

# 試 験 成 績 表

令和 元 年          6 月          10 日

東京都八王子市鏈水570番地  
株式会社 クレーベスト  
T E L : 042-670-8166

記

試料名： 第二種改良土

試験項目：突き固めによる土の締固め試験

※試験結果は別紙のとおり。

JIS A 1210 JGS 0711		突固めによる土の締固め試験（測定）						
試料名：		第二種改良土		試験日時：		令和元年6月10日		
備考：				試験者：		木下 炯民		
供試体の採取法、及び準備状態：				プラント採取 7日間養生				
試験方法		B - c		土質名称				
資料の準備方法		<del>乾燥法</del> 湿潤法		ランマー質量 kg	2.5	モ ー ル ド	内径 cm	15
資料の使用方法		<del>繰り返し法</del> 非繰り返し法		落下の高さ cm	30		高さ <sup>1)</sup> cm	12.5
含 水 比	資料分取後 $w_0$ %	—		突固め回数 回/層	55		容量 $V$ cm <sup>3</sup>	2209
	乾燥処理後 $w_1$ %	—		突固め層数 層	3		質量 $m_1^{2)}$ g	8706
測定 No.		1		2		3		
(資料+モールド) 質量 $m_2^{2)}$ g		11866.8		12154.7		12890.4		
湿潤密度 $\rho_t$ g/cm <sup>3</sup>		1.431		1.562		1.895		
平均含水比 $w$ %		28.3		32.2		37.4		
乾燥密度 $\rho_d$ g/cm <sup>3</sup>		1.116		1.182		1.38		
含 水 比	試料と容器の質量 $m_a$ g	1947.5		1975.3		2157.9		
	炉乾燥資料及び容器の質量 $m_b$ g	1618.7		1605.7		1694.5		
	容器の質量 $m_c$ g	456.3		456.2		453.6		
	含水比 $w$ %	28.3		32.2		37.4		
測定 No.		4		5		6		
(資料+モールド) 質量 $m_2^{2)}$ g		12559.2		12411.2				
湿潤密度 $\rho_t$ g/cm <sup>3</sup>		1.745		1.678				
平均含水比 $w$ %		43.4		46.1				
乾燥密度 $\rho_d$ g/cm <sup>3</sup>		1.217		1.149				
含 水 比	試料と容器の質量 $m_a$ g	2303.1		2206.3				
	炉乾燥資料及び容器の質量 $m_b$ g	1830.3		1654.1				
	容器の質量 $m_c$ g	739.4		455.4				
	含水比 $w$ %	43.4		46.1				
特記事項				1) 内径15cmのモールドの場合はスパーサーディスクの高さを差引く。 2) モールドの質量は底板を含む。  $\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$				

JIS A 1210 JGS 0711		突固めによる土の締固め試験（測定）						
試料名：		第二種改良土			試験日時：		令和元年6月10日	
備考：					試験者：		木下 炯民	
供試体の採取法、及び準備状態：				プラント採取 7日間養生				
試験方法		B - c		土質名称				
資料の準備方法		<del>乾燥法</del> 湿潤法		ランマー質量 kg	2.5	モ ー ル ド	内径 cm	15
資料の使用方法		<del>繰り返し法</del> 非繰り返し法		落下の高さ cm	30		高さ <sup>1)</sup> cm	12.5
含水比	資料分取後w <sub>0</sub> %	—		突固め回数 回/層	55		容量 V cm <sup>3</sup>	2209
	乾燥処理後w <sub>1</sub> %	—		突固め層数 層	3		質量 m <sub>1</sub> <sup>2)</sup> g	8706
測定 No.		1	2	3	4	5	6	
平均含水比 w %		28.3	32.2	37.4	43.4	46.1		
乾燥密度 ρ <sub>d</sub> g/cm <sup>3</sup>		1.116	1.182	1.38	1.217	1.149		
<div><div>乾燥密度 ρ<sub>d</sub> g/cm<sup>3</sup></div><div>含水比 w %</div></div>								
最大乾燥密度ρ <sub>dmax</sub> g/cm3： 1.379				最適含水比w <sub>opt</sub> %： 37.8				
特記事項				1) 内径15cmのモールドの場合はスパーサーディスクの高さを差引く。 ゼロ空気間隙曲線の計算式 <div>ρ<sub>dsat</sub> = <math>\frac{\rho_w}{\rho_w/\rho_s + w/100}</math></div>				