

試 験 成 績 表

令和 1 年 11 月 23 日

東京都八王子市鍵水570番地
株式会社 クレーベスト
T E L : 042-670-8166

記

試料名： 第二種改良土

試験項目：突き固めによる土の締固め試験

※試験結果は別紙のとおり。

JIS A 1210 JGS 0711		突固めによる土の締固め試験（測定）						
試料名：		第二種改良土		試験日時：		令和1年11月23日		
備考：				試験者：		渡辺 励		
供試体の採取法、及び準備状態：				プラント採取 7日間養生				
試験方法		B - c		土質名称				
資料の準備方法		乾燥法 湿潤法		ランマー質量 kg	2.5	モ ー ル ド	内径 cm	15
資料の使用方法		繰り返し法 非繰り返し法		落下の高さ cm	30		高さ ¹⁾ cm	12.5
含 水 比	資料分取後 w_0 %	—		突固め回数 回/層	55		容量 V cm ³	2209
	乾燥処理後 w_1 %	—		突固め層数 層	3		質量 $m_1^{2)}$ g	8706
測定 No.		1		2		3		
(資料+モールド) 質量 $m_2^{2)}$ g		11770.9		11990.6		12153.9		
湿潤密度 ρ_t g/cm ³		1.388		1.487		1.561		
平均含水比 w %		22.1		27		30.3		
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.137		1.171		1.199		
含 水 比	試料と容器の質量 m_a g	1709.9		1988.3		1778.7		
	炉乾燥資料及び容器の質量 m_b g	1454.1		1628.1		1432.9		
	容器の質量 m_c g	295.7		291		290.6		
	含水比 w %	22.1		27		30.3		
測定 No.		4		5		6		
(資料+モールド) 質量 $m_2^{2)}$ g		12173.8		12218.4				
湿潤密度 ρ_t g/cm ³		1.57		1.591				
平均含水比 w %		32.7		36.4				
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.184		1.167				
含 水 比	試料と容器の質量 m_a g	1941.4		1864.8				
	炉乾燥資料及び容器の質量 m_b g	1577		1488.4				
	容器の質量 m_c g	459.3		454.3				
	含水比 w %	32.7		36.4				
特記事項				1) 内径15cmのモールドの場合はスパーサーディスクの高さを差引く。 2) モールドの質量は底板を含む。 $\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$				

JIS A 1210 JGS 0711		突固めによる土の締固め試験（測定）								
試料名：		第二種改良土			試験日時：		令和1年11月23日			
備考：					試験者：		渡辺 励			
供試体の採取法、及び準備状態：				プラント採取 7日間養生						
試験方法		B - c		土質名称						
資料の準備方法		乾燥法 湿潤法		ランマー質量 kg		2.5	モ ー ル ド	内径 cm	15	
資料の使用方法		繰り返し法 非繰り返し法		落下の高さ cm		30		高さ ¹⁾ cm	12.5	
含水比	資料分取後w ₀ %	—		突固め回数 回/層		55		容量 V cm ³	2209	
	乾燥処理後w ₁ %	—		突固め層数 層		3		質量 m ₁ ²⁾ g	8706	
測定 No.		1		2		3		4	5	6
平均含水比 w %		22.1		27		30.3		32.7	36.4	
乾燥密度 ρ _d g/cm ³		1.137		1.171		1.199		1.184	1.167	
<div><div><div>1.220</div><div>1.200</div><div>1.180</div><div>1.160</div><div>1.140</div><div>1.120</div><div>乾燥密度 ρ_d g/cm³</div></div><div><div>20</div><div>22</div><div>24</div><div>26</div><div>28</div><div>30</div><div>32</div><div>34</div><div>36</div><div>38</div><div>含水比 w %</div></div></div>										
最大乾燥密度ρ _{dmax} g/cm3： 1.199					最適含水比w _{opt} %： 30.7					
特記事項					1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。 ゼロ空気間隙曲線の計算式 $\rho_{dsat} = \frac{\rho_w}{\rho_w/\rho_s + w/100}$					