

## 試験成績書

発注者 \_\_\_\_\_

施工者 \_\_\_\_\_

依頼者 株式会社クレベスト \_\_\_\_\_

工事件名 \_\_\_\_\_

文書番号 \_\_\_\_\_

試料採取地 \_\_\_\_\_  
(試料採取年月日：2022年9月6日)

試料名 第1種改良土 \_\_\_\_\_

試験項目 突固めによる土の締固め試験 \_\_\_\_\_

2022 年 9 月 7 日ご依頼された試験結果は、別紙のとおりです。

2022 年 9 月 27 日 一般社団法人 日本道路建設業協会  
道路試験所長 泉 秀 俊



依頼番号 No. 22-0406

※ この成績書は、ISO 9001の要求事項に基づき作成しています。

JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験（測定）	
------------------------	-------------------	--

調査件名 株式会社クレベスト

試験年月日 2022年 09月 13日

試料番号（深さ）第1種改良土

試験者 福田 嘉子

試験方法		B-c	土質名称				
試料の準備方法		<del>乾燥法</del> 、湿潤法	ランマー質量 kg	2.5	モ ー ル ド	内径 cm	15.0
試料の使用法		<del>繰返し法</del> 、非繰返し法	落下高さ cm	30		高さ <sup>1)</sup> cm	12.5
含水比	試料分取後 $w_0$ %	—	突固め回数 回/層	55		容量 $V$ cm <sup>3</sup>	2209
	乾燥処理後 $w_1$ %	—	突固め層数 層	3		質量 $m_1$ <sup>2)</sup> g	4000
測定 No.		1	2	3	4		
(試料+モールド) 質量 $m_2$ <sup>2)</sup> g		6920	7225	7397	7614		
湿潤密度 $\rho_t$ g/cm <sup>3</sup>		1.322	1.460	1.538	1.636		
平均含水比 $w$ %		12.2	22.3	27.3	34.5		
乾燥密度 $\rho_d$ g/cm <sup>3</sup>		1.178	1.194	1.208	1.216		
含水比	容器 No.	34	78	58	49		
	$m_a$ g	3367.2	3660.7	3841.6	4051.8		
	$m_b$ g	3050.7	3075.3	3115.9	3127.6		
	$m_c$ g	453.4	445.6	456.7	448.8		
	$w$ %	12.2	22.3	27.3	34.5		
	容器 No.						
	$m_a$ g						
	$m_b$ g						
	$m_c$ g						
	$w$ %						
測定 No.		5	6	7	8		
(試料+モールド) 質量 $m_2$ <sup>2)</sup> g		7762	7854				
湿潤密度 $\rho_t$ g/cm <sup>3</sup>		1.703	1.745				
平均含水比 $w$ %		41.3	46.9				
乾燥密度 $\rho_d$ g/cm <sup>3</sup>		1.205	1.188				
含水比	容器 No.	14	61				
	$m_a$ g	4202.5	4298.9				
	$m_b$ g	3106.3	3071.8				
	$m_c$ g	451.3	456.0				
	$w$ %	41.3	46.9				
	容器 No.						
	$m_a$ g						
	$m_b$ g						
	$m_c$ g						
	$w$ %						

特記事項

- 1) 内径15cmのモールドの場合はスパーサーディスクの高さを差引く。  
2) モールドの質量は底板を含む。

$$\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$$

JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験 (締固め特性)	
------------------------	-----------------------	--

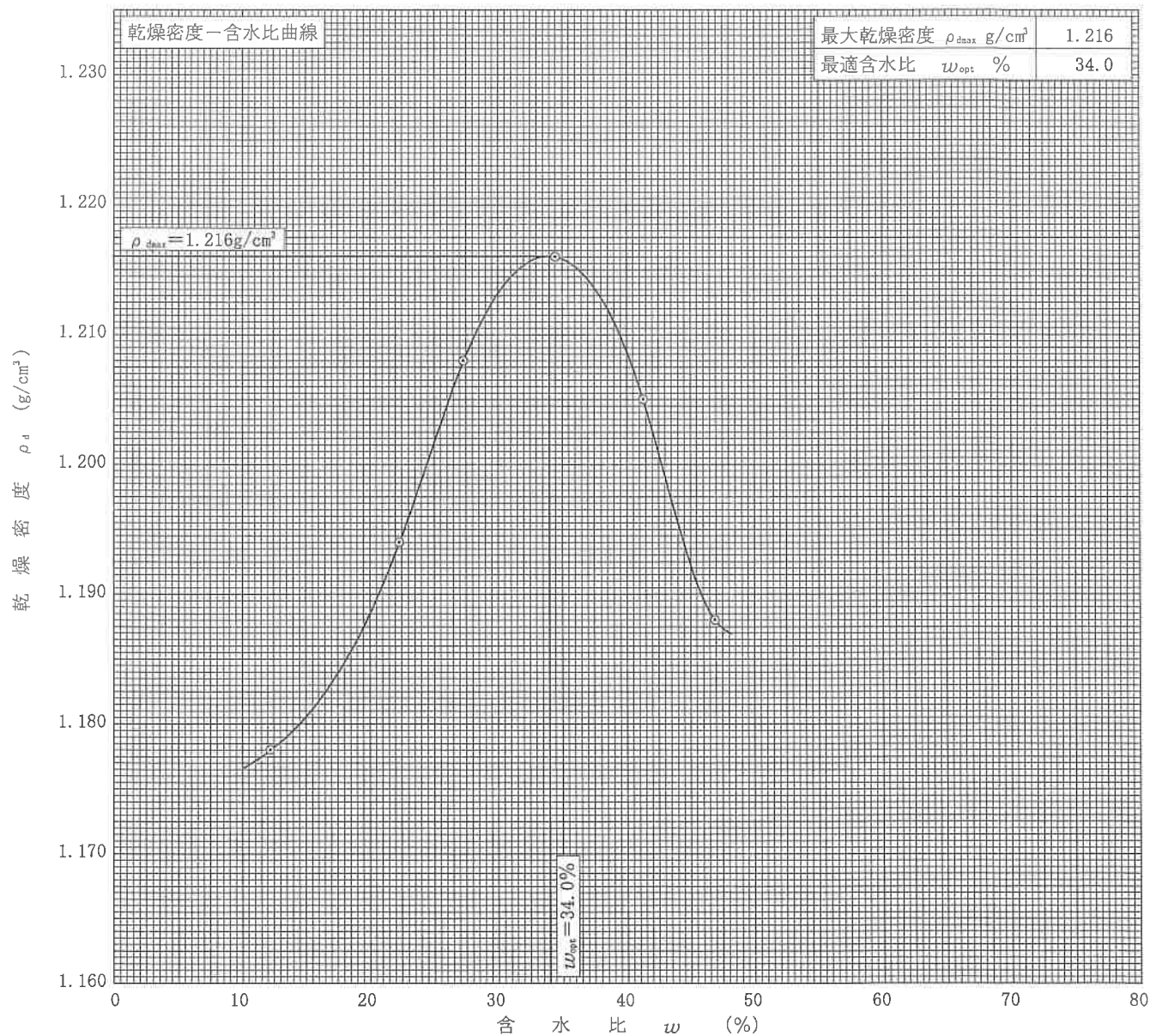
調査件名 株式会社クレーベスト

試験年月日 2022年 09月 13日

試料番号 (深さ) 第1種改良土

試験者 福田 嘉子

試験方法	B-c		土質名称					
試料の準備方法	<del>乾燥法</del> , 湿潤法		ランマー質量 kg	2.5	土粒子の密度 $\rho_s$ g/cm <sup>3</sup>	-		
試料の使用法	<del>繰返し法</del> , 非繰返し法		落下高さ cm	30	試料調製前の最大粒径 mm	-		
含水比	試料分取後 $w_0$ %	-	突固め回数 回/層	55	モールド	内径 cm	15.0	
	乾燥処理後 $w_1$ %	-	突固め層数 層	3		高さ <sup>1)</sup> cm	12.5	
測定 No.	1	2	3	4	5	6	7	8
平均含水比 $w$ %	12.2	22.3	27.3	34.5	41.3	46.9		
乾燥密度 $\rho_d$ g/cm <sup>3</sup>	1.178	1.194	1.208	1.216	1.205	1.188		



特記事項

1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。

ゼロ空気間隙曲線の計算式

$$\rho_{dmax} = \frac{\rho_w}{\rho_w/\rho_s + w/100}$$

