

## 試 験 成 績 書

発 注 者 \_\_\_\_\_

施 工 者 \_\_\_\_\_

依 頼 者 株式会社クレベスト  
\_\_\_\_\_

工 事 件 名 \_\_\_\_\_

文 書 番 号 \_\_\_\_\_

試 料 採 取 地 \_\_\_\_\_  
(試料採取年月日：2022年1月20日)

試 料 名 第1種改良土 \_\_\_\_\_

試 験 項 目 突固めによる土の締固め試験 \_\_\_\_\_

2022 年 1 月 21 日ご依頼された試験結果は、別紙のとおりです。

2022 年 2 月 14 日 一般社団法人 日本道路建設業協会  
道路試験所長 泉 秀 俊



依頼番号 No. 21-0744-1

※ この成績書は、ISO 9001の要求事項に基づき作成しています。

JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験（測定）	
------------------------	-------------------	--

調査件名 株式会社クレベスト

試験年月日 2022年 01月 25日

試料番号（深さ）第1種改良土

試験者 福田 嘉子

試験方法		B-c	土質名称				
試料の準備方法		乾燥法, 湿潤法	ランマー質量 kg	2.5	モールド	内径 cm	15.0
試料の使用法		繰返し法, 非繰返し法	落下高さ cm	30		高さ <sup>1)</sup> cm	12.5
含水比	試料分取後 $w_0$ %	—	突固め回数 回/層	55		容量 $V$ cm <sup>3</sup>	2209
	乾燥処理後 $w_1$ %	—	突固め層数 層	3		質量 $m_1$ g <sup>2)</sup>	4000
測定 No.		1	2	3	4		
(試料+モールド) 質量 $m_2$ g <sup>2)</sup>		7363	7591	7891	7958		
湿潤密度 $\rho_t$ g/cm <sup>3</sup>		1.522	1.626	1.761	1.792		
平均含水比 $w$ %		11.4	13.6	16.8	18.1		
乾燥密度 $\rho_d$ g/cm <sup>3</sup>		1.366	1.431	1.508	1.517		
含水比	容器 No.	15	75	72	60		
	$m_a$ g	3814.7	4032.4	4341.9	4413.5		
	$m_b$ g	3470.5	3603.1	3782.4	3808.0		
	$m_c$ g	454.5	445.0	454.2	469.7		
	$w$ %	11.4	13.6	16.8	18.1		
	容器 No.						
	$m_a$ g						
	$m_b$ g						
	$m_c$ g						
	$w$ %						
測定 No.		5	6	7	8		
(試料+モールド) 質量 $m_2$ g <sup>2)</sup>		7991	8059				
湿潤密度 $\rho_t$ g/cm <sup>3</sup>		1.807	1.837				
平均含水比 $w$ %		25.4	30.7				
乾燥密度 $\rho_d$ g/cm <sup>3</sup>		1.441	1.406				
含水比	容器 No.	68	57				
	$m_a$ g	4425.2	4470.8				
	$m_b$ g	3618.9	3521.6				
	$m_c$ g	443.4	426.4				
	$w$ %	25.4	30.7				
	容器 No.						
	$m_a$ g						
	$m_b$ g						
	$m_c$ g						
	$w$ %						

特記事項

- 1) 内径15cmのモールドの場合はスパーサーディスクの高さを差引く。  
2) モールドの質量は底板を含む。

$$\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$$

JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験 (締固め特性)
------------------------	-----------------------

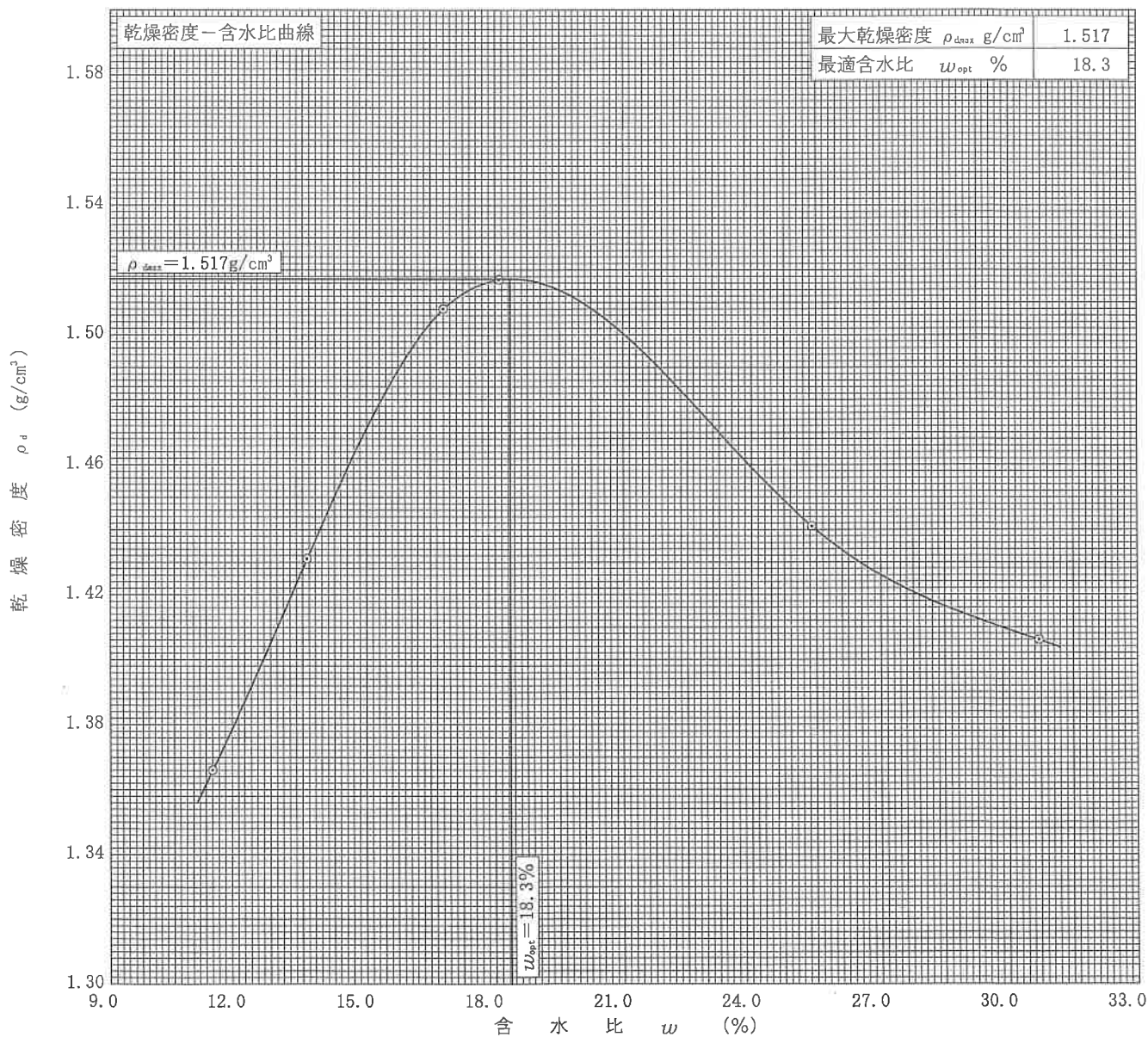
調査件名 株式会社クレーベスト

試験年月日 2022年 01月 25日

試料番号 (深さ) 第1種改良土

試験者 福田 嘉子

試験方法	B-c		土質名称					
試料の準備方法	<del>乾燥法</del> , 湿潤法		ランマー質量 kg	2.5	土粒子の密度 $\rho_s$ g/cm <sup>3</sup>	-		
試料の使用法	<del>繰返し法</del> , 非繰返し法		落下高さ cm	30	試料調製前の最大粒径 mm	-		
含水比	試料分取後 $w_0$ %	-	突固め回数 回/層	55	モールド	内径 cm	15.0	
	乾燥処理後 $w_1$ %	-	突固め層数 層	3		高さ <sup>1)</sup> cm	12.5	
測定 No.	1	2	3	4	5	6	7	8
平均含水比 $w$ %	11.4	13.6	16.8	18.1	25.4	30.7		
乾燥密度 $\rho_d$ g/cm <sup>3</sup>	1.366	1.431	1.508	1.517	1.441	1.406		



特記事項

1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。

ゼロ空気間隙曲線の計算式

$$\rho_{dsnt} = \frac{\rho_w}{\rho_w/\rho_s + w/100}$$

