

試 験 成 績 表

平成 31 年 1 月 17 日

東京都八王子市鍵水570番地
株式会社 クレーベスト
T E L : 042-670-8166

記

試料名： 第二種改良土

試験項目：突き固めによる土の締固め試験

※試験結果は別紙のとおり。

JIS A 1210 JGS 0711		突固めによる土の締固め試験（測定）						
試料名：		第二種改良土		試験日時：		平成31年1月17日		
備考：				試験者：		木下 炯民		
供試体の採取法、及び準備状態：				プラント採取 7日間養生				
試験方法		B - c		土質名称				
資料の準備方法		乾燥法 湿潤法		ランマー質量 kg	2.5	モ ー ル ド	内径 cm	15
資料の使用方法		繰り返し法 非繰り返し法		落下の高さ cm	30		高さ ¹⁾ cm	12.5
含 水 比	資料分取後 w_0 %	—		突固め回数 回/層	55		容量 V cm ³	2209
	乾燥処理後 w_1 %	—		突固め層数 層	3		質量 $m_1^{2)}$ g	8706
測定 No.		1		2		3		
(資料+モールド) 質量 $m_2^{2)}$ g		11753.7		11964		11516.5		
湿潤密度 ρ_t g/cm ³		1.38		1.475		1.273		
平均含水比 w %		36.4		27.7		23.6		
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.012		1.156		1.03		
含 水 比	試料と容器の質量 m_a g	2001.6		2013.3		2156.7		
	炉乾燥資料及び容器の質量 m_b g	1589.8		1640.5		1832.7		
	容器の質量 m_c g	455.7		292.3		455.2		
	含水比 w %	36.4		27.7		23.6		
測定 No.		4		5		6		
(資料+モールド) 質量 $m_2^{2)}$ g		11409.5		11314.1				
湿潤密度 ρ_t g/cm ³		1.224		1.181				
平均含水比 w %		22.1		21				
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.003		0.977				
含 水 比	試料と容器の質量 m_a g	2020.7		2009.9				
	炉乾燥資料及び容器の質量 m_b g	1737.7		1740.6				
	容器の質量 m_c g	454.5		453.4				
	含水比 w %	22.1		21				
特記事項 <div> 1) 内径15cmのモールドの場合はスパーサーディスクの高さを差引く。 2) モールドの質量は底板を含む。 </div> <div> $\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$ </div>								

JIS A 1210 JGS 0711		突固めによる土の締固め試験（測定）						
試料名：		第二種改良土			試験日時：		平成31年1月17日	
備考：					試験者：		木下 炯民	
供試体の採取法、及び準備状態：				プラント採取 7日間養生				
試験方法		B - c		土質名称				
資料の準備方法		乾燥法 湿潤法		ランマー質量 kg	2.5	モ ー ル ド	内径 cm	15
資料の使用方法		繰り返し法 非繰り返し法		落下の高さ cm	30		高さ ¹⁾ cm	12.5
含水比	資料分取後w ₀ %	—		突固め回数 回/層	55		容量 V cm ³	2209
	乾燥処理後w ₁ %	—		突固め層数 層	3		質量 m ₁ ²⁾ g	8706
測定 No.		1	2	3	4	5	6	
平均含水比 w %		36.4	27.7	23.6	22.1	21		
乾燥密度 ρ _d g/cm ³		1.012	1.156	1.03	1.003	0.977		
<div><div>乾燥密度 ρ_d g/cm³</div><div>含水比 w %</div></div>								
最大乾燥密度ρ _{dmax} g/cm3： 1.155					最適含水比w _{opt} %： 27.5			
特記事項					1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。 ゼロ空気間隙曲線の計算式 <div>ρ_{wsat} = $\frac{\rho_w}{\rho_w/\rho_s + w/100}$</div>			