

試験成績書

発注者 _____

施工者 _____

依頼者 株式会社クレベスト _____

工事件名 _____

文書番号 _____

試料採取地 (試料採取年月日：2022年1月20日) _____

試料名 第2種改良土 _____

試験項目 突固めによる土の締固め試験 _____

2022 年 1 月 21 日 ご依頼された試験結果は、別紙のとおりです。

2022 年 2 月 14 日 一般社団法人 日本道路建設業協会
道路試験所長 泉 秀 俊



依頼番号 No. 21-0744-2

※ この成績書は、ISO 9001の要求事項に基づき作成しています。

JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験（測定）	
------------------------	-------------------	--

調査件名 株式会社クレベスト

試験年月日 2021年 01月 25日

試料番号（深さ）第2種改良土

試験者 福田 嘉子

試 験 方 法		B - c	土 質 名 称				
試 料 の 準 備 方 法		乾 燥 法 , 湿 潤 法	ランマー質量 kg	2.5	モ ー ル ド	内 径 cm	15.0
試 料 の 使 用 方 法		繰返し法, 非繰返し法	落 下 高 さ cm	30		高 さ ¹⁾ cm	12.5
含 水 比	試料分取後 w_0 %	—	突 固 め 回 数 回/層	55		容 量 V cm ³	2209
	乾燥処理後 w_1 %	—	突 固 め 層 数 層	3		質 量 m_1 ²⁾ g	4000
測 定 No.		1	2	3	4		
(試料+モールド) 質量 m_2 ²⁾ g		7395	7613	7781	7883		
湿 潤 密 度 ρ_t g/cm ³		1.537	1.636	1.712	1.758		
平 均 含 水 比 w %		17.7	22.3	26.6	30.8		
乾 燥 密 度 ρ_d g/cm ³		1.306	1.338	1.352	1.344		
含 水 比	容 器 No.	65	39	38	30		
	m_a g	3854.0	4074.9	4242.8	4327.1		
	m_b g	3345.1	3416.6	3449.3	3416.7		
	m_c g	461.9	466.1	468.2	459.9		
	w %	17.7	22.3	26.6	30.8		
	容 器 No.						
	m_a g						
	m_b g						
	m_c g						
	w %						
測 定 No.		5	6	7	8		
(試料+モールド) 質量 m_2 ²⁾ g		7985	8036				
湿 潤 密 度 ρ_t g/cm ³		1.804	1.827				
平 均 含 水 比 w %		36.0	39.3				
乾 燥 密 度 ρ_d g/cm ³		1.326	1.312				
含 水 比	容 器 No.	4	74				
	m_a g	4418.4	4457.4				
	m_b g	3368.5	3325.1				
	m_c g	450.9	444.5				
	w %	36.0	39.3				
	容 器 No.						
	m_a g						
	m_b g						
	m_c g						
	w %						

特記事項

- 1) 内径15cmのモールドの場合はスパーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は底板を含む。

$$\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$$

JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験 (締固め特性)	
------------------------	-----------------------	--

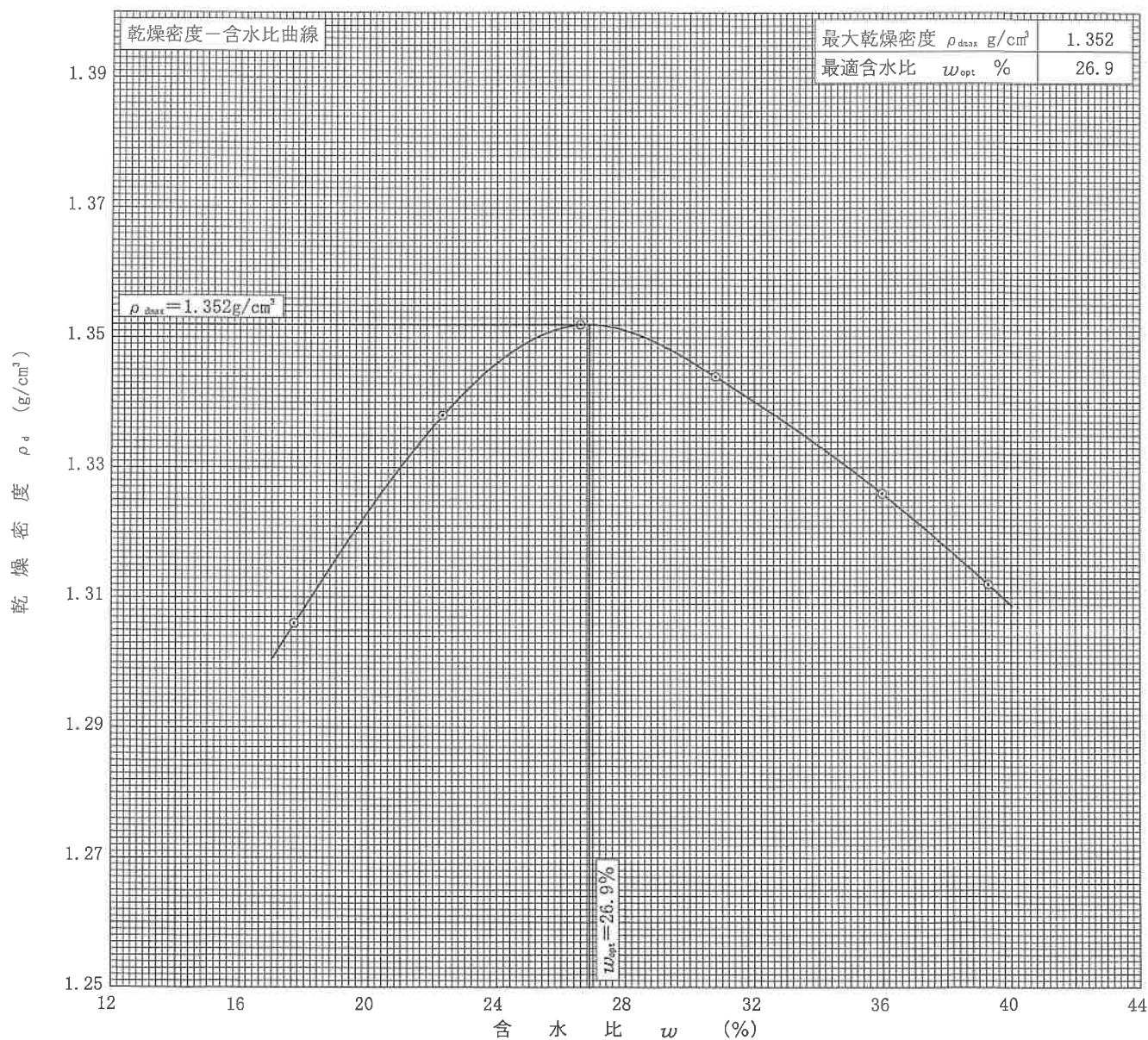
調査件名 株式会社クレーベスト

試験年月日 2021年 01月 25日

試料番号 (深さ) 第2種改良土

試験者 福田 嘉子

試験方法	B-c		土質名称					
試料の準備方法	乾燥法 , 湿潤法		ランマー質量 kg	2.5	土粒子の密度 ρ_s g/cm ³	-		
試料の使用法	繰返し法 , 非繰返し法		落下高さ cm	30	試料調製前の最大粒径 mm	-		
含水比	試料分取後 w_0 %	-	突固め回数 回/層	55	モールド	内径 cm	15.0	
	乾燥処理後 w_1 %	-	突固め層数 層	3		高さ ¹⁾ cm	12.5	
測定 No.	1	2	3	4	5	6	7	8
平均含水比 w %	17.7	22.3	26.6	30.8	36.0	39.3		
乾燥密度 ρ_d g/cm ³	1.306	1.338	1.352	1.344	1.326	1.312		



特記事項

- 1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
ゼロ空気間隙曲線の計算式

$$\rho_{dsat} = \frac{\rho_w}{\rho_w/\rho_s + w/100}$$

