

試 験 成 績 表

令和 1 年 5 月 20 日

東京都八王子市鍵水570番地
株式会社 クレーベスト
T E L : 042-670-8166

記

試料名： 第二種改良土

試験項目：突き固めによる土の締固め試験

※試験結果は別紙のとおり。

JIS A 1210 JGS 0711		突固めによる土の締固め試験（測定）						
試料名：		第二種改良土		試験日時：		令和1年5月20日		
備考：				試験者：		木下 炯民		
供試体の採取法、及び準備状態：				プラント採取 7日間養生				
試験方法		B - c		土質名称				
資料の準備方法		乾燥法 湿潤法		ランマー質量 kg	2.5	モ ー ル ド	内径 cm	15
資料の使用方法		繰り返し法 非繰り返し法		落下の高さ cm	30		高さ ¹⁾ cm	12.5
含 水 比	資料分取後 w_0 %	—		突固め回数 回/層	55		容量 V cm ³	2209
	乾燥処理後 w_1 %	—		突固め層数 層	3		質量 $m_1^{2)}$ g	8706
測定 No.		1		2		3		
(資料+モールド) 質量 $m_2^{2)}$ g		11390.7		11607.3		11986.8		
湿潤密度 ρ_t g/cm ³		1.216		1.314		1.486		
平均含水比 w %		28.6		31.6		34.3		
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		0.946		0.999		1.107		
含 水 比	試料と容器の質量 m_a g	2025.5		1958.1		2095.7		
	炉乾燥資料及び容器の質量 m_b g	1676.7		1560.1		1636		
	容器の質量 m_c g	456.1		298.1		293.6		
	含水比 w %	28.6		31.6		34.3		
測定 No.		4		5		6		
(資料+モールド) 質量 $m_2^{2)}$ g		11793.6		11737.6				
湿潤密度 ρ_t g/cm ³		1.398		1.373				
平均含水比 w %		37.7		40.5				
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.016		0.978				
含 水 比	試料と容器の質量 m_a g	2020.4		2178.1				
	炉乾燥資料及び容器の質量 m_b g	1564.9		1682				
	容器の質量 m_c g	354.9		455.5				
	含水比 w %	37.7		40.5				
特記事項				1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。 2) モールドの質量は底板を含む。 $\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$				

JIS A 1210 JGS 0711		突固めによる土の締固め試験（測定）									
試料名：		第二種改良土			試験日時：		令和1年5月20日				
備考：					試験者：		木下 炯民				
供試体の採取法、及び準備状態：				プラント採取 7日間養生							
試験方法		B - c		土質名称							
資料の準備方法		乾燥法 湿潤法		ランマー質量 kg		2.5	モ ー ル ド	内径 cm		15	
資料の使用方法		繰り返し法 非繰り返し法		落下の高さ cm		30		高さ ¹⁾ cm		12.5	
含水比	資料分取後w ₀ %	—		突固め回数 回/層		55		容量 V cm ³		2209	
	乾燥処理後w ₁ %	—		突固め層数 層		3		質量 m ₁ ²⁾ g		8706	
測定 No.		1		2		3		4		5	6
平均含水比 w %		28.6		31.6		34.3		37.7		40.5	
乾燥密度 ρ _d g/cm ³		0.946		0.999		1.107		1.016		0.978	
<div><div>乾燥密度 ρ_d g/cm³</div><div>含水比 w %</div></div>											
最大乾燥密度ρ _{dmax} g/cm3： 1.107					最適含水比w _{opt} %： 34.4						
特記事項					1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。 ゼロ空気間隙曲線の計算式 <div>ρ_{dsat} = $\frac{\rho_w}{\rho_w/\rho_s + w/100}$</div>						