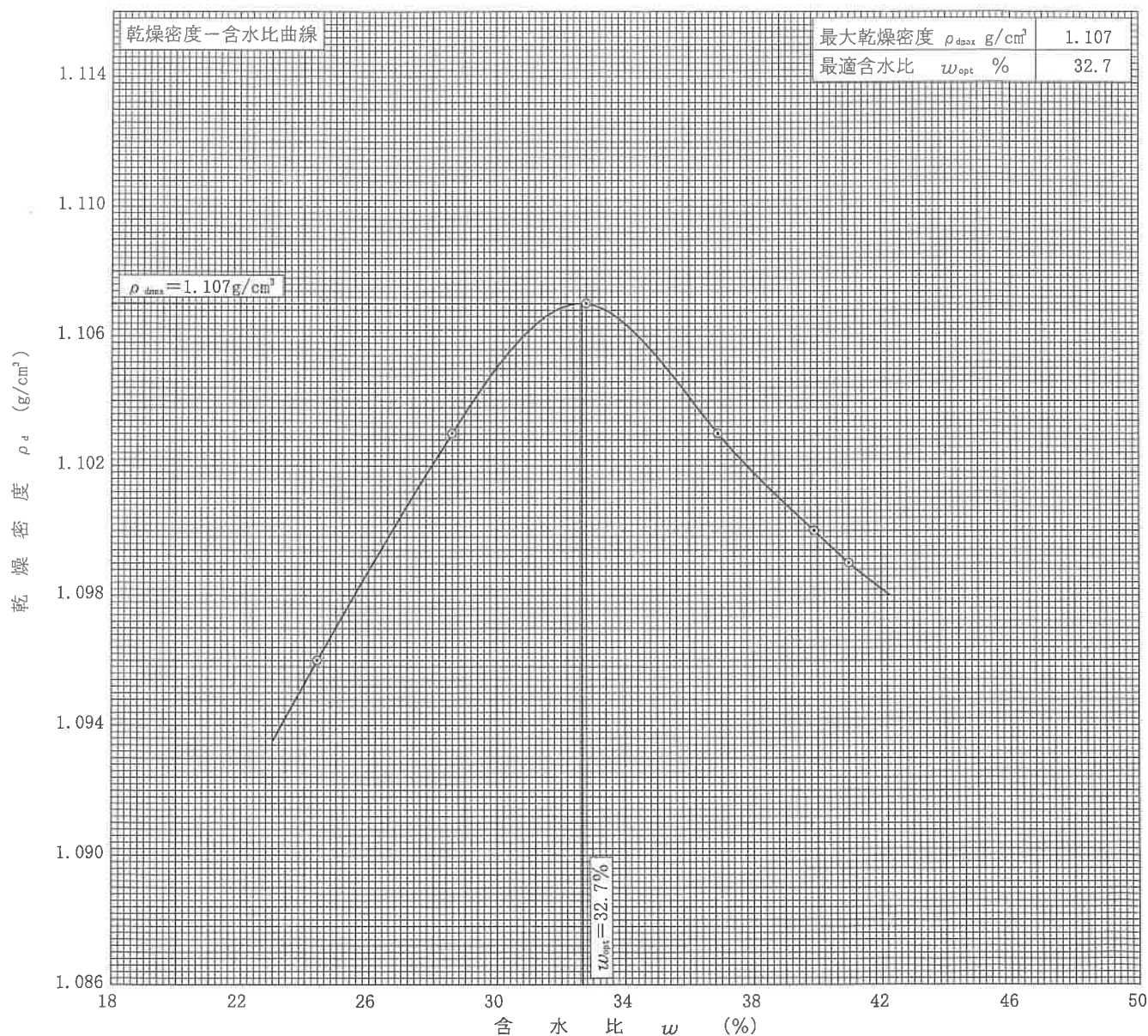
調査件名 株式会社クレベスト

試験年月日 2022年 05月 27日

試料番号 (深さ) 第2種改良土

試験者 福田 嘉子

試 験 方 法		B－c		土 質 名 称					
試 料 の 準 備 方 法		乾燥法，湿潤法		ランマー質量 kg		2.5	土粒子の密度 $\rho_s$ g/cm <sup>3</sup>	－	
試 料 の 使 用 方 法		繰返し法，非繰返し法		落 下 高 さ cm		30	試料調製前の最大粒径 mm	－	
含 水 比	試料分取後 $w_0$ %	－		突 固 め 回 数 回/層		55	モールド	内 径 cm	15.0
	乾燥処理後 $w_1$ %	－		突 固 め 層 数 層		3		高 さ <sup>1)</sup> cm	12.5
測 定 No.		1	2	3	4	5	6	7	8
平 均 含 水 比 $w$ %		24.4	28.6	32.8	36.9	39.9	41.0		
乾 燥 密 度 $\rho_s$ g/cm <sup>3</sup>		1.096	1.103	1.107	1.103	1.100	1.099		



特記事項

- 1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。  
ゼロ空気間隙曲線の計算式

$$\rho_{dsat} = \frac{\rho_w}{\rho_w/\rho_s + w/100}$$

