

試 験 成 績 表

令和 2 年 10 月 31 日

東京都八王子市鍵水570番地
株式会社 クレーベスト
T E L : 042-670-8166

記

試料名： 第二種改良土

試験項目：突き固めによる土の締固め試験

※試験結果は別紙のとおり。

JIS A 1210 JGS 0711		突固めによる土の締固め試験（測定）						
試料名：		第二種改良土		試験日時：		令和2年10月31日		
備考：				試験者：		浅場 祐太		
供試体の採取法、及び準備状態：				プラント採取 7日間養生				
試験方法		B－c		土質名称				
資料の準備方法		乾燥法 湿潤法		ランマー質量 kg	2.5	モ ー ル ド	内径 cm	15
資料の使用方法		繰り返し法 非繰り返し法		落下の高さ cm	30		高さ ¹⁾ cm	12.5
含 水 比	資料分取後w ₀ %	－		突固め回数 回/層	55		容量 V cm ³	2209
	乾燥処理後w ₁ %	－		突固め層数 層	3		質量 m ₁ ²⁾ g	8706
測定 No.		1		2		3		
(資料+モールド) 質量 m ₂ ²⁾ g		11749.3		11897.6		12137.9		
湿潤密度 ρ _t g/cm ³		1.378		1.445		1.554		
平均含水比 w %		26.4		29.3		34.4		
乾燥密度 ρ _d g/cm ³		1.091		1.118		1.157		
含 水 比	試料と容器の質量 m _a g	1742.3		2002.3		1992.1		
	炉乾燥資料及び容器の質量 m _b g	1440.3		1652.3		1599.4		
	容器の質量 m _c g	292.2		455.5		455.5		
	含水比 w %	26.4		29.3		34.4		
測定 No.		4		5		6		
(資料+モールド) 質量 m ₂ ²⁾ g		12173.4		12165.8				
湿潤密度 ρ _t g/cm ³		1.57		1.567				
平均含水比 w %		38.4		40.8				
乾燥密度 ρ _d g/cm ³		1.135		1.113				
含 水 比	試料と容器の質量 m _a g	1858.1		1795.4				
	炉乾燥資料及び容器の質量 m _b g	1469.3		1360.2				
	容器の質量 m _c g	455.1		292.2				
	含水比 w %	38.4		40.8				
特記事項								
1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。 2) モールドの質量は底板を含む。 <div>$\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$</div>								

JIS A 1210 JGS 0711		突固めによる土の締固め試験（測定）									
試料名：		第二種改良土			試験日時：		令和2年10月31日				
備考：					試験者：		浅場 祐太				
供試体の採取法、及び準備状態：				プラント採取 7日間養生							
試験方法		B - c		土質名称							
資料の準備方法		乾燥法 湿潤法		ランマー質量 kg		2.5	モ ー ル ド	内径 cm		15	
資料の使用方法		繰り返し法 非繰り返し法		落下の高さ cm		30		高さ ¹⁾ cm		12.5	
含水比	資料分取後w ₀ %	—		突固め回数 回/層		55		容量 V cm ³		2209	
	乾燥処理後w ₁ %	—		突固め層数 層		3		質量 m ₁ ²⁾ g		8706	
測定 No.		1		2		3		4		5	6
平均含水比 w %		26.4		29.3		34.4		38.4		40.8	
乾燥密度 ρ _d g/cm ³		1.091		1.118		1.157		1.135		1.113	
<div><div><div>1.200</div><div>1.180</div><div>1.160</div><div>1.140</div><div>1.120</div><div>1.100</div><div>1.080</div><div>乾燥密度 ρ_d g/cm³</div></div><div><div>25</div><div>26</div><div>27</div><div>28</div><div>29</div><div>30</div><div>31</div><div>32</div><div>33</div><div>34</div><div>35</div><div>36</div><div>37</div><div>38</div><div>39</div><div>40</div><div>41</div><div>42</div><div>含水比 w %</div></div></div>											
最大乾燥密度ρ _{dmax} g/cm3： 1.157					最適含水比w _{opt} %： 34.5						
特記事項					1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。 ゼロ空気間隙曲線の計算式 $\rho_{dsat} = \frac{\rho_w}{\rho_w/\rho_s + w/100}$						