

試験成績書

発注者

施工者

依頼者 株式会社クレーベスト

工事件名

文書番号

試料採取地

(試料採取年月日：2022年3月7日)

試料名 第一種改良土

試験項目 突固めによる土の締固め試験

2022 年 3 月 8 日ご依頼された試験結果は、別紙のとおりです。

2022 年 4 月 7 日

一般社団法人 日本道路建設業協会

道路試験所長 泉 秀 俊



依頼番号 No. 21-0887-1

※ この成績書は、ISO 9001の要求事項に基づき作成しています。

JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験（測定）	
------------------------	-------------------	--

調査件名 株式会社クレベスト

試験年月日 2022年 03月 16日

試料番号（深さ）第一種改良土

試験者 福田 嘉子

試 験 方 法		B - c	土 質 名 称					
試 料 の 準 備 方 法		乾 燥 法 ， 湿 潤 法	ランマー質量 kg	2.5	モ ー ル ド	内 径 cm	15.0	
試 料 の 使 用 方 法		繰 返 し 法 ， 非 繰 返 し 法	落 下 高 さ cm	30		高 さ ¹⁾ cm	12.5	
含 水 比	試料分取後 w_0 %	—	突 固 め 回 数 回/層	55		容 量 V cm ³	2209	
	乾燥処理後 w_1 %	—	突 固 め 層 数 層	3		質 量 m_1 ²⁾ g	4000	
測 定 No.		1	2	3	4			
(試料+モールド) 質量 m_2 ²⁾ g		7315	7489	7747	7935			
湿 潤 密 度 ρ_t g/cm ³		1.501	1.579	1.696	1.781			
平 均 含 水 比 w %		18.8	20.5	22.4	27.0			
乾 燥 密 度 ρ_d g/cm ³		1.263	1.310	1.386	1.402			
含 水 比	容 器 No.	32	5	44	22			
	m_a g	3758.0	3953.4	4198.7	4370.0			
	m_b g	3233.5	3360.1	3513.8	3535.7			
	m_c g	444.2	468.7	458.6	448.9			
	w %	18.8	20.5	22.4	27.0			
	容 器 No.							
	m_a g							
	m_b g							
	m_c g							
	w %							
測 定 No.		5	6	7	8			
(試料+モールド) 質量 m_2 ²⁾ g		7979						
湿 潤 密 度 ρ_t g/cm ³		1.801						
平 均 含 水 比 w %		29.7						
乾 燥 密 度 ρ_d g/cm ³		1.389						
含 水 比	容 器 No.	4						
	m_a g	4411.9						
	m_b g	3504.2						
	m_c g	450.9						
	w %	29.7						
	容 器 No.							
	m_a g							
	m_b g							
	m_c g							
	w %							

特記事項

- 1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は底板を含む。

$$\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$$

JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験 (締固め特性)	
------------------------	-----------------------	--

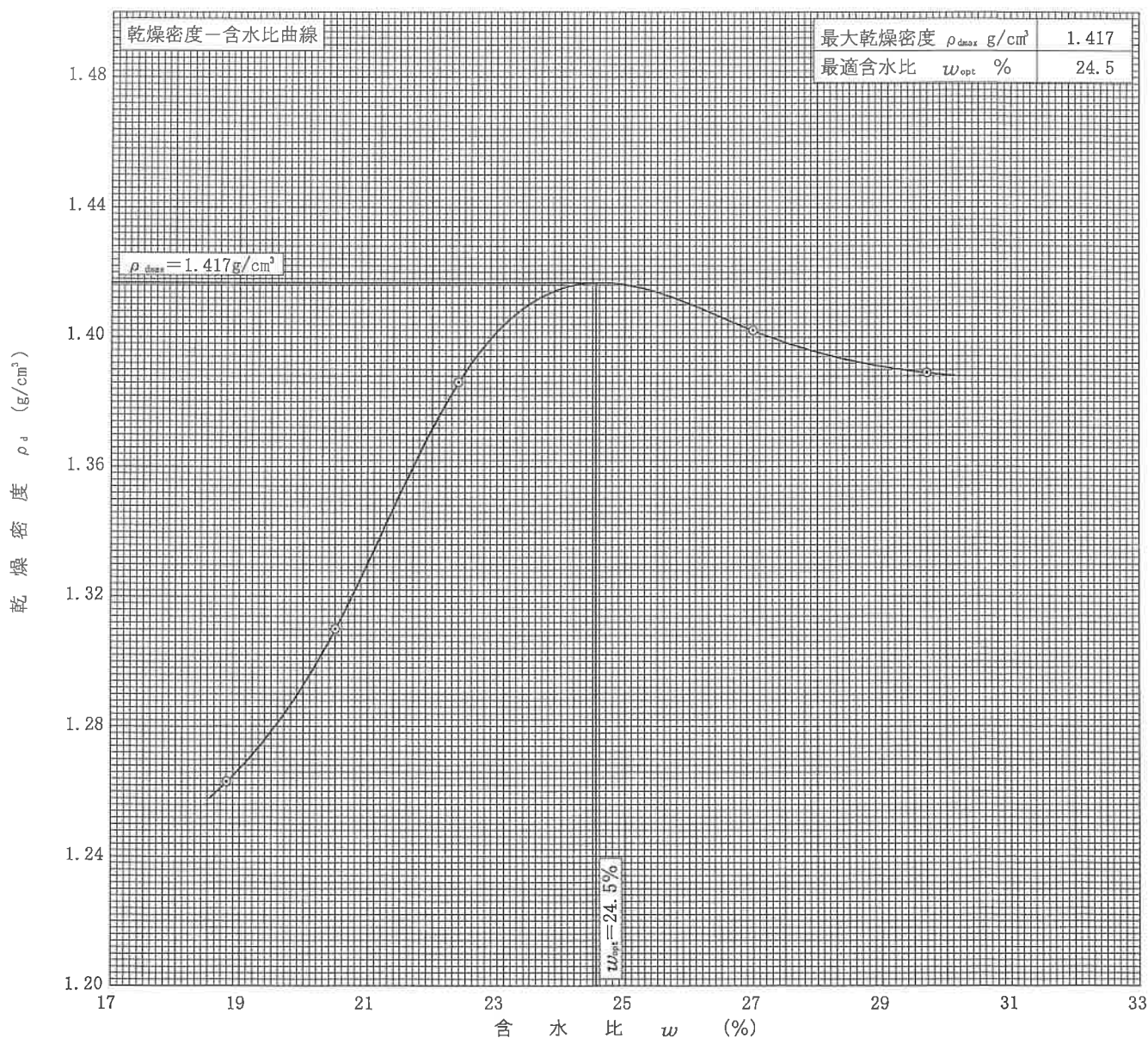
調査件名 株式会社クレベスト

試験年月日 2022年 03月 16日

試料番号 (深さ) 第一種改良土

試験者 福田 嘉子

試験方法	B-c		土質名称					
試料の準備方法	乾燥法 , 湿潤法		ランマー質量 kg	2.5	土粒子の密度 ρ_s g/cm ³	-		
試料の使用法	繰返し法 , 非繰返し法		落下高さ cm	30	試料調製前の最大粒径 mm	-		
含水比	試料分取後 w_0 %	-	突固め回数 回/層	55	モールド	内径 cm	15.0	
	乾燥処理後 w_1 %	-	突固め層数 層	3		高さ ¹⁾ cm	12.5	
測定 No.	1	2	3	4	5	6	7	8
平均含水比 w %	18.8	20.5	22.4	27.0	29.7			
乾燥密度 ρ_d g/cm ³	1.263	1.310	1.386	1.402	1.389			



特記事項

1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。

ゼロ空気間隙曲線の計算式

$$\rho_{dmax} = \frac{\rho_w}{\rho_w/\rho_s + w/100}$$

