

試 験 成 績 表

令和 2 年 3 月 21 日

東京都八王子市鍵水570番地
株式会社 クレーベスト
T E L : 042-670-8166

記

試料名： 第二種改良土

試験項目：突き固めによる土の締固め試験

※試験結果は別紙のとおり。

JIS A 1210 JGS 0711		突固めによる土の締固め試験（測定）						
試料名：		第二種改良土		試験日時：		令和2年3月21日		
備考：				試験者：		渡辺 励		
供試体の採取法、及び準備状態：				プラント採取 7日間養生				
試験方法		B - c		土質名称				
資料の準備方法		乾燥法 湿潤法		ランマー質量 kg	2.5	モ ー ル ド	内径 cm	15
資料の使用方法		繰り返し法 非繰り返し法		落下の高さ cm	30		高さ ¹⁾ cm	12.5
含 水 比	資料分取後 w_0 %	—		突固め回数 回/層	55		容量 V cm ³	2209
	乾燥処理後 w_1 %	—		突固め層数 層	3		質量 $m_1^{2)}$ g	8706
測定 No.		1		2		3		
(資料+モールド) 質量 $m_2^{2)}$ g		11439.5		11606.1		11929.1		
湿潤密度 ρ_t g/cm ³		1.238		1.313		1.46		
平均含水比 w %		28.7		30.7		34		
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		0.962		1.005		1.09		
含 水 比	試料と容器の質量 m_a g	1785.2		1951.3		1904.8		
	炉乾燥資料及び容器の質量 m_b g	1453.3		1600.1		1495.9		
	容器の質量 m_c g	293.4		454.4		291.8		
	含水比 w %	28.7		30.7		34		
測定 No.		4		5		6		
(資料+モールド) 質量 $m_2^{2)}$ g		11921.3		11847.9				
湿潤密度 ρ_t g/cm ³		1.456		1.423				
平均含水比 w %		37		40.9				
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.063		1.01				
含 水 比	試料と容器の質量 m_a g	1994.7		1863.3				
	炉乾燥資料及び容器の質量 m_b g	1579.1		1407.3				
	容器の質量 m_c g	454.3		292.2				
	含水比 w %	37		40.9				
特記事項				1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。 2) モールドの質量は底板を含む。 $\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$				

JIS A 1210 JGS 0711		突固めによる土の締固め試験（測定）									
試料名：		第二種改良土			試験日時：		令和2年3月21日				
備考：					試験者：		渡辺 励				
供試体の採取法、及び準備状態：				プラント採取 7日間養生							
試験方法		B - c		土質名称							
資料の準備方法		乾燥法 湿潤法		ランマー質量 kg		2.5	モ ー ル ド	内径 cm		15	
資料の使用方法		繰り返し法 非繰り返し法		落下の高さ cm		30		高さ ¹⁾ cm		12.5	
含水比	資料分取後w ₀ %	—		突固め回数 回/層		55		容量 V cm ³		2209	
	乾燥処理後w ₁ %	—		突固め層数 層		3		質量 m ₁ ²⁾ g		8706	
測定 No.		1		2		3		4		5	6
平均含水比 w %		28.7		30.7		34		37		40.9	
乾燥密度 p _d g/cm ³		0.962		1.005		1.09		1.063		1.01	

1.140
1.120
1.100
1.080
1.060
1.040
1.020
1.000
0.980
0.960
0.940

27282930313233343536373839404142

含水比 w %

乾燥密度 p_d g/cm³

最大乾燥密度p _{dmax} g/cm3： 1.092	最適含水比w _{opt} %： 34.5
--------------------------------------	-------------------------------

特記事項

1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。

ゼロ空気間隙曲線の計算式

$$p_{dsat} = \frac{p_w}{p_w/p_s + w/100}$$