

試 験 成 績 書

発 注 者 _____

施 工 者 _____

依 頼 者 株式会社クレベスト _____

工 事 件 名 _____

文 書 番 号 _____

試 料 採 取 地 _____
(試料採取年月日：2022年10月17日)

試 料 名 第1種改良土 _____

試 験 項 目 突固めによる土の締固め試験 _____

2022 年 10 月 18 日ご依頼された試験結果は、別紙のとおりです。

2022 年 11 月 11 日 一般社団法人 日本道路建設業協会
道路試験所長 泉 秀 俊



依頼番号 No. 22-0479

※ この成績書は、ISO 9001の要求事項に基づき作成しています。

JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験（測定）	
------------------------	-------------------	--

調査件名 株式会社クレベスト

試験年月日 2022年 10月 27日

試料番号（深さ）第1種改良土

試験者 福田 嘉子

試験方法		B-c	土質名称				
試料の準備方法		乾燥法, 湿潤法	ランマー質量 kg	2.5	モールド	内径 cm	15.0
試料の使用法		繰返し法, 非繰返し法	落下高さ cm	30		高さ ¹⁾ cm	12.5
含水比	試料分取後 w_0 %	—	突固め回数 回/層	55		容量 V cm ³	2209
	乾燥処理後 w_1 %	—	突固め層数 層	3		質量 m_1 ²⁾ g	4000
測定 No.		1	2	3	4		
(試料+モールド) 質量 m_2 ²⁾ g		7192	7400	7591	7800		
湿潤密度 ρ_t g/cm ³		1.445	1.539	1.626	1.720		
平均含水比 w %		17.5	20.5	24.0	29.6		
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.230	1.277	1.311	1.327		
含水比	容器 No.	38	11	7	67		
	m_a g	3656.6	3841.7	4054.6	4236.0		
	m_b g	3181.7	3263.8	3360.8	3370.4		
	m_c g	468.2	446.9	469.0	446.4		
	w %	17.5	20.5	24.0	29.6		
	容器 No.						
	m_a g						
	m_b g						
	m_c g						
	w %						
測定 No.		5	6	7	8		
(試料+モールド) 質量 m_2 ²⁾ g		7904	7965				
湿潤密度 ρ_t g/cm ³		1.767	1.795				
平均含水比 w %		33.6	36.0				
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.323	1.320				
含水比	容器 No.	80	63				
	m_a g	4341.6	4401.4				
	m_b g	3363.7	3357.3				
	m_c g	453.6	456.1				
	w %	33.6	36.0				
	容器 No.						
	m_a g						
	m_b g						
	m_c g						
	w %						

特記事項

- 1) 内径15cmのモールドの場合はスパーサーディスクの高さを差引く。
2) モールドの質量は底板を含む。

$$\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$$

JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験 (締固め特性)
------------------------	-----------------------

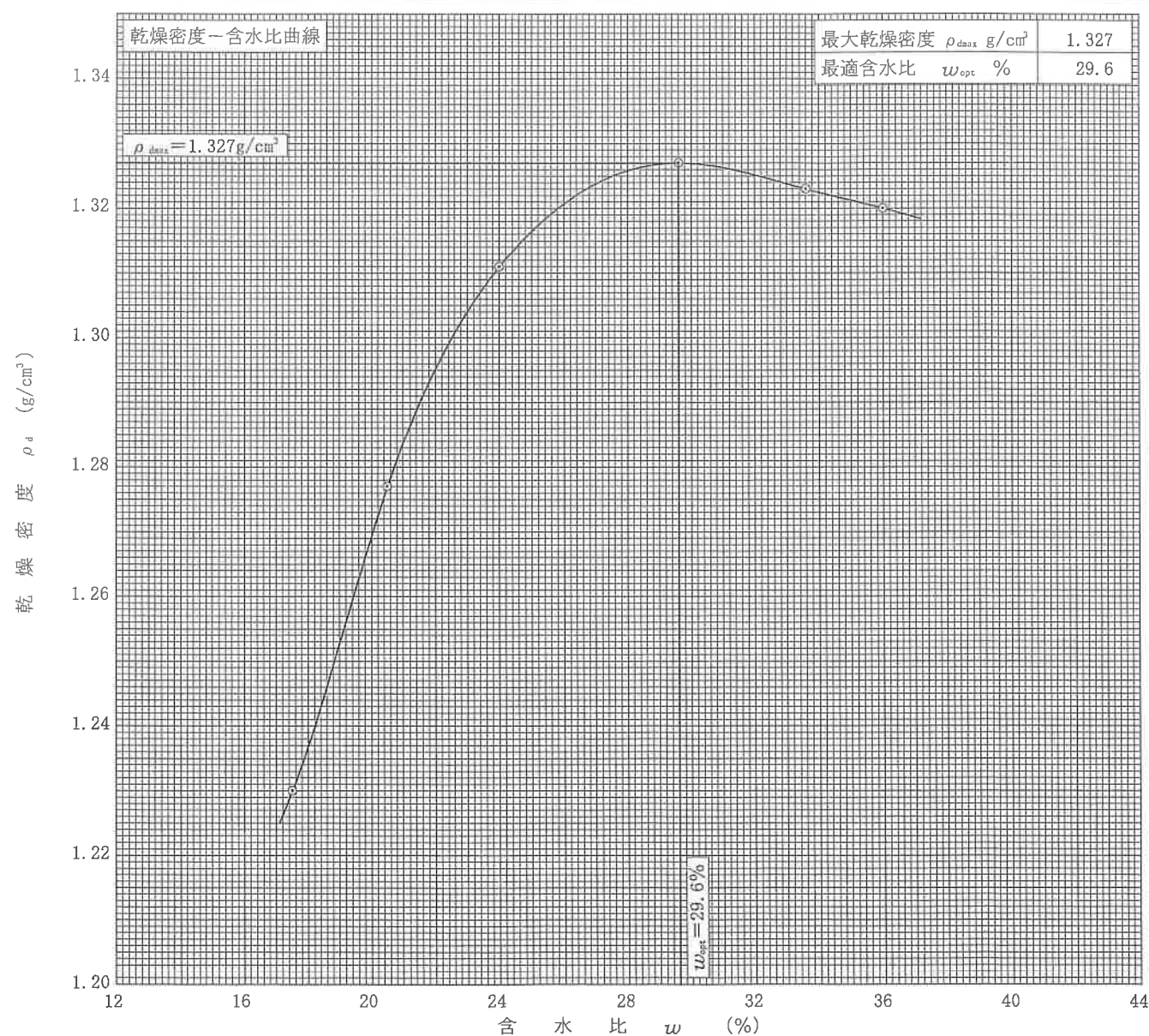
調査件名 株式会社クレベスト

試験年月日 2022年 10月 27日

試料番号 (深さ) 第1種改良土

試験者 福田 嘉子

試験方法	B-c	土質名称						
試料の準備方法	乾燥法, 湿潤法	ランマー質量 kg	2.5	土粒子の密度 ρ_s g/cm ³	—			
試料の使用法	繰返し法, 非繰返し法	落下高さ cm	30	試料調製前の最大粒径 mm	—			
含水比	試料分取後 w_0 %	突固め回数 回/層	55	モールド	内径 cm	15.0		
	乾燥処理後 w_1 %	突固め層数 層	3		高さ ¹⁾ cm	12.5		
測定 No.	1	2	3	4	5	6	7	8
平均含水比 w %	17.5	20.5	24.0	29.6	33.6	36.0		
乾燥密度 ρ_d g/cm ³	1.230	1.277	1.311	1.327	1.323	1.320		



特記事項

1) 内径15cmのモールドの場合はスベ
ーサーディスクの高さを差引く。

ゼロ空気間隙曲線の計算式

$$\rho_{dsat} = \frac{\rho_w}{\rho_w/\rho_s + w/100}$$

