

## 試験成績書

発注者 \_\_\_\_\_

施工者 \_\_\_\_\_

依頼者 株式会社クレベスト \_\_\_\_\_

工事件名 \_\_\_\_\_

文書番号 \_\_\_\_\_

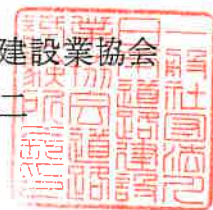
試料採取地 \_\_\_\_\_  
(試料採取年月日：2019年4月12日)

試料名 第二種改良土 \_\_\_\_\_

試験項目 突固めによる土の締固め試験 \_\_\_\_\_

2019年4月12日ご依頼された試験結果は、別紙のとおりです。

2019年5月20日 一般社団法人 日本道路建設業協会  
道路試験所長 濱田 幸二



依頼番号 No. 19-0031-3

※ この成績書は、ISO 9001の要求事項に基づき作成しています。

JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験（測定）	
------------------------	-------------------	--

調査件名 株式会社クレベスト

試験年月日 2019年 04月 16日

試料番号（深さ）第二種改良土

試験者 福田 嘉子

試験方法		B-c	土質名称			
試料の準備方法		<del>乾燥法</del> , 湿潤法	ランマー質量 kg	2.5	モ ー ル ド	内径 cm 15
試料の使用法		<del>繰返し法</del> , 非繰返し法	落下高さ cm	30		高さ <sup>1)</sup> cm 12.5
含水比	試料分取後 $w_0$ %	-	突固め回数 回/層	55		容量 $V$ cm <sup>3</sup> 2209
	乾燥処理後 $w_1$ %	-	突固め層数 層	3		質量 $m_1$ <sup>2)</sup> g 4000
測定 No.		1	2	3	4	
(試料+モールド) 質量 $m_2$ <sup>2)</sup> g		7085	7179	7305	7364	
湿潤密度 $\rho_t$ g/cm <sup>3</sup>		1.397	1.439	1.496	1.523	
平均含水比 $w$ %		23.7	26.7	29.3	31.3	
乾燥密度 $\rho_d$ g/cm <sup>3</sup>		1.129	1.136	1.157	1.160	
含水比	容器 No.	16	40	36	19	
	$m_a$ g	3534.5	3638.2	3768.6	3798.1	
	$m_b$ g	2946.9	2971.0	3024.5	3001.1	
	$m_c$ g	465.8	473.4	481.7	453.8	
	$w$ %	23.7	26.7	29.3	31.3	
含水比	容器 No.					
	$m_a$ g					
	$m_b$ g					
	$m_c$ g					
	$w$ %					
測定 No.		5	6	7	8	
(試料+モールド) 質量 $m_2$ <sup>2)</sup> g		7396				
湿潤密度 $\rho_t$ g/cm <sup>3</sup>		1.537				
平均含水比 $w$ %		33.0				
乾燥密度 $\rho_d$ g/cm <sup>3</sup>		1.156				
含水比	容器 No.	32				
	$m_a$ g	3820.6				
	$m_b$ g	2982.4				
	$m_c$ g	444.2				
	$w$ %	33.0				
含水比	容器 No.					
	$m_a$ g					
	$m_b$ g					
	$m_c$ g					
	$w$ %					

特記事項

- 1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。  
2) モールドの質量は底板を含む。

$$\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$$

JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験 (締固め特性)	
------------------------	-----------------------	--

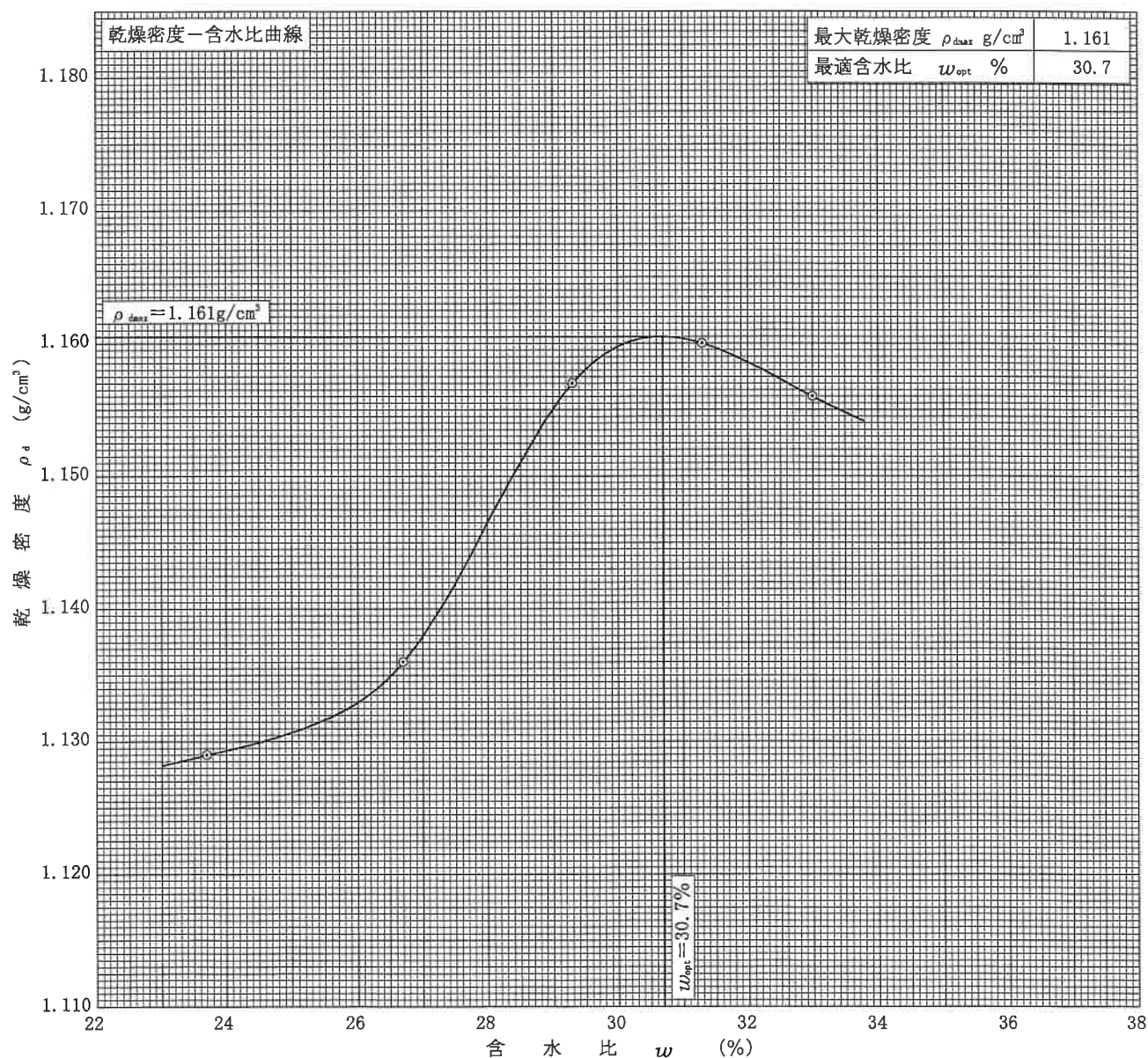
調査件名 株式会社クレーベスト

試験年月日 2019年 04月 16日

試料番号 (深さ) 第二種改良土

試験者 福田 嘉子

試験方法	B-c		土質名称					
試料の準備方法	<del>乾燥法</del> , 湿潤法		ランマー質量 kg	2.5	土粒子の密度 $\rho_s$ g/cm <sup>3</sup>	-		
試料の使用法	<del>繰返し法</del> , 非繰返し法		落下高さ cm	30	試料調製前の最大粒径 mm	-		
含水比	試料分取後 $w_0$ %	-	突固め回数 回/層	55	モールド	内径 cm	15	
	乾燥処理後 $w_1$ %	-	突固め層数 層	3		高さ <sup>1)</sup> cm	12.5	
測定 No.	1	2	3	4	5	6	7	8
平均含水比 $w$ %	23.7	26.7	29.3	31.3	33.0			
乾燥密度 $\rho_d$ g/cm <sup>3</sup>	1.129	1.136	1.157	1.160	1.156			



特記事項

1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。

ゼロ空気間隙曲線の計算式

$$\rho_{dmax} = \frac{\rho_w}{\rho_w/\rho_s + w/100}$$

