

## 試験成績書

発注者 \_\_\_\_\_

施工者 \_\_\_\_\_

依頼者 株式会社クレベスト

工事件名 \_\_\_\_\_

文書番号 \_\_\_\_\_

試料採取地  
(試料採取年月日：2022年5月20日)

試料名 第1種改良土

試験項目 突固めによる土の締固め試験

2022 年 5 月 23 日ご依頼された試験結果は、別紙のとおりです。

2022 年 6 月 8 日

一般社団法人 日本道路建設業協会

道路試験所長 泉 秀 俊



依頼番号 No. 22-0155

※ この成績書は、ISO 9001の要求事項に基づき作成しています。

JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験（測定）	
------------------------	-------------------	--

調査件名 株式会社クレベスト

試験年月日 2022年 05月 27日

試料番号（深さ）第1種改良土

試験者 福田 嘉子

試験方法		B-c	土質名称				
試料の準備方法		乾燥法, 湿潤法	ランマー質量 kg	2.5	モールド	内径 cm	15.0
試料の使用法		繰返し法, 非繰返し法	落下高さ cm	30		高さ <sup>1)</sup> cm	12.5
含水比	試料分取後 $w_0$ %	-	突固め回数 回/層	55		容量 $V$ cm <sup>3</sup>	2209
	乾燥処理後 $w_1$ %	-	突固め層数 層	3		質量 $m_1$ <sup>2)</sup> g	4000
測定 No.		1	2	3	4		
(試料+モールド) 質量 $m_2$ <sup>2)</sup> g		7140	7286	7555	7673		
湿潤密度 $\rho_t$ g/cm <sup>3</sup>		1.421	1.488	1.609	1.663		
平均含水比 $w$ %		22.4	24.6	27.2	30.6		
乾燥密度 $\rho_d$ g/cm <sup>3</sup>		1.161	1.194	1.265	1.273		
含水比	容器 No.	22	65	10	9		
	$m_a$ g	3582.1	3729.0	4017.2	4101.9		
	$m_b$ g	3008.4	3084.1	3260.1	3245.1		
	$m_c$ g	448.9	461.9	474.6	444.8		
	$w$ %	22.4	24.6	27.2	30.6		
	容器 No.						
	$m_a$ g						
	$m_b$ g						
	$m_c$ g						
	$w$ %						
測定 No.		5	6	7	8		
(試料+モールド) 質量 $m_2$ <sup>2)</sup> g		7692	7719				
湿潤密度 $\rho_t$ g/cm <sup>3</sup>		1.671	1.684				
平均含水比 $w$ %		33.4	35.1				
乾燥密度 $\rho_d$ g/cm <sup>3</sup>		1.253	1.246				
含水比	容器 No.	21	64				
	$m_a$ g	4118.9	4136.3				
	$m_b$ g	3196.7	3174.6				
	$m_c$ g	438.6	437.2				
	$w$ %	33.4	35.1				
	容器 No.						
	$m_a$ g						
	$m_b$ g						
	$m_c$ g						
	$w$ %						

特記事項

- 1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。  
2) モールドの質量は底板を含む。

$$\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$$

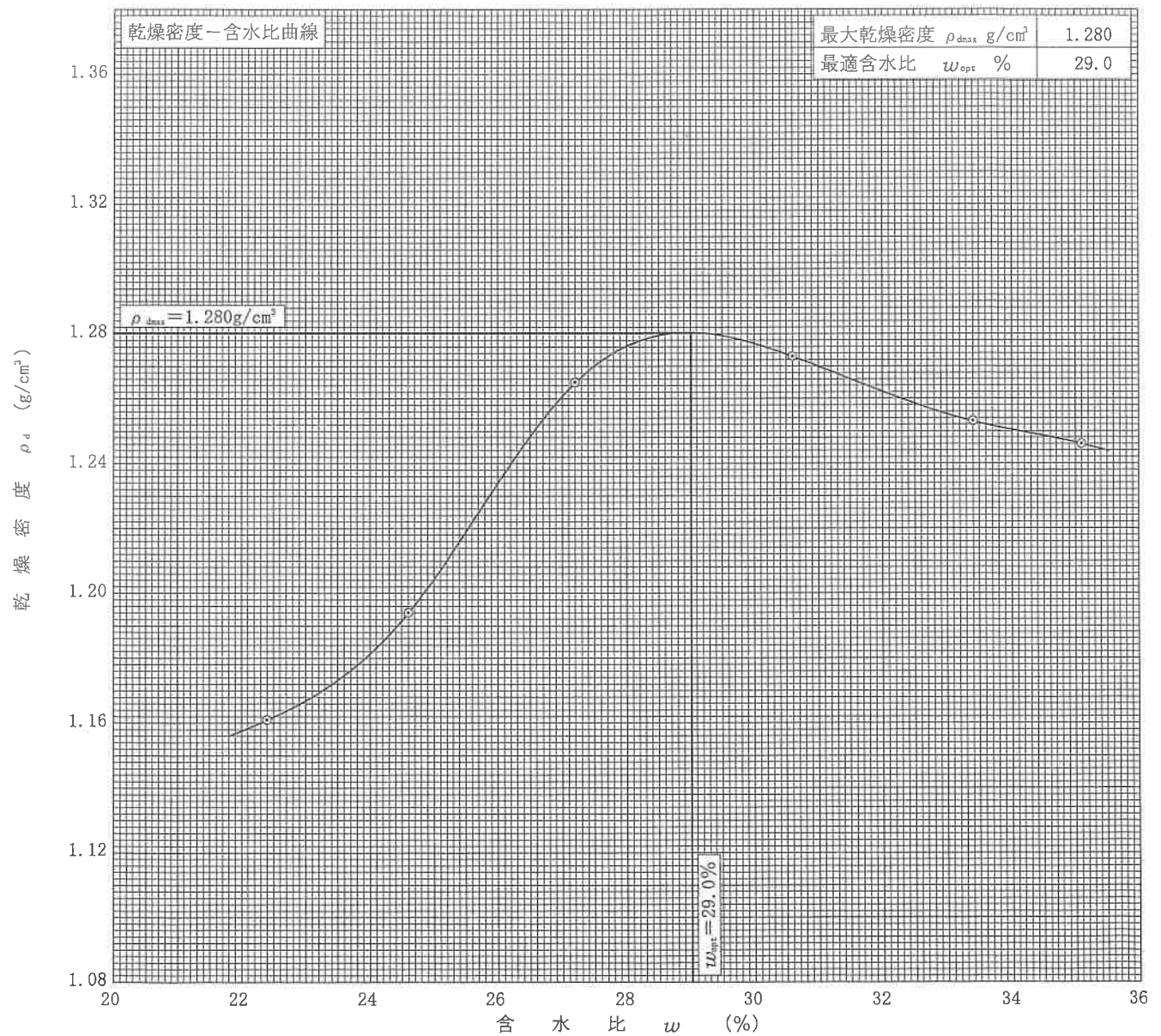
調査件名 株式会社クレーベスト

試験年月日 2022年 05月 27日

試料番号（深さ）第1種改良土

試験者 福田 嘉子

試 験 方 法		B - c		土 質 名 称						
試 料 の 準 備 方 法		乾燥法, 湿潤法		ランマー質量	kg	2.5	土粒子の密度 $\rho_s$ g/cm <sup>3</sup>		—	
試 料 の 使 用 方 法		繰返し法, 非繰返し法		落 下 高 さ	cm	30	試料調製前の最大粒径 mm		—	
含 水 比	試料分取後 $w_0$ %	—		突 固 め 回 数	回/層	55	モールド	内 径	cm	15.0
	乾燥処理後 $w_1$ %	—		突 固 め 層 数	層	3		高 さ <sup>1)</sup>	cm	12.5
測 定 No.		1	2	3	4	5	6	7	8	
平 均 含 水 比 $w$ %		22.4	24.6	27.2	30.6	33.4	35.1			
乾 燥 密 度 $\rho_d$ g/cm <sup>3</sup>		1.161	1.194	1.265	1.273	1.253	1.246			



特記事項

1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。

ゼロ空気間隙曲線の計算式

$$\rho_{d sat} = \frac{\rho_w}{\rho_w/\rho_s + w/100}$$

