

試験成績書

発注者 _____

施工者 _____

依頼者 株式会社クレベスト

工事件名 _____

文書番号 _____

試料採取地 (試料採取年月日：2022年4月14日)

試料名 第2種改良土

試験項目 突固めによる土の締固め試験

2022 年 4 月 15 日ご依頼された試験結果は、別紙のとおりです。

2022 年 5 月 31 日 一般社団法人 日本道路建設業協会
道路試験所長 泉 秀 俊



依頼番号 No. 22-0044

※ この成績書は、ISO 9001の要求事項に基づき作成しています。

JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験（測定）	
------------------------	-------------------	--

調査件名 株式会社クレースト

試験年月日 2022年 05月 17日

試料番号（深さ）第2種改良土

試験者 福田 嘉子

試験方法		B-c	土質名称				
試料の準備方法		乾燥法 , 湿潤法	ランマー質量 kg	2.5	モ ー ル ド	内径 cm	15.0
試料の使用		繰返し法 , 非繰返し法	落下高さ cm	30		高さ ¹⁾ cm	12.5
含水比	試料分取後 w_0 %	—	突固め回数 回/層	55		容量 V cm ³	2209
	乾燥処理後 w_1 %	—	突固め層数 層	3		質量 m_i ²⁾ g	4000
測定 No.		1	2	3	4		
(試料+モールド) 質量 m_2 ²⁾ g		7197	7294	7678	7768		
湿潤密度 ρ_t g/cm ³		1.447	1.491	1.665	1.706		
平均含水比 w %		12.1	13.7	21.7	24.5		
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.291	1.311	1.368	1.370		
含水比	容器 No.	63	56	78	10		
	m_a g	3652.3	3736.3	4117.9	4236.8		
	m_b g	3307.5	3341.1	3464.2	3496.7		
	m_c g	456.1	446.5	445.6	474.6		
	w %	12.1	13.7	21.7	24.5		
	容器 No.						
	m_a g						
	m_b g						
	m_c g						
	w %						
測定 No.		5	6	7	8		
(試料+モールド) 質量 m_2 ²⁾ g		7859	7884				
湿潤密度 ρ_t g/cm ³		1.747	1.758				
平均含水比 w %		28.0	29.1				
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.365	1.362				
含水比	容器 No.	2	59				
	m_a g	4329.3	4323.6				
	m_b g	3487.5	3451.6				
	m_c g	482.4	453.8				
	w %	28.0	29.1				
	容器 No.						
	m_a g						
	m_b g						
	m_c g						
	w %						

特記事項

- 1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は底板を含む。

$$\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$$

JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験 (締固め特性)	
------------------------	-----------------------	--

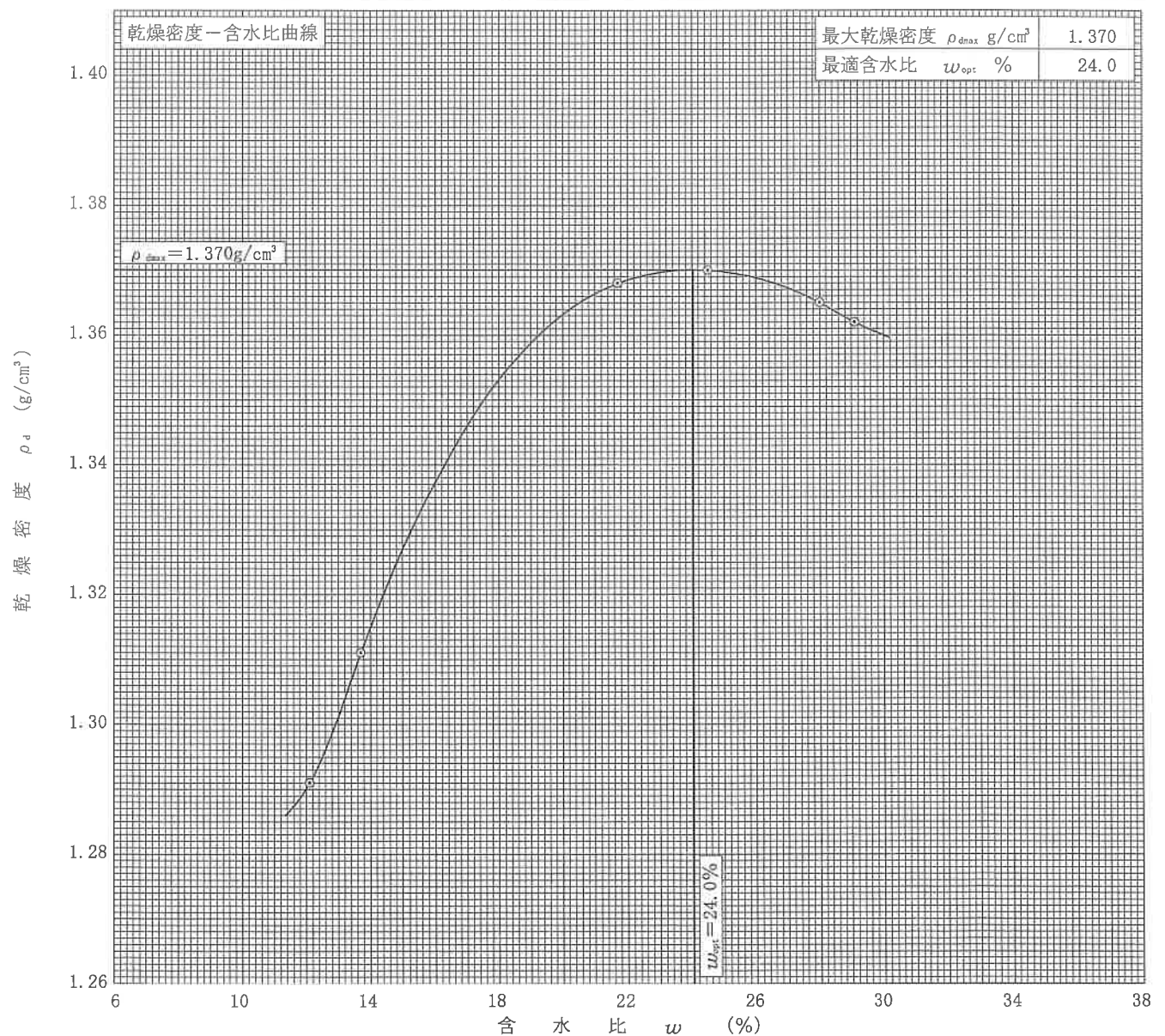
調査件名 株式会社クレベスト

試験年月日 2022年 05月 17日

試料番号 (深さ) 第2種改良土

試験者 福田 嘉子

試験方法	B-c		土質名称					
試料の準備方法	乾燥法 , 湿潤法		ランマー質量 kg	2.5	土粒子の密度 ρ_s g/cm ³	-		
試料の使用 方法	繰返し法 , 非繰返し法		落下高さ cm	30	試料調製前の最大粒径 mm	-		
含水比	試料分取後 w_0 %	-	突固め回数 回/層	55	モールド	内径 cm	15.0	
	乾燥処理後 w_1 %	-	突固め層数 層	3		高さ ¹⁾ cm	12.5	
測定 No.	1	2	3	4	5	6	7	8
平均含水比 w %	12.1	13.7	21.7	24.5	28.0	29.1		
乾燥密度 ρ_d g/cm ³	1.291	1.311	1.368	1.370	1.365	1.362		



特記事項

1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。

ゼロ空気間隙曲線の計算式

$$\rho_{dsat} = \frac{\rho_w}{\rho_w/\rho_s + w/100}$$

