

試 験 成 績 表

平成 31 年 2 月 9 日

東京都八王子市鍵水570番地
株式会社 クレーベスト
T E L : 042-670-8166

記

試料名： 第二種改良土

試験項目：突き固めによる土の締固め試験

※試験結果は別紙のとおり。

JIS A 1210 JGS 0711		突固めによる土の締固め試験（測定）						
試料名：		第二種改良土		試験日時：		平成31年2月9日		
備考：				試験者：		木下 炯民		
供試体の採取法、及び準備状態：				プラント採取 7日間養生				
試験方法		B - c		土質名称				
資料の準備方法		乾燥法 湿潤法		ランマー質量 kg	2.5	モ ー ル ド	内径 cm	15
資料の使用方法		繰り返し法 非繰り返し法		落下の高さ cm	30		高さ ¹⁾ cm	12.5
含 水 比	資料分取後 w_0 %	—		突固め回数 回/層	55		容量 V cm ³	2209
	乾燥処理後 w_1 %	—		突固め層数 層	3		質量 $m_1^{2)}$ g	8706
測定 No.		1		2		3		
(資料+モールド) 質量 $m_2^{2)}$ g		12114.7		12049.1		11713.1		
湿潤密度 ρ_t g/cm ³		1.544		1.514		1.362		
平均含水比 w %		53.6		45.3		34.1		
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.006		1.042		1.016		
含 水 比	試料と容器の質量 m_a g	2012.4		2043.5		1986.5		
	炉乾燥資料及び容器の質量 m_b g	1469.3		1548.5		1597.4		
	容器の質量 m_c g	455.6		453.6		454.9		
	含水比 w %	53.6		45.3		34.1		
測定 No.		4		5		6		
(資料+モールド) 質量 $m_2^{2)}$ g		11550.4		11456.3				
湿潤密度 ρ_t g/cm ³		1.288		1.246				
平均含水比 w %		30.1		28.7				
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		0.991		0.969				
含 水 比	試料と容器の質量 m_a g	1825.4		2095.2				
	炉乾燥資料及び容器の質量 m_b g	1470.4		1730.6				
	容器の質量 m_c g	290.7		459.2				
	含水比 w %	30.1		28.7				
<div> <div>特記事項</div> <div> 1) 内径15cmのモールドの場合はスパーサーディスクの高さを差引く。 2) モールドの質量は底板を含む。 </div> <div> $\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$ </div> </div>								

JIS A 1210 JGS 0711		突固めによる土の締固め試験（測定）						
試料名：		第二種改良土			試験日時：		平成31年2月9日	
備考：					試験者：		木下 炯民	
供試体の採取法、及び準備状態：				プラント採取 7日間養生				
試験方法		B - c		土質名称				
資料の準備方法		乾燥法 湿潤法		ランマー質量 kg	2.5	モ ー ル ド	内径 cm	15
資料の使用方法		繰り返し法 非繰り返し法		落下の高さ cm	30		高さ ¹⁾ cm	12.5
含水比	資料分取後w ₀ %	—		突固め回数 回/層	55		容量 V cm ³	2209
	乾燥処理後w ₁ %	—		突固め層数 層	3		質量 m ₁ ²⁾ g	8706
測定 No.		1	2	3	4	5	6	
平均含水比 w %		53.6	45.3	34.1	30.1	28.7		
乾燥密度 ρ _d g/cm ³		1.006	1.042	1.016	0.991	0.969		
<div><div>1.100</div><div>1.050</div><div>1.000</div><div>0.950</div><div>0.900</div><div>乾燥密度 ρ_d g/cm³</div><div>27</div><div>29</div><div>31</div><div>33</div><div>35</div><div>37</div><div>39</div><div>41</div><div>43</div><div>45</div><div>47</div><div>49</div><div>51</div><div>53</div><div>55</div><div>含水比 w %</div></div>								
最大乾燥密度ρ _{dmax} g/cm3： 1.042					最適含水比w _{opt} %： 45			
特記事項					1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。 ゼロ空気間隙曲線の計算式 $\rho_{dsat} = \frac{\rho_w}{\rho_w/\rho_s + w/100}$			