

## 試験成績書

発注者 \_\_\_\_\_

施工者 \_\_\_\_\_

依頼者 株式会社クレベスト  
\_\_\_\_\_

工事件名 \_\_\_\_\_

文書番号 \_\_\_\_\_

試料採取地  
(試料採取年月日：2022年12月2日)

試料名 第一種改良土

試験項目 突固めによる土の締固め試験

2022 年 12 月 5 日ご依頼された試験結果は、別紙のとおりです。

2023 年 1 月 12 日 一般社団法人 日本道路建設業協会

道路試験所長 泉 秀 俊



依頼番号 No. 22-0641-1

※ この成績書は、ISO 9001の要求事項に基づき作成しています。

JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験（測定）	
------------------------	-------------------	--

調査件名 株式会社クレベスト

試験年月日 2022年 12月 20日

試料番号（深さ）第一種改良土

試験者 福田 嘉子

試験方法		B-c	土質名称				
試料の準備方法		<del>乾燥法</del> , 湿潤法	ランマー質量 kg	2.5	モールド	内径 cm	15.0
試料の使用法		<del>繰返し法</del> , 非繰返し法	落下高さ cm	30		高さ <sup>1)</sup> cm	12.5
含水比	試料分取後 $w_0$ %	—	突固め回数 回/層	55		容量 $V$ cm <sup>3</sup>	2209
	乾燥処理後 $w_1$ %	—	突固め層数 層	3		質量 $m_1$ <sup>2)</sup> g	4000
測定 No.		1	2	3	4		
(試料+モールド) 質量 $m_2$ <sup>2)</sup> g		6829	7018	7319	7538		
湿潤密度 $\rho_t$ g/cm <sup>3</sup>		1.281	1.366	1.502	1.602		
平均含水比 $w$ %		10.3	15.0	23.7	31.4		
乾燥密度 $\rho_d$ g/cm <sup>3</sup>		1.161	1.188	1.214	1.219		
含水比	容器 No.	65	4	7	59		
	$m_a$ g	3286.1	3462.8	3780.5	3982.2		
	$m_b$ g	3021.7	3069.7	3146.1	3139.2		
	$m_c$ g	461.9	450.9	469.0	453.8		
	$w$ %	10.3	15.0	23.7	31.4		
	容器 No.						
	$m_a$ g						
	$m_b$ g						
	$m_c$ g						
	$w$ %						
測定 No.		5	6	7	8		
(試料+モールド) 質量 $m_2$ <sup>2)</sup> g		7630	7755				
湿潤密度 $\rho_t$ g/cm <sup>3</sup>		1.643	1.700				
平均含水比 $w$ %		35.1	40.5				
乾燥密度 $\rho_d$ g/cm <sup>3</sup>		1.216	1.210				
含水比	容器 No.	10	68				
	$m_a$ g	4092.6	4184.0				
	$m_b$ g	3152.8	3105.4				
	$m_c$ g	474.6	443.4				
	$w$ %	35.1	40.5				
	容器 No.						
	$m_a$ g						
	$m_b$ g						
	$m_c$ g						
	$w$ %						

特記事項

- 1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は底板を含む。

$$\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$$

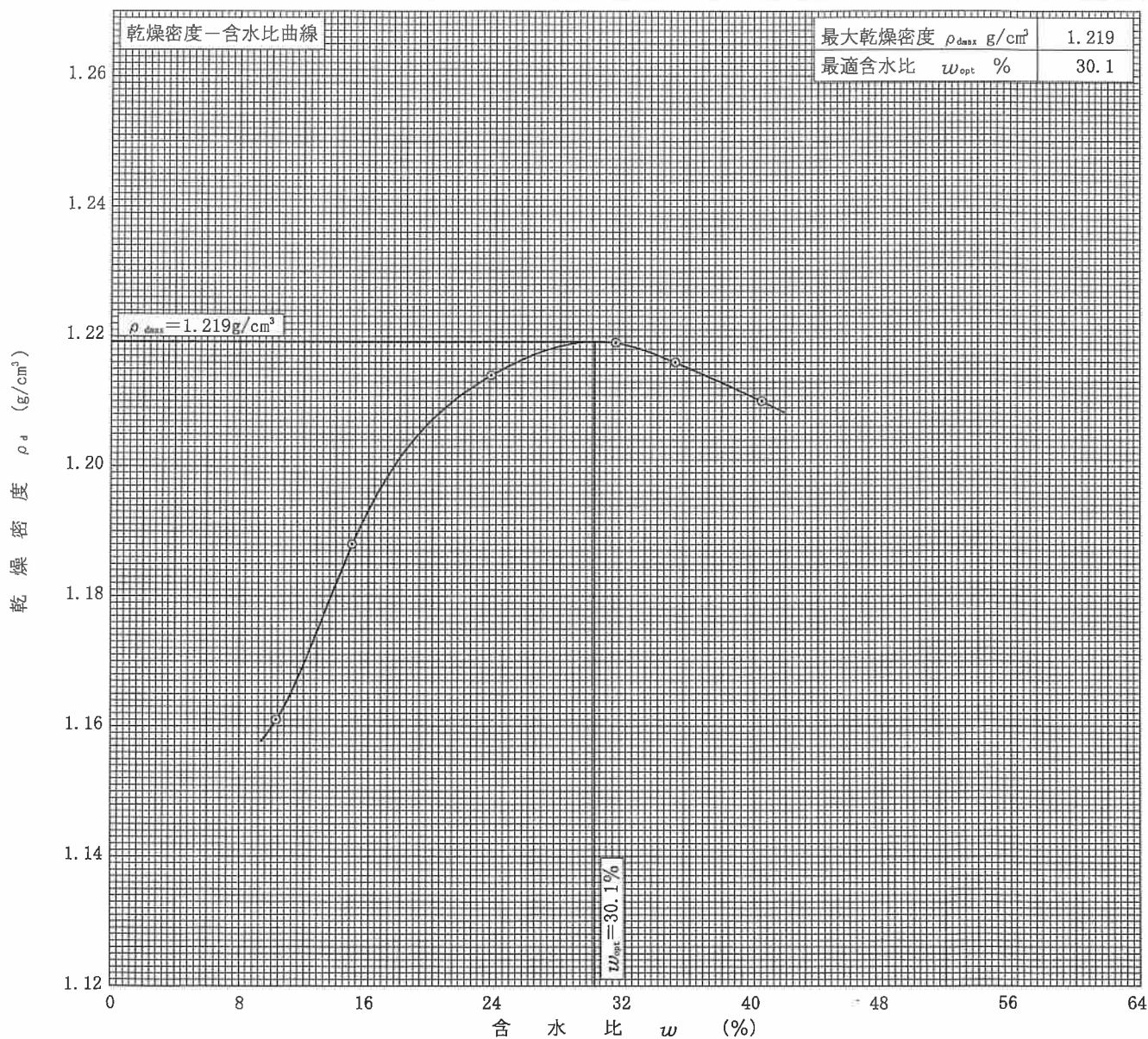
調査件名 株式会社クレベスト

試験年月日 2022年 12月 20日

試料番号 (深さ) 第一種改良土

試験者 福田 嘉子

試験方法	B-c	土質名称						
試料の準備方法	乾燥法, 湿潤法	ランマー質量 kg	2.5	土粒子の密度 $\rho_s$ g/cm <sup>3</sup>		-		
試料の使用法	繰返し法, 非繰返し法	落下高さ cm	30	試料調製前の最大粒径 mm		-		
含水比	試料分取後 $w_0$ %	突固め回数 回/層	55	モールド	内径 cm	15.0		
	乾燥処理後 $w_1$ %	突固め層数 層	3		高さ <sup>1)</sup> cm	12.5		
測定 No.	1	2	3	4	5	6	7	8
平均含水比 $w$ %	10.3	15.0	23.7	31.4	35.1	40.5		
乾燥密度 $\rho_d$ g/cm <sup>3</sup>	1.161	1.188	1.214	1.219	1.216	1.210		



特記事項

1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。  
ゼロ空気間隙曲線の計算式

$$\rho_{dest} = \frac{\rho_w}{\rho_w/\rho_s + w/100}$$

