

試験成績書

発注者 _____

施工者 _____

依頼者 株式会社クレベスト _____

工事件名 _____

文書番号 _____

試料採取地 _____
(試料採取年月日：2022年6月6日)

試料名 第1種改良土 _____

試験項目 突固めによる土の締固め試験 _____

2022 年 6 月 7 日ご依頼された試験結果は、別紙のとおりです。

2022 年 6 月 24 日 一般社団法人 日本道路建設業協会
道路試験所長 泉 秀 俊



依頼番号 No. 22-0185

※ この成績書は、ISO 9001の要求事項に基づき作成しています。

JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験（測定）	
------------------------	-------------------	--

調査件名 株式会社クレベスト

試験年月日 2022年 06月 16日

試料番号（深さ）第1種改良土

試験者 福田 嘉子

試験方法		B-c	土質名称				
試験の準備方法	乾燥法	湿潤法	ランマー質量 kg	2.5	モールド	内径 cm	15.0
	繰返し法	非繰返し法	落下高さ cm	30		高さ ¹⁾ cm	12.5
含水比	試料分取後 w_0 %	—	突固め回数 回/層	55		容量 V cm ³	2209
	乾燥処理後 w_1 %	—	突固め層数 層	3		質量 m_1 g	4000
測定 No.		1	2	3	4		
(試料+モールド) 質量 m_2 g		6943	7031	7422	7513		
湿潤密度 ρ_s g/cm ³		1.332	1.372	1.549	1.590		
平均含水比 w %		17.4	19.3	27.1	30.3		
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.135	1.150	1.219	1.220		
含水比	容器 No.	67	39	36	60		
	m_a g	3380.7	3482.5	3897.5	3962.5		
	m_b g	2946.8	2994.7	3170.0	3150.9		
	m_c g	446.4	466.1	481.7	469.7		
	w %	17.4	19.3	27.1	30.3		
	容器 No.						
	m_a g						
	m_b g						
	m_c g						
	w %						
測定 No.		5	6	7	8		
(試料+モールド) 質量 m_2 g		7480	7448				
湿潤密度 ρ_s g/cm ³		1.575	1.561				
平均含水比 w %		33.8	35.0				
乾燥密度 ρ_d g/cm ³		1.177	1.156				
含水比	容器 No.	56	76				
	m_a g	3905.3	3891.7				
	m_b g	3031.7	3002.4				
	m_c g	446.5	462.7				
	w %	33.8	35.0				
	容器 No.						
	m_a g						
	m_b g						
	m_c g						
	w %						

特記事項

- 1) 内径15cmのモールドの場合はスパーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は底板を含む。

$$\rho_d = \frac{\rho_s}{1 + w/100}$$

JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験 (締固め特性)	
------------------------	-----------------------	--

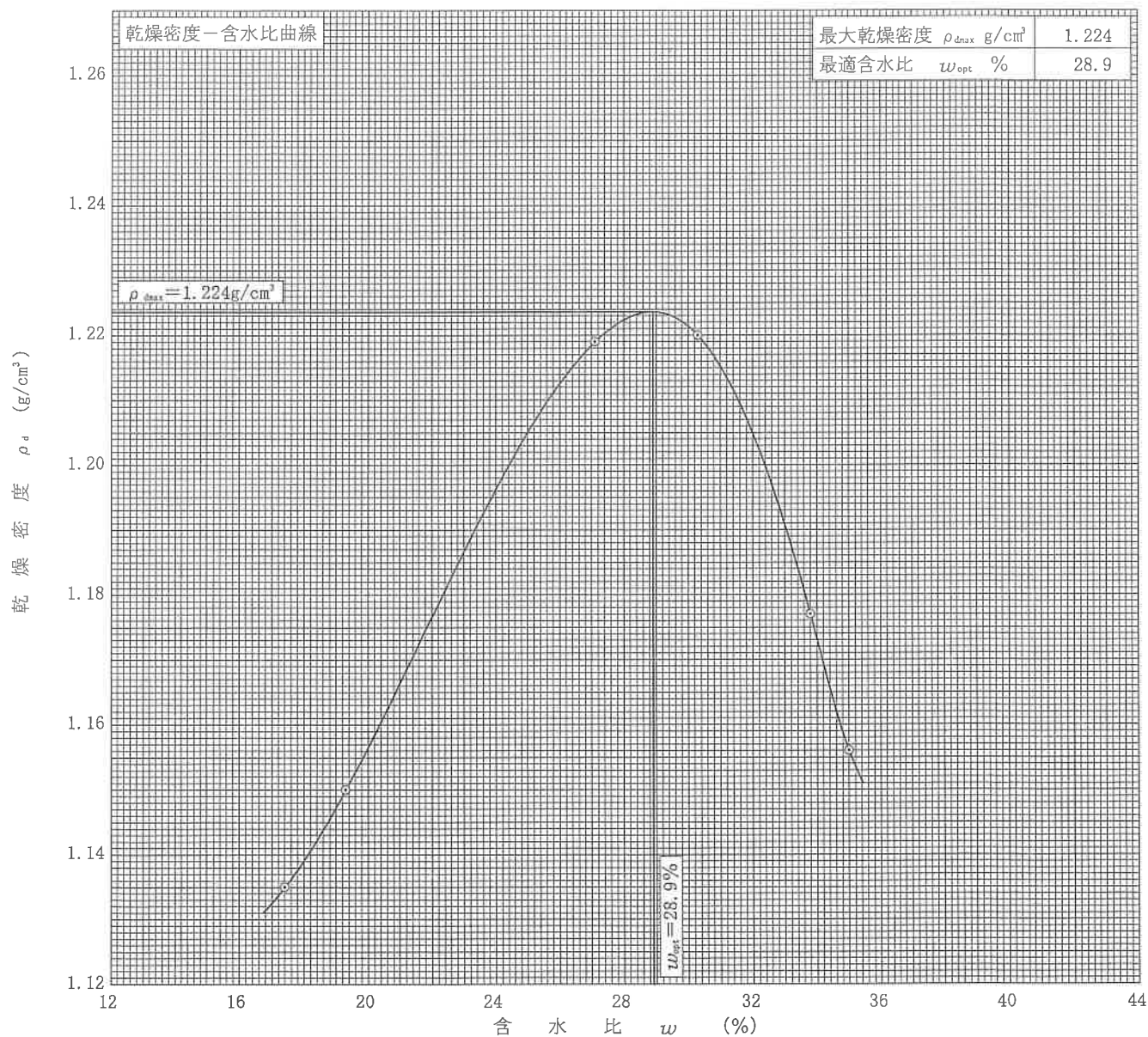
調査件名 株式会社クレーベスト

試験年月日 2022年 06月 16日

試料番号 (深さ) 第1種改良土

試験者 福田 嘉子

試験方法	B-c		土質名称					
試料の準備方法	乾燥法, 湿潤法		ランマー質量 kg	2.5	土粒子の密度 ρ_s g/cm ³	-		
試料の使用法	繰返し法, 非繰返し法		落下高さ cm	30	試料調製前の最大粒径 mm	-		
含水比	試料分取後 w_0 %	-	突固め回数 回/層	55	モールド	内径 cm	15.0	
	乾燥処理後 w_1 %	-	突固め層数 層	3		高さ ¹⁾ cm	12.5	
測定 No.	1	2	3	4	5	6	7	8
平均含水比 w %	17.4	19.3	27.1	30.3	33.8	35.0		
乾燥密度 ρ_d g/cm ³	1.135	1.150	1.219	1.220	1.177	1.156		



特記事項

- 1) 内径15cmのモールドの場合はスぺーサーディスクの高さを差引く。
ゼロ空気間隙曲線の計算式

$$\rho_{dant} = \frac{\rho_w}{\rho_w/\rho_s + w/100}$$

