

## 試験成績書

発注者 \_\_\_\_\_

施工者 \_\_\_\_\_

依頼者 株式会社クレベスト  
\_\_\_\_\_

工事件名 \_\_\_\_\_

文書番号 \_\_\_\_\_

試料採取地  
(試料採取年月日：2018年10月9日)

試料名 第二種改良土

試験項目 突固めによる土の締固め試験

2018 年 10 月 15 日ご依頼された試験結果は、別紙のとおりです。

2018 年 11 月 14 日 一般社団法人 日本道路建設業協会  
道路試験所長 濱田 幸二



依頼番号 No.18-0498-3

※ この成績書は、ISO 9001の要求事項に基づき作成しています。

JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験（測定）	
------------------------	-------------------	--

調査件名 株式会社クレベスト

試験年月日 2018年 10月 16日

試料番号（深さ）第二種改良土

試験者 福田 嘉子

試験方法		B-c	土質名称				
試料の準備方法		<del>乾燥法</del> , 湿潤法	ランマー質量 kg	2.5	モールド	内径 cm	15
試料の使用		<del>繰返し法</del> , 非繰返し法	落下高さ cm	30		高さ <sup>1)</sup> cm	12.5
含水比	試料分取後 $w_0$ %	-	突固め回数 回/層	55		容量 $V$ cm <sup>3</sup>	2209
	乾燥処理後 $w_1$ %	-	突固め層数 層	3		質量 $m_1$ <sup>2)</sup> g	4000
測定 No.		1	2	3	4		
(試料+モールド) 質量 $m_2$ <sup>2)</sup> g		7458	7611	7778	7855		
湿潤密度 $\rho_s$ g/cm <sup>3</sup>		1.565	1.635	1.710	1.745		
平均含水比 $w$ %		21.9	24.7	26.3	28.6		
乾燥密度 $\rho_d$ g/cm <sup>3</sup>		1.284	1.311	1.354	1.357		
含水比	容器 No.	79	56	25	30		
	$m_a$ g	3901.3	4043.7	4211.8	4298.0		
	$m_b$ g	3281.2	3332.2	3428.9	3444.0		
	$m_c$ g	452.7	446.5	448.3	459.9		
	$w$ %	21.9	24.7	26.3	28.6		
	容器 No.						
	$m_a$ g						
	$m_b$ g						
	$m_c$ g						
	$w$ %						
測定 No.		5	6	7	8		
(試料+モールド) 質量 $m_2$ <sup>2)</sup> g		7903					
湿潤密度 $\rho_s$ g/cm <sup>3</sup>		1.767					
平均含水比 $w$ %		30.7					
乾燥密度 $\rho_d$ g/cm <sup>3</sup>		1.352					
含水比	容器 No.	28					
	$m_a$ g	4340.2					
	$m_b$ g	3427.6					
	$m_c$ g	454.2					
	$w$ %	30.7					
	容器 No.						
	$m_a$ g						
	$m_b$ g						
	$m_c$ g						
	$w$ %						

特記事項

- 1) 内径15cmのモールドの場合はスパーサーディスクの高さを差引く。  
2) モールドの質量は底板を含む。

$$\rho_d = \frac{\rho_s}{1 + w/100}$$

調査件名

株式会社クレベスト

試験年月日

2018年 10月 16日

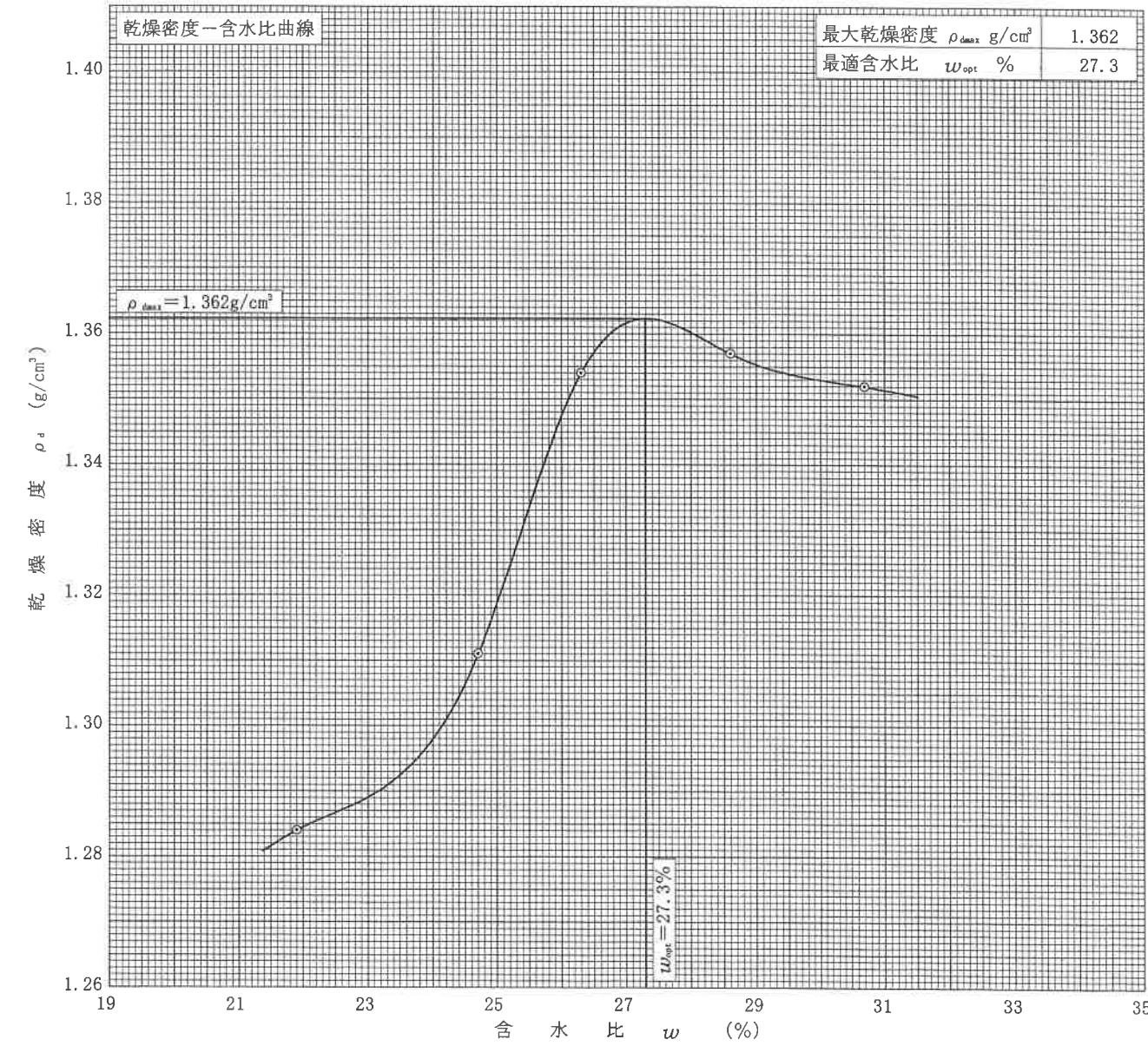
試料番号 (深さ)

第二種改良土

試 験 者

福田 嘉子

試 験 方 法		B-c		土 質 名 称					
試 料 の 準 備 方 法		<del>乾燥法</del> , 湿润法		ランマー質量 kg		2.5	土粒子の密度 $\rho_s$ g/cm <sup>3</sup>		-
試 料 の 使 用 方 法		<del>繰返し法</del> , 非繰返し法		落 下 高 さ cm		30	試料調製前の最大粒径 mm		-
含 水 比	試料分取後 $w_0$ %	-		突 固 め 回 数 回/層		55	モールド	内 径 cm	15
	乾燥処理後 $w_1$ %	-		突 固 め 層 数 層		3		高 さ <sup>1)</sup> cm	12.5
測 定 No.		1	2	3	4	5	6	7	8
平均含水比 $w$ %		21.9	24.7	26.3	28.6	30.7			
乾 燥 密 度 $\rho_d$ g/cm <sup>3</sup>		1.284	1.311	1.354	1.357	1.352			



特記事項

1) 内径15cmのモールドの場合はスぺーサーディスクの高さを差引く。  
ゼロ空気間隙曲線の計算式  

$$\rho_{dst} = \frac{\rho_w}{\rho_s/\rho_s + w/100}$$

