

# 試 験 成 績 表

令和 2 年 2 月 26 日

東京都八王子市鍵水570番地  
株式会社 クレーベスト  
T E L : 042-670-8166

記

試料名： 第二種改良土

試験項目：突き固めによる土の締固め試験

※試験結果は別紙のとおり。

JIS A 1210 JGS 0711		突固めによる土の締固め試験（測定）						
試料名：		第二種改良土		試験日時：		令和2年2月26日		
備考：				試験者：		渡辺 励		
供試体の採取法、及び準備状態：				プラント採取 7日間養生				
試験方法		B - c		土質名称				
資料の準備方法		<del>乾燥法</del> 湿潤法		ランマー質量 kg	2.5	モ ー ル ド	内径 cm	15
資料の使用方法		<del>繰り返し法</del> 非繰り返し法		落下の高さ cm	30		高さ <sup>1)</sup> cm	12.5
含 水 比	資料分取後 $w_0$ %	—		突固め回数 回/層	55		容量 $V$ cm <sup>3</sup>	2209
	乾燥処理後 $w_1$ %	—		突固め層数 層	3		質量 $m_1^{2)}$ g	8706
測定 No.		1		2		3		
(資料+モールド) 質量 $m_2^{2)}$ g		11686.2		12003.2		12241.9		
湿潤密度 $\rho_t$ g/cm <sup>3</sup>		1.35		1.493		1.601		
平均含水比 $w$ %		29.7		33.6		36.4		
乾燥密度 $\rho_d$ g/cm <sup>3</sup>		1.041		1.118		1.174		
含 水 比	試料と容器の質量 $m_a$ g	1816.3		1805.5		1964		
	炉乾燥資料及び容器の質量 $m_b$ g	1467.5		1425.5		1562.8		
	容器の質量 $m_c$ g	290.2		291.7		458		
	含水比 $w$ %	29.7		33.6		36.4		
測定 No.		4		5		6		
(資料+モールド) 質量 $m_2^{2)}$ g		12224.6		12214.1				
湿潤密度 $\rho_t$ g/cm <sup>3</sup>		1.593		1.589				
平均含水比 $w$ %		38.8		42.3				
乾燥密度 $\rho_d$ g/cm <sup>3</sup>		1.148		1.117				
含 水 比	試料と容器の質量 $m_a$ g	1813.1		1928.9				
	炉乾燥資料及び容器の質量 $m_b$ g	1388.2		1461.1				
	容器の質量 $m_c$ g	292.3		355.1				
	含水比 $w$ %	38.8		42.3				
特記事項				1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。 2) モールドの質量は底板を含む。  $\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$				

JIS A 1210 JGS 0711		突固めによる土の締固め試験（測定）									
試料名：		第二種改良土			試験日時：		令和2年2月26日				
備考：					試験者：		渡辺 励				
供試体の採取法、及び準備状態：				プラント採取 7日間養生							
試験方法		B - c		土質名称							
資料の準備方法		<del>乾燥法</del> 湿潤法		ランマー質量 kg		2.5	モ ー ル ド	内径 cm		15	
資料の使用方法		<del>繰り返し法</del> 非繰り返し法		落下の高さ cm		30		高さ <sup>1)</sup> cm		12.5	
含水比	資料分取後w <sub>0</sub> %	—		突固め回数 回/層		55		容量 V cm <sup>3</sup>		2209	
	乾燥処理後w <sub>1</sub> %	—		突固め層数 層		3		質量 m <sub>1</sub> <sup>2)</sup> g		8706	
測定 No.		1		2		3		4		5	6
平均含水比 w %		29.7		33.6		36.4		38.8		42.3	
乾燥密度 p <sub>d</sub> g/cm <sup>3</sup>		1.041		1.118		1.174		1.148		1.117	

1.200  
1.180  
1.160  
1.140  
1.120  
1.100  
1.080  
1.060  
1.040  
1.020  
1.000

28293031323334353637383940414243

含水比 w %

乾燥密度 p<sub>d</sub> g/cm<sup>3</sup>

最大乾燥密度p <sub>dmax</sub> g/cm3： 1.174	最適含水比w <sub>opt</sub> %： 36.6
--------------------------------------	-------------------------------

特記事項

1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。

ゼロ空気間隙曲線の計算式

$$p_{dsat} = \frac{p_w}{p_w/p_s + w/100}$$