

試験成績書

発注者

施工者

依頼者 株式会社クレーベスト

工事件名

文書番号

試料採取地

(試料採取年月日：2018年3月30日)

試料名 第二種改良土

試験項目 突固めによる土の締固め試験

2018年4月5日ご依頼された試験結果は、別紙のとおりです。

2018年4月27日

一般社団法人 日本道路建設業協会
道路試験所長 濱田 幸二



依頼番号 No. 18-0013-3

※ この成績書は、ISO 9001の要求事項に基づき作成しています。

JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験（測定）	
------------------------	-------------------	--

調査件名 株式会社クレーベスト

試験年月日 2018年 04月 09日

試料番号（深さ）第二種改良土

試験者 福田 嘉子

試験方法		B-c	土質名称				
試験の準備方法	乾燥法	湿潤法	ランマー質量 kg	2.5	モールド	内径 cm	15
	繰返し法	非繰返し法	落下高さ cm	30		高さ ¹⁾ cm	12.5
含水比	試料分取後 w_0 %	—	突固め回数 回/層	55		容量 V cm ³	2209
	乾燥処理後 w_1 %	—	突固め層数 層	3		質量 m_1 g	4000
測定 No.		1	2	3	4		
(試料+モールド) 質量 m_2 g		7077	7289	7510	7630		
湿潤密度 ρ_t g/cm ³		1.393	1.489	1.589	1.643		
平均含水比 w %		20.4	26.5	32.0	36.5		
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.157	1.177	1.204	1.204		
含水比	容器 No.	31	44	50	28		
	m_a g	3520.3	3731.9	3962.5	4064.8		
	m_b g	3002.4	3045.3	3114.7	3099.0		
	m_c g	458.2	458.6	469.2	454.2		
	w %	20.4	26.5	32.0	36.5		
	容器 No.						
	m_a g						
	m_b g						
	m_c g						
	w %						
測定 No.		5	6	7	8		
(試料+モールド) 質量 m_2 g		7700					
湿潤密度 ρ_t g/cm ³		1.675					
平均含水比 w %		39.7					
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.199					
含水比	容器 No.	56					
	m_a g	4127.2					
	m_b g	3082.1					
	m_c g	446.5					
	w %	39.7					
	容器 No.						
	m_a g						
	m_b g						
	m_c g						
	w %						

特記事項

- 1) 内径15cmのモールドの場合はスパーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は底板を含む。

$$\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$$

JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験 (締固め特性)	
------------------------	-----------------------	--

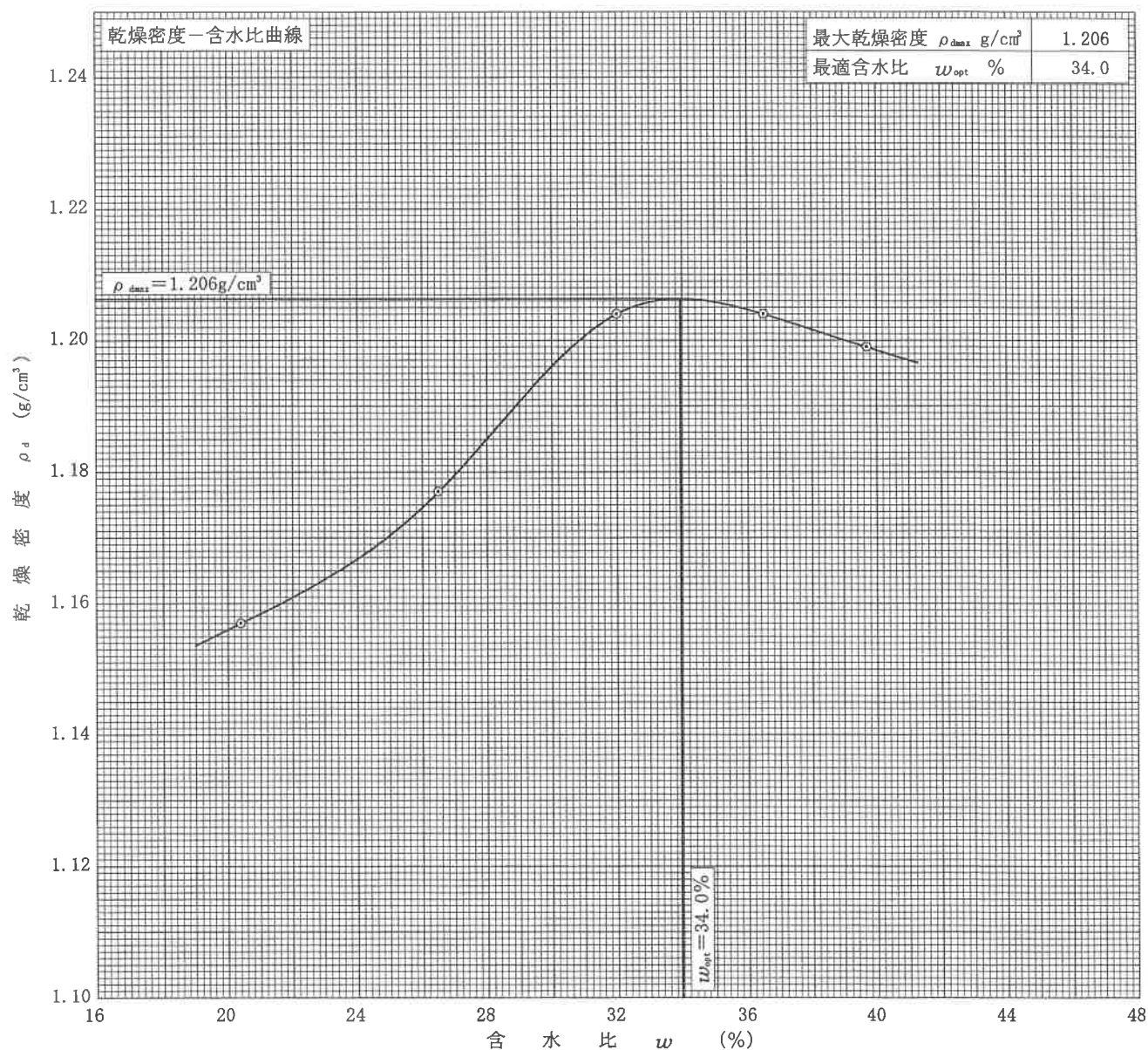
調査件名 株式会社クレベスト

試験年月日 2018年 04月 09日

試料番号 (深さ) 第二種改良土

試験者 福田 嘉子

試験方法	B-c		土質名称					
試料の準備方法	乾燥法 , 湿潤法		ランマー質量 kg	2.5	土粒子の密度 ρ_s g/cm ³		-	
試料の使用法	繰返し法 , 非繰返し法		落下高さ cm	30	試料調製前の最大粒径 mm		-	
含水比	試料分取後 w_0 %	-	突固め回数 回/層	55	モールド	内径 cm	15	
	乾燥処理後 w_1 %	-	突固め層数 層	3		高さ ¹⁾ cm	12.5	
測定 No.	1	2	3	4	5	6	7	8
平均含水比 w %	20.4	26.5	32.0	36.5	39.7			
乾燥密度 ρ_d g/cm ³	1.157	1.177	1.204	1.204	1.199			



特記事項

1) 内径15cmのモールドの場合はスぺーサーディスクの高さを差引く。

ゼロ空気間隙曲線の計算式

$$\rho_{dmax} = \frac{\rho_w}{\rho_w/\rho_s + w/100}$$

