

# 試 験 成 績 表

令和 1 年 8 月 28 日

東京都八王子市鍵水570番地  
株式会社 クレーベスト  
T E L : 042-670-8166

記

試料名： 第二種改良土

試験項目：突き固めによる土の締固め試験

※試験結果は別紙のとおり。

JIS A 1210 JGS 0711		突固めによる土の締固め試験（測定）						
試料名：		第二種改良土		試験日時：		令和1年8月28日		
備考：				試験者：		木下 炯民		
供試体の採取法、及び準備状態：				プラント採取 7日間養生				
試験方法		B - c		土質名称				
資料の準備方法		<del>乾燥法</del> 湿潤法		ランマー質量 kg	2.5	モ ー ル ド	内径 cm	15
資料の使用方法		<del>繰り返し法</del> 非繰り返し法		落下の高さ cm	30		高さ <sup>1)</sup> cm	12.5
含 水 比	資料分取後 $w_0$ %	—		突固め回数 回/層	55		容量 $V$ cm <sup>3</sup>	2209
	乾燥処理後 $w_1$ %	—		突固め層数 層	3		質量 $m_1^{2)}$ g	8706
測定 No.		1		2		3		
(資料+モールド) 質量 $m_2^{2)}$ g		11374.7		11655.6		11953.9		
湿潤密度 $\rho_t$ g/cm <sup>3</sup>		1.209		1.336		1.471		
平均含水比 $w$ %		29.6		32.7		37.7		
乾燥密度 $\rho_d$ g/cm <sup>3</sup>		0.933		1.007		1.069		
含 水 比	試料と容器の質量 $m_a$ g	1941.7		1816.5		1959.9		
	炉乾燥資料及び容器の質量 $m_b$ g	1602		1440.7		1547.5		
	容器の質量 $m_c$ g	453.2		290.4		453.4		
	含水比 $w$ %	29.6		32.7		37.7		
測定 No.		4		5		6		
(資料+モールド) 質量 $m_2^{2)}$ g		11939.5		11991.8				
湿潤密度 $\rho_t$ g/cm <sup>3</sup>		1.464		1.488				
平均含水比 $w$ %		41.9		47.2				
乾燥密度 $\rho_d$ g/cm <sup>3</sup>		1.032		1.011				
含 水 比	試料と容器の質量 $m_a$ g	1961.5		1941.2				
	炉乾燥資料及び容器の質量 $m_b$ g	1516.7		1464.7				
	容器の質量 $m_c$ g	453.3		455				
	含水比 $w$ %	41.9		47.2				
特記事項 <div>           1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。            2) モールドの質量は底板を含む。         </div> <div> <math display="block">\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}</math> </div>								

JIS A 1210 JGS 0711		突固めによる土の締固め試験（測定）								
試料名：		第二種改良土			試験日時：		令和1年8月28日			
備考：					試験者：		木下 炯民			
供試体の採取法、及び準備状態：				プラント採取 7日間養生						
試験方法		B - c		土質名称						
資料の準備方法		<del>乾燥法</del> 湿潤法		ランマー質量 kg		2.5	モ ー ル ド	内径 cm	15	
資料の使用方法		<del>繰り返し法</del> 非繰り返し法		落下の高さ cm		30		高さ <sup>1)</sup> cm	12.5	
含水比	資料分取後w <sub>0</sub> %	—		突固め回数 回/層		55		容量 V cm <sup>3</sup>	2209	
	乾燥処理後w <sub>1</sub> %	—		突固め層数 層		3		質量 m <sub>1</sub> <sup>2)</sup> g	8706	
測定 No.		1		2		3		4	5	6
平均含水比 w %		29.6		32.7		37.7		41.9	47.2	
乾燥密度 p <sub>d</sub> g/cm <sup>3</sup>		0.933		1.007		1.069		1.032	1.011	
<div><div><div>1.100</div><div>1.050</div><div>1.000</div><div>0.950</div><div>0.900</div></div><div><div>25</div><div>27</div><div>29</div><div>31</div><div>33</div><div>35</div><div>37</div><div>39</div><div>41</div><div>43</div><div>45</div><div>47</div><div>49</div></div><div>含水比 w %</div><div>乾燥密度 p<sub>d</sub> g/cm<sup>3</sup></div></div>										
最大乾燥密度p <sub>dmax</sub> g/cm3： 1.069						最適含水比w <sub>opt</sub> %： 38				
特記事項						1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。 ゼロ空気間隙曲線の計算式 <div><div><div><div></div><div>p<sub>w</sub></div></div><div><div>p<sub>dsat</sub> =</div><div><div></div><div>p<sub>w</sub>/p<sub>s</sub> + w/100</div></div></div></div></div>				