

# 試 験 成 績 表

令和 1 年 10 月 30 日

東京都八王子市鍵水570番地  
株式会社 クレーベスト  
T E L : 042-670-8166

記

試料名： 第二種改良土

試験項目：突き固めによる土の締固め試験

※試験結果は別紙のとおり。

JIS A 1210 JGS 0711		突固めによる土の締固め試験（測定）						
試料名：		第二種改良土		試験日時：		令和1年10月30日		
備考：				試験者：		渡辺 励		
供試体の採取法、及び準備状態：				プラント採取 7日間養生				
試験方法		B - c		土質名称				
資料の準備方法		<del>乾燥法</del> 湿潤法		ランマー質量 kg	2.5	モ ー ル ド	内径 cm	15
資料の使用方法		<del>繰り返し法</del> 非繰り返し法		落下の高さ cm	30		高さ <sup>1)</sup> cm	12.5
含 水 比	資料分取後 $w_0$ %	—		突固め回数 回/層	55		容量 $V$ cm <sup>3</sup>	2209
	乾燥処理後 $w_1$ %	—		突固め層数 層	3		質量 $m_1^{2)}$ g	8706
測定 No.		1		2		3		
(資料+モールド) 質量 $m_2^{2)}$ g		11859.5		12000.4		12169.8		
湿潤密度 $\rho_t$ g/cm <sup>3</sup>		1.428		1.492		1.569		
平均含水比 $w$ %		31.9		34.2		36.9		
乾燥密度 $\rho_d$ g/cm <sup>3</sup>		1.083		1.112		1.147		
含 水 比	試料と容器の質量 $m_a$ g	1613.7		1820.6		1554.3		
	炉乾燥資料及び容器の質量 $m_b$ g	1294.2		1446.6		1214		
	容器の質量 $m_c$ g	291.4		352.8		291.4		
	含水比 $w$ %	31.9		34.2		36.9		
測定 No.		4		5		6		
(資料+モールド) 質量 $m_2^{2)}$ g		12161.6		12162.3				
湿潤密度 $\rho_t$ g/cm <sup>3</sup>		1.565		1.565				
平均含水比 $w$ %		39.6		42.5				
乾燥密度 $\rho_d$ g/cm <sup>3</sup>		1.122		1.099				
含 水 比	試料と容器の質量 $m_a$ g	1562.6		1621.1				
	炉乾燥資料及び容器の質量 $m_b$ g	1202.7		1243.4				
	容器の質量 $m_c$ g	292.1		352.6				
	含水比 $w$ %	39.6		42.5				
特記事項				1) 内径15cmのモールドの場合はスパーサーディスクの高さを差引く。 2) モールドの質量は底板を含む。  $\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$				

JIS A 1210 JGS 0711		突固めによる土の締固め試験（測定）						
試料名：		第二種改良土			試験日時：		令和1年10月30日	
備考：					試験者：		渡辺 励	
供試体の採取法、及び準備状態：				プラント採取 7日間養生				
試験方法		B - c		土質名称				
資料の準備方法		<del>乾燥法</del> 湿潤法		ランマー質量 kg	2.5	モ ー ル ド	内径 cm	15
資料の使用方法		<del>繰り返し法</del> 非繰り返し法		落下の高さ cm	30		高さ <sup>1)</sup> cm	12.5
含水比	資料分取後w <sub>0</sub> %	—		突固め回数 回/層	55		容量 V cm <sup>3</sup>	2209
	乾燥処理後w <sub>1</sub> %	—		突固め層数 層	3		質量 m <sub>1</sub> <sup>2)</sup> g	8706
測定 No.		1	2	3	4	5	6	
平均含水比 w %		31.9	34.2	36.9	39.6	42.5		
乾燥密度 p <sub>d</sub> g/cm <sup>3</sup>		1.083	1.112	1.147	1.122	1.099		
<div><div><div>1.200</div><div>1.150</div><div>1.100</div><div>1.050</div></div><div>乾燥密度 p<sub>d</sub> g/cm<sup>3</sup></div><div><div>30</div><div>32</div><div>34</div><div>36</div><div>38</div><div>40</div><div>42</div><div>44</div></div><div>含水比 w %</div></div>								
最大乾燥密度p <sub>dmax</sub> g/cm3： 1.147				最適含水比w <sub>opt</sub> %： 37				
特記事項				1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。 ゼロ空気間隙曲線の計算式 $p_{dsat} = \frac{p_w}{p_w/p_s + w/100}$				