

## 試 験 成 績 書

発 注 者

施 工 者

依 頼 者 株式会社クレーベスト

工 事 件 名

文 書 番 号

試 料 採 取 地

(試料採取年月日：2022年11月12日)

試 料 名 第一種改良土

試 験 項 目 突固めによる土の締固め試験

2022 年 11 月 14 日ご依頼された試験結果は、別紙のとおりです。

2022 年 12 月 5 日

一般社団法人 日本道路建設業協会  
道路試験所長 泉 秀 俊



依頼番号 No. 22-0598-1

※ この成績書は、ISO 9001の要求事項に基づき作成しています。

JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験（測定）	
------------------------	-------------------	--

調査件名 株式会社クレベスト

試験年月日 2022年 11月 22日

試料番号（深さ）第一種改良土

試験者 福田 嘉子

試験方法		B-c	土質名称			
試料の準備方法	乾燥法	湿潤法	ランマー質量 kg	2.5	モールド	内径 cm 15
	繰返し法	非繰返し法	落下高さ cm	30		高さ <sup>1)</sup> cm 13
含水比	試料分取後 $w_0$ %	—	突固め回数 回/層	55		容量 $V$ cm <sup>3</sup> 2209
	乾燥処理後 $w_1$ %	—	突固め層数 層	3		質量 $m_1$ g 4000
測定 No.		1	2	3	4	
(試料+モールド) 質量 $m_2$ g		7097	7243	7434	7625	
湿潤密度 $\rho_t$ g/cm <sup>3</sup>		1.402	1.468	1.555	1.641	
平均含水比 $w$ %		17.1	21.8	27.5	33.4	
乾燥密度 $\rho_d$ g/cm <sup>3</sup>		1.197	1.205	1.220	1.230	
含水比	容器 No.	65	50	3	28	
	$m_a$ g	3557.2	3710.1	3871.0	4066.0	
	$m_b$ g	3105.4	3129.7	3136.4	3161.9	
	$m_c$ g	461.9	469.2	466.5	454.2	
	$w$ %	17.1	21.8	27.5	33.4	
比	容器 No.					
	$m_a$ g					
	$m_b$ g					
	$m_c$ g					
	$w$ %					
測定 No.		5	6	7	8	
(試料+モールド) 質量 $m_2$ g		7717	7834			
湿潤密度 $\rho_t$ g/cm <sup>3</sup>		1.683	1.736			
平均含水比 $w$ %		37.6	43.0			
乾燥密度 $\rho_d$ g/cm <sup>3</sup>		1.223	1.214			
含水比	容器 No.	38	12			
	$m_a$ g	4168.0	4276.7			
	$m_b$ g	3157.2	3130.0			
	$m_c$ g	468.2	460.9			
	$w$ %	37.6	43.0			
比	容器 No.					
	$m_a$ g					
	$m_b$ g					
	$m_c$ g					
	$w$ %					

特記事項

- 1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は底板を含む。

$$\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$$



JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験 (締固め特性)	
------------------------	-----------------------	--

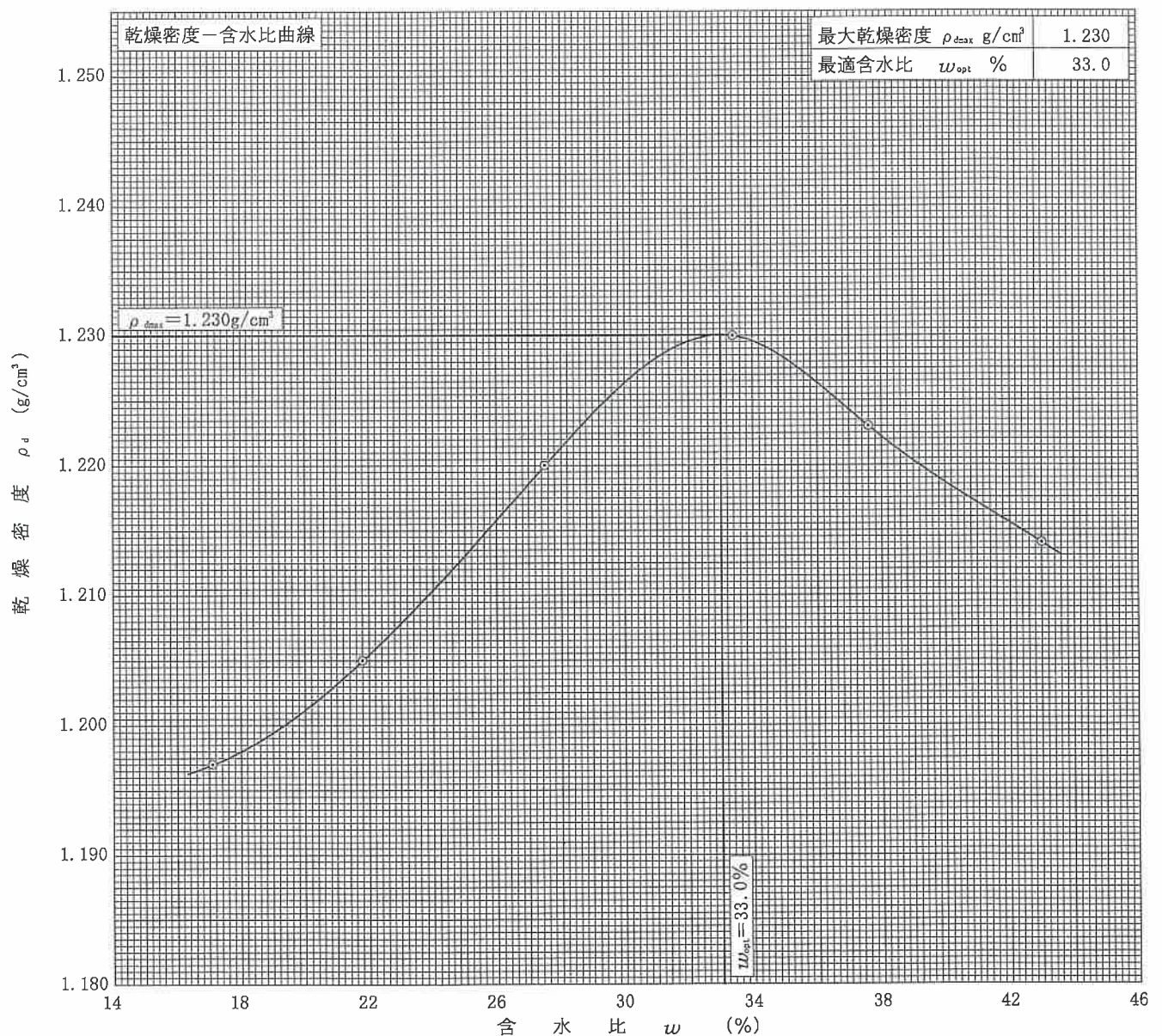
調査件名 株式会社クレーベスト

試験年月日 2022年 11月 22日

試料番号 (深さ) 第一種改良土

試験者 福田 嘉子

試験方法	B-c		土質名称					
試料の準備方法	乾燥法, 湿潤法		ランマー質量 kg	2.5	土粒子の密度 $\rho_s$ g/cm <sup>3</sup>	-		
試料の使用法	繰返し法, 非繰返し法		落下高さ cm	30	試料調製前の最大粒径 mm	-		
含水比	試料分取後 $w_0$ %	-	突固め回数 回/層	55	モールド	内径 cm	15	
	乾燥処理後 $w_1$ %	-	突固め層数 層	3		高さ <sup>1)</sup> cm	13	
測定 No.	1	2	3	4	5	6	7	8
平均含水比 $w$ %	17.1	21.8	27.5	33.4	37.6	43.0		
乾燥密度 $\rho_d$ g/cm <sup>3</sup>	1.197	1.205	1.220	1.230	1.223	1.214		



特記事項

1) 内径15cmのモールドの場合はスパーサーディスクの高さを差引く。

ゼロ空気間隙曲線の計算式

$$\rho_{sat} = \frac{\rho_w}{\rho_w/\rho_s + w/100}$$

