

試 験 成 績 書

発 注 者 _____

施 工 者 _____

依 頼 者 株式会社クレベスト _____

工 事 件 名 _____

文 書 番 号 _____

試 料 採 取 地 _____
(試料採取年月日：2018年5月25日)

試 料 名 第二種改良土 _____

試 験 項 目 突固めによる土の締固め試験 _____

2018 年 6 月 5 日ご依頼された試験結果は、別紙のとおりです。

2018 年 6 月 11 日 一般社団法人 日本道路建設業協会
道路試験所長 濱田 幸二



依頼番号 No.18-0206

※ この成績書は、ISO 9001の要求事項に基づき作成しています。

JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験（測定）	
------------------------	-------------------	--

調査件名 株式会社クレベスト

試験年月日 2018年 06月 05日

試料番号（深さ）第二種改良土

試験者 福田 嘉子

試 験 方 法		B - c	土 質 名 称				
試 料 の 準 備 方 法		乾 燥 法 , 湿 潤 法	ランマー質量 kg	2.5	モ ー ル ド	内 径 cm	15
試 料 の 使 用 方 法		繰 返 し 法 , 非繰返し法	落 下 高 さ cm	30		高 さ ¹⁾ cm	12.5
含 水 比	試料分取後 w_0 %	-	突固め回数 回/層	55		容 量 V cm ³	2209
	乾燥処理後 w_1 %	-	突固め層数 層	3		質 量 m_1 ²⁾ g	4000
測 定 No.		1	2	3	4		
(試料+モールド) 質量 m_2 ²⁾ g		7090	7236	7372	7492		
湿 潤 密 度 ρ_t g/cm ³		1.399	1.465	1.526	1.581		
平 均 含 水 比 w %		22.6	27.7	31.6	35.8		
乾 燥 密 度 ρ_d g/cm ³		1.141	1.147	1.160	1.164		
含 水 比	容 器 No.	51	32	3	7		
	m_a g	3525.5	3665.0	3823.9	3943.8		
	m_b g	2959.3	2966.7	3017.4	3028.0		
	m_c g	449.7	444.2	466.5	469.0		
	w %	22.6	27.7	31.6	35.8		
	容 器 No.						
	m_a g						
	m_b g						
	m_c g						
	w %						
測 定 No.		5	6	7	8		
(試料+モールド) 質量 m_2 ²⁾ g		7563	7636				
湿 潤 密 度 ρ_t g/cm ³		1.613	1.646				
平 均 含 水 比 w %		38.8	42.0				
乾 燥 密 度 ρ_d g/cm ³		1.162	1.159				
含 水 比	容 器 No.	15	41				
	m_a g	3998.3	4056.6				
	m_b g	3007.5	2986.9				
	m_c g	454.5	438.8				
	w %	38.8	42.0				
	容 器 No.						
	m_a g						
	m_b g						
	m_c g						
	w %						

特記事項

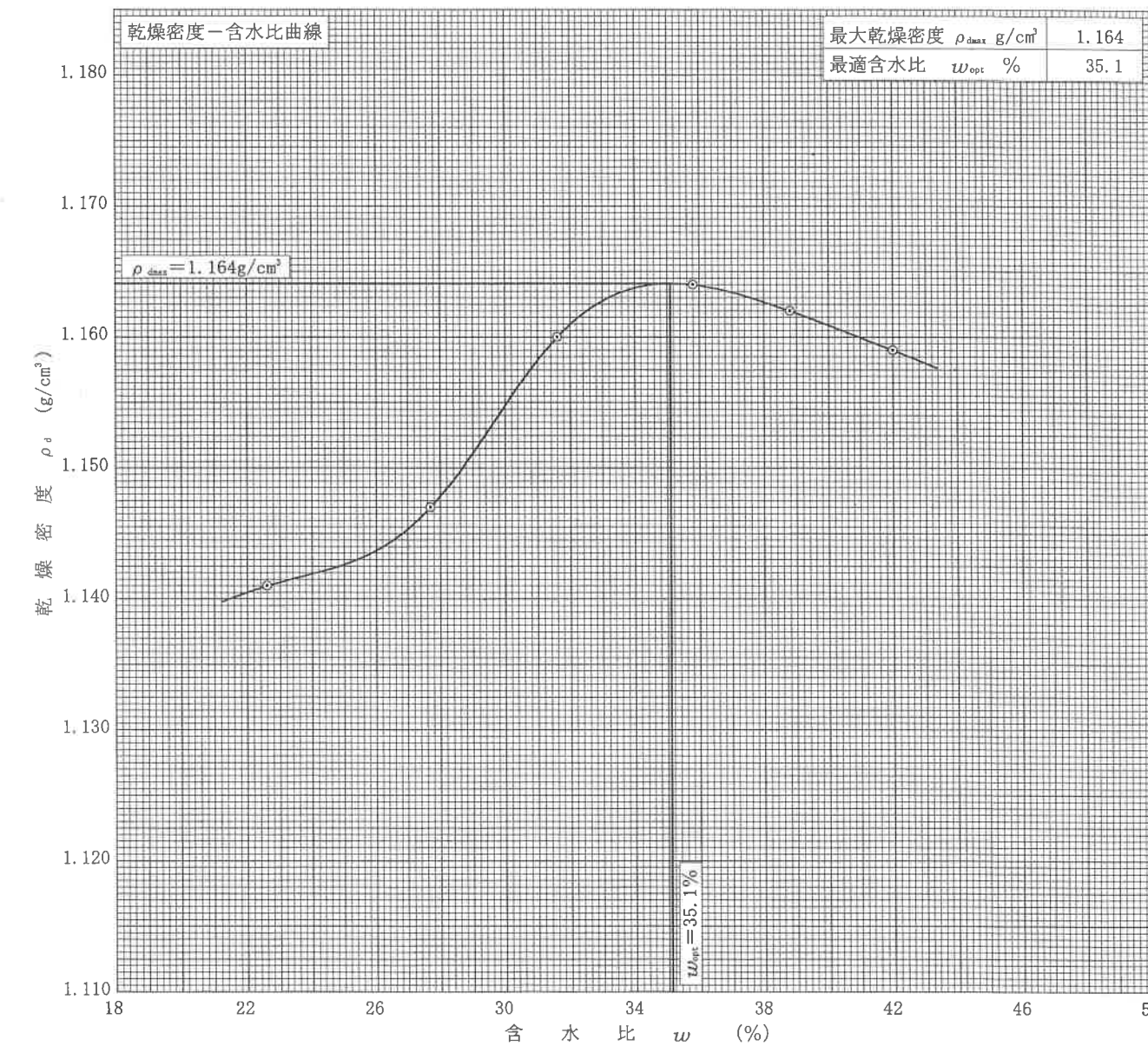
- 1) 内径15cmのモールドの場合はスパーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は底板を含む。

$$\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$$

調査件名	株式会社クレースト	試験年月日	2018年 06月 05日
------	-----------	-------	---------------

試料番号 (深さ)	第二種改良土	試験者	福田 嘉子
-----------	--------	-----	-------

試 験 方 法		B - c		土 質 名 称					
試 料 の 準 備 方 法		乾燥法 , 湿潤法		ランマー質量 kg		2.5	土粒子の密度 ρ_s g/cm ³		-
試 料 の 使 用 方 法		繰返し法 , 非繰返し法		落 下 高 さ cm		30	試料調製前の最大粒径 mm		-
含 水 比	試料分取後 w_0 %	-		突 固 め 回 数 回/層		55	モールド	内 径 cm	15
	乾燥処理後 w_1 %	-		突 固 め 層 数 層		3		高 さ ¹⁾ cm	12.5
測 定 No.		1	2	3	4	5	6	7	8
平 均 含 水 比 w %		22.6	27.7	31.6	35.8	38.8	42.0		
乾 燥 密 度 ρ_d g/cm ³		1.141	1.147	1.160	1.164	1.162	1.159		



特記事項	1) 内径15cmのモールドの場合はスベ ーサーディスクの高さを差引く。 ゼロ空気間隙曲線の計算式 $\rho_{dset} = \frac{\rho_w}{\rho_w/\rho_s + w/100}$
------	---

